

SOUDAGE

CHAUFFE

COUPAGE

BRASAGE

**TOUTE LA
SOUDURE**



FABRICANT DE MATÉRIEL DE SOUDAGE AU GAZ



PRODUCTION FRANÇAISE

DEPUIS 1975

2022 - 2023
CATALOGUE

N°46

DÉTENDEURS

05

| | |
|--|----|
| DÉTENDEURS Mini Elan / Mini Elan SP | 06 |
| DÉTENDEURS Euro Mistral / Mistral SP | 07 |
| DÉTENDEURS Blindé | 08 |
| DÉTENDEURS SPÉCIAUX Haute Pression / Grand Débit | 09 |
| DÉTENDEURS PROPANE | 10 |
| DÉTENDEURS CANALISATIONS ET BOISSONS | 10 |
| DÉTENDEURS double détente | 12 |
| DÉTENDEURS DÉBILITRES SPÉCIAUX | 12 |
| ACCESSOIRES | 15 |

CHALUMEAUX

21

| | |
|--|----|
| CHALUMEAUX SOUDEURS / BRASEURS aéro propane | 22 |
| CHALUMEAUX SOUDEURS ROC 0 | 23 |
| CHALUMEAUX SOUDEURS ROC 0 avec sécurités intégrées | 24 |
| SOUDEURS / CHAUFFEURS ROC 1 ET 2 | 25 |
| CHALUMEAUX CHAUFFEURS ROC 3 | 26 |
| CHALUMEAUX COUPEURS BASSE PRESSION | 27 |
| CHALUMEAUX COUPEURS BASSE PRÉSSION GRANDE CAPACITÉ | 28 |
| CHALUMEAUX COUPEURS HAUTE PRESSION | 29 |
| CHALUMEAUX COUPEURS HAUTE PRESSION GRANDE CAPACITÉ | 30 |
| ACCESSOIRES / TUYAUX | 31 |

BUSES

37

| | |
|---|----|
| BUSES SOUDEURS ROC 00 ET 0 | 38 |
| BUSES SOUDEURS / CHAUFFEURS ROC 1 | 39 |
| BUSES CHAUFFEURS ROC 2 ET 3 | 40 |
| BUSES CHAUFFEURS / SOUDEURS PROPANE | 41 |
| TÊTES DE COUPE BASSE PRESSION | 42 |
| TÊTES DE COUPE HAUTE PRESSION | 43 |
| TÊTES DE COUPE BP / HP CHALUMEAUX GRANDE CAPACITÉ | 45 |

ANTI RETOUR STOP FEU ET RACCORMATIC 47

| | |
|--|----|
| ANTI RETOUR STOP FEU pour débits standards | 49 |
| ANTI RETOUR STOP FEU GRAND DÉBIT ARRÊT THERMIQUE | 53 |
| RACCORDS RAPIDES | 55 |
| RACCORDS RAPIDES AVEC ARSF pour débits standards | 59 |
| SUPER- RACORMATIC GRAND DÉBIT ARRÊT THERMIQUE | 61 |
| RACORMATIC ET ANTI RETOUR STOP FEU DOUBLE SÉCURITÉ | 62 |
| RACORMATIC POUR BOUTEILLE À DÉTENDÉUR INTÉGRÉ | 64 |

ÉQUIPEMENTS 67

| | |
|---------------------------------|----|
| COFFRETS DE CHANTIER | 68 |
| ÉQUIPEMENTS DE SOUDAGE | 69 |
| ÉQUIPEMENTS SOUDAGE ET COUPAGE | 71 |
| CHARIOTS pour bouteilles de gaz | 72 |
| POSTES DE SOUDAGE ET COUPAGE | 73 |

EPI 75

| | |
|---|----|
| VESTES / PANTALONS / TABLIERS DE SOUDEUR | 76 |
| GANTS / MANCHETTES / GUÊTRES DE SOUDEUR | 77 |
| LUNETTES / CAGOULES / VERRES / CASQUE ANTI-BRUIT DE SOUDEUR | 78 |

MÉTAUX D'APPORT SUR DEMANDE 79

CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE 80

| | |
|--------------------------|----|
| CERTIFICAT DE CONFORMITÉ | 81 |
| CGV matériel soudage | 83 |

FORMATIONS 85

OXYGÈNE

ACÉTYLENE

PROPANE / GPL

GAZ NEUTRE

AIR COMPRIMÉ

TOUTE LA SOUDURE



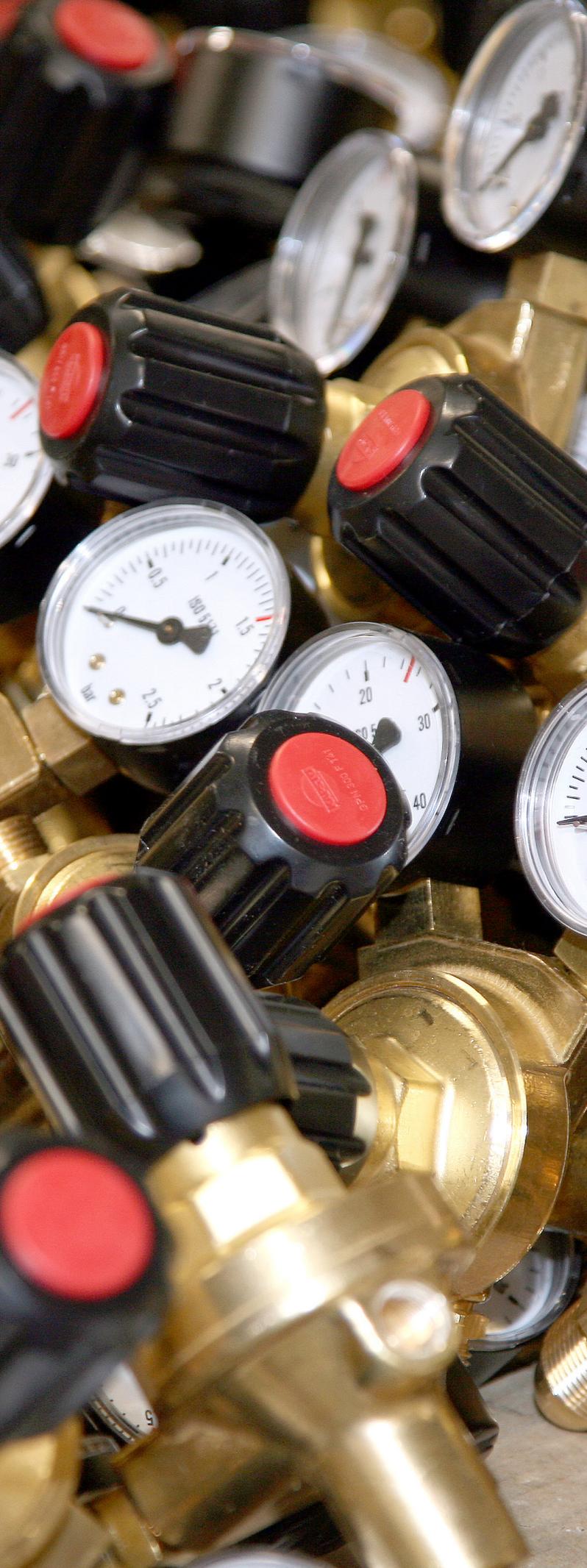
Fondée en 1975, situé à 60 km à l'est de Paris, Toute La Soudure (TLS) est une entreprise familiale qui conçoit, développe et fabrique des équipements de soudage au gaz pour l'industrie. Notre programme de matériels se décline en 3 grandes catégories:

- **Détente gaz industriel :**
Mano-détendeurs et Manodébitres individuels, Centrales de détente et tableaux de seconde détente.
- **Chalumeaux :**
Large gamme de chalumeaux pour le soudage, brasage, chauffage et coupage.
- **Les équipements de sécurité :**
Anti-retours standards et grand débit, raccords rapides.

TLS offre avec ses produits, une **large gamme d'accessoires et de produits d'apport**. La force de TLS est la capacité de son département recherche et développement à **répondre aux exigences de ses clients grâce à l'adaptation de ses équipements pour des applications spécifiques**, longueurs de chalumeaux, angles de tête, connecteurs spécifiques identification personnalisée, possibilité d'établir des certificats d'étalonnage de ses détendeurs et débitres, la **formation sur l'utilisation et l'entretien du matériel**, etc...

Une équipe dynamique et expérimentée est entièrement dédiée à l'écoute de ses clients.

L'entreprise est certifiée ISO 9001 sous le N° d'enregistrement A 256



DÉTENDEURS

Les manodétendeurs TLS sont des appareils robustes fabriqués dans notre atelier selon les normes de qualité ISO NF EN 2503 / NF EN 7291.

Appareils utilisés pour la détente des gaz industriels (non corrosifs), ils sont adaptés pour vos opérations de soudage, brasage, chauffage et découpage sur chantier ou en atelier.

Spécialiste de la détente de gaz depuis 1975, nous sommes également capable de vous concevoir des détendeurs spéciaux adaptés à vos besoins.

 P.V. N° 35378 LABORATOIRE DE L'INSTITUT DE SOUDURE

 P.V. N° 35842 LABORATOIRE DE L'INSTITUT DE SOUDURE

TOUTE LA
SOUDURE 

DÉTENDEURS

MINI ELAN

Le détendeur Mini-Elan a été conçu pour les postes mobiles de tous les constructeurs de gaz industriels. Pratique avec sa tige d'entrée bouteille à l'arrière, il est idéal pour le montage sur les bouteilles B2 / B5 / B11. Ses deux manomètres sont protégés par des bonnettes en caoutchouc auto-extinguible individuelles.

- Pour tous gaz non corrosifs,
- Sortie sur douille mixte Ø 6.3x12 / 10x17, ou douille Ø 6.3x12 (pour les débitlitres).



| GAZ | RACCORD ENTRÉE | CLASSE | DEBIT (M³/H) | PRÉSSION DE SERVICE (BARS) | RÉF |
|-------------------------------|----------------|--------|--------------|----------------------------|--------|
| Oxygène 16 bars | Type F | 3 | 61 | 10 | 134231 |
| Acétylène 2.5 bars | Type H | 2 | 23 | 1,5 | 131832 |
| Azote/Gaz neutre mano 16 bars | Type C | 1 | 65 | 10 | 131842 |
| Argon /CO2 38l/mn | Type C | - | - | 0 à 38l/mn | 131847 |
| Argon /CO2 20l/mn | Type C | - | - | 0 à 20l/mn | 131848 |
| Certificat d'étalonnage | - | - | - | - | 135142 |
| GPL/Propane 2.5 bars | Type E | 0 | 12 | 1 | 133937 |
| GPL/Propane 6 bars | Type E | 1 | 27 | 4 | 133938 |



MINI ELAN SP

Le détendeur Mini-Elan SP a été conçu pour les postes mobiles de tous les constructeurs de gaz industriels. Pratique pour se brancher sur les bouteilles type B2 / B5/ B11 avec sa tige d'entrée bouteille à l'arrière. Il est équipé d'une bonnette en caoutchouc autoextinguible complète autour des manomètres pour une protection contre les chocs.

- Pour tous gaz non corrosifs,
- Sortie sur douille mixte Ø 6.3x12 / 10x17.



| GAZ | RACCORD ENTRÉE | CLASSE | DEBIT (M³/H) | PRÉSSION DE SERVICE (BARS) | RÉF |
|--------------------|----------------|--------|--------------|----------------------------|--------|
| Oxygène 16 bars | Type F | 3 | 61 | 10 | 136182 |
| Acétylène 2.5 bars | Type H | 2 | 23 | 1,5 | 133934 |

Autres gaz nous consulter



EURO MISTRAL

L'EURO MISTRAL est un détendeur polyvalent pour une utilisation intensive en soudage, chauffage et coupage. Des bonnettes en caoutchouc auto-extinguible protègent individuellement les deux manomètres de Ø50.

- Pour tous gaz non corrosifs,
- Sortie sur douille mixte Ø 6.3x12 / 10x17 ou douille Ø 6.3x12 (pour les débilitres).



| GAZ | RACCORD ENTRÉE | CLASSE | DEBIT (M³/H) | PRÉSSION DE SERVICE (BARS) | RÉF |
|------------------------------|----------------|--------|--------------|----------------------------|--------|
| Oxygène 16 bars | Type F | 3 | 85 | 10 | 135860 |
| Acétylène 2.5 bars | Type H | 2 | 31 | 1,5 | 135861 |
| Acétylène avec etrier et clé | Type A | 2 | 31 | 1,5 | 135862 |
| Propane 2.5 bars | Type E | 0 | 18 | 1,5 | 134502 |
| Propane 6 bars | Type E | 1 | 38 | 4 | 137333 |
| Azote 16 bars | Type C | 3 | 80 | 10 | 134806 |
| Argon /CO2 38l/mn | Type C | - | - | 0 à 38l/mn | 135863 |
| Argon /CO2 20l/mn | Type C | - | - | 0 à 20l/mn | 135864 |
| Certificat d'étalonnage | - | - | - | - | 135142 |

Autres gaz nous consulter

MISTRAL SP

Le MISTRAL SP est un détendeur polyvalent renforcé avec une bonnette auto-extinguible enveloppant les deux manomètres de Ø50 les protégeant contre les chocs. Idéal pour une utilisation intensive en soudage, chauffage et coupage.

- Pour une utilisation en atelier et chantier,
- Pour tous gaz non corrosifs,
- Sortie sur douille mixte Ø 6.3x12 / 10x17 ou douille Ø 6.3x12 (pour les débilitres).



| GAZ | RACCORD ENTRÉE | CLASSE | DEBIT (M³/H) | PRÉSSION DE SERVICE (BARS) | RÉF |
|-------------------------------|----------------|--------|--------------|----------------------------|--------|
| Oxygène 16 bars | Type F | 3 | 85 | 10 | 133837 |
| Acétylène 2.5 bars | Type H | 2 | 31 | 1,5 | 133838 |
| Acétylène avec etrier et clé | Type A | 2 | 31 | 1,5 | 133839 |
| Azote/gaz neutre 16 bars | Type C | 3 | 80 | 10 | 133841 |
| Azote/gaz neutre 25 bars | Type C | 4 | 90 | 15 | 135141 |
| Hydrogène 16 bars | Type E | 3 | 298 | 10 | 133842 |
| Argon /CO2 38l/mn | Type C | - | - | 0 à 38l/mn | 133844 |
| Argon /CO2 20l/mn | Type C | - | - | 0 à 20l/mn | 133845 |
| new Argon / CO2 80l/mn | Type C | - | - | 0 à 80l/mn | 138186 |
| Certificat d'étalonnage | - | - | - | - | 135142 |

Autres gaz nous consulter



TIGE BOUTEILLE RALLONGÉE
POUR FIXATION FACILE



TIGE BOUTEILLE RALLONGÉE
POUR FIXATION FACILE

DÉTENDEURS

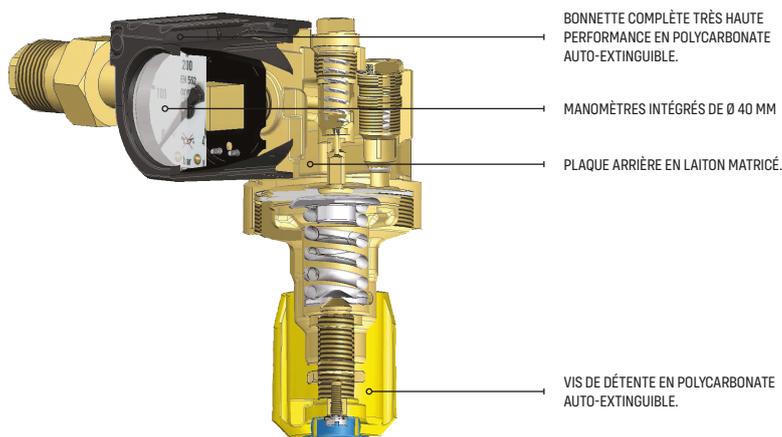
BLINDÉ

La gamme BLINDÉ se caractérise par un bloc de détente compact et massif très résistant en laiton matricé avec des manomètres intégrés de Ø 40 mm protégés par une bonnette complète très haute performance en polycarbonate auto-extinguible. Manodétendeurs de chantier par excellence il offrira des volumes de débits particulièrement adaptés aux utilisations intensives en chauffage, soudage et coupage.

- Pour tous gaz non corrosifs
- Sortie sur douille mixte Ø6.3x12 / 10x17 ou douille Ø 6.3x12 (pour les débilités).



TIGE BOUTEILLE RALLONGÉE
POUR FIXATION FACILE



BONNETTE COMPLÈTE TRÈS HAUTE PERFORMANCE EN POLYCARBONATE AUTO-EXTINGUIBLE.

MANOMÈTRES INTÉGRÉS DE Ø 40 MM

PLAQUE ARRIÈRE EN LAITON MATRICÉ.

VIS DE DÉTENTE EN POLYCARBONATE AUTO-EXTINGUIBLE.



| GAZ | RACCORD ENTRÉE | CLASSE | DEBIT (M³/H) | PRÉSSION DE SERVICE (BARS) | RÉF |
|---------------------------------------|----------------|--------|--------------|----------------------------|--------|
| Oxygène 16 bars | Type F | 3 | 56 | 10 | 131945 |
| Oxygène 25 bars | Type F | 4 | 66 | 16 | 134238 |
| Acétylène 2.5 bars | Type H | 2 | 35 | 10 | 131947 |
| Acétylène 2.5 bars avec étrier et clé | Type A | 2 | 35 | 1.5 | 131949 |
| Azote/gaz neutre 16 bars | Type C | 3 | 60 | 10 | 131951 |
| Hydrogène 16 bars | Type E | 3 | 224 | 10 | 131952 |
| Argon /CO2 38l/mn | Type C | - | - | 0 à 38l/mn | 131958 |
| Argon /CO2 20l/mn | Type C | - | - | 0 à 20l/mn | 131959 |
| Argon /CO2 38l/mn Hydrogène | Type E | - | - | 0 à 38l/mn | 131960 |
| Argon /CO2 20l/mn Hydrogène | Type E | - | - | 0 à 20l/mn | 131961 |
| Propane 2.5 bars | Type E | 0 | 18 | 1 | 130618 |
| Propane 6 bars | Type E | 1 | 39 | 4 | 134242 |
| Certificat d'étalonnage | - | - | - | - | 135142 |

Autres gaz nous consulter

ULTRA RESISTANT
AU CHOC AU FEU
ET AUX ACIDES



DÉTENDEURS SPÉCIAUX

HAUTE PRESSION

Le détendeur Haute Pression se caractérise par un système de réglage de la pression avec un mécanisme à piston lui conférant à la fois une grande précision et une grande stabilité sur toute la plage d'utilisation. Il est conçu pour des applications de purges, contrôle de sécurité pour circuits frigorifiques, alimentation de table plasma, etc...



SPÉCIAL FRIGORISTES
CLIMATISATION

| GRADUATION (BARS) | PRÉSSION DESERVICE(BARS) | RÉF |
|-------------------|--------------------------|-----------|
| AZOTE/GAZ NEUTRE | | |
| 400/60 | 30 | 136131** |
| 400/60 | 45 | 137579*** |
| 400/160 | 60 | 137894* |
| 400/100 | 60 | 136132*** |
| 400/160 | 110 | 136133*** |
| 400/315 | 200 | 200014 |
| AZOTE HYDROGÉNÉ | | |
| 400/160 | 110 | 136640*** |
| AIR COMPRIME | | |
| 400/60 | 30 | 136134** |
| 400/100 | 60 | 136135*** |
| 400/110 | 10 | 136136*** |

* Sortie 1/4 femelle + raccord clim + joint alu.

** Sortie 16x150 droite + douille Ø10x17 + écrou 16x150 droit + raccord femelle 1/4.

*** Sortie 1/4 femelle droite + raccord 16x150 droite + douille Ø10x17 + écrou 16x150 droit.

GRAND DÉBIT

Le détendeur Grand Débit dispose d'une chambre de volume plus importante pour des besoins d'alimentations supérieurs aux détendeurs traditionnels. En montage sur bouteille ou cadre, il est conçu pour l'alimentation en gaz de plusieurs postes de travail, centrale de détente, etc...



| GAZ | GRADUATION (BARS) | DÉBIT (M3/H) | RACCORD ENTRÉE | RÉF |
|------------------------------|-------------------|--------------|----------------|--------|
| Oxygène raccord bouteille | 16/400 | 136 | Type F | 134070 |
| Oxygène raccord cadre | 16/400 | 136 | 35x200 D | 134071 |
| Acétylène raccord bouteille | 2.5/40 | 41 | Type H | 134072 |
| Acétylène raccord cadre | 2.5/40 | 41 | 33x200 G | 134073 |
| Gaz neutre raccord bouteille | 16/400 | 145 | Type C | 134074 |
| Gaz neutre raccord cadre | 16/400 | 145 | 38x200 D | 134075 |

SORTIE 20X150
POUR DOUILLE DÉMONTABLE
Ø10X17 ET Ø13X 20



DÉTENDEURS GPL

ELAN GPL

L'ELAN est un détendeur industriel réservé exclusivement aux gaz GPL pour les travaux de brasage, soudo-brasage, chauffage, formage et coupage. Une bonnette en caoutchouc auto-extinguible protège le manomètre de Ø63.

- *Sortie 16x150 Gauche avec écrou 16x150 G et douille Ø10x17.*

| GAZ | CLASSE | DÉBIT (KG/H) | PRÉSSION DE-SERVICE (BARS) | RACCORD ENTREE | RÉF |
|------------------|--------|--------------|----------------------------|----------------|--------|
| Propane 2.5 bars | 0 | 24 | 1 | Type E | 131057 |
| Propane 6 bars | 1 | 51 | 4 | | 131058 |
| Propane 10 bars | 1 | 51 | 6 | | 131059 |



MANOMÈTRE GRAND DIAMÈTRE
POUR LECTURE PLUS FACILE

DÉTENDEURS CANALISATIONS ET BOISSONS

HORIZONTAL

Détendeur de canalisation à montage horizontal pour seconde détente sur réseau. Il se caractérise par une haute stabilité du débit de gaz. Une bonnette en caoutchouc auto-extinguible protège le manomètre de Ø63.

- *Version 100 et 300m3/h,*
- *Entrée et sortie femelle 3/8 (1/2 sur version 300m3),*
- *Pour tous gaz non corrosifs.*



| GRADUATION (BARS) | PRÉSSION DE SERVICE (BARS) | DÉBIT (M3/H) | RÉF |
|-------------------|----------------------------|--------------|--------|
| 100 M3 | | | |
| 2.5 | 2 | 42 | 131060 |
| 6 | 4 | 61 | 131061 |
| 16 | 6 | 65 | 131062 |
| 300 M3 | | | |
| 2.5 | 2 | 125 | 135910 |
| 6 | 4 | 130 | 135911 |
| 16 b | 6 | 140 | 135912 |

Autres gaz nous consulter





VERTICAL

Détendeur de canalisation à montage vertical idéal pour l'alimentation des postes de travail. Une bonnette en caoutchouc auto-extinguible protège le manomètre de Ø63.

- Entrée arrière femelle 3/8,
- Pour tous gaz non corrosifs,
- Sortie sur douille mixte Ø6.3x12 / 10x17 ou Ø6.3x12 (pour les débilités).



| GRADUATION (BARS) | PRÉSSION DE SERVICE (BARS) | RÉF |
|-------------------|----------------------------|--------|
| 2.5 | 2 | 131063 |
| 6 | 4 | 131064 |
| 16 | 6 | 131065 |
| 38l | 0 à 38l/mn | 131962 |
| 20l | 0 à 20l/mn | 131963 |
| 80l | 0 à 80l/mn | 138187 |

new

Nous précéder la nature du gaz.



MANOMÈTRE GRAND DIAMÈTRE
POUR LECTURE PLUS FACILE



D-BOISSON

Détendeur spécialement conçu pour la détente des gaz pour boissons (bière, limonade, soda) tel que CO2 et azote. Ce détendeur à pression réglable est équipé d'un raccord d'entrée à bague R, de 2 manomètres, d'une soupape de sécurité et d'une sortie sur douille démontable pour tuyaux de Ø6.3x12 et Ø10x17.



| GAZ | GRADUATION (BARS) | RÉF |
|-------------------|-------------------|--------|
| CO2 ou gaz neutre | 16/400 | 136560 |

DÉTENDEURS

DOUBLE DÉTENTE

Détendeur permettant d'obtenir une grande régularité dans la détente de gaz avec une grande précision de lecture des basses pressions.

- Sortie vanne à boisseau douille Ø6.3x12.



| GAZ | GRADUATION (BARS) | RACCORD ENTRÉE | RÉF |
|---------|-------------------|----------------|--------|
| Oxygène | 1.6/400 | F | 136125 |
| Oxygène | 2.5/400 | F | 136126 |
| Azote | 1.6/400 | C | 136127 |
| Azote | 2.5/400 | C | 136128 |



DÉTENDEURS DÉBILITRES

DÉBILITRES SPÉCIAUX

VERSION BOUTEILLE

| GAZ | GRADUATION (l/mn) | RÉF |
|-------|-------------------|--------|
| Argon | 1 à 15 | 136252 |
| Argon | 5 à 30 | 136253 |
| Argon | 5 à 50 | 136254 |
| CO2 | 5 à 50 | 136255 |



VERSION CANALISATION

| GAZ | GRADUATION (l/mn) | RÉF |
|-----------|-------------------|---------|
| Argon | 1 à 15 | 136256 |
| Argon | 5 à 30 | 136257 |
| Argon | 150 | 136258* |
| Argon/CO2 | 5 à 50 | 136259 |

*Attention cette référence ne se monte pas sur le support à clapet.



DÉTENDEURS DÉBILITRE AVEC ROTAMÈTRE

Détendeur à débit contrôlé avec lecture verticale du débit en sortie.

- Utilisation pour la protection gazeuse lors des opérations de soudage gaz neutre type soudage électrique (TIG / MIG / MAG) et inertage,
- Sortie sur douille Ø 6.3x12.

| DÉSIGNATION | GRADUATION (l/mn) | RÉF |
|--|-------------------|--------|
| Débitre taré à 3.5 bars avec rotamètre | 0 à 15 | 136056 |
| Débitre taré à 3.5 bars avec rotamètre | 0 à 30 | 136057 |



| DÉSIGNATION | GRADUATION (l/mn) | RÉF |
|------------------------|-------------------|--------|
| Débitre avec rotamètre | 0 à 25 | 138050 |

| DÉSIGNATION | GRADUATION (l/mn) | RÉF |
|---|-------------------|--------|
| Débitre taré à 3.5 bars avec 2 rotamètres | 0 à 30 | 136088 |
| Débitre taré à 3.5 bars avec 2 rotamètres | 0 à 15 | 136089 |
| Débitre taré à 3.5 bars avec 2 rotamètres | 0 à 15 et 0 à 30 | 136090 |



| DÉSIGNATION | GRADUATION (l/mn) | RÉF |
|---|-------------------|--------|
| Rotamètre taré à 3.5 bars entrée mâle 1/4 | 0 à 15 | 136058 |
| Rotamètre taré à 3.5 bars entrée mâle 1/4 | 0 à 30 | 136059 |

| DÉSIGNATION | GRADUATION (l/mn) | RÉF |
|--|-------------------|--------|
| Rotamètre taré à 3.5 bars entrée vanne 1/4 de tour 3/8 | 0 à 15 | 136261 |
| Rotamètre taré à 3.5 bars entrée vanne 1/4 de tour 3/8 | 0 à 30 | 136262 |



| DÉSIGNATION | GRADUATION (l/mn) | RÉF |
|---|-------------------|--------|
| Double rotamètres à 3.5 bars entrée vanne 3/8 | 2 x 15 | 136263 |
| Double rotamètres à 3.5 bars entrée vanne 3/8 | 2 x 30 | 136264 |
| Double rotamètres à 3.5 bars entrée vanne 3/8 | 15 et 30 | 136265 |

| DÉSIGNATION | GRADUATION (l/mn) | RÉF |
|--|-------------------|--------|
| Débitre avec rotamètre et économiseur de gaz | 0 à 25 | 138121 |



DÉTENDEURS DÉBILITRES

VANNE À ORIFICE CALIBRÉ

A partir d'un réseau bouclé avec une pression stable et fixe à 3.5 bars, ces éléments calibrés distribuent une alimentation fixe de gaz de soudage ou de protection.

- Entrée 3/8 femelle,
- Sortie douille Ø6.3x12.

| GRADUATION (l/mn) | RÉF |
|-------------------|--------|
| 5 | 135879 |
| 10 | 135880 |
| 15 | 135881 |
| 20 | 135882 |



DÉBILITRES MULTICALIBRES

Débitre compact à débit pré-calibré pour seconde détente. A partir d'une pression d'entrée de 3,5 bars, vous pouvez sélectionner rapidement et avec précision un débit dans la gamme : 3/6/12/15/20/25l/mn.

- Plusieurs versions de montage possible (nous consulter),
- Pratique pour montage sur bouteille à détendeur intégré.

| TYPE ENTRÉE | RÉF |
|------------------------|--------|
| Racormatic iso femelle | 137638 |
| Racormatic iso mâle | 137639 |
| Ecrou 3/8 | 137640 |
| Ecrou 16x150 | 137642 |
| Mâle 3/8 | 137641 |
| Mâle 16x150 | 137643 |



RÉF. 137641
RÉF. 137643



RÉF. 137638



RÉF. 137639



RÉF. 137640
RÉF. 137642



POUR UNE UTILISATION
EN SECONDE DÉTENTE

TABLE DES CORRESPONDANCES DES DÉBITS EN FONCTION DU GAZ

| ARGON(l/mn) | AZOTE(l/mn) | CO2(l/mn) | HELIUM(l/mn) | HYDROGENE(l/mn) | OXYGENE(l/mn) |
|-------------|-------------|-----------|--------------|-----------------|---------------|
| 3 | 4 | 3 | 10 | 13 | 3 |
| 6 | 7 | 6 | 19 | 27 | 7 |
| 12 | 14 | 11 | 38 | 53 | 13 |
| 15 | 18 | 14 | 47 | 67 | 17 |
| 20 | 24 | 19 | 63 | 89 | 22 |
| 25 | 30 | 24 | 79 | 111 | 28 |



RACCORD Y DÉTENDEUR

Permet d'avoir une double sortie en seconde détente.
(Basse Pression)

- Montage sur détenteur.

| GAZ | TYPE | RÉF |
|---------|---|--------|
| OXYGÈNE | 2 départs sur douilles Ø 10x17 avec écrou 16x150 | 131513 |
| OXYGÈNE | 2 départs sur douilles Ø 6.3x12 avec écrou 16x150 | 131514 |
| GAZ | 2 départs sur douilles Ø 10x17 avec écrou 16x150 | 131515 |
| GAZ | 2 départs sur douilles Ø 6.3x12 avec écrou 16x150 | 131516 |

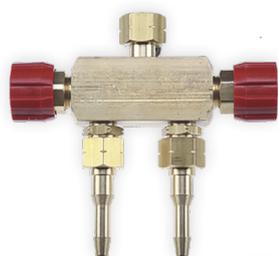


RACCORD Y TUYAU

Permet d'avoir une double sortie en seconde détente.
(Basse Pression)

- Montage sur tuyau souple.

| TYPE | RÉF |
|---------------------------------|--------|
| 2 départs sur douilles Ø 10x17 | 131507 |
| 2 départs sur douilles Ø 6.3x12 | 131508 |



NOURRICE AVEC ROBINET

Permet d'avoir une double sortie en seconde détente.
(Basse Pression)

- Pratique avec ses robinets pour une alimentation en gaz des deux côtés simultanément ou non,
- Montage sur détenteur.

| GAZ | TYPE | RÉF |
|---------|---|--------|
| OXYGÈNE | 2 départs sur douilles Ø 6.3x12 / 10x17 écrou 16x150 avec robinet | 131505 |
| GAZ | 2 départs sur douilles Ø 6.3x12 / 10x17 écrou 16x150 avec robinet | 131506 |
| OXYGÈNE | 2 départs sur douilles Ø 10x17 écrou 20x150 avec robinet | 136280 |
| GAZ | 2 départs sur douilles Ø 10x17 écrou 20x150 avec robinet | 136281 |

ACCESSOIRES DÉTENDEURS

TÉ POUR BOUTEILLE 2 DÉPARTS

Pour mettre 2 détendeurs en sortie de bouteille (Haute Pression)

- Montage sur bouteilles de gaz.

| GAZ | TYPE | RÉF |
|------------|--------|--------|
| OXYGÈNE | TYPE F | 130909 |
| ACÉTYLÈNE | TYPE H | 130910 |
| GAZ NEUTRE | TYPE C | 131509 |
| HYDROGÈNE | TYPE E | 131510 |
| PROPANE | TYPE E | 131511 |



TÉ POUR CADRE 1 DÉPART

Pour mettre un détendeur en sortie de cadre (Haute Pression)

- Té coudé à 90°.

| GAZ | TYPE | RÉF |
|------------|--------|--------|
| OXYGÈNE | TYPE F | 131621 |
| ACÉTYLÈNE | TYPE H | 131622 |
| GAZ NEUTRE | TYPE C | 131623 |
| HYDROGÈNE | TYPE E | 131624 |



TÉ POUR CADRE 2 DÉPARTS

Pour mettre 2 détendeurs en sortie de cadre (Haute Pression)

- Té coudé à 90°.

| GAZ | TYPE | RÉF |
|------------|--------|--------|
| OXYGÈNE | TYPE F | 133322 |
| ACÉTYLÈNE | TYPE H | 133323 |
| GAZ NEUTRE | TYPE C | 133324 |
| HYDROGÈNE | TYPE E | 133325 |



INTERMÉDIAIRE CADRE /BOUTEILLE

| GAZ | TYPE | RÉF |
|------------|--------|--------|
| OXYGÈNE | TYPE F | 131625 |
| ACÉTYLÈNE | TYPE H | 131626 |
| GAZ NEUTRE | TYPE C | 131627 |
| HYDROGÈNE | TYPE E | 131628 |



BOUCHONS



| GAZ | DÉSIGNATION | RÉF |
|------------|--------------------------------------|--------|
| OXYGÈNE | Bouchon mâle Ø 22.9x1.814 droite | 131386 |
| ACÉTYLÈNE | Bouchon mâle Ø 22.9x1.814 gauche | 131387 |
| GAZ NEUTRE | Bouchon femelle Ø 21.79x1.814 droite | 133546 |
| HYDROGÈNE | Bouchon femelle Ø 21.7x1.814 gauche | 133541 |
| PROPANE | Bouchon femelle Ø 21.7x1.814 gauche | 133549 |



RÉCHAUFFEUR CO2

Réchauffeur électrique haute pression.

- Puissance 210 W 220 V,
- Évite le givrage du détendeur,
- Pour gaz neutres type CO2 / Azote / Argon...,
- Sans marquage C.E.

| RÉF |
|--------|
| 130060 |



ECO 88

L'économiseur de gaz ECO 88 adapté pour le matériel de soudage MIG-MAG TIG permet en fonction du travail effectué une économie de gaz de 35 à 53%. A chaque ouverture du flux de gaz l'ECO 88 évite les montées en pression et régule l'écoulement du flux de gaz. Se branche en sortie de détendeur.

| TYPE | RÉF |
|---|--------|
| Entrée écrou 12x100 Droite/ Sortie douille Ø 6.3x12 | 133027 |
| Entrée écrou 16x150 Droite/ Sortie douille Ø 6.3x12 | 133026 |
| Entrée écrou 3/8" Droite/ Sortie douille Ø 6.3x12 | 134241 |



DÉTECTEUR DE FUITE

- Aérosol détecteur de fuites,
- Non oxydant.

| RÉF |
|--------|
| 133887 |

ACCESSOIRES DÉTENDEURS

DOUILLES PORTE TUYAU

Douille demi sphérique porte tuyau.

| DÉSIGNATION | RÉF |
|----------------------------|--------|
| Pour tuyau Ø6.3x12 | |
| Douille porte tuyau 12x100 | 1041 |
| Douille porte tuyau 1/4" | 130911 |
| Douille porte tuyau 16x150 | 1042 |
| Douille porte tuyau 3/8" | 134083 |
| Pour tuyau Ø4x12 | |
| Douille porte tuyau 1/8» | 136772 |
| Pour tuyau Ø10x17 | |
| Douille porte tuyau 16x150 | 131414 |
| Douille porte tuyau 3/8" | 134082 |
| Douille porte tuyau 20x150 | 130217 |
| Pour tuyau Ø6.3x12 / 10x17 | |
| Douille porte tuyau 16x150 | 130546 |
| Pour tuyau Ø13x20 | |
| Douille porte tuyau 20x150 | 130306 |



ÉCROUS



| TYPE | RÉF OXYGÈNE (DROITE) | RÉF GAZ (GAUCHE) |
|-----------------------------------|----------------------|------------------|
| Écrou 12X100 | 1043 | 1044 |
| Écrou 1/4» (6.3x12) | 130243 | 130244 |
| Écrou 16x150 | 123 | 103 |
| Écrou 3/8 | 130241 | 130242 |
| Écrou 20x150 | 1012 | 1103 |
| Écrou 1/8» (traversée de cloison) | 136771 | / |
| Écrou 1/4» (6.3x12/10x17) | 130243D | / |

MAMELON DOUBLE



| TYPE | RÉF OXYGÈNE (DROITE) | RÉF GAZ (GAUCHE) |
|-----------------|----------------------|------------------|
| 12X100 / 12X100 | 133574 | / |
| 16x150 / 16x150 | 133575 | 133814P |
| 20x150 / 20x150 | 134054 | 134009 |
| 1/4" / 1/4" | 134664 | 134665 |
| 3/8" / 3/8" | 134666 | 134667 |

ENSEMBLE ÉCROU + DOUILLE + COLLIER

| DÉSIGNATION | RÉF OXYGÈNE (DROITE) | RÉF GAZ (GAUCHE) |
|--|----------------------|------------------|
| 1 écrou 12x100 + 1 douille Ø6.3x12 + 1 collier | 134288 | 134289 |
| 1 écrou 16x150 + 1 douille mixte Ø6.3x12 et 10x17 + 2 colliers | 134287 | 134401 |
| 1 écrou 1/4"+ 1 douille Ø6.3x12 + 1 collier | 134294 | 134295 |
| 1 écrou 3/8" + 1 douille mixte Ø6.3x12 et 10x17 + 2 colliers | 134409 | 134410 |
| 1 écrou 20x150 + 1 douille Ø10x17 + 1 collier | 134300 | 134301 |





DEMANDEZ OU TÉLÉCHARGEZ NOTRE CATALOGUE CENTRALE ET TABLEAU DE DISTRIBUTION DE GAZ





CERTIFICAT CERTIFICATE

N° A 2 5 6 -9001

125 DS 02 X
Ind 1 – Décembre 21



Nous certifions par la présente que le Système de Management de la société :
We hereby certify that the Management System of the company:

T.L.S. (TOUTE LA SOUDURE) **4, RUE DE LA MERLETTE** **77260 LA FERTE SOUS-JUARRE (France)**

est conforme aux exigences de la norme suivante :
is in compliance with the requirements of the following standard:

ISO 9001 : 2015

Le domaine d'application du Système de Management est le suivant :
The scope of the Management System is:

**ETUDE ET FABRICATION DE MATERIEL DE SOUDAGE ET DE COUPAGE AUX
GAZ. NEGOCE DE CONSOMMABLES INDUSTRIELS POUR LA SOUDURE**

*DESIGN AND MANUFACTURING OF EQUIPMENT FOR WELDING AND CUTTING
WITH GASES. SUPPLIER OF INDUSTRIAL CONSUMABLES FOR WELDING.*

Ce certificat demeurera en vigueur jusqu'à sa fin de validité à moins d'avis contraire, à condition que la mise en place et la conformité du Système de Management soient jugées satisfaisantes lors des audits de surveillance et que les conditions du contrat de AB Certification soient observées.

This certificate is valid until its expiry date unless further notice, provided that the compliance and implementation of the Management System are found to be satisfactory at follow-up audits and that AB Certification contract rules are fulfilled.

Fait à PARIS, le 7 Février 2022
Signed in PARIS on the 7th of February 2022

Date de fin de validité : 6 Février 2025
Expiry date : 6th of February 2025



Le Représentant d'AB Certification

AB Certification Representative



Le Représentant de l'Entreprise

The Company Representative



CHALUMEAUX

Découvrez notre large gamme de chalumeaux soudeurs, chauffeurs et découpeurs fabriqués dans notre atelier selon les normes de qualité en vigueur ISO NF EN 5172.

Robustes, ils s'adaptent parfaitement à des utilisations en atelier et sur chantier.

Notre équipe de techniciens reste à votre écoute pour réaliser le chalumeau qui correspondra à votre besoin (lance longueur spécifique, inclinaison de la tête...).

TOUTE LA
SOUDURE



CHALUMEAUX BIJOUTIER

Les chalumeaux de la gamme ROC-OR sont des chauffeurs / braseurs spécifiques à mélange air comprimé / propane idéal pour tous travaux de radiateuriste, installateur, frigoriste, orfèvrerie, etc...). Ils sont équipés d'une buse multidard pour une chauffe plus large.

- Entrée douilles fixes Ø6.3x12 pour ROC-OR 1,
- Entrée douilles démontables Ø10x17 ROC-OR 2.



ROC-OR 1

| DESIGNATION | POIDS (kg) | LONG (mm) | RÉF |
|-------------------------------|------------|-----------|--------|
| Soudeur ROC -OR 1 avec 1 buse | 0.450 | 410 | 137366 |

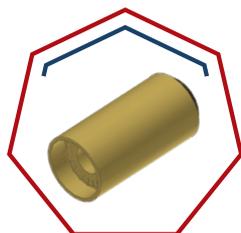


BUSE ROC-OR 1
RÉF. 137335



ROC-OR 2

| DESIGNATION | POIDS (kg) | LONG (mm) | RÉF |
|-------------------------------|------------|-----------|--------|
| Soudeur ROC -OR 2 avec 1 buse | 0.550 | 420 | 137367 |



BUSE ROC-OR 2
RÉF. 137259



CHALUMEAUX SOUDEURS



LANCE COURTE
POUR PLUS
DE PRÉCISION



BUSES : P38

SOUDEUR ROC 00

Le ROC 00 est idéal pour des travaux fins d'orfèvrerie, prothèse dentaire, maquettisme...

- Lance inox avec un corps et des pièces arrières en laiton,
- Filetage buse Ø6 x 100,
- Entrée : douilles démontables Ø6.3x12.



P.V N°37381

| | DÉSIGNATION | CAPACITÉ MAXI | LITRAGE MAXI | POIDS (KG) | LONG. (MM) | GAZ | RÉF |
|--|---|---------------|--------------|------------|------------|---------|----------|
| | Soudeur ROC 00 avec 6 buses | 1mm | 10 à 100l/h | 0.600 | 340 | OXY/AD | 133490 |
| | Soudeur ROC 00 court avec 6 buses | 1mm | 10 à 100l/h | 0.500 | 240 | OXY/AD | 136327 |
| | Soudeur ROC 00 court avec 6 buses propane | 1mm | 10 à 100l/h | 0.600 | 240 | OXY/GPL | 136327-P |

BUSES : P38



SOUDEUR ROC 0 LANCE DÉMONTABLE

Le soudeur ROC 0 LD est un chalumeau polyvalent pour le brasage, le soudage et la chauffe. Très équilibré il est spécialement adapté pour les plombiers, frigoristes, installateurs. Sa lance en laiton rigide démontable lui permet d'adapter des lances malléables en cuivre recuit permettant l'accès dans les endroits difficiles.

- Corps et pièces arrières en laiton,
- Filetage buse Ø 8x100,
- Livré avec 1 ou 7 buses,
- Entrée écrous 12 x 100 et douilles démontables Ø 6.3x12.



P.V N°37381

| | DÉSIGNATION | CAPACITÉ MAXI | LITRAGE MAXI | POIDS (KG) | LONG.(MM) | GAZ | RÉF |
|--|--|---------------|--------------|------------|-----------|-----------|---------|
| | Soudeur ROC 0 LD avec 1 buse | 0.40 à 4mm | 63 à 400l/h | 0.500 | 350 | OXY / AD | 134243 |
| | Soudeur ROC 0 LD + clé 7 buses | 0.40 à 4mm | 63 à 400l/h | 0.600 | 350 | OXY / AD | 133493 |
| | Soudeur ROC 0 LD Propane + clé 4 buses | 0.40 à 4mm | 63 à 400l/h | 0.550 | 350 | OXY / GPL | 133586 |
| | Soudeur ROC 0 LD COURT avec 1 buse | 0.40 à 4mm | 63 à 400l/h | 0.450 | 300 | OXY / AD | 134774M |



ANTI-RETOUR STOP FEU
STANDARD INTÉGRÉS
DANS LE MANCHE !



BUSES : P38



SOUDEUR ROC 0 S.I

LANCE DÉMONTABLE

Le soudeur ROC 0 SI est un chalumeau polyvalent pour le brasage, le soudage et la chauffe. Son manche intègre des ARPF (Anti Retour Pare Flamme) pour une sécurité optimale. Très équilibré il est spécialement adapté pour les plombiers, frigoristes, installateurs. Sa lance en laiton rigide démontable lui permet d'adapter des lances malléables en cuivre recuit.

- Corps en laiton matricé,
- Filetage buse 8x100,
- Livré avec 1 ou 7 buses,
- Entrée douilles fixes Ø 6.3x12.



P.V N°37381

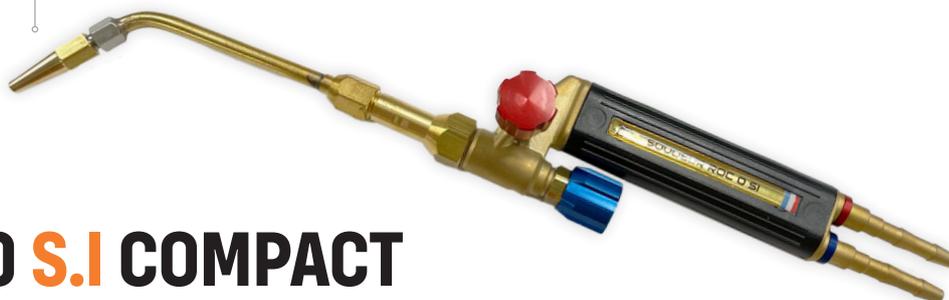
| DÉSIGNATION | CAPACITÉ MAXI | LITRAGE MAXI | POIDS (KG) | LONG. (MM) | GAZ | RÉF |
|--------------------------------|---------------|--------------|------------|------------|--------|--------|
| Soudeur ROC 0 SI avec 1 buse | 0.40 à 4mm | 63 à 400l/h | 0.600 | 350 | OXY/AD | 134774 |
| Soudeur ROC 0 SI + clé 7 buses | 0.40 à 4mm | 63 à 400l/h | 0.700 | 350 | OXY/AD | 134776 |



ANTI-RETOUR STOP FEU
COMPACT INTÉGRÉS
DANS LE MANCHE !



BUSES : P38



SOUDEUR ROC 0 S.I COMPACT

LANCE DÉMONTABLE

Le Soudeur ROC 0 S.I. COMPACT intègre des ARPF (Anti Retour Pare Flamme) plus compact que le modèle standard. Plus léger, et plus maniable avec sa nouvelle coque et ses nouveaux robinets, il est très équilibré et est spécialement adapté pour les plombiers, frigoristes, installateurs. Sa lance en laiton rigide démontable lui permet d'adapter des lances malléables en cuivre recuit.

- Corps en laiton matricé,
- Filetage buse 8x100,
- Livré avec 1 ou 7 buses,
- Entrée douilles fixes Ø6.3x12.



| DÉSIGNATION | CAPACITÉ MAXI | LITRAGE MAXI | POIDS (KG) | LONG. (MM) | GAZ | RÉF |
|---|---------------|--------------|------------|------------|--------|--------|
| Soudeur ROC 0 SI COMPACT avec 1 buse | 0.40 à 4mm | 63 à 400l/h | 0.500 | 350 | OXY/AD | 134767 |
| Soudeur ROC 0 SI COMPACT avec clé 7 buses | 0.40 à 4mm | 63 à 400l/h | 0.600 | 350 | OXY/AD | 134768 |



VERSION BUSE MULTIDARD

RÉF. AD 133642
RÉF. GPL 133643



BUSES : P39

SOUDEUR / CHAUFFEUR ROC 1

Le soudeur/chauffeur ROC 1 est un chalumeau polyvalent pour le soudage et la chauffe. Robuste avec son corps en laiton matricé et sa lance inox, il est idéal pour des travaux de chaudronnerie, tuyauterie, charpente, chauffage, formage...

- Existe en 2 versions Acétylène ou Propane
- Filetage buse 12x150
- Buses de 250 à 1000l/h.
- Entrée écrou 16x150 avec douilles démontables pour tuyau Ø 10x17.



P.V N°35892

| | DÉSIGNATION | CAPACITÉ MAXI | LITRAGE MAXI | POIDS (KG) | LONG. (MM) | GAZ | RÉF |
|--|---|---------------|----------------|------------|------------|---------|--------|
| | Soudeur ROC 1 avec clé 7 buses | 2.5 à 10mm | 250 à 1000 L/h | 1.250 | 480 | OXY/AD | 133634 |
| | Soudeur ROC 1 avec 1 buse multidard | 2.5 à 10mm | 1000 L/h | 1.000 | 480 | OXY/AD | 133642 |
| | Soudeur ROC 1 Propane avec clé 6 buses | 2.5 à 10mm | 250 à 1000 L/h | 1.250 | 480 | OXY/GPL | 133587 |
| | Soudeur ROC 1 Propane avec 1 buse multidard | 2.5 à 10mm | 800 gr/h | 1.000 | 480 | OXY/GPL | 133643 |



VERSION BUSE MULTIDARD

RÉF. AD 133644
RÉF. GPL 133649



BUSES : P40

PRÉVOIR ANTI-RETOUR GRAND DÉBIT POUR PLUS DE SÉCURITÉ



RÉF. OXY 135958
RÉF. AD 135959
RÉF. GPL 135960

CHAUFFEUR ROC 2

Le chauffeur ROC 2 est un chalumeau polyvalent grande capacité pour le soudage et la chauffe. Robuste avec son corps en laiton matricé et sa lance inox, il est idéal pour des travaux de chaudronnerie, tuyauterie, charpente, chauffage, chaude de retrait...

- Existe en 2 versions Acétylène ou Propane,
- Filetage buse 14x150,
- Buses de 1000 à 4000l/h,
- Entrée écrou 16x150 avec douilles démontables pour tuyau 10x17.



P.V N°35892

| | DÉSIGNATION | CAPACITÉ MAXI | LITRAGE MAXI | POIDS (KG) | LONG. (MM) | GAZ | RÉF |
|--|---|---------------|-----------------|------------|------------|---------|--------|
| | Soudeur ROC 2 avec clé 5 buses | 38 mm | 1000 à 4000 L/h | 1.650 | 870 | OXY/AD | 133636 |
| | Soudeur ROC 2 avec 1 buse multidard | 38 mm | 4000L/h | 1.350 | 870 | OXY/AD | 133644 |
| | Soudeur ROC 2 propane avec clé 5 buses | 38 mm | 1000 à 4000 L/h | 1.650 | 870 | OXY/GPL | 133588 |
| | Soudeur ROC 2 propane avec 1 buse multidard | 38 mm | 2000 gr/h | 1.300 | 870 | OXY/GPL | 133649 |



PRÉVOIR ANTI-RETOUR GRAND DÉBIT POUR PLUS DE SÉCURITÉ



RÉF. OXY 135958
RÉF. GPL 135960

CHAUFFEUR ROC 3

Le chauffeur ROC 3 est un chalumeau spécifique de grande capacité fonctionnant exclusivement à l'oxygène / propane pour réaliser des travaux de formage, chauffage, chauffe de retrait, décalaminage, traitement thermique... Nécessitant de grands débits de gaz. Corps et pièces arrières en laiton matricé.

- Livré sans buse,
- Filetage buse Ø 12X7 - ½ filet au pouce de 55°,
- Buses de chauffe débit de 3 à 15KG/h,
- Entrée écrous 16x150 D & G avec douilles démontables pour tuyau Ø 10x17.



PV N°35894

| DÉSIGNATION | POIDS(KG) | LONG. (MM) | GAZ | RÉF |
|--|-----------|------------|---------|--------|
| Chauffeur ROC 3 longueur de lance 570 mm | 1.200 | 890 | OXY/GPL | 131967 |
| Chauffeur ROC 3 longueur de lance 700 mm | 1.300 | 1020 | OXY/GPL | 131968 |
| Chauffeur ROC 3 longueur de lance 1000 mm | 1.400 | 1250 | OXY/GPL | 131969 |
| Chauffeur ROC 3 avec clapet ANTI RETOUR GRAND DÉBIT (longueur de lance 700 mm) | 1.900 | 1120 | OXY/GPL | 133650 |

CHALUMEAUX COUPEURS BASSE PRESSION

OXYGÈNE

PROPANE / GPL

TÊTE DE COUPE : P42



COUPEUR BP 89 LANCE DÉMONTABLE

Le chalumeau COUPEUR BP 89 est de type « Basse Pression » à mélange préalable d'oxygène et de tous gaz combustibles (acétylène ou propane) pour tous travaux de découpe en atelier ou sur chantier.

- Livré sans tête de coupe,
- Coupe jusqu'à 300mm,
- Entrée écrous Ø16x150 G/D,
- Entrée douilles démontables Ø10X17.



P.V N°RT35895

| DÉSIGNATION | TYPE BUSE | CAPACITÉ DE COUPE | POIDS (KG) | LONG. (MM) | RÉF |
|---|----------------|-------------------|------------|------------|--------|
| COUPEUR BP 89 à 90° | Buse bp89/ch70 | 2 à 300mm | 1.100 | 520 | 130460 |
| COUPEUR BP 89 à 90° longueur tubes 750mm | Buse bp89/ch70 | 2 à 300mm | 1.350 | 1080 | 131266 |
| COUPEUR BP 89 à 90° longueur tubes 1000mm | Buse bp89/ch70 | 2 à 300mm | 1.400 | 1330 | 131267 |
| Ensemble lance 90° BP 89 LG 750 Inox | | | | | 130376 |
| Ensemble lance 90° BP 89 LG 1000 Inox | | | | | 130377 |

Autres longueur possible, nous consulter.



| DÉSIGNATION | LONG. (MM) | RÉF |
|--|------------|--------|
| COUPEUR BP 89 à 180° | 540 | 130476 |
| COUPEUR BP 89 à 180° longueur tubes 750mm | 1082 | 131275 |
| COUPEUR BP 89 à 180° longueur tubes 1000mm | 1332 | 131276 |
| Ensemble lance 180° BP 89 LG 750 Inox | | 130479 |
| Ensemble lance 180° BP89 LG 1000 Inox | | 130480 |

| DÉSIGNATION | LONG. LANCE (MM) | RÉF |
|---|------------------|--------|
| COUPEUR BP 89 tête à 135° | 555 | 130463 |
| COUPEUR BP 89 tête à 135° | 750 | 131269 |
| COUPEUR BP 89 tête à 135° | 1000 | 131270 |
| COUPEUR BP 89 lance coudée à 135° longueur tubes 750mm | 750 | 136274 |
| COUPEUR BP 89 lance coudée à 135° longueur tubes 1000mm | 1000 | 136275 |
| Ensemble lance tête à 135° BP 89 LG 750 Inox | | 130379 |
| Ensemble lance tête à 135° BP 89 LG 1000 Inox | | 130380 |
| Ensemble lance BP 89 LG 750 coudée à 135° | | 136277 |
| Ensemble lance BP 89 LG 1000 coudée à 135° | | 136278 |

TÊTE DE COUPE : P42



COUPEUR BP 89 LANCE DÉMONTABLE

Le chalumeau COUPEUR BP 89 AVEC ROBINET DE COUPE est identique au BP 89 standard dans son fonctionnement. Un large robinet de coupe pratique et confortable avec réglage précis qui remplace la gachette pour l'apport de l'oxygène de coupe.

- Livré sans tête de coupe,
- Coupe jusqu'à 300mm,
- Entrée douilles démontables Ø10X17.



P.V N°RT35895

| DÉSIGNATION | TYPE BUSE | CAPACITÉ DE COUPE | POIDS (KG) | LONG. (MM) | RÉF |
|---------------------|----------------|-------------------|------------|------------|--------|
| COUPEUR BP 89 à 90° | Buse bp89 ch70 | 2 à 300mm | 1.200 | 580 | 200076 |

CHALUMEAU COUPEUR BP GRANDE CAPACITÉ

OXYGÈNE

PROPANE / GPL

TÊTE DE COUPE : P45

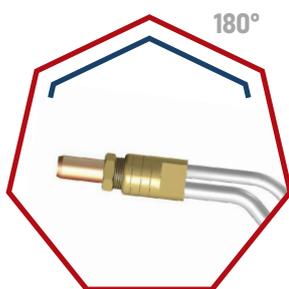


COUPEUR BP 2

Le chalumeau COUPEUR BP2 est de type « Basse pression » à mélange préalable d'oxygène et de propane. De conception très robuste, il a été étudié pour les coupes de fortes épaisseurs pour des travaux de découpes en fonderies, en aciéries ou en démolition. L'apport de l'oxygène de coupe se fait par un robinet de coupe. Possibilité de tubes de longueurs différentes (400,800 ou 1200 mm, autres longueurs sur demande) ainsi que des angles de têtes allant de 90, 135 à 180°.

Buses de coupe Oxygène/Propane uniquement calibrés de 30 à 55/10 autorisant des coupes de 100 à 500 mm mm d'épaisseur.

- Entrée 16x150 G/D avec écrous + douilles démontables Ø10X17,
- Livré sans tête de coupe (compatible avec buses rafale).



PRÉVOIR ANTI-RETOUR
GRAND DÉBIT POUR PLUS
DE SÉCURITÉ OPTIMALE



RÉF. OXY 135958
RÉF. GPL 135960

| DÉSIGNATION | CAPACITÉ DE COUPE | LONG. (MM) | RÉF |
|---|-------------------|------------|--------|
| Coupeur BP 2 à 90° Long tube inox 400mm | 100 à 500mm | 784 | 137141 |
| Coupeur BP 2 à 90° Long tube inox 800mm | 100 à 500mm | 1184 | 137142 |
| Coupeur BP 2 à 135° Long tube inox 400mm | 100 à 500mm | 812 | 137143 |
| Coupeur BP 2 à 135° Long tube inox 800mm | 100 à 500mm | 1212 | 137144 |
| Coupeur BP 2 à 135° Long tube inox 1200mm | 100 à 500mm | 1412 | 137510 |
| Coupeur BP 2 à 180° Long tube inox 1200mm | 100 à 500mm | 1442 | 137511 |

TÊTE DE COUPE : P44



COUPEUR MINI ROC

Le chalumeau COUPEUR HP MINI ROC est de type « haute pression » à mélange en tête, bi-gaz, oxygène et gaz combustibles (acétylène ou propane). Le passage d'un gaz combustible à un autre se fait par simple changement de buse de coupe. De conception simple et robuste, le corps et la tête sont réalisés en laiton matricé à chaud, et les tubes en inox. Léger et polyvalent, il est l'outil idéal pour tous les travaux de découpe en atelier comme sur chantier. Utilisable uniquement avec des buses de type IC (cône international).

- Livré avec 2 buses type IC 7/10 et 10 ou 12/10,
- Coupe jusqu'à 40mm,
- Entrée écrous 12x100 D/G + douilles démontables Ø6.3x12.



P.V N°RT35466

| DÉSIGNATION | GAZ | CAPACITÉ DE COUPE | POIDS (KG) | LONG. (MM) | RÉF |
|------------------------------------|---------|-------------------|------------|------------|--------|
| Coupeur MINI ROC + 2 buses oxy ad | OXY/AD | 3 à 40mm | 0.900 | 380 | 133482 |
| Coupeur MINI ROC + 2 buses oxy pro | OXY/GPL | 3 à 40mm | 0.900 | 380 | 133483 |

TÊTE DE COUPE : P43/44



COUPEUR HP ROC 1

Le chalumeau COUPEUR HP ROC 1 a une capacité de coupe allant jusqu'à 300mm d'épaisseur. L'apport de l'oxygène de coupe se fait par pression sur la gâchette ou bien par un robinet de coupe actionné par un volant selon les modèles. Possibilité de tubes de longueurs différentes (jusqu'à 6m sur demande) ainsi que des angles de têtes allant de 90, 135 à 180°.

- Pour tous les travaux de découpe en atelier comme en chantier,
- Entrée écrous 16x150 D/G + douilles démontables Ø10x17,
- Coupe jusqu'à 300mm,
- Livré sans tête de coupe type G1.



P.V N°RT 35896

| DÉSIGNATION | TYPE BUSE | CAPACITÉ DE COUPE | POIDS (KG) | LONG. (MM) | RÉF |
|--|-----------|-------------------|------------|------------|--------|
| Coupeur HP ROC 1 à 90° | Buse G1 | 3 à 300mm | 1.350 | 520 | 133470 |
| Coupeur HP ROC 1 à 90° longueur tubes 750mm | Buse G1 | 3 à 300mm | 1.600 | 1000 | 133472 |
| Coupeur HP ROC 1 à 90° longueur tubes 1000mm | Buse G1 | 3 à 300mm | 1.800 | 1300 | 133473 |

Autres longueur possible, nous consulter.

135°

| DÉSIGNATION | LONG (MM) | RÉF |
|---|-----------|--------|
| Coupeur HP ROC 1 à 135° Buse G1 | 520 | 133474 |
| Coupeur HP ROC 1 à 135° Buse G1 longueur tubes 750 mm | 1000 | 133476 |
| Coupeur HP ROC 1 à 135° Buse G1 longueur tubes 1000mm | 1300 | 133477 |

180°

| DÉSIGNATION | LONG (MM) | RÉF |
|---|-----------|--------|
| Coupeur HP ROC 1 à 180° Buse G1 | 520 | 133521 |
| Coupeur HP ROC 1 à 180° Buse G1 longueur tubes 750 mm | 1000 | 133523 |
| Coupeur HP ROC 1 à 180° Buse G1 longueur tubes 1000mm | 1300 | 133524 |

CHALUMEAU COUPEUR HP GRANDE CAPACITÉ

OXYGÈNE

ACÉTYLENE

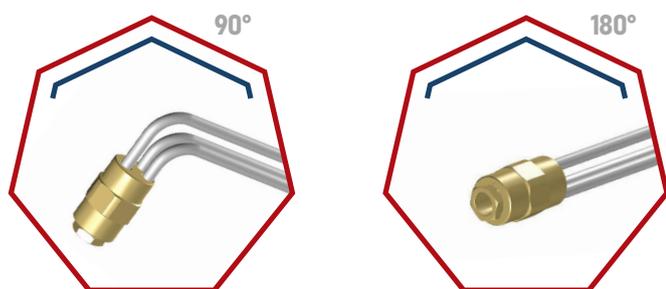
PROPANE / GPL



COUPEUR HP ROC 2

Le chalumeau COUPEUR HP ROC 2 est de type « haute pression » à mélange dans la tête de l'oxygène et du gaz combustible (acétylène, propane). De conception robuste, il a été étudié pour les découpes de fortes épaisseurs (jusqu'à 900 mm d'épaisseur) en fonderie ou en aciérie. L'apport de l'oxygène de coupe se fait par un robinet de coupe actionné par un volant. Possibilité de tubes de longueurs différentes (900 ou 1200 mm, autres longueurs sur demande) ainsi que des angles de têtes allant de 90, 135 à 180°. Les buses de coupe OXY/AD et OXY/Propane vont de 30 à 60/10 autorisant des coupes de 200 à 900 mm d'épaisseur.

- Entrée écrous 20x150D et 16x150G + douilles démontables Ø10X17 et Ø13,
- Livré sans tête de coupe.



PRÉVOIR ANTI-RETOUR GRAND DÉBIT POUR PLUS DE SÉCURITÉ



RÉF OXY : 135964
RÉF AD : 135959
RÉF GPL : 135960

| DÉSIGNATION | CAPACITÉ DE COUPE | LONG. (MM) | RÉF |
|--|-------------------|------------|--------|
| Coupeur HP ROC 2 à 90° Long tube 900mm | 200 à 900mm | 1252 | 136731 |
| Coupeur HP ROC 2 à 135° Long tube 900mm | 200 à 900mm | 1322 | 136732 |
| Coupeur HP ROC 2 à 135° Long tube 1200mm | 200 à 900mm | 1334 | 136733 |
| Coupeur HP ROC 2 à 180° Long tube 900mm | 200 à 900mm | 1622 | 135068 |
| Coupeur HP ROC 2 à 180° Long tube 1200mm | 200 à 900mm | 1634 | 135122 |

COUPEUR ROC E



| DÉSIGNATION | CAPACITÉ DE COUPE | LONG.(MM) | RÉF |
|-----------------------------|-------------------|-----------|--------|
| Coupeur ROC E cone IC à 90° | 300mm | 540 | 138022 |
| Coupeur ROC E cone G1 à 90° | 300mm | 540 | 137934 |

Raccord d'entrée 3/8" G et D



ALLUME GAZ

Allume gaz coupelle pour allumer tout type de chalumeau.

- Avec une pierre interchangeable.

RÉF

130635

PIERRES

Étui de 5 pierres pour allume gaz coupelle.

RÉF

130636



ALLUMEUR ÉLECTROFLAM

Allumeur électrique pour chalumeaux.

- Livré sans pile.

RÉF

137914

ALESOIRS

Pour le débouchage des buses de soudeurs et coupeurs.

- Étui de 13 alésoirs Ø 6 à 26 mm.

RÉF

131393



KIT DE MAINTENANCE

Kit de maintenance pour chalumeau comprenant :

- 1 robinet complet oxygène,
- 1 robinet complet gaz,
- 1 injecteur,
- 1 bague R6 à injecteur.

| DÉSIGNATION | RÉF |
|-----------------------|--------|
| Pour SOUDEUR ROC 0 | 137802 |
| Pour SOUDEUR ROC 1 | 137803 |
| Pour SOUDEUR ROC 2 | 137804 |
| Pour COUPEUR HP ROC 1 | 137805 |

MIROIR DE SOUDAGE

Miroir de soudage avec prise magnétique pour souder dans des endroits difficiles d'accès (ex : tuyauteries...).

- Monté sur flexible longueur 415 m
- Dimensions miroir : 80 x 80 mm

| DÉSIGNATION | RÉF |
|---------------------------|--------|
| Miroir de soudage complet | 130633 |
| Glace de rechange | 130634 |



IDÉAL EN CAS
DE VISIBILITÉ RÉDUITE



ÉCONOMISEUR À VEILLEUSE

Économiseur de gaz avec veilleuse réglable. Permet l'arrêt du gaz en posant le chalumeau sur l'accrocche. La veilleuse réglable permet de rallumer le chalumeau instantanément sans avoir à modifier les réglages.

- A poser sur un établi ou table de soudage.

| TYPE | RÉF |
|--------------------------------|--------|
| OXY/AD douille Ø 6.3x12/10x17 | 130654 |
| OXY/GPL douille Ø 6.3x12/10x17 | 135977 |



GUIDE À ROULETTES AVEC COMPAS

Pour les découpes circulaires avec sa barre de compas.

- A poser sur un établi ou table de soudage.

| RÉF |
|--------|
| 136046 |

DOUILLES PORTE TUYAU

Douille demi sphérique porte tuyau.



| DÉSIGNATION | RÉF |
|-----------------------------|--------|
| Ø 6.3x12 | |
| Douille porte tuyau 12x100 | 1041 |
| Douille porte tuyau 1/4" | 130911 |
| Douille porte tuyau 16x150 | 1042 |
| Douille porte tuyau 3/8" | 134083 |
| Ø 4x12 | |
| Douille porte tuyau 1/8» | 136772 |
| Ø 10 x 17 | |
| Douille porte tuyau 16x150 | 131414 |
| Douille porte tuyau 3/8" | 134082 |
| Douille porte tuyau 20x150 | 130217 |
| Ø 6.3 x 12 / 10 x 17 | |
| Douille porte tuyau 16x150 | 130546 |
| Ø 13 x 20 | |
| Douille porte tuyau 20x150 | 130306 |

ÉCROUS



| TYPE | RÉF OXYGÈNE (DROITE) | RÉF GAZ (GAUCHE) |
|-----------------------------------|----------------------|------------------|
| Écrou 12X100 | 1043 | 1044 |
| Écrou 1/4» | 130243 | 130244 |
| Écrou 16x150 | 123 | 103 |
| Écrou 3/8 | 130241 | 130242 |
| Écrou 20x150 | 1012 | 1103 |
| Écrou 1/8» (traversée de cloison) | 136771 | - |
| Écrou 1/4 pour douille Ø10x17 | 130243D | - |

MAMELON DOUBLE



| TYPE | RÉF OXYGÈNE (DROITE) | RÉF GAZ (GAUCHE) |
|-----------------|----------------------|------------------|
| 12X100 / 12X100 | 133574 | - |
| 16x150 / 16x150 | 133575 | 133814P |
| 20x150 / 20x150 | 134054 | 134009 |
| 1/4" / 1/4" | 134664 | 134665 |
| 3/8" / 3/8" | 134666 | 134667 |

ENSEMBLE ÉCROU + DOUILLE + COLLIER



| DÉSIGNATION | RÉF OXYGÈNE (DROITE) | RÉF GAZ (GAUCHE) |
|--|----------------------|------------------|
| 1 écrou 12x100 + 1 douille Ø6.3x12 + 1 collier | 134288 | 134289 |
| 1 écrou 16x150 + 1 douille mixte Ø6.3x12 et 10x17 + 2 colliers | 134287 | 134401 |
| 1 écrou 1/4" + 1 douille Ø6.3x12 + 1 collier | 134294 | 134295 |
| 1 écrou 3/8" + 1 douille mixte Ø6.3x12 et 10x17 + 2 colliers | 134409 | 134410 |
| 1 écrou 20x150 + 1 douille Ø10x17 + 1 collier | 134300 | 134301 |

TUYAUX / ACCESSOIRES



LA DATE INDIQUÉE
SUR LE TUYAU EST LA DATE
DE FABRICATION



OXYGÈNE (TUYAU BLEU)

| | Ø INTÉRIEUR/EXTÉRIEUR | LONGUEUR | RÉF |
|---|-----------------------|-----------|--------|
| ● | Ø 6.3/12 | 20 mètres | 133576 |
| ● | Ø 6.3/12 | 40 mètres | 134207 |
| ● | Ø 10/17 | 20 mètres | 133580 |
| ● | Ø 10/17 | 40 mètres | 134213 |

ACÉTYLÈNE (TUYAU ROUGE)

| | Ø INTÉRIEUR/EXTÉRIEUR | LONGUEUR | RÉF |
|---|-----------------------|-----------|--------|
| ● | Ø 6.3/12 | 20 mètres | 133577 |
| ● | Ø 6.3/12 | 40 mètres | 134208 |
| ● | Ø 10/17 | 20 mètres | 133581 |
| ● | Ø 10/17 | 40 mètres | 134214 |

OXYGÈNE / ACÉTYLÈNE (TUYAUX JUMELÉ BLEU ET ROUGE)

| | Ø INTÉRIEUR/EXTÉRIEUR | LONGUEUR | RÉF |
|----|-----------------------|-----------|--------|
| ●● | Ø 6.3/12 | 20 mètres | 133579 |
| ●● | Ø 6.3/12 | 40 mètres | 134210 |
| ●● | Ø 10/17 | 20 mètres | 133583 |
| ●● | Ø 10/17 | 40 mètres | 134216 |

PROPANE (TUYAU ORANGE)

| | Ø INTÉRIEUR/EXTÉRIEUR | LONGUEUR | RÉF |
|---|-----------------------|-----------|--------|
| ● | Ø 6.3/12 | 20 mètres | 133578 |
| ● | Ø 6.3/12 | 40 mètres | 134209 |
| ● | Ø 10/17 | 20 mètres | 133582 |
| ● | Ø 10/17 | 40 mètres | 134215 |
| ● | Ø 8/16 | 20 mètres | 134217 |
| ● | Ø 8/16 | 40 mètres | 134218 |

GAZ NEUTRE (TUYAU NOIR)

| | Ø INTÉRIEUR/EXTÉRIEUR | LONGUEUR | RÉF. |
|---|-----------------------|-----------|--------|
| ● | Ø 6.3/12 | 20 mètres | 134211 |
| ● | Ø 6.3/12 | 40 mètres | 134212 |
| ● | Ø 10/17 | 20 mètres | 136024 |

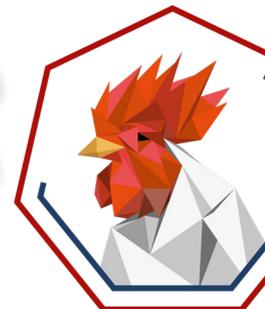
BLINDE (TUYAU TRESSÉ MÉTAL)

| | Ø INTÉRIEUR/EXTÉRIEUR | LONGUEUR | RÉF. |
|---|-----------------------|-----------|--------|
| ● | Ø 10/17 OXYGÈNE | 20 mètres | 135596 |
| ● | Ø 10/17 ACÉTYLÈNE | 20 mètres | 135597 |
| ● | Ø 10/17 PROPANE | 20 mètres | 135598 |





AUTRES LONGUEURS
POSSIBLE, NOUS
CONSULTER



MANCHETTES

Manchettes pour tout type de chalumeau avec racormatic mâle pour brancher et débrancher son chalumeau sans couper son tuyau.

- Longueur 0,5m.

| DIAMÈTRE | POUR SOUDEUR ROC 0 ET COUPEUR MINI ROC | RÉF. |
|----------|--|--------|
| Ø6.3X12 | OXYGÈNE | 135967 |
| Ø6.3X12 | ACÉTYLÈNE | 135968 |
| Ø6.3X12 | PROPANE | 135969 |

| DIAMÈTRE | POUR SOUDEUR ROC 1 ET COUPEUR HP ROC 1 | RÉF. |
|----------|--|--------|
| Ø10X17 | OXYGÈNE | 135970 |
| Ø10X17 | ACÉTYLÈNE | 135971 |
| Ø10X17 | PROPANE | 135972 |

Paire de manchettes avec anti retour stop feu et racormatic mâle

- Longueur 0,5m.

| DIAMÈTRE | POUR SOUDEUR ROC 0 ET COUPEUR MINI ROC | RÉF. |
|----------|--|-----------------|
| Ø6.3X12 | OXYGÈNE/ACÉTYLÈNE | 135973 |
| DIAMÈTRE | POUR SOUDEUR ROC 1 ET COUPEUR HP ROC 1 | RÉF. |
| Ø10X17 | OXYGÈNE/ACÉTYLÈNE | 135974 |
| Ø10x17 | Avec ARSF Grand débit OXYGÈNE / ACÉTYLÈNE ou OXYGÈNE / PROPANE | 138205 / 138206 |

new



OLIVES DOUBLES

Pour relier 2 sections de tuyaux de même gaz et de diamètre identique ou différent.

| DIAMÈTRE | RÉF. |
|-------------------|------|
| Ø10X17 / Ø10x17 | 1050 |
| Ø6.3X12 / Ø6.3x12 | 1051 |
| Ø10x17 / Ø6.3x12 | 1052 |

COLLIERS



| DÉSIGNATION | RÉF. |
|---|--------|
| Collier inox à sertir par pince 1 oreille pour tuyau Ø 6.3x12 | 135975 |
| Collier inox à sertir par pince 1 oreille pour tuyau Ø 8x16 | 136696 |
| Collier inox à sertir par pince 1 oreille pour tuyau Ø 10x17 | 135976 |
| Collier acier à sertir par pince 2 oreilles pour tuyau Ø 6.3x12 C011-13 | 132208 |
| Collier acier à sertir par pince 2 oreilles pour tuyau Ø 6.3x12 C011-15 | 134008 |
| Collier acier à sertir par pince 2 oreilles pour tuyau Ø 10x17 C011-18 | 134007 |
| Attache double pour tuyau Ø 6.3x12 | 130626 |
| Attache double pour tuyau Ø 10x17 | 130627 |

THERMIGEL

Gel isolant qui stoppe la progression de la chaleur le long des tuyaux pendant le brasage et protège les pièces sensibles.

- Grâce à sa texture unique, il ne coule pas et convient donc parfaitement pour les soudures à réaliser dans des espaces exigus et s'applique sur des surfaces inclinées ou verticales,
- Translucide, le Gel Isolant ne tâche pas. Seul un film transparent reste après séchage du gel, film dont le nettoyage à l'eau est conseillé,
- Évite les dommages provoqués par la chaleur pendant la soudure, le brasage,
- Agit comme un bouclier thermique en protégeant toutes les surfaces contre la flamme d'un chalumeau,
- Testé sur l'inox, le laiton, le cuivre, le verre, les surfaces émaillées, les aciers ferreux et plastiques, il s'applique sur toutes les surfaces sans les attaquer et retarde la montée en température des surfaces adjacentes à la soudure. Il permet ainsi d'éviter le desserrage de joints des raccords, la dilatation des pièces et le démontage des éléments sensibles à la chaleur (vanne, joint).

| DÉSIGNATION | RÉF. |
|------------------|--------|
| Bidon de 1 litre | 136890 |



**NE COULE PAS !
NE TACHE PAS !
NON TOXIQUE !
NON CORROSIF !
SANS DANGER !!**

TABLE DE SOUDAGE

Table de soudage démontable avec briques réfractaires.

- Support pour économiseur,
- Bac à eau,
- Dimensions : Longueur : 690mm, Largeur : 460mm, Hauteur : 800mm.

| RÉF |
|--------|
| 136598 |





BUSES ET TÊTES DE COUPE POUR CHALUMEAUX



TOUTE LA
SOUDURE 

BUSES POUR SOUDEUR ROC 00 MONODARD



KIT 6 buses 00 (débit : 16 à 140 L/h) sans clé.

Réf. 131261



| Débit L/h | 10 | 16 | 25 | 40 | 63 | 100 | 140 |
|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Réf | 130586 | 130587 | 130588 | 130589 | 130590 | 130591 | 130592 |

BUSES POUR SOUDEUR ROC 0 MONODARD



Clé 0 avec 7 buses de 40 à 400 L/H

Réf. 130712

Débit L/h

Réf.

| | |
|-----|-----|
| 63 | 403 |
| 100 | 405 |
| 160 | 407 |
| 200 | 409 |
| 250 | 411 |
| 315 | 413 |
| 400 | 414 |



Filetage 8 x 100

Clé 0 porte-buses nue

Réf. 134773

Débit L/h

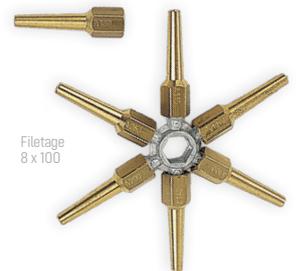
Réf.

| | |
|-----|--------|
| 25 | 1027 |
| 40 | 1028 |
| 63 | 1030 |
| 100 | 1032 |
| 160 | 1034 |
| 200 | 1036 |
| 250 | 1038 |
| 315 | 1040 |
| 400 | 131469 |



Clé 0 avec 7 buses 1/2 Aviation

Réf. 130713



Filetage 8 x 100

Filetage 8 x 100



MULTIDARD

Débit L/h

Réf.

| | |
|-----|--------|
| 400 | 131428 |
|-----|--------|

Filetage 8 x 100



MULTIDARD

Débit gr/h

Réf.

| | |
|-----|--------|
| 220 | 133854 |
|-----|--------|



LANCE EN CUIVRE RECUIT
MALLÉABLE IDÉALE POUR LE
SOUDAGE EN ACCÈS DIFFICILE !!

LANCE MALLÉABLE AVEC ÉCROU ●

Utilisable uniquement avec les chalumeaux de la gamme ROC 0.

| Débit L/h | Réf. |
|-----------|--------|
| 100 | 131101 |
| 160 | 131102 |
| 200 | 131103 |
| 250 | 131104 |
| 315 | 131105 |
| 400 | 131106 |



2 LANCES MALLÉABLES EN
CUIVRE RECUIT IDÉALES POUR
LE SOUDAGE DE TUBE !!

LANCE BI-FLAMME AVEC ÉCROU

Utilisable uniquement avec les chalumeaux de la gamme ROC 0.
Avec lance interchangeable.

| Désignation | Réf. |
|----------------------------|--------|
| Support de lance bi-flamme | 138172 |

| Désignation | Réf. |
|---------------------|--------|
| Lance bi-flamme 100 | 138168 |
| Lance bi-flamme 200 | 138169 |
| Lance bi-flamme 400 | 138170 |

Pour tout autre litrage nous consulter

BUSES POUR SOUDEUR/CHAUFFEUR ROC 1 MONODARD ●

| Débit L/h | Réf. |
|-----------|--------|
| 100 | 130593 |
| 140 | 130594 |
| 250 | 130595 |
| 315 | 130596 |
| 400 | 130597 |
| 500 | 130598 |
| 630 | 130599 |
| 800 | 130600 |
| 1000 | 130601 |



| Clé 1 avec 7 buses De 250 à 1000 L/H |
|--------------------------------------|
| Réf. 130714 |



Filetage
12 x 150

| Clé 1 porte-buses nue |
|-----------------------|
| Réf. 1471 |

Filetage
12 x 150



MULTIDARD

| Débit L/h | Réf. |
|-----------|--------|
| 1000 | 135057 |

Filetage
12 x 150



MULTIDARD

| Débit L/h | Réf. |
|-----------|--------|
| 800 | 133855 |

BUSES POUR CHAUFFEUR ROC 2 MONODARD



| Débit L/h | Réf. |
|-----------|--------|
| 1000 | 130609 |
| 1250 | 130610 |
| 1600 | 130611 |
| 2000 | 130612 |
| 2500 | 130613 |
| 3150 | 130614 |
| 4000 | 130615 |



Clé N°2 porte-buses nue

Réf.130482

Clé 2 avec 5 buses de 1000 à 4000 L/H

Réf. 131264



Filetage 14 x 150

MULTIDARD



Filetage 14 x 150

| Débit L/h | Réf. |
|-----------|--------|
| 4000 | 136142 |

MULTIDARD



Filetage 14 x 150

| Débit gr/h | Réf. |
|------------|--------|
| 2000 | 133856 |



FONCTIONNE EXCLUSIVEMENT AU PROPANE

BUSES POUR CHAUFFEUR ROC 3



| | | | |
|----|-------------------------|----------------------|-------------|
| 1H | Buse de chauffe oxy/pro | 3KG/H soit 1500 L/H | Réf. 131921 |
| 2H | Buse de chauffe oxy/pro | 4KG/H soit 2000 L/H | Réf. 131922 |
| 3H | Buse de chauffe oxy/pro | 7KG/H soit 3500 L/H | Réf. 131923 |
| 4H | Buse de chauffe oxy/pro | 10KG/H soit 5000 L/H | Réf. 131924 |
| 5H | Buse de chauffe oxy/pro | 15KG/H soit 7500 L/H | Réf. 131925 |

BUSE MONODARD ●

SOUDEUR ROC 00

Filetage 6 x 100

| | | | | | | | |
|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Débit L/h | 10 | 16 | 25 | 40 | 63 | 100 | 140 |
| Réf | 133939 | 133940 | 133941 | 133942 | 133943 | 133944 | 133945 |



SOUDEUR ROC 0

Filetage 8 x 100

| | | | | | | |
|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Débit L/h | 63 | 100 | 160 | 250 | 315 | 400 |
| Réf | 133946 | 133947 | 133948 | 133949 | 133950 | 133951 |



SOUDEUR ROC 1

Filetage 12 x 150

| | | | | | | | |
|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Débit L/h | 250 | 315 | 400 | 500 | 630 | 800 | 1000 |
| Réf | 133952 | 133953 | 133954 | 133955 | 133956 | 133957 | 133958 |



SOUDEUR ROC 2

Filetage 14 x 150

| | | | | | |
|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Débit L/h | 1000 | 1250 | 1600 | 2500 | 4000 |
| Réf | 133959 | 133960 | 133961 | 133962 | 133963 |



TÊTE DE COUPE BP 89 POUR CHALUMEAU COUPEUR BP 89 (ADAPTABLE CH70)



| | CALIBRE (MM) | GAZ | ÉPAISSEUR À COUPER (MM) | RÉF. |
|---|--------------|-----------|-------------------------|------|
| ● | 7/10 | Acétylène | 2 à 5 | 170 |
| ● | 10/10 | Acétylène | 5 à 15 | 171 |
| ● | 15/10 | Acétylène | 15 à 40 | 172 |
| ● | 20/10 | Acétylène | 40 à 100 | 173 |
| ● | 25/10 | Acétylène | 100 à 200 | 174 |
| ● | 30/10 | Acétylène | 200 à 250 | 175 |

| | | | | |
|---|-------|---------|-----------|-----|
| ● | 7/10 | Propane | 2 à 5 | 176 |
| ● | 10/10 | Propane | 5 à 12 | 177 |
| ● | 15/10 | Propane | 10 à 50 | 178 |
| ● | 20/10 | Propane | 50 à 120 | 179 |
| ● | 25/10 | Propane | 120 à 200 | 180 |
| ● | 30/10 | Propane | 200 à 250 | 181 |

Autres gaz nous consulter



Tête de coupe à joint plat



TÊTE DE COUPE BP 89 À JOINT PLAT

| | CALIBRE (MM) | GAZ | ÉPAISSEUR À COUPER (MM) | RÉF. |
|---|--------------|-----------|-------------------------|--------|
| ● | 8/10 | Acétylène | 2 à 5 | 131497 |
| ● | 10/10 | Acétylène | 5 à 15 | 130361 |
| ● | 15/10 | Acétylène | 15 à 40 | 130362 |
| ● | 20/10 | Acétylène | 40 à 100 | 130363 |
| ● | 25/10 | Acétylène | 100 à 200 | 130364 |

| | | | | |
|---|-------|---------|-----------|--------|
| ● | 8/10 | Propane | 2 à 5 | 130946 |
| ● | 10/10 | Propane | 5 à 12 | 130365 |
| ● | 15/10 | Propane | 10 à 50 | 130366 |
| ● | 20/10 | Propane | 50 à 120 | 130367 |
| ● | 25/10 | Propane | 120 à 200 | 130368 |

Autres gaz nous consulter



Tête de coupe à joint plat



Tête de coupe à joint plat

TÊTE DE COUPE G1 POUR CHALUMEAU HP ROC 1



| CALIBRE (MM) | GAZ | ÉPAISSEUR À COUPER (MM) | RÉF. G1 |
|--------------|-----------|-------------------------|---------|
| 7/10 | Acétylène | 3 à 5 | 1803 |
| 10/10 | Acétylène | 10 à 25 | 1801 |
| 12/10 | Acétylène | 25 à 50 | 1802 |
| 16/10 | Acétylène | 50 à 80 | 1804 |
| 20/10 | Acétylène | 80 à 120 | 1805 |
| 25/10 | Acétylène | 120 à 200 | 1806 |
| 30/10 | Acétylène | 200 à 300 | 1807 |



| | | | |
|-------|---------|-----------|------|
| 7/10 | Propane | 3 à 5 | 1813 |
| 10/10 | Propane | 10 à 25 | 1811 |
| 12/10 | Propane | 25 à 50 | 1812 |
| 16/10 | Propane | 50 à 80 | 1814 |
| 20/10 | Propane | 80 à 120 | 1815 |
| 25/10 | Propane | 120 à 200 | 1816 |
| 30/10 | Propane | 200 à 300 | 1817 |



| | | | |
|-------|---------|-----------|--------|
| 40/10 | Propane | 250 à 360 | 136304 |
|-------|---------|-----------|--------|

| | | | |
|-------|----------|-----------|--------|
| 7/10 | Gaz Nat. | 3 à 5 | 134540 |
| 10/10 | Gaz Nat. | 10 à 25 | 134541 |
| 12/10 | Gaz Nat. | 25 à 50 | 134542 |
| 16/10 | Gaz Nat. | 50 à 80 | 134543 |
| 20/10 | Gaz Nat. | 80 à 120 | 134544 |
| 25/10 | Gaz Nat. | 120 à 200 | 134545 |
| 30/10 | Gaz Nat. | 200 à 300 | 134546 |

Autres gaz nous consulter

TÊTE DE COUPE IC (CÔNE INTERNATIONAL) POUR CHALUMEAU HP ROC 1 TÊTE IC



| CALIBRE (MM) | GAZ | ÉPAISSEUR À COUPER (MM) | RÉF. IC |
|--------------|-----------|-------------------------|---------|
| 7/10 | Acétylène | 3 à 5 | 136026 |
| 10/10 | Acétylène | 10 à 25 | 136027 |
| 12/10 | Acétylène | 25 à 50 | 136028 |
| 16/10 | Acétylène | 50 à 80 | 136029 |
| 20/10 | Acétylène | 80 à 120 | 136030 |
| 25/10 | Acétylène | 120 à 200 | 136031 |
| 30/10 | Acétylène | 200 à 300 | 136032 |

| CALIBRE (MM) | GAZ | ÉPAISSEUR À COUPER (MM) | RÉF. IC |
|--------------|---------|-------------------------|---------|
| 7/10 | Propane | 3 à 5 | 136033 |
| 10/10 | Propane | 10 à 25 | 136034 |
| 12/10 | Propane | 25 à 50 | 136035 |
| 16/10 | Propane | 50 à 80 | 136036 |
| 20/10 | Propane | 80 à 120 | 136037 |
| 25/10 | Propane | 120 à 200 | 136038 |
| 30/10 | Propane | 200 à 300 | 136039 |

TÊTE DE COUPE IC POUR CHALUMEAU HP MINI ROC



| CALIBRE (MM) | GAZ | ÉPAISSEUR À COUPER (MM) | RÉF. IC |
|--------------|-----------|-------------------------|---------|
| 7/10 | Acétylène | 3 à 5 | 136026 |
| 10/10 | Acétylène | 5 à 20 | 136027 |
| 16/10 | Acétylène | 20 à 40 | 136029 |
| 7/10 | Propane | 3 à 5 | 136033 |
| 10/10 | Propane | 5 à 20 | 136034 |

Autres gaz nous consulter



TÊTE DE COUPE G1 À DÉRIVETAGE POUR COUPEUR HP ROC 1

| CALIBRE (MM) | GAZ | ÉPAISSEUR DE DÉRIVETAGE (MM) | RÉF. |
|--------------|-----------|------------------------------|--------|
| 15/10 | Acétylène | 75mm | 134226 |

Livré avec écrou de buse



IDÉAL POUR L'ARASAGE !!



TÊTE DE COUPE G1 À GOUGEAGE POUR COUPEUR HP ROC 1

| CALIBRE (MM) | GAZ | ÉPAISSEUR DE GOUGEAGE (MM) | RÉF. |
|--------------|-----------|----------------------------|--------|
| 25/10 | Acétylène | 25mm | 136070 |

Livré avec écrou de buse



IDÉAL POUR LES OPÉRATIONS
DE DESSOUDAGE !!



TÊTE DE COUPE POUR CHALUMEAU HP ROC 2 (ADAPTABLE TYPE G2))



| | CALIBRE (MM) | GAZ | ÉPAISSEUR À COUPER (MM) | RÉF. |
|---|--------------|-----------|-------------------------|--------|
| ● | 30/10 | Acétylène | 200 à 300 | 135069 |
| ● | 35/10 | Acétylène | 300 à 400 | 135070 |
| ● | 40/10 | Acétylène | 400 à 550 | 135071 |
| ● | 45/10 | Acétylène | 550 à 700 | 135072 |
| ● | 55/10 | Acétylène | 700 à 900 | 135073 |
| ● | 30/10 | Propane | 200 à 300 | 135074 |
| ● | 35/10 | Propane | 300 à 400 | 135075 |
| ● | 40/10 | Propane | 400 à 500 | 135076 |
| ● | 45/10 | Propane | 500 à 700 | 135077 |
| ● | 55/10 | Propane | 700 à 900 | 135078 |

TÊTE DE COUPE BP2 POUR CHALUMEAU BP N°2



| | CALIBRE (MM) | GAZ | ÉPAISSEUR À COUPER (MM) | RÉF. |
|---|--------------|---------|-------------------------|--------|
| ● | 30/10 | Propane | 100 à 220 | 130416 |
| ● | 35/10 | Propane | 200 à 280 | 130417 |
| ● | 40/10 | Propane | 250 à 340 | 130418 |
| ● | 45/10 | Propane | 300 à 400 | 130419 |
| ● | 50/10 | Propane | 350 à 450 | 130420 |
| ● | 55/10 | Propane | 400 à 500 | 130414 |

LE SOUDAGE

• Opération d'assemblage dans laquelle le métal des pièces à assembler, dit métal de base, participe par fusion à la constitution du joint appelé soudure. Suivant les épaisseurs en jeu, le soudage s'effectue avec ou sans métal d'apport, généralement identique au métal de base.

LE BRASAGE

• Opération d'assemblage obtenue par seule présence d'un métal d'apport différent des métaux de base des pièces à assembler. Le brasage s'effectue à la température de fusion du métal d'apport, inférieure à celle du métal de base. Il y a accrochage pelliculaire avec pénétration capillaire entre les surfaces. La zone d'assemblage, ou dans certains cas la totalité des deux pièces à assembler, doit être portée à température.

LE SOUDOBRASAGE

• Opération dans laquelle l'assemblage est obtenu de proche en proche par une technique opératoire analogue à celle du soudage. Il y a accrochage pelliculaire entre le cordon de métal déposé et les bords à assembler non portés à fusion. Le métal d'apport, à base de laiton, fond entre 800° et 930°C (selon les alliages) : cette température permet de limiter les déformations sur les fines épaisseurs et permet de limiter l'évaporation du zinc lors d'assemblage de pièces galvanisées. Un décapant est nécessaire pour favoriser le mouillage du métal d'apport sur la pièce (poudre, pâte ou directement filé sur la baguette).

LES FLAMMES

• Les flammes utilisées dans le domaine du soudage proviennent d'un mélange de gaz combustible (acétylène, hydrogène, propane, etc) et d'oxygène, gaz activant la combustion. La flamme aérogaz, à rendement thermique insuffisant, ne reste guère employée que pour les opérations de préchauffage ou de brasage tendre.

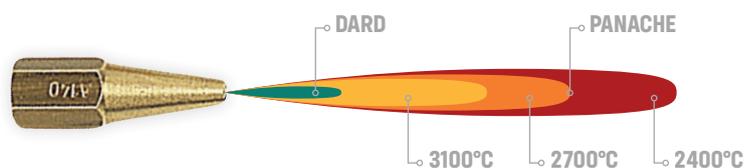
3 TYPES DE FLAMMES

• **LA FLAMME NORMALE, RÉDUCTRICE**
Alimentation du brûleur en volumes égaux d'oxygène et d'acétylène. Flamme détruisant les oxydes métalliques pouvant se former au cours du soudage.

• **LA FLAMME OXYDANTE**
Flamme à excédent d'oxygène : la flamme oxydante, plus chaude que la flamme normale, convient, par exemple, pour le soudage du laiton, de la fonte et le soudobrasage des aciers galvanisés.

• **LA FLAMME CARBURANTE**
Flamme à excédent d'acétylène : flamme carburante moins chaude que la flamme normale, convient, par exemple, pour le soudage de l'aluminium et de ses alliages et pour le revêtement avec des alliages à base de cobalt.

TEMPÉRATURES DE COMBUSTION DANS LES DIFFÉRENTES ZONES DE LA FLAMME



TEMPÉRATURE DES DIFFÉRENTES FLAMMES

| | |
|--------------------|---------|
| OXY - ACÉTYLÈNE | 3100 °C |
| OXY - FLAMAL | 2940 °C |
| OXY - PROPANE | 2830 °C |
| OXY - GAZ DE VILLE | 2800 °C |
| AÉRO - ACÉTYLÈNE | 2100 °C |
| AÉRO - PROPANE | 1800 °C |
| AÉRO - GAZ NATUREL | 1750 °C |



ANTI RETOUR STOP FEU / RACORMATIC

TLS propose une large gamme de clapets anti retour stop feu (A.R.S.F) garantissant une utilisation de vos chalumeaux en toute sécurité. Vous trouverez aussi par ailleurs une gamme complète de raccords rapides femelles et mâles (RACORMATICS) permettant le raccordement de tuyau de même gaz entre eux, l'utilisation de plusieurs chalumeaux sur une même installation gaz...

L'ensemble de nos raccords rapides et ARSF sont conformes aux normes de qualité ISO en vigueur.

TOUTE LA
SOUDURE



LES RETOURS DE FLAMMES

SÉCURITÉ

Vous pouvez être confrontés aux incidents suivants, soyez extrêmement vigilant : le retour de gaz apparaît quand le gaz à plus haute pression rentre dans le tuyau du gaz ayant une plus faible pression.

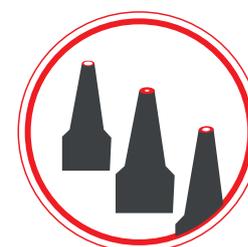
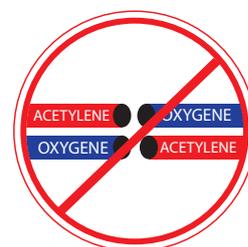
Dans le cas où la flamme rentre dans la lance avec un bruit de détonation à plusieurs reprise vous êtes face à un retour de flamme, elle s'éteint ou se rallume à l'extrémité du bec.

Il est également possible que la flamme retournant dans la lance continue de brûler dans le mélangeur au point de convergence des gaz. Ce retour de flamme dit soutenu, se repère par une détonation initiale puis un sifflement car la combustion se poursuit. **CETTE SITUATION EST EXTRÊMEMENT DANGEREUSE.** Il faut tout stopper sinon des éléments du chalumeau vont fondre tout en provoquant de graves blessures à l'utilisateur.

DANS LE PIRE DES CAS la flamme peut se propager dans le chalumeau puis dans les tuyaux et arriver jusqu'aux détendeurs, l'oxygène rencontre l'acétylène formant un mélange **EXPLOSIF**.

Vous devez d'être vigilant et de veiller à ce qu'il n'y ait aucun doute sur l'équilibre entre la vitesse de sortie du mélange gazeux (jamais trop basse) et de la vitesse de combustion (jamais trop haute).

Pour éviter les retours de flamme, Il faut porter une attention toute particulière à tout ce qui pourrait altérer l'écoulement du gaz donc sa vitesse de sortie comme la longueur des tuyaux ou des anti-retour manquants ainsi que des raccords, des robinets, des chalumeaux endommagés ou des buses et des becs encrassés. Vérifiez consciencieusement les proportions du mélange oxygène/gaz combustible puis la température du mélange gazeux et l'absence de turbulences dans le débit.



ANTI RETOUR STOP FEU

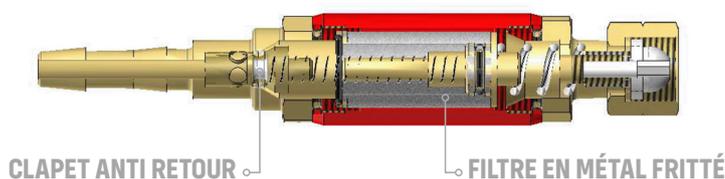
POUR DÉBITS STANDARS

OXYGÈNE

ACÉTYLÈNE

PROPANE / GPL

Éléments indispensables pour une utilisation en toute sécurité du matériel et de l'utilisateur, les clapets Anti Retour Stop Feu TLS sont composés d'une bague en métal fritté pour l'arrêt de la flamme ainsi que d'un clapet anti-retour qui coupe le passage du gaz.



LES A.R.S.F SE DÉCLINENT EN 3 VERSIONS DE MONTAGE DIFFÉRENTES :

- Entre les tuyaux,
- À l'entrée du chalumeau,
- À la sortie du détendeur.

POUR GARANTIR UNE SÉCURITÉ OPTIMALE DE L'UTILISATEUR ET DE SON ENVIRONNEMENT IL EST NÉCESSAIRE DE S'ÉQUIPER DE DEUX PAIRES D'ARSF DE PRÉFÉRENCE EN SORTIE DE DÉTENDEUR ET EN ENTRÉE DE CHALUMEAU.

Lors du montage bien respecter les codes couleurs :

Bleu : Oxygène

Rouge : Gaz combustibles (acétylène, propane...)

DÉFINITIONS DE MARQUAGE :

- FA ARRÊT DE FLAMME
- NV ANTI RETOUR
- INDIQUE LE SENS DE PASSAGE DU GAZ

A.R.S.F MONTAGE TUYAU

LABORATOIRE DE SOUDAGE P.V N°37381



- Sous cavalier avec colliers ou en vrac



| | GAZ | ENTRÉE ET SORTIE | RÉF AVEC COLLIERS | RÉF VRAC |
|----|---------------|--------------------------------|-------------------|----------|
| ● | OXYGÈNE | douille tuyau Ø 6.3x12 / 10x17 | 135616 | 135616V |
| ● | ACÉTYLÈNE | douille tuyau Ø 6.3x12 / 10x17 | 135617 | 135617V |
| ● | PROPANE (GPL) | douille tuyau Ø 6.3x12 / 10x17 | 135615 | 135615V |
| ●● | PAIRE OXY/AD | douille tuyau Ø 6.3x12 / 10x17 | 135619 | 135619V |
| ● | OXYGÈNE | douille tuyau Ø 10x17 | 134250 | 134250V |
| ● | ACÉTYLÈNE | douille tuyau Ø 10x17 | 134252 | 134252V |
| ● | PROPANE (GPL) | douille tuyau Ø 10x17 | 134254 | 134254V |

ANTI RETOUR STOP FEU

POUR DÉBITS STANDARS

OXYGÈNE

ACÉTYLÈNE

PROPANE / GPL

A.R.S.F MONTAGE CHALUMEAU

LABORATOIRE
DE SOUDAGE
P.V N°37381

NORME
ISO
5175

NORME
EN
730-1

• Sous cavalier avec colliers ou en vrac



| GAZ | ENTRÉE | SORTIE | RÉF AVEC COLLIERS | RÉF VRAC |
|---|------------------------------|------------------|-------------------|----------|
| Pour Soudeur ROC 0 et Coupeur Min Roc | | | | |
| ● OXYGÈNE | Douille tuyau Ø 6.3X12 | Écrou 12X100 D | 134274 | 134274V |
| ● ACÉTYLÈNE | Douille tuyau Ø 6.3X12 | Écrou 12x100 G | 134275 | 134275V |
| ● PROPANE (GPL) | Douille tuyau Ø 6.3X12 | Écrou 12x100 G | 134276 | 134276V |
| ● PAIRE OXY/AD | Douille tuyau Ø 6.3X12 | Écrou 12x100 D/G | 135649 | 135649V |
| Pour Soudeur Roc 1 et coupeur HP ROC 1 et BP 89 | | | | |
| ● OXYGÈNE | Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17 | Écrou 16x150 D | 135623 | 135623V |
| ● ACÉTYLÈNE | Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17 | Écrou 16x150 G | 135624 | 135624V |
| ● PROPANE (GPL) | Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17 | Écrou 16x150 G | 135620 | 135620V |
| ● PAIRE OXY/AD | Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17 | Écrou 16x150 D/G | 135625 | 135625V |
| ● OXYGÈNE | Filetage 16X150 Mâle D | Écrou 16x150 D | 134280 | 134280V |
| ● ACÉTYLÈNE | Filetage 16X150 Mâle G | Écrou 16x150 G | 134283 | 134283V |
| ● OXYGÈNE | Filetage 3/8" Mâle D | Écrou 3/8" D | 134282 | 134282V |
| ● ACÉTYLÈNE | Filetage 3/8" Mâle G | Écrou 3/8" G | 134285 | 134285V |
| ● OXYGÈNE | Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17 | Écrou 3/8" D | 137672 | 137672V |
| ● ACÉTYLÈNE | Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17 | Écrou 3/8" G | 137673 | 137673V |

A.R.S.F MONTAGE DÉTENDEUR

LABORATOIRE
DE SOUDAGE
P.V N°31.342

NORME
ISO
5175

NORME
EN
730-1

• Sous cavalier avec colliers ou en vrac



| GAZ | ENTRÉE | SORTIE | RÉF AVEC COLLIERS | RÉF VRAC |
|-----------------|------------------|------------------------------|-------------------|----------|
| ● OXYGÈNE | Écrou 16x150 D | Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17 | 135621 | 135621V |
| ● ACÉTYLÈNE | Écrou 16x150 G | Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17 | 135622 | 135622V |
| ● PROPANE (GPL) | Écrou 16x150 G | Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17 | 135650 | 135650V |
| ● PAIRE OXY/AD | Écrou 16x150 D/G | Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17 | 135648 | 135648V |
| ● OXYGÈNE | Écrou 16x150 D | Filetage 16X150 Mâle D | 134268 | 134268V |
| ● ACÉTYLÈNE | Écrou 16x150 G | Filetage 16X150 Mâle G | 134271 | 134271V |
| ● OXYGÈNE | Écrou 3/8" D | Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17 | 137459 | 137459V |
| ● ACÉTYLÈNE | Écrou 3/8" G | Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17 | 137460 | 137460V |

Autres raccords disponibles : 1/4 D/G et 3/8 D/G. Nous consulter.

A.R.S.F AVEC ENTRÉE ISO POUR TUYAU

• Sous cavalier avec colliers ou en vrac

LABORATOIRE
DE SOUDAGE
P.V N°31.342



| GAZ | ENTRÉE SORTIE | RÉF AVEC COLLIERS | RÉF VRAC |
|-------------|---------------------------|-------------------|----------|
| ● OXYGÈNE | ISO Douille tuyau Ø 10x17 | 133402 | 133402V |
| ● ACÉTYLÈNE | ISO Douille tuyau Ø 10x17 | 133403 | 133403V |

A.R.S.F AVEC ENTRÉE ISO POUR CHALUMEAU

• Sous cavalier ou en vrac

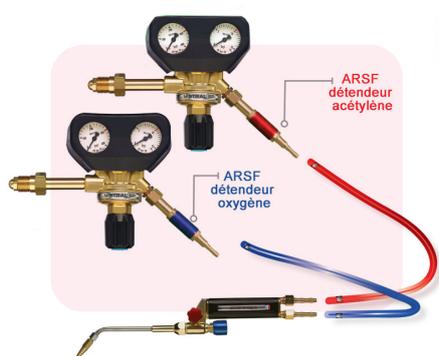
LABORATOIRE
DE SOUDAGE
P.V N°31.342



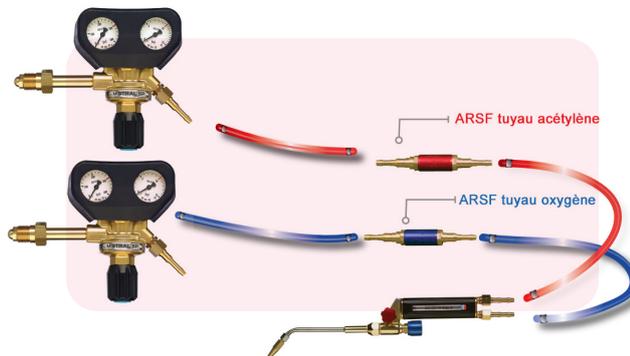
| GAZ | ENTRÉE | SORTIE | RÉF | RÉF VRAC |
|-------------|--------|----------------|--------|----------|
| ● OXYGÈNE | ISO | Écrou 16x150 D | 133408 | 133408V |
| ● ACÉTYLÈNE | ISO | Écrou 16x150 G | 133409 | 133409V |
| ● OXYGÈNE | ISO | Écrou 3/8" D | 134331 | 134331V |
| ● ACÉTYLÈNE | ISO | Écrou 3/8" G | 134332 | 134332V |

DOSSIER SÉCURITÉ MATÉRIELS FLAMMES

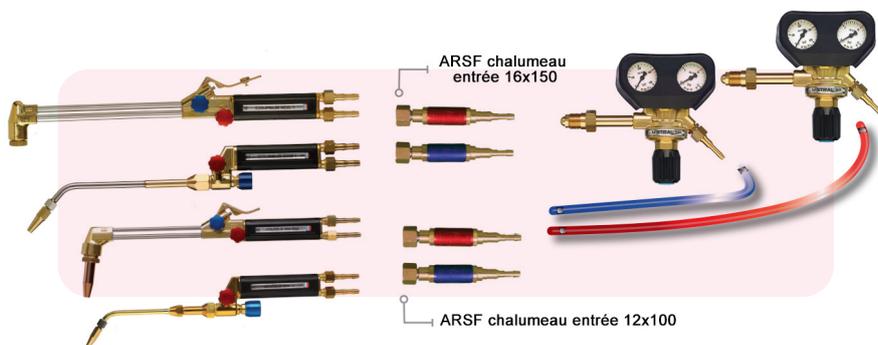
EXTRAIT DU DOSSIER SÉCURITÉ MATÉRIELS FLAMMES



Les anti retour stop feu détendeurs qui se vissent directement en sortie de ces derniers ;



Les anti retour stop feu pour un montage sur vos tuyaux ;



Les anti retour stop feu chalumeaux qui se vissent en entrée de ces derniers.

Nous vous conseillons pour une sécurité optimale d'équiper votre installation avec :

1 paire d'anti retour stop feu en sortie de vos manodétendeurs pour protéger vos bouteilles de gaz.

ET

1 paire d'anti retour stop feu sur vos tuyaux à une distance d'environ 50 à 80 cm de votre chalumeau ou **1 paire d'anti retour stop feu en entrée directement de votre chalumeau.**

Lors du montage des ARSF faites attention aux codes couleurs et aux pas de vis :

- **Bleu pour l'oxygène** / pas de vis à droite
- **Rouge pour l'acétylène** / pas de vis à gauche
- **Orange ou Rouge pour la propane** / pas de vis à gauche



PLUS D'INFO DANS LE DOSSIER SÉCURITÉ MATÉRIELS FLAMMES.

À consulter sur www.toute-la-soudure.fr

ANTI RETOUR STOP FEU GRAND DÉBIT ARRÊT THERMIQUE POUR GRANDS DÉBITS

OXYGÈNE

ACÉTYLÈNE

PROPANE / GPL

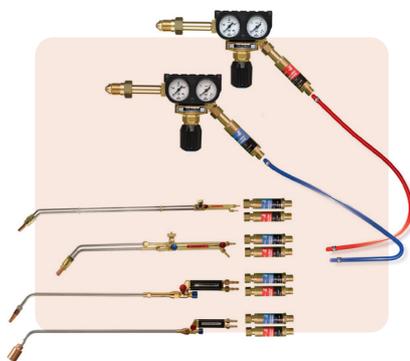
EXTRAIT DU DOSSIER SÉCURITÉ MATÉRIELS FLAMMES



PLUS D'INFO DANS
LE DOSSIER SÉCURITÉ
MATÉRIELS FLAMMES.

À consulter sur
www.toute-la-soudure.fr

- Lorsque vous utilisez un chalumeau coupeur avec une tête de coupe de 20/10 et plus.
- Lorsque vous utilisez un chalumeau soudeur avec une buse à débit de 1000L/h et plus.



A.R.S.F GDAT MONTAGE TUYAU

- Sous cavalier ou en vrac



| | GAZ | ENTRÉE ET SORTIE | RÉF | RÉF VRAC |
|---|---------------|-----------------------------|--------|----------|
| ● | OXYGÈNE | Filetage 16X150 Mâle Droite | 134590 | 134590V |
| ● | ACÉTYLÈNE | Filetage 16X150 Mâle Gauche | 134591 | 134591V |
| ● | PROPANE (GPL) | Filetage 16X150 Mâle Gauche | 134592 | 134592V |
| ● | OXYGÈNE | Filetage 3/8" Mâle Droite | 134593 | 134593V |
| ● | ACÉTYLÈNE | Filetage 3/8" Mâle Gauche | 134594 | 134594V |
| ● | PROPANE (GPL) | Filetage 3/8" Mâle Gauche | 134595 | 134595V |

Autres raccords disponibles : 20x150 D/G. Nous consulter.

ANTI RETOUR STOP FEU GRAND DÉBIT ARRÊT THERMIQUE POUR GRANDS DÉBITS

OXYGÈNE

ACÉTYLÈNE

PROPANE / GPL

A.R.S.F GDAT MONTAGE CHALUMEAU

• Sous cavalier ou en vrac



| GAZ | ENTRÉE | SORTIE | RÉF | RÉF VRAC |
|---------------|------------------------|----------------|--------|----------|
| OXYGÈNE | Filetage 16X150 Mâle D | Écrou 16x150 D | 135958 | 135958V |
| ACÉTYLÈNE | Filetage 16X150 Mâle G | Écrou 16x150 G | 135959 | 135959V |
| PROPANE (GPL) | Filetage 16X150 Mâle G | Écrou 16x150 G | 135960 | 135960V |
| OXYGÈNE | Filetage 3/8" Mâle D | Écrou 3/8" D | 135961 | 135961V |
| ACÉTYLÈNE | Filetage 3/8" Mâle G | Écrou 3/8" G | 135962 | 135962V |
| PROPANE (GPL) | Filetage 3/8" Mâle G | Écrou 3/8" G | 135963 | 135963V |
| OXYGÈNE | Filetage 20X150 Mâle D | Écrou 20x150 D | 135964 | 135964V |
| ACÉTYLÈNE | Filetage 20X150 Mâle G | Écrou 20x150 G | 135965 | 135965V |
| PROPANE (GPL) | Filetage 20X150 Mâle G | Écrou 20x150 G | 135966 | 135966V |

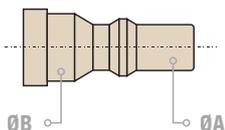
A.R.S.F GDAT MONTAGE DÉTENDEUR

• Sous cavalier ou en vrac



| GAZ | ENTRÉE | SORTIE | RÉF | RÉF VRAC |
|---------------------------------------|----------------|------------------------|--------|----------|
| Pour détendeurs type Mistral / Blindé | | | | |
| OXYGÈNE | Écrou 16x150 D | Filetage 16X150 Mâle D | 134599 | 134599V |
| ACÉTYLÈNE | Écrou 16x150 G | Filetage 16X150 Mâle G | 134600 | 134600V |
| PROPANE (GPL) | Écrou 16x150 G | Filetage 16X150 Mâle G | 134601 | 134601V |
| OXYGÈNE | Écrou 3/8" D | Filetage 3/8" Mâle D | 134602 | 134602V |
| ACÉTYLÈNE | Écrou 3/8" G | Filetage 3/8" Mâle G | 134603 | 134603V |
| PROPANE (GPL) | Écrou 3/8" G | Filetage 3/8" Mâle G | 134604 | 134604V |
| Pour manodétendeur type Grand Débit | | | | |
| OXYGÈNE | Écrou 20x150 D | Filetage 20X150 Mâle D | 134605 | 134605V |
| ACÉTYLÈNE | Écrou 20x150 G | Filetage 20X150 Mâle G | 134606 | 134606V |
| PROPANE (GPL) | Écrou 20x150 G | Filetage 20X150 Mâle G | 134607 | 134607V |

En conformité avec les normes : NF EN 561 et ISO 7289, ces raccords rapides à obturation, permettent d'accoupler ou de désaccoupler rapidement et sous pression des appareils ou des tuyaux tout en rendant impossible le raccordement de 2 canalisations de gaz incompatibles. Ce dispositif comprend 2 éléments, un mâle et un femelle. L'élément femelle est équipé d'un système d'obturation automatique empêchant la fuite du gaz lorsque les 2 éléments sont désaccouplés.



- Adaptable SAF/LE LORRAIN/GCE.
- Bague de verrouillage : **Bleue** pour l'oxygène, **Rouge** pour le gaz combustible.
- Repère de couleur sur les 1/2 raccords mâles.

| GAZ | TYPE | Ø A | Ø B |
|-----------------|------|-----|------|
| Oxygène | O | 6.8 | 12.8 |
| Gaz combustible | F | 7.3 | 12.3 |

1/2 RACORMATIC FEMELLE

POUR MONTAGE TUYAU

- Sous cavalier avec colliers ou en vrac



| GAZ | ENTRÉE | RÉF AVEC COLLIERS | RÉF VRAC |
|---------------|------------------------------|-------------------|----------|
| OXYGÈNE | Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17 | 135627 | 135627V |
| GAZ | Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17 | 135628 | 135628V |
| PAIRE OXY/GAZ | Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17 | 135629 | 135629V |
| OXYGÈNE | Douille tuyau Ø 10x17 | 133390 | 133390V |
| GAZ | Douille tuyau Ø 10x17 | 133391 | 133391V |
| PAIRE OXY/GAZ | Douille tuyau Ø 10x17 | 136009 | 136009V |

1/2 RACORMATIC MÂLE

POUR MONTAGE TUYAU

- Sous cavalier avec colliers ou en vrac



| GAZ | ENTRÉE | RÉF AVEC COLLIERS | RÉF VRAC |
|---------------|------------------------------|-------------------|----------|
| OXYGÈNE | Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17 | 135612 | 135612V |
| GAZ | Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17 | 135613 | 135613V |
| PAIRE OXY/GAZ | Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17 | 135614 | 135614V |
| OXYGÈNE | Douille tuyau Ø 10x17 | 133396 | 133396V |
| GAZ | Douille tuyau Ø 10x17 | 133397 | 133397V |
| PAIRE OXY/GAZ | Douille tuyau Ø 10x17 | 135989 | 135989V |

RACORMATIC COMPLET FEMELLE + MÂLE

POUR MONTAGE TUYAU

- Sous cavalier avec colliers ou en vrac



| GAZ | ENTRÉE | SORTIE | RÉF AVEC COLLIERS | RÉF VRAC |
|---------------|------------------------------|------------------------------|-------------------|----------|
| OXYGÈNE | Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17 | Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17 | 136216 | 136216V |
| GAZ | Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17 | Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17 | 136217 | 136217V |
| PAIRE OXY/GAZ | Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17 | Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17 | 136225 | 136225V |
| OXYGÈNE | Douille tuyau Ø 10x17 | Douille tuyau Ø 10x17 | 133411 | 133411V |
| GAZ | Douille tuyau Ø 10x17 | Douille tuyau Ø 10x17 | 133412 | 133412V |
| PAIRE OXY/GAZ | Douille tuyau Ø 10x17 | Douille tuyau Ø 10x17 | 135985 | 135985V |

1/2 RACORMATIC

DÉTENDEUR FEMELLE

POUR MONTAGE SORTIE DÉTENDEUR

• Sous cavalier ou en vrac

| | GAZ | ENTRÉE | RÉF | RÉF VRAC |
|---|---------|----------------|--------|----------|
| ● | OXYGÈNE | Écrou 16x150 D | 133394 | 133394V |
| ● | GAZ | Écrou 16x150 G | 133395 | 133395V |
| ● | OXYGÈNE | Écrou 3/8" D | 134319 | 134319V |
| ● | GAZ | Écrou 3/8" G | 134320 | 134320V |

Autres raccords disponibles : 1/4 D/G. Nous consulter.



RACORMATIC COMPLET

DÉTENDEUR FEMELLE + MÂLE

POUR MONTAGE SORTIE DÉTENDEUR

• Sous cavalier avec colliers ou en vrac

| | GAZ | ENTRÉE | SORTIE | RÉF AVEC COLLIERS | RÉF VRAC |
|---|---------------|--------------------|------------------------------|-------------------|----------|
| ● | OXYGÈNE | Écrou 16x150 D | Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17 | 133407 | 133407V |
| ● | GAZ | Écrou 16x150 G | Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17 | 133410 | 133410V |
| ● | PAIRE OXY/GAZ | Écrou 16x150 D & G | Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17 | 133417 | 133417V |
| ● | OXYGÈNE | Écrou 16x150 D | Douille tuyau Ø 10x17 | 133421 | 133421V |
| ● | GAZ | Écrou 16x150 G | Douille tuyau Ø 10x17 | 133422 | 133422V |
| ● | PAIRE OXY/GAZ | Écrou 16x150 D & G | Douille tuyau Ø 10x17 | 133418 | 133418V |

Autres raccords disponibles : 1/4 D/G et 3/8 D/G. Nous consulter



1/2 RACORMATIC

CHALUMEAU MÂLE

POUR MONTAGE ENTRÉE DE CHALUMEAU

• Sous cavalier ou en vrac

| | GAZ | ENTRÉE | RÉF | RÉF VRAC |
|---|---------------|--------------------|--------|----------|
| ● | OXYGÈNE | Écrou 16x150 D | 133400 | 133400V |
| ● | GAZ | Écrou 16x150 G | 133401 | 133401V |
| ● | PAIRE OXY/GAZ | Écrou 16x150 D & G | 136940 | 136940V |
| ● | OXYGÈNE | Écrou 3/8" D | 134321 | 134321V |
| ● | GAZ | Écrou 3/8" G | 134322 | 134322V |
| ● | OXYGÈNE | Écrou 12x100 D | 136248 | 136248V |
| ● | GAZ | Écrou 12x100 G | 136249 | 136249V |
| ● | OXYGÈNE | Écrou 1/4" D | 136250 | 136250V |

PRATIQUE ET
RAPIDE POUR
CHANGER
DE CHALUMEAU !



1/2 RACORMATIC FEMELLE

POUR MONTAGE TUYAU

• Sous cavalier avec colliers ou en vrac



| ENTRÉE | RÉF AVEC COLLIERS | RÉF VRAC |
|-------------------------------------|-------------------|----------|
| Entrée Douille tuyau Ø 6.3X12 | 134324 | 134324V |
| Entrée Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17 | 137016 | 137016V |

1/2 RACORMATIC MÂLE

POUR MONTAGE TUYAU

• Sous cavalier avec colliers ou en vrac



| ENTRÉE | RÉF AVEC COLLIERS | RÉF VRAC |
|------------------------|-------------------|----------|
| Douille tuyau Ø 6.3X12 | 134328 | 134328V |
| Douille tuyau Ø 10x17 | 134327 | 134327V |

RACORMATIC COMPLET FEMELLE + MÂLE

POUR MONTAGE TUYAU

• Sous cavalier avec colliers ou en vrac



| ENTRÉE ET SORTIE | RÉF AVEC COLLIERS | RÉF VRAC |
|---|-------------------|----------|
| Entrée et sortie Douille tuyau Ø 6.3X12 | 134304 | 134304V |
| Entrée et sortie douille tuyau Ø 10x17 | 134302 | 134302V |

RACORMATIC DÉTENDEUR FEMELLE

POUR MONTAGE SORTIE DÉTENDEUR

• Sous cavalier ou en vrac



| ENTRÉE | RÉF | RÉF VRAC |
|----------------|--------|----------|
| Écrou 16x150 D | 134325 | 134325V |
| Écrou 12x100 D | 135149 | 135149V |
| Écrou 3/8» D | 134326 | 134326V |

RACORMATIC COMPLET FEMELLE + MÂLE

POUR MONTAGE SORTIE DÉTENDEUR

• Sous cavalier avec colliers ou en vrac



| ENTRÉE ET SORTIE | RÉF AVEC COLLIERS | RÉF VRAC |
|--|-------------------|----------|
| Entrée écrou 16x150 D et sortie Douille tuyau Ø 6.3X12 | 134315 | 134315V |
| Entrée écrou 16x150 D et sortie douille tuyau Ø 10x17 | 137014 | 137014V |

1/2 RACORMATIC CHALUMEAU MÂLE POUR MONTAGE ENTRÉE DE CHALUMEAU

• Sous cavalier ou en vrac.

| ENTRÉE | RÉF | RÉF VRAC |
|----------------|--------|----------|
| Écrou 12x100 D | 134333 | 134333V |
| Écrou 16x150 D | 138132 | 138132V |
| Écrou 1/4» D | 134334 | 134334V |
| Écrou 3/8» D | 135147 | 135147V |



1/2 RACORMATIC FEMELLE CALBRÉ RACCORMATIC CALBRÉ

• Sous cavalier ou en vrac.

| ENTRÉE | RÉF | RÉF VRAC |
|----------------------------|--------|----------|
| Sortie 1/4 calibrée 5l/mn | 137675 | 137675V |
| Sortie 1/4 calibrée 10l/mn | 137676 | 137676V |
| Sortie 1/4 calibrée 15l/mn | 137677 | 137677V |
| Sortie 1/4 calibrée 20l/mn | 137678 | 137678V |

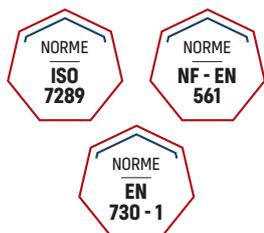
PERMET UNE
ALIMENTATION FIXE!
PRATIQUE SUR BOU-
TEILLE À DÉTENDEUR
INTÉGRÉ



Autres calibrage. Nous consulter

EXEMPLE DE MONTAGE TYPE GAZ NEUTRE





LABORATOIRE
DE SOUDAGE
P.V N°31.342

Le Super-Racormatic est un raccord rapide à obturation couplé à un Anti-Retour Stop Feu de classe 1. Il permet d'accoupler ou de désaccoupler rapidement et sous pression des appareils ou des tuyaux tout en rendant impossible le raccordement de 2 canalisations de gaz incompatibles grâce à 2 clés de détrempages pour chaque gaz supprimant toute possibilité d'inversion.

- Adaptable SAF/LE LORRAIN/GCE.
- Bague de verrouillage : **Bleue** pour l'oxygène, **Rouge** pour le gaz combustible.
- Repère de couleur sur les 1/2 raccords mâles.



À PLACER ENTRE
0.5 À 1 MÈTRE
DU CHALUMEAU

1/2 SUPER RACORMATIC FEMELLE POUR MONTAGE TUYAU

- Sous cavalier avec colliers ou en vrac.



| GAZ | ENTRÉE | RÉF AVEC COLLIERS | RÉF VRAC | |
|-----|---------------|------------------------------|----------|---------|
| | OXYGÈNE | Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17 | 135630 | 135630V |
| | GAZ | Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17 | 135631 | 135631V |
| | PAIRE OXY/GAZ | Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17 | 135632 | 135632V |
| | OXYGÈNE | Douille tuyau Ø 10x17 | 134353 | 134353V |
| | GAZ | Douille tuyau Ø 10x17 | 134354 | 134354V |
| | PAIRE OXY/GAZ | Douille tuyau Ø 10x17 | 136601 | 136601V |

1/2 SUPER RACORMATIC COMPLET FEMELLE + MÂLE POUR MONTAGE TUYAU

- Sous cavalier avec colliers ou en vrac.



| GAZ | ENTRÉE ET SORTIE | RÉF AVEC COLLIERS | RÉF VRAC | |
|-----|------------------|------------------------------|----------|---------|
| | OXYGÈNE | Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17 | 136218 | 136218V |
| | GAZ | Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17 | 136219 | 136219V |
| | PAIRE OXY/GAZ | Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17 | 136226 | 136226V |
| | OXYGÈNE | Douille tuyau Ø 10x17 | 133593 | 133593V |
| | GAZ | Douille tuyau Ø 10x17 | 133594 | 133594V |
| | PAIRE OXY/GAZ | Douille tuyau Ø 10x17 | 135991 | 135991V |

1/2 SUPER RACORMATIC DÉTENDEUR FEMELLE POUR MONTAGE DÉTENDEUR

- Sous cavalier ou en vrac

| GAZ | ENTRÉE | RÉF | RÉF VRAC |
|---------------|--------------------|--------|----------|
| OXYGÈNE | Écrou 16x150 D | 134367 | 134367V |
| GAZ | Écrou 16x150 G | 134368 | 134368V |
| PAIRE OXY/GAZ | Écrou 16x150 D & G | 137984 | 137984V |

Autres raccords disponibles : 1/4 D/G et 3/8 D/G. Nous consulter



LABORATOIRE
DE SOUDAGE
P.V N°31.342



SUPER RACORMATIC COMPLET DÉTENDEUR FEMELLE + MÂLE POUR MONTAGE DÉTENDEUR

- Sous cavalier avec colliers ou en vrac

| GAZ | ENTRÉE | SORTIE | RÉF AVEC COLLIER | RÉF VRAC |
|---------------|--------------------|------------------------------|------------------|----------|
| OXYGÈNE | Écrou 16x150 D | Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17 | 136220 | 136220 V |
| GAZ | Écrou 16x150 G | Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17 | 136221 | 136221V |
| PAIRE OXY/GAZ | Écrou 16x150 D & G | Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17 | 137985 | 137985V |
| OXYGÈNE | Écrou 16x150 D | Douille tuyau Ø 10x17 | 133800 | 133800V |
| GAZ | Écrou 16x150 G | Douille tuyau Ø 10x17 | 133802 | 133802V |
| PAIRE OXY/GAZ | Écrou 16x150 D & G | Douille tuyau Ø 10x17 | 137986 | 137986V |

Autres raccords disponibles : 1/4 D/G et 3/8 D/G. Nous consulter



LABORATOIRE
DE SOUDAGE
P.V N°31.342



SUPER RACORMATIC COMPLET CHALUMEAU FEMELLE + MÂLE POUR MONTAGE CHALUMEAU

- Sous cavalier avec colliers ou en vrac

| GAZ | ENTRÉE | SORTIE | RÉF AVEC COLLIER | RÉF VRAC |
|---------------|------------------------------|--------------------|------------------|----------|
| OXYGÈNE | Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17 | Écrou 16x150 D | 135653 | 135653V |
| GAZ | Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17 | Écrou 16x150 G | 135654 | 135654V |
| PAIRE OXY/GAZ | Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17 | Écrou 16x150 D & G | 137988 | 137988V |

Autres raccords disponibles : 1/4 D/G et 3/8 D/G. Nous consulter



RACORMATIC + ARSF POUR GRANDS DÉBITS

Le Super-Racormatic GDAT est un raccord rapide à obturation couplé à un Anti-Retour Stop Feu Grand débit avec Arrêt Thermique.



LABORATOIRE
DE SOUDAGE
P.V N°31.342

POUR MONTAGE TUYAU

- Sous cavalier avec colliers ou en vrac



| | GAZ | ENTRÉE | SORTIE | RÉF AVEC COLLIERS | RÉF VRAC |
|-----|---------------|-------------------|-----------------------|-------------------|----------|
| ● | OXYGÈNE | Mâle 16x150 D | Douille tuyau Ø10x17 | 134620 | 134620V |
| ● | GAZ | Mâle 16x150 G | Douille tuyau Ø10x17 | 134621 | 134621V |
| ●● | PAIRE OXY/GAZ | Mâle 16x150 D & G | Douille tuyau Ø10x17 | 137989 | 137989V |
| ●●● | PROPANE | Mâle 16x150 G | Douille tuyau Ø 10x17 | 134622 | 134622V |

POUR MONTAGE DÉTENDEUR

- Sous cavalier avec colliers ou en vrac



| | GAZ | ENTRÉE | SORTIE | RÉF AVEC COLLIERS | RÉF VRAC |
|-----|---------------|--------------------|-----------------------|-------------------|----------|
| ● | OXYGÈNE | Écrou 16x150 D | Douille tuyau Ø 10x17 | 134610 | 134610V |
| ● | GAZ | Écrou 16x150 G | Douille tuyau Ø 10x17 | 134611 | 134611V |
| ●● | PAIRE OXY/GAZ | Écrou 16x150 D & G | Douille tuyau Ø10x17 | 137990 | 137990V |
| ●●● | PROPANE (GPL) | Écrou 16x150 G | Douille tuyau Ø 10x17 | 134612 | 134612V |

Autres raccords disponibles : 20x150 D/G et 3/8 D/G. Nous consulter

RACORMATIC ET ANTI RETOUR STOP FEU

OXYGÈNE

PROPANE / GPL

ACÉTYLENE

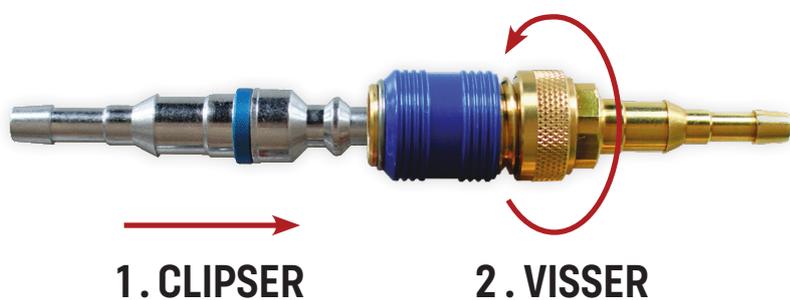
GAZ NEUTRE

En conformité avec les normes NF EN 561 et ISO 7289, ces raccords rapides à obturation permettent d'accoupler ou de désaccoupler rapidement et sous pression des appareils ou des tuyaux tout en rendant impossible le raccordement de 2 canalisations de gaz incompatibles.

Ce dispositif comprend une double sécurité rendant impossible les déverrouillages intempestifs. Celui-ci est assuré par le serrage de la molette crantée pour une manipulation aisée.

Le filetage a été spécialement conçu afin de s'affranchir des problèmes d'incrustation de poussières ou de boue.

Il est composé d'un raccord femelle et un mâle. Le raccord femelle est équipé d'un système d'obturation automatique empêchant la fuite du gaz lorsque les 2 éléments sont désaccouplés.



100%
SÉCURISÉ

1/2 RACORMATIC FEMELLE POUR MONTAGE TUYAU



• Sous cavalier avec colliers ou en vrac

| GAZ | ENTRÉE | RÉF AVEC COLLIER | RÉF VRAC |
|---------------|------------------------------|------------------|----------|
| OXYGÈNE | Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17 | 133334 | 133334V |
| GAZ | Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17 | 133335 | 133335V |
| PAIRE OXY/GAZ | Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17 | 133337 | 133337V |
| GAZ NEUTRE | Douille tuyau Ø 6.3X12 | 133336 | 133336V |





1/2 SUPER-RACORMATIC FEMELLE DS RACORMATIC + ARSF POUR MONTAGE TUYAU

• Sous cavalier avec colliers ou en vrac



| | GAZ | ENTRÉE | RÉF AVEC COLLIERS | RÉF VRAC |
|---|---------|------------------------------|-------------------|----------|
| ● | OXYGÈNE | Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17 | 133338 | 133338V |
| ● | GAZ | Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17 | 133339 | 133339V |



POUR MONTAGE DÉTENDEUR

• Sous cavalier avec colliers ou en vrac

| | GAZ | ENTRÉE | RÉF | RÉF VRAC |
|---|---------|----------------|--------|----------|
| ● | OXYGÈNE | Écrou 16X150 D | 133345 | 133345V |
| ● | GAZ | Écrou 16X150 G | 133346 | 133346V |



SUPER-RACORMATIC DS GRAND DÉBIT ARRÊT THERMIQUE POUR MONTAGE TUYAU

• Sous cavalier avec colliers ou en vrac



| | GAZ | ENTRÉE | SORTIE | RÉF AVEC COLLIERS | RÉF VRAC |
|---|---------|-------------|----------------------|-------------------|----------|
| ● | OXYGÈNE | 16X150 mâle | Douille tuyau Ø10x17 | 133340 | 133340V |
| ● | GAZ | 16X150 mâle | Douille tuyau Ø10x17 | 133341 | 133341V |



POUR MONTAGE DÉTENDEUR

• Sous cavalier avec colliers ou en vrac

| | GAZ | ENTRÉE | SORTIE | RÉF AVEC COLLIERS | RÉF VRAC |
|---|---------|----------------|----------------------|-------------------|----------|
| ● | OXYGÈNE | Écrou 16X150 D | Douille tuyau Ø10x17 | 133342 | 133342V |
| ● | GAZ | Écrou 16X150 G | Douille tuyau Ø10x17 | 133343 | 133343V |

RACCORDS RAPIDES FEMELLES

POUR SORTIE BOUTEILLE ISO MÂLE

Ces raccords rapides femelles ISO 7289 permettent de se connecter en toute sécurité à toute bouteille munie d'un détendeur intégré avec une sortie ISO 7289 mâle.

- Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17 / Ø 6.3X12 pour gaz neutre



Réf 135627



Réf 135628



Réf 134324



RACCORDS RAPIDES FEMELLES AVEC ARSF

POUR SORTIE BOUTEILLE ISO MÂLE

Ces raccords rapides femelles ISO 7289 sont couplés avec un clapet antiretour stop feu EN 730-1 et permettent de se connecter en toute sécurité à toute bouteille munie d'un détendeur intégré avec une sortie iso 7289 mâle.

- Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17



Réf 135660



Nous consulter



Réf 135661



Nous consulter



DOUBLES RACCORDS RAPIDES FEMELLES

POUR SORTIE BOUTEILLE ISO MÂLE

Ces doubles raccords rapides femelles ISO 7289 permettent de se connecter en toute sécurité à toute bouteille munie d'un détendeur intégré avec une sortie ISO 7289 mâle. Ce système permet de positionner dans le sens du gaz un raccord d'obturation automatique qui en cas de déconnexion empêche toute fuite.



Réf 137635



Réf 137636



Réf 137637



DOUBLES RACCORDS RAPIDES FEMELLES AVEC ARSF

POUR SORTIE BOUTEILLE ISO MÂLE

Ces doubles raccords rapides femelles ISO 7289 sont couplés avec un clapet anti-retour stop feu EN 730-1 et permettent de se connecter en toute sécurité à toute bouteille munie d'un détendeur intégré avec une sortie iso 7289 mâle. Ce système permet de positionner dans le sens du gaz un raccord d'obturation automatique qui en cas de déconnection empêche toute fuite.



Réf 137680



Réf 137679



RACCORDS FEMELLES 16X150 À VISSER

Ces raccords femelles se vissent très facilement et sans outil sur toute bouteille munie d'un détendeur intégré avec une sortie mâle 16x150 Droite ou Gauche (uniquement pour bouteilles type ALTOP / MINITOP). Ils sont équipés en sortie de raccord rapide Femelle et mâle ISO 7289-EN 561

- Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17 / Ø 6.3X12 pour gaz neutre



Réf 136592



Réf 136591



Réf 137012



VISSAGE
SANS
OUTILS



RACCORDS FEMELLES 16X150 À VISSER 1/2 SUPER-RACORMATIC FEMELLE (RACORMATIC + ARSF)

Raccords femelles 16x 150 couplés avec un clapet anti retour stop feu EN 730-1 (uniquement pour bouteilles type ALTOP / MINITOP). Ils sont équipés en sortie de raccord rapide Femelle ISO 7289.



Réf 136606



Réf 136607





DEMANDEZ OU TÉLÉCHARGEZ NOTRE CATALOGUE AÉRO GAZ





ÉQUIPEMENTS

TLS vous propose une large gamme d'équipements pour réaliser vos travaux de chauffe, de soudage et de découpage sur métaux. Tous nos équipements sont montés et testés à l'air comprimé et à la flamme dans notre atelier, avant de vous être livrés directement prêts à l'emploi.

TOUTE LA
SOUDURE



TELFLAM 1

Composition :

- 1 détendeur Blindé (Mistral en version ECO) Oxygène 16/400 bars.
- 1 détendeur Blindé (Mistral en version ECO) Acétylène ou Propane 2.5/400 bars.
- 1 chalumeau Coupeur Roc 1 avec 2 buses G1 10 et 16/10 monté sur 1 paire de manchettes avec ½ racormatics mâles.
- 1 chalumeau Soudeur Roc 0 avec clé 7 buses (débit 63 à 400 L/H) monté sur 1 paire de manchettes avec ½ racormatics mâles.
- 5 mètres de tuyau oxygène Ø10x17 avec ½ racormatic stop feu femelle oxygène.
- 5 mètres de tuyau acétylène ou propane Ø10x17 avec ½ racormatic stop feu femelle gaz.
- 1 allume gaz à coupelle.
- 1 paire de lunettes de soudeur.
- 1 coffret en plastique rigide noir.

| DÉSIGNATION | RÉF |
|-------------------------|--------|
| TELFLAM OXY/AD | 133558 |
| TELFLAM ECO OXY/AD | 133563 |
| TELFLAM ECO OXY/PROPANE | 135656 |

Autres composition possible. Nous consulter

ENSEMBLE LIVRÉ MONTÉ ET TESTÉ PRÊT À L'EMPLOI!



| CAPACITÉS | |
|-----------|------------|
| Soudage | Coupage |
| 1 à 4 mm | 10 à 80 mm |

COFFRET DE CHANTIER

Composition :

- 1 détendeur Blindé Oxygène 16/400 bars.
- 1 détendeur Blindé Acétylène ou Propane 2.5/400 bars.
- 1 chalumeau Coupeur Roc 1 avec 2 buses G1 10 et 16/10 monté sur 1 paire de manchettes avec ½ racormatics mâles.
- 1 chalumeau Soudeur Roc 1 avec clé 7 buses (débit 250 à 1000 L/H) monté sur 1 paire de manchettes avec ½ racormatics mâles.
- 1 chalumeau Soudeur Roc 0 avec clé 7 buses (débit 63 à 400 L/H) monté sur 1 paire de manchettes avec ½ racormatics mâles.
- 20 mètres de tuyau oxygène Ø10x17 avec ½ racormatic stop feu femelle oxygène.
- 20 mètres de tuyau acétylène ou propane Ø10x17 avec ½ racormatic stop feu femelle gaz.
- 1 allume gaz à coupelle.
- 1 paire de lunettes de soudeur.
- 1 coffret en tôle noir avec 2 poignées.

| DÉSIGNATION | RÉF |
|-----------------------------|--------|
| COFFRET DE CHANTIER OXY/AD | 131301 |
| COFFRET DE CHANTIER OXY/GPL | 135657 |

Autres composition possible. Nous consulter

ENSEMBLE LIVRÉ MONTÉ ET TESTÉ PRÊT À L'EMPLOI!



| CAPACITÉS | |
|-----------|------------|
| Soudage | Coupage |
| 1 à 4 mm | 10 à 80 mm |



KIT CLIMATISATION

Destiné aux professionnels frigoristes et climatiseurs, ce kit est utilisé pour la mise en épreuve des circuits frigorifiques et de climatisations. Grâce au détendeur HP et au détecteur de fuite, vous pourrez contrôler l'étanchéité des jonctions vissées, serties ou soudées de vos circuits.

Composition :

- 1 détendeur *Mistral SP* haute pression 0-60 bars.
- 1 flexible haute pression lg 1.5m avec vanne ¼ de tour sortie ¼.
- 1 aérosol détecteur de fuite.
- 1 valise en plastique noir.

| DÉSIGNATION | RÉF |
|-------------------|--------|
| KIT CLIMATISATION | 137839 |

ÉQUIPEMENTS



ENSEMBLE LIVRÉ MONTÉ ET TESTÉ PRÊT À L'EMPLOI!

ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE

Composition de l'équipement de soudage / soudo-brasage standard :

- 1 détendeur *Mini Elan* oxygène 16/400 bars.
- 1 détendeur *Mini Elan* acétylène ou propane 2.5/40 bars.
- 1 chalumeau soudeur *Roc 0* avec clé 7 buses (débit 63 à 400 L/H) équipé de 2 anti retour stop feu entrée de chalumeau.
- 5 mètres de tuyau oxygène Ø6.3x12.
- 5 mètres de tuyau acétylène ou propane Ø6.3x12.
- 1 paire de lunettes de soudeur.
- 1 allume gaz à coupelle.

Composition de l'équipement de soudage SP :

- 1 détendeur *Mini Elan SP* oxygène 16/400 bars.
- 1 détendeur *mini Elan SP* acétylène 2.5/40 bars.
- 1 chalumeau soudeur *Roc 0* avec clé 7 buses (débit 63 à 400 L/H) équipé de 2 anti retour stop feu entrée de chalumeau.
- 5 mètres de tuyau oxygène Ø6.3x12.
- 5 mètres de tuyau acétylène ou propane Ø6.3x12.
- 1 paire de lunettes de soudeur.
- 1 allume gaz à coupelle.



| CAPACITÉS |
|-----------|
| Soudage |
| 1 à 4 mm |

| DÉSIGNATION | RÉF |
|---------------------------------------|--------|
| ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE OXY / AD | 130658 |
| ÉQUIPEMENT DE SOUDO BRASAGE OXY / GPL | 135870 |
| ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE SP OXY/AD | 136139 |

new

ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE AVEC SOUDEUR À SECURITÉS INTÉGRÉES

Composition :

- 1 détendeur Mini Elan SP oxygène 16/400 bars.
- 1 détendeur Mini Elan SP acétylène 2.5/40 bars.
- 1 chalumeau soudeur Roc 0 avec stop feu intégrés dans son manche + clé 7 buses (débit 63 à 400 L/H).
- 5 mètres de tuyau oxygène Ø6.3x12.
- 5 mètres de tuyau acétylène Ø6.3x12.
- 1 paire de lunettes de soudeur.
- 1 allume gaz à coupelle.



ENSEMBLE LIVRÉ MONTÉ ET
TESTÉ PRÊT À L'EMPLOI!



| DÉSIGNATION | RÉF |
|---------------------------------|--------|
| ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE SI OXY/AD | 134796 |

| CAPACITÉS |
|-----------|
| Soudage |
| 1 à 4 mm |

ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE AVEC ARSF SORTIE DÉTENDEUR

Composition :

- 1 détendeur Mini Elan oxygène 16/400 bars équipé d'un anti retour stop feu.
- 1 détendeur Mini Elan acétylène 2.5/40 bars équipé d'un anti retour stop feu.
- 1 chalumeau soudeur ROC 0 avec clé 7 buses (débit 63 à 400 L/H).
- 5 mètres de tuyau oxygène Ø6.3x12.
- 5 mètres de tuyau acétylène Ø6.3x12.
- 1 paire de lunettes de soudeur.
- 1 allume gaz à coupelle.



ENSEMBLE LIVRÉ MONTÉ ET
TESTÉ PRÊT À L'EMPLOI!



| DÉSIGNATION | RÉF |
|---|--------|
| ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE AVEC ARSF DÉTENDEUR | 137776 |

new

| CAPACITÉS |
|-----------|
| Soudage |
| 1 à 4 mm |



ENSEMBLE LIVRÉ MONTÉ ET
TESTÉ PRÊT À L'EMPLOI!



ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE/ COUPAGE

Composition :

- 1 détendeur Mini Elan oxygène 16/400 bars.
- 1 détendeur Mini Elan acétylène ou propane 2.5/40 bars.
- 1 chalumeau soudeur Roc 0 avec clé 7 buses monté sur 1 paire de manchettes avec ½ racormatics mâles.
- 1 coupeur Mini Roc avec 2 buses IC (cône international) 7 et 10/10 monté sur 1 paire de manchettes avec ½ racormatics mâles.
- 5 mètres de tuyau oxygène Ø6.3x12 avec ½ super racormatic stop feu femelle pour tuyau.
- 5 mètres de tuyau acétylène ou propane Ø6.3x12 avec ½ super racormatic stop feu femelle pour tuyau.
- 1 paire de lunettes de soudeur.
- 1 allume gaz à coupelle.

| CAPACITÉS | |
|-----------|-------------------------|
| Soudage | Coupage |
| 1 à 4 mm | 20 mm (avec buse 16/10) |

| DÉSIGNATION | RÉF |
|---|--------|
| ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE / COUPAGE OXY/AD | 133567 |
| ÉQUIPEMENT DE SOUDO-BRASAGE / COUPAGE OXY/GPL | 135871 |

new



ENSEMBLE LIVRÉ MONTÉ ET
TESTÉ PRÊT À L'EMPLOI!



ÉQUIPEMENT DE CHANTIER

Composition :

- 1 détendeur Blindé oxygène 16/400 bars avec anti retour stop feu standard ou grand débit.
- 1 détendeur Blindé acétylène ou propane avec anti retour stop feu standard ou grand débit.
- 20 mètres de tuyau oxygène/acétylène ou oxygène/propane Ø10x17 avec 1 paire de ½ super racormatics stop feu pour tuyau à débit standard ou grand débit.
- 1 chalumeau coupeur Roc 1 monté sur 1 paire de manchettes avec ½ racormatics mâles.
- 2 buses de coupe G1 10 et 16/10 (équipements avec stop feu débit standard / épaisseur de découpe 10 à 80 mm) ou 20 et 25/10 (équipements avec stop feu grand débit / épaisseur de découpe 80 à 200 mm).
- 1 paire de lunettes de soudeur.
- 1 allume gaz à coupelle.

| CAPACITÉS | |
|-----------|-------------------------|
| Soudage | Coupage |
| 1 à 4 mm | 20 mm (avec buse 16/10) |

| DÉSIGNATION | RÉF |
|---|--------|
| ÉQUIPEMENT DE CHANTIER OXY/AD AVEC ARSF DEBIT STANDARD | 137925 |
| ÉQUIPEMENT DE CHANTIER OXY/GPL AVEC ARSF DEBIT STANDARD | 137926 |
| ÉQUIPEMENT DE CHANTIER OXY/AD AVEC ARSF GRAND DEBIT | 135847 |
| ÉQUIPEMENT DE CHANTIER OXY/GPL AVEC ARSF GRAND DEBIT | 135848 |

new

CHARIOTS POUR BOUTEILLES DE GAZ

SÉCURITÉ,
AUTONOMIE,
PRATIQUE ROUES
PLEINES POUR TOUS
NOS CHARIOTS



| RÉF |
|---|
| 135767 |
| Chariot pour 1 bouteille B5 (1m3) Azote, Argon, CO2 |
| LARGEUR |
| 210 |
| HAUTEUR |
| 830 |



| RÉF |
|--|
| 133568E |
| Chariot pour 2 bouteilles B2 et B5 (1m3) Oxy / Acétylène |
| LARGEUR |
| 450 |
| HAUTEUR |
| 850 |



| RÉF |
|---|
| 136328 |
| Chariot pour 2 bouteilles B11 (oxy 2.2 m3/ad 1.6m3) |
| LARGEUR |
| 510 |
| HAUTEUR |
| 900 |



| RÉF |
|---|
| 137614 |
| Chariot pour 1 bouteille 13 kg Butane Propane |
| LARGEUR |
| 520 |
| HAUTEUR |
| 1150 |



| RÉF |
|--|
| 133819 |
| Chariot pour 2 bouteilles B20 4M3 OXY/AD |
| LARGEUR |
| 600 |
| HAUTEUR |
| 1060 |



| RÉF |
|--|
| 130631 |
| Chariot pour 1 bouteille B50 10M3 - Propane ou oxygène |
| LARGEUR |
| 470 |
| HAUTEUR |
| 1350 |



| RÉF |
|---|
| 130630 |
| Chariot pour 2 bouteilles B20 et B50 - OXY/PROPANE (35kg/h) |
| LARGEUR |
| 800 |
| HAUTEUR |
| 1480 |



| RÉF |
|---|
| 130629 |
| Chariot pour 2 bouteilles B20/B50 Oxy / Acétylène |
| LARGEUR |
| 760 |
| HAUTEUR |
| 1360 |



MINI OXYFLAM

Composition :

- 1 bouteille oxygène 500 litres (0.5 m³) Air Liquide.
- 1 bouteille acétylène 400 litres(0.4 m³) Air Liquide.
- 1 équipement de soudage complet.
- 1 chariot 2 bouteilles type B2 / B5.



**AUTONOMIE
AVEC BUSE
DE 100 LITRES**

| DÉSIGNATION | POIDS | RÉF |
|--------------|-------|--------|
| MINI OXYFLAM | 18KG | 133896 |

**BOUTEILLES VENDUES PLEINES
SANS CONTRAT. POUR LES
RECHARGES S'ADRESSER À UN
DÉPOSITAIRE DE GAZ.**



POSTE DE SOUDAGE OXYACÉTYLÉNIQUE :



**AUTONOMIE
AVEC BUSE
DE 100 LITRES**

Composition :

- 1 bouteille oxygène 1000 litres (1 m³).
- 1 bouteille acétylène 800 litres (0.8 m³).
- 1 équipement de soudage ou 1 équipement soudage et coupage.
- 1 chariot 2 bouteilles type B2 / B5.



| DÉSIGNATION | POIDS | RÉF |
|---|-------|--------|
| OXYFLAM SOUDAGE BOUTEILLE AIR LIQUIDE | 30KG | 133570 |
| OXYFLAM SOUDAGE S.I BOUTEILLE AIR LIQUIDE | 30KG | 135140 |
| OXYFLAM SOUDAGE/COUPAGE BOUT. AIR LIQUIDE | 31KG | 133572 |

| DÉSIGNATION | POIDS | RÉF |
|---|-------|--------|
| AGAFLAM SOUDAGE BOUTEILLE LINDE | 30KG | 134374 |
| AGAFLAM SOUDAGE S.I BOUTEILLE LINDE | 30KG | 135850 |
| AGAFLAM SOUDAGE/COUPAGE BOUTEILLE LINDE | 31KG | 135851 |

| DÉSIGNATION | POIDS | RÉF |
|--|-------|--------|
| POSTE SOUDAGE BOUTEILLE MESSER | 30KG | 135754 |
| POSTE SOUDAGE S.I BOUTEILLE MESSER | 30KG | 135764 |
| POSTE SOUDAGE/COUPAGE BOUTEILLE MESSER | 31KG | 136331 |

POSTE DE SOUDAGE

ROLLERFLAM

Composition :

- 1 bouteille oxygène 2300 litres (2.3 m³) Air Liquide.
- 1 bouteille acétylène 1600 litres (1.6 m³) Air Liquide.
- 1 équipement de soudage ou 1 équipement soudage et coupage.
- 1 chariot 2 bouteilles type B11.



AUTONOMIE
AVEC BUSE
DE 100 LITRES



| DÉSIGNATION | POIDS | RÉF |
|--|-------|--------|
| ROLLERFLAM SOUDAGE BOUTEILLE AIR LIQUIDE | 40KG | 135086 |
| ROLLERFLAM SOUDAGE/COUPAGE BOUT. A.LIQUIDE | 41KG | 135087 |



BOUTELLES VENDUES PLEINES
SANS CONTRAT. POUR LES
RECHARGES S'ADRESSER À UN
DÉPOSITAIRE DE GAZ.

MOBILFLAM

Composition :

- 1 bouteille oxygène 2300 litres (2.3 m³) Lindé.
- 1 bouteille acétylène 1600 litres (1.6 m³) Lindé
- 1 équipement de soudage ou 1 équipement soudage et coupage.
- 1 chariot 2 bouteilles type B11.



AUTONOMIE
AVEC BUSE
DE 100 LITRES



| DÉSIGNATION | POIDS | RÉF |
|---|-------|--------|
| MOBILFLAM SOUDAGE BOUTEILLE LINDE | 40KG | 136333 |
| MOBILFLAM SOUDAGE/COUPAGE BOUTEILLE LINDE | 41KG | 136334 |



EPI



TOUTE LA
SOUDURE 

VESTES

| DÉSIGNATION | TAILLE | RÉF |
|--|--------|--------|
| Veste de soudeur croûte de cuir bovin marron | S | 138197 |
| Veste de soudeur croûte de cuir bovin marron | L | 138198 |
| Veste de soudeur croûte de cuir bovin marron | XXL | 138199 |



PANTALONS

| DÉSIGNATION | TAILLE | RÉF |
|---|--------|--------|
| Pantalon de soudeur à bretelles croûte de cuir bovin marron | S | 138194 |
| Pantalon de soudeur à bretelles croûte de cuir bovin marron | L | 138195 |
| Pantalon de soudeur à bretelles croûte de cuir bovin marron | XXL | 138196 |



TABLIERS / COMBINAISON



| DÉSIGNATION | TAILLE | RÉF |
|--|-----------------------------|--------|
| Tablier de soudeur 90x70 cm en croûte de cuir bovin marron | TU | 131141 |
| Tablier de soudeur 90x70 cm en croûte de cuir bovin blanc | TU | 138223 |
| Combinaison ignifugée bleu marine tissu retardateur de flammes | S / M / L / XL / XXL / XXXL | 138216 |

GANTS / MANCHETTES / GUÊTRES DE SOUDEURS



GANTS

| DÉSIGNATION | TAILLE | RÉF |
|---|---------|--------|
| Paire de gants 5 doigts soudeur en croûte de cuir bovin marron | 9 ou 10 | 137939 |
| Paire de gants 5 doigts soudeur fleur et croûte de cuir bovin blanc (soudage TIG) manchettes lg 15 cm | 10 | 138222 |
| Paire de gants 5 doigts soudeur fleur et croûte de cuir bovin blanc (soudage TIG) manchettes lg 20 cm | 10 | 138210 |
| Paire de gants 5 doigts protection anti chaleur cuir bovin rouge | 10 | 133971 |
| Paire de gants 5 doigts ignifugés cuir et tissu aluminisé orange | 10 | 138221 |
| Paire de gants manutention docker croûte de cuir bovin bleu et blanc | 10 | 130673 |



MANCHETTES / GUÊTRES

| DÉSIGNATION | TAILLE | RÉF |
|--|--------|--------|
| Paire de manchettes ignifugées bleu marine tissu coton retardateur de flammes lg 40 cm | TU | 138217 |
| Paire de manchettes soudeur en croûte de cuir bovin blanc lg 40 cm | TU | 131146 |
| Paire de guêtres soudeur en croûte de cuir bovin marron hauteur 22 cm | TU | 137876 |

Autres teintes. Nous consulter.

LUNETTES / CAGOULE / VERRES / CASQUE ANTI-BRUIT DE SOUDEURS



LUNETTES

| DÉSIGNATION | TAILLE | RÉF |
|--|--------|--------|
| Paire de lunettes de soudeur incurvée en polycarbonate teinté n°5 branches amovibles | TU | 138212 |
| Paire de lunettes de soudeur avec verres teinté n°5 | TU | 130638 |
| Paire de lunettes de soudeur relevable avec verres | TU | 130640 |
| Paire de lunettes de protection incolore en polycarbonate. Traitement anti-rayures et antibuée | TU | 138211 |

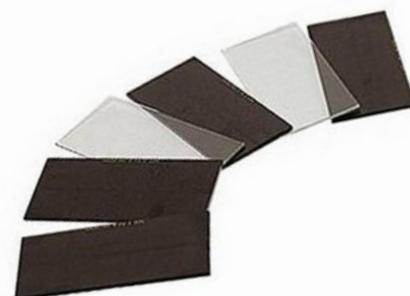
CAGOULES / MASQUE / CASQUES



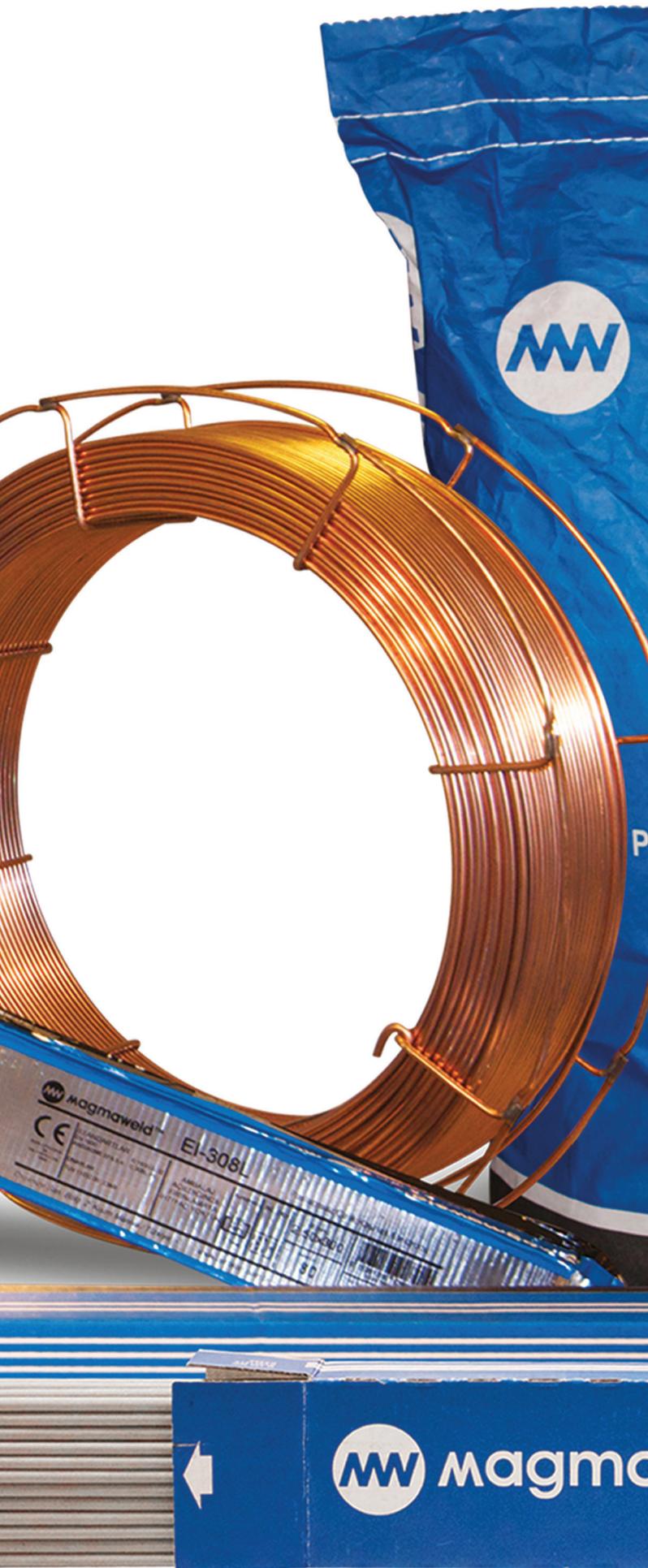
| DÉSIGNATION | TAILLE | RÉF |
|---|--------|--------|
| Cagoule de soudage opto-électronique | TU | 138214 |
| Masque à main soudage complet avec verres | TU | 131645 |
| Casque ou cagoule de soudage piquage complet avec verres + ST | TU | 131648 |
| Serre tête à crémaillère confort | TU | 130684 |
| Cagoule de soudage complète serrage rapide | TU | 134819 |
| Casque anti-bruit confortable 32db | TU | 138213 |

VERRES / ÉCRAN

| DÉSIGNATION | RÉF |
|--|--------|
| Verres de meuleur incolore Ø50 | 130643 |
| Verres de soudeur Ø50 teinte n°5* | 130647 |
| Verre incolore 105x50 | 130685 |
| Ecran plastique 105x50 type « Mille Heures » | 130686 |
| Verre 105x50 teinté n°9 pour intensité de 110 A | 130687 |
| Verre 105x50 teinté n°10 pour intensité de 140 A | 130688 |
| Verre 105x50 teinté n°11 pour intensité de 180 A | 130689 |
| Verre 105x50 teinté n°12 pour intensité de 250 A | 130690 |
| Verre 105x50 teinté n°13 pour intensité de 320 A | 130691 |
| Verre 105x50 teinté n°14 pour intensité de 400 A | 130692 |



Autres teintes Ø50. Nous consulter.



**SUR
DEMANDE**

MÉTAUX D'APPORTS

Tel : 01 60 22 02 22
Mail : info@toute-la-soudure.com

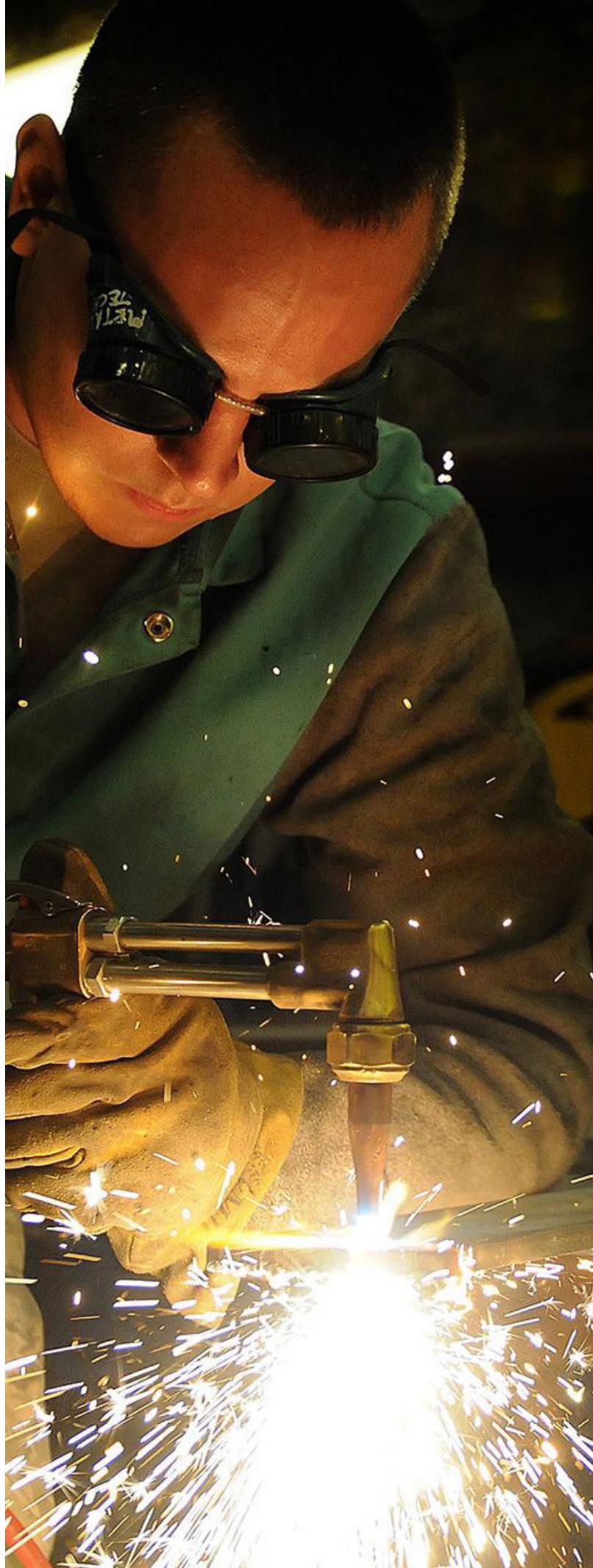


TOUTE LA
SOUDURE



CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTES & CONSEILS

TOUTE LA
SOUDURE 





Constructeur Français de matériel de soudage
French manufacturer of welding equipment

Tél : 01 60 22 02 22 – Fax : 01 60 22 70 50
Site WEB : <http://www.toute-la-soudure.com>
Renseignements e-mail : info@toute-la-soudure.com



Accréditation
N° 4 0023
Département de
www.cofrac.fr

ISO 9001 : 2015

IMP 52

CERTIFICAT DE CONFORMITE

Ce document certifie que les produits fabriqués par la société TOUTE LA SOUDURE sont montés et testés en adéquation avec les normes actuelles. La société TOUTE LA SOUDURE est certifiée ISO 9001 : 2015.

Produits :

Détendeur pour bouteille
Détendeur avec rotamètre
Chalumeaux
Accessoire de soudage coupage
Stop-feu anti retour
Buses de coupe et de soudage

Normes :

NF EN ISO 2503
NF EN ISO 2503
NF EN ISO 5172
NF EN ISO 5172
NF EN ISO 5175-1
NF EN ISO 5172

NF EN ISO 2503 – Matériel de soudage aux gaz – Détendeurs et détendeur débitmètres intégrés pour bouteilles à gaz utilisés pour le soudage, le coupage et les techniques connexes jusqu'à 300bar (30MPa)

NF EN ISO 5172 – Matériel de soudage aux gaz – Chalumeaux pour soudage aux gaz, chauffage et coupage – Spécifications et essais

NF EN ISO 5175-1 – Matériel de soudage aux gaz – Dispositif de sécurité – Partie 1 : dispositif avec arrêt de flamme

Responsable Qualité
Thomas CAQUERET

PDG
Eric GRAULIER



4, Rue de la Merlette – Zone Industrielle de SEPT-SORTS – 77260 LA FERTE SOUS JOUARRE
Adresse postale : BP N°47 – 77262 LA FERTE SOUS JOUARRE CEDEX
S.A. au capital de 120 000 € - R.C.S. Meaux B 304 537 434 00041 – APE 294 D – FR 63 304 537 434

CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE (MATÉRIELS DE SOUDAGE)

1 - GÉNÉRALITÉS

Les présentes conditions générales codifient les usages commerciaux de la profession en vigueur pour la vente de matériels de soudage. Les présentes conditions générales s'appliquent aux relations contractuelles entre la société Toute la Soudure et la société cliente, ci-après dénommée « Client ». Conformément à l'article L441-1 du code de commerce, les conditions générales de vente constituent le socle unique de la négociation commerciale. Toute la Soudure ne peut y renoncer par avance. Toute dérogation aux conditions générales doit faire l'objet d'une acceptation écrite des parties. Sauf accord contraire exprès, une dérogation aux conditions générales ne vaut que pour le contrat pour lequel elle a été demandée et acceptée. Toute la Soudure se réserve le droit de modifier les conditions générales sous réserve de la notification au Client dans le délai d'un mois précédant leur application effective. On entend par « écrit » au sens des présentes conditions générales, tout document établi sur support papier, électronique ou par télécopie. Le fait que Toute la Soudure ne se prévale pas à un moment donné de l'une quelconque des clauses des conditions générales ne peut être interprété comme valant renonciation à son prévaloir ultérieurement. De même, la nullité de l'une quelconque des clauses des présentes conditions n'affectera pas la validité des autres clauses.

2 - OFFRES

Sauf convention contraire, les offres sont valables pendant deux mois à compter de leur émission. Les prix et renseignements portés sur les catalogues, prospectus et tarifs ne sont donnés qu'à titre indicatif. Toute la Soudure se réservant le droit d'apporter toutes modifications de disposition, de forme, de dimensions ou de matière à ses appareils, machines et éléments de machines dont les gravures et les descriptions figurent sur ses imprimés à titre de publicité.

3 - COMMANDES

Le contrat est formé par l'acceptation expresse de la commande par le Client. Toute la Soudure suite à l'envoi d'un accusé réception. Le Client est également réputé être valablement engagé par les actes accomplis par les membres de son personnel. La fourniture comprend exactement et uniquement le matériel spécifié à la commande expressément acceptée par Toute la Soudure. La commande représente l'acceptation de l'offre par le Client et, conformément au droit commun, elle est intangible. Le Client ne peut la retirer ou l'annuler, quel qu'en soit le motif sauf accord exprès de Toute la Soudure sur le principe de la résiliation du contrat et moyennant l'indemnisation des frais engagés par TLS. Tout versement à la commande est un acompte, définitivement acquis au TLS. Les modifications et adjonctions à la commande, notamment concernant les délais de livraisons, les quantités, ou les matériels, sont soumises à l'accord exprès de TLS, qui fera savoir au Client quelles en sont les conditions et les conséquences sur les conditions commerciales. En aucun cas, les conditions pour les fournitures additionnelles ne peuvent préjudicier à celles de la commande principale.

4 - ÉTUDES ET PROJETS

Les projets, études et documents de toute nature, et sous quelque forme que ce soit, remis ou envoyés par TLS restent toujours son entière propriété. Ils doivent lui être rendus sur sa demande. Ceux-ci sont fournis gratuitement, s'ils sont suivis de la commande dont ils font l'objet ; dans le cas contraire, il est dû à TLS le remboursement de ses frais d'étude et de déplacement. Toute la Soudure conserve intégralement la propriété intellectuelle et le savoir-faire compris dans ces études, projets, documents et dans les matériels vendus. Tout transfert des droits de propriété intellectuelle doit faire l'objet d'un contrat distinct entre TLS et le Client. D'une manière générale, le Client reconnaît que toutes ces informations, quelles qu'elles soient concernant TLS (études, projets, documents tels que les offres commerciales, fiches techniques, etc.) sont de nature confidentielle, et lui sont communiquées uniquement dans le cadre de l'accord et aux seules fins de lui permettre de prendre sa décision. Ne font toutefois pas l'objet d'une obligation de confidentialité, les informations faisant partie du domaine public au moment de la conclusion du contrat ou déjà connues de manière licite par le Client.

5 - PRIX

Le prix, qui est par principe celui figurant dans le tarif ou offre du Fournisseur, est établi en fonction des conditions économiques, notamment des cours des matières, existant au moment de son établissement, et pourra donc évoluer en fonction de leur modification. Les prix s'entendent hors taxes, hors frais de port et au tarif en vigueur au jour de la passation de commande ou au jour de la date de livraison si celle-ci est demandée pour une date ultérieure au changement de tarif. La modification de tarif sera communiquée au Client dans un délai d'un mois précédant sa mise en application. Sauf accord préalable sur un prix déterminé, toute livraison de matériels catalogués est facturée au prix mentionné sur l'accusé de réception de commande. La facturation d'un montant forfaitaire de frais en-dessous d'un certain seuil de commande pourront être stipulés en complément du présent document.

6 - LIVRAISON

6.1 - Conditions de livraison

Sauf stipulation contraire, la livraison est réputée effectuée à la mise à disposition dans les locaux de Toute la Soudure, toutes les opérations de transport, d'assurance, de douane, de manutention, d'amenée à pied d'œuvre, étant à la charge et aux frais, risques et périls du Client. La livraison est effectuée, soit par la remise directe au Client, soit par simple avis de mise à disposition, soit par la délivrance dans les locaux de TLS à un expéditeur ou transporteur désigné par le Client, au défaut de cette désignation, choisi par TLS. Le principe de la livraison dans les locaux de TLS ne saurait subir de dérogation par le fait d'indications telles que : remise franco en gare, à quel, à domicile ou remboursement de frais de transport totaux ou partiels. Si l'expédition est retardée pour une cause quelconque, indépendante de la volonté du TLS, et que ce dernier y consent, le matériel est emmagasiné et manutentionné, s'il y a lieu, aux frais et risques du Client, TLS déclinant toute responsabilité subséquente à cet égard. Ces dispositions ne modifient en rien les obligations de paiement de la fourniture et ne constituent aucune novation.

6.2 - Vérifications

Il appartient au Client de vérifier les expéditions à l'arrivée et, d'exercer, s'il y a lieu, ses recours contre les transporteurs, même si l'expédition a été faite franco. Conformément à l'article L133-3 du code de commerce, il appartient au Client de formuler ses réserves au transporteur dans les 3 jours de la réception des marchandises, par lettre recommandée avec accusé de réception. Pour être admises, les réclamations sur la composition, la quantité des matériels livrés, leur non-conformité avec le bordereau d'expédition ou l'état des matériels devront être notifiées comme réserves sur le bordereau d'expédition à l'arrivée de la marchandise, consignés par le chauffeur et notifiés à TLS simultanément, sans préjudice des dispositions de l'article L133-3 du code de commerce. Tout Client devra impérativement faire état de ces dispositions auprès de son propre client. La mention « sous réserve de déballage » n'a aucune valeur vis-à-vis du transporteur et ne pourra être admise comme réserve. Dans le cas où le Client a engagé le transport et en assume le coût, le Client prendra à sa charge toutes les conséquences pécuniaires d'une action directe du transporteur à l'encontre de TLS. **Tout retour de matériels ne sera admissible qu'à condition d'un accord préalable de TLS et aux frais du client. Une décote de 10% à 30% du prix de vente du produit pouvant être appliquée pour frais de remise en état du matériel, contrôle, remballage, stockage, administration, etc.**

6.3 - Délais de livraison

Les délais de livraison courent à partir de la plus tardive des dates suivantes : celle de l'accusé de réception de commande, celles où sont parvenus à TLS les renseignements, l'acompte ou les fournitures que le Client s'était engagé à remettre. Les délais de livraison étant indicatifs, les retards ne peuvent, en aucun cas, justifier l'annulation de la commande. Toute la soudure est libéré, de plein droit, de tout engagement relatif aux délais de livraison si les conditions de paiement n'ont pas été observées par le Client ou en présence d'un cas de force majeure ou d'événements indépendants de la volonté de TLS. TLS tiendra le Client au courant, dans les plus brefs délais, des cas ou événements de ce genre. En cas de matériel composé de plusieurs unités, TLS pourra en fractionner la livraison.

7 - RÉCEPTION

Les matériels peuvent faire l'objet d'une procédure de réception, s'il y a eu un accord exprès sur ce point. Si une seule réception est convenue, elle sera réputée être une réception définitive. En cas d'essais de réception convenus, dans les locaux de TLS ou de son sous-traitant, TLS avise le Client de la date à partir de laquelle le matériel est prêt, et il procède sous ses essais dans le cas où dans les dix jours, le Client n'a pas manifesté son intention d'y assister. Lorsqu'il est convenu que TLS assure le montage et/ou la mise en route dans les locaux du Client, celui-ci mettra à sa disposition les moyens matériels nécessaires : manutention, branchements de fluides et énergies, etc. et les moyens en personnel nécessaires. Ces prestations font l'objet d'un prix spécifique, et du remboursement des frais afférents. La mise en route est réputée réalisée en cas de fonctionnement dans des conditions normales, indépendamment d'un niveau de performance particulier. Si les conditions d'une réception (provisoire ou définitive) sont réunies, notamment en cas d'utilisation, mais que le Client n'a pas fait le nécessaire pour quelle soit constatée, TLS en rédige seul le procès verbal, la réception étant alors réputée réalisée.

8 - CONDITIONS DE PAIEMENT

Conformément à l'article L441-10 du Code de commerce, le délai convenu entre les parties pour régler les sommes dues ne peut dépasser soixante jours à compter de la date d'émission de la facture. En cas de facture périodique, au sens du 3 du I de l'article 289 du code général des impôts, le délai convenu entre les parties ne peut dépasser quarante-cinq jours à compter de la date d'émission de la facture. Les acomptes sont payés au comptant. Toute clause ou demande tendant à fixer ou obtenir un délai de paiement supérieur à ce délai maximum, sera considérée comme une infraction à l'article L441-16 du Code de commerce et sera passible notamment d'une amende civile pouvant aller jusqu'à deux millions d'euros. Conformément à l'article L441-9 du Code de commerce, le paiement n'est réalisé qu'à compter de la mise à disposition effective des fonds. La remise d'un titre de paiement ne constitue pas le paiement. Il est convenu que toute lettre de change devra être parvenue acceptée par le Client dans les sept jours de leur remise pour acceptation ou à défaut dans les huit jours de la facturation. Les frais éventuels qui seraient occasionnés par le refus d'un moyen de paiement seront réputés à la charge du Client. Sauf accord exprès des parties, les dates de paiement convenues ne peuvent être retardées sous quelque prétexte que ce soit, y compris en cas de litige. Tout paiement en retard rend exigibles de plein droit, dès le premier jour suivant la date de règlement figurant sur la facture :

1/ **des pénalités de retard.** Les pénalités de retard seront déterminées par l'application du taux de refinancement de la Banque Centrale Européenne majoré de dix points.

2/ **une indemnité forfaitaire pour frais de recouvrement, d'un montant de 40 euros (article D 441-5 du Code de Commerce).** Lorsque les frais de recouvrement exposés sont supérieurs au montant de cette indemnité forfaitaire, Toute la Soudure peut également demander une indemnisation complémentaire justifiée.

9 - RÉSERVE DE PROPRIÉTÉ

Toute la Soudure conserve la propriété des biens vendus jusqu'au paiement effectif de l'intégralité du prix en principal et accessoires. Le défaut de paiement de l'une quelconque des échéances pourra entraîner la revendication de ces biens. Le Client assume néanmoins à compter de la livraison, au sens de l'article 61 ci-dessus, les risques de perte ou de détérioration de ces biens ainsi que la responsabilité des dommages qu'ils pourraient occasionner.

10 - IMPRÉVISION ET FORCE MAJEURE

10.1 - Imprévision

En cas de survenance d'un événement extérieur à la volonté des parties compromettant l'équilibre du contrat au point de rendre préjudiciable à l'une des parties l'exécution de ses obligations, les parties conviennent de négocier de bonne foi la modification du contrat. Sont notamment visés les événements suivants : variation du cours des matières premières, modification des droits de douane, modification du cours des changes, évolution des législations. A défaut d'accord, les parties feront appel à une conciliation auprès du président du tribunal de commerce compétent agissant comme arbitre.

10.2 - Force majeure

Cet engagement, sauf stipulation particulière, ne s'applique qu'aux vices qui se seront manifestés pendant une période de 2 ans (période de garantie). Dans tous les cas, si le matériel est utilisé à plusieurs équipes, cette période est obligatoirement réduite de moitié. La période de garantie court du jour de la livraison au sens de l'article 6. En tout état de cause, la garantie s'achève au premier des deux termes suivants atteint : soit la période de 2 ans, soit le nombre d'heures d'utilisation.

11 - GARANTIES

11.1 - Défectuosité ouvrant droit à la garantie

Toute la Soudure s'engage à remédier à tout vice de fonctionnement provenant d'un défaut dans la conception, les matières ou l'exécution de ses prestations (y compris du montage si cette opération lui est confiée) dans la limite des dispositions ci-après. La garantie cesse de plein droit de même qu'il y a déchéance de la validité de la déclaration de conformité lorsque le Client a, soit recouru à des pièces détachées non d'origine, soit entrepris lui-même ou par l'intermédiaire d'un tiers, sans l'agrément écrit du Fournisseur, des travaux de remise en état ou de modification. Sauf convention expresse contraire, les opérations de réparation ne donnent lieu à aucune garantie autre que celle d'une bonne exécution desdites opérations. La garantie est exclue :

- En cas d'avaries résultant d'un manque d'entretien et de surveillance et d'une manière générale de toute manipulation non conforme aux instructions écrites de TLS (dont les prescriptions d'utilisation normale figurent dans la notice d'instructions).
- Pour les défauts qui résultent en tout ou partie de l'usure normale de la pièce, des détériorations ou accidents imputables au Client ou à un tiers.
- En cas de défaut provenant de pièces fournies par le Client et intégrées à sa demande dès la fabrication.
- En cas d'utilisation par le Client de pièces ou matériels non d'origine, contre-faits ou fournis par des tiers non agréés par TLS.
- En cas de force majeure.

11.2 - Durée et point de départ de la garantie

Cet engagement, sauf stipulation particulière, ne s'applique qu'aux vices qui se seront manifestés pendant une période d'un an (période de garantie). Dans tous les cas, si le matériel est utilisé à plusieurs équipes, cette période est obligatoirement réduite de moitié. La période de garantie court du jour de la livraison au sens de l'article 6. En tout état de cause, la garantie s'achève au premier des deux termes suivants atteint : soit la période d'un an, soit le nombre d'heures d'utilisation.

11.3 - Obligations du Client

Pour pouvoir invoquer le bénéfice de ces dispositions, le Client doit aviser TLS, sans retard et par écrit, des défauts qu'il impute au matériel et fournir toutes justifications quant à la réalité de ceux-ci. Il doit donner à TLS toute facilité pour procéder à la constatation de ces défauts et pour y porter remède ; il doit en outre s'abstenir, sauf accord exprès de TLS, de défectuer lui-même ou de faire effectuer par un tiers la réparation.

11.4 - Modalités d'exercice de la garantie

Il appartient à TLS ainsi avisé de remédier au défaut et à ses frais et en toute diligence, TLS se réservant le droit de modifier le cas échéant les dispositifs du matériel de manière à satisfaire à ses obligations. Les travaux résultant de l'obligation de garantie sont effectués en principe dans les ateliers de TLS après que le Client ait renvoyé à celui-ci le matériel ou les pièces défectueuses aux fins de réparation ou de remplacement. Néanmoins, au cas où, compte tenu de la nature du matériel, la réparation doit avoir lieu sur l'aire d'installation, TLS prend à sa charge les frais de main-d'œuvre correspondant à cette réparation, à l'exclusion du temps passé en travaux préliminaires ou en opérations de démontage et de remontage rendus nécessaires par les conditions d'utilisation ou d'implantation de ce matériel et concernant des éléments non compris dans la fourniture en cause. Le coût du transport du matériel ou des pièces défectueuses, ainsi que celui du retour du matériel ou des pièces réparé ou remplacé sont à la charge du Client de même qu'en cas de réparation sur l'aire d'installation, les frais de voyage et de séjour des agents de TLS. Les pièces remplacées gratuitement sont remises à la disposition de Toute la Soudure et redeviennent sa propriété.

12 - FIN DE VIE DES ÉQUIPEMENTS

Le Client s'engage à faire appel aux moyens mis en œuvre par TLS lorsqu'il souhaitera se défaire de ces produits, ou le cas échéant à transmettre cette information à tous les acquéreurs successifs desdits produits.

13 - RESPONSABILITÉ

La responsabilité de Toute la soudure est strictement limitée à son obligation de garantie ainsi définie. Elle est limitée, toute cause confondue à l'exception des dommages corporels et de la faute lourde, aux dommages matériels directs et en tout état de cause au montant des sommes perçues au titre du contrat.

Il ne sera tenu à aucune indemnisation, y compris pour dommages immatériels ou indirects tels que notamment manque à gagner, perte d'exploitation, perte de productivité, perte de revenu, réclamation de tiers, etc. Les matériels livrés sont conformes à la réglementation technique qui s'y applique et aux normes techniques pour lesquelles TLS a déclaré explicitement la conformité. Le Client est responsable de la mise en œuvre du matériel dans les conditions normales prévisibles d'utilisation et conformément aux législations de sécurité et d'environnement en vigueur sur le lieu d'utilisation ainsi qu'aux règles de l'art de sa profession et aux préconisations de TLS. En particulier, il incombe au Client de choisir un matériel correspondant à son besoin technique et, si nécessaire, de s'assurer auprès de TLS de l'adéquation du matériel avec l'application envisagée.

14 - CONTESTATIONS

A défaut d'accord amiable conformément aux articles 56 et 58 du Code de procédure civile, il est de convention expresse que tout litige relatif au contrat sera de la compétence exclusive du tribunal de Meaux (Seine Et Marne) dans le ressort duquel est situé les locaux de Toute la Soudure, même en cas d'appel en garantie ou de pluralité de défendeurs. Le droit français est seul applicable au contrat. Il est rédigé en langue française. Dans le cas où il serait traduit en une ou plusieurs langues, seul le texte français ferait foi en cas de litige.

EXTRAIT DU DOSSIER SÉCURITÉ MATÉRIELS FLAMMES

ANTI RETOURS ARRÊTS DE FLAMME



EXAMEN VISUEL / VÉRIFICATION ESSAI D'ÉTANCHÉITÉ

- À chaque changement de bouteille :

Vérification:

- De leur présence,
- Des couleurs en fonction des gaz.

- Annuellement :

Examen visuel et essai d'étanchéité.

RÉVISION OU REMPLACEMENT (1) (3)

Remplacement : en cas de retour de flamme violent ou au plus tard tous les trois ans après mise en service.

RÉFÉRENCES NORMATIVES :

NF EN
3821

NF EN
1327

Attention veillez à ne pas avoir de résidus gras sur votre installation soudage oxygène (ARSF, manodétendeurs, tuyaux et chalumeaux) car sinon risque d'explosion !!!

Si vous souhaitez en savoir davantage sur l'utilisation, l'entretien et la réparation de votre matériel de soudage TLS, vous pouvez nous contacter pour bénéficier de notre programme de formation. Notre déclaration d'activité en tant que prestataire de formation est enregistré sous le numéro 11770599077 (ne vaut pas un agrément d'état).



PLUS D'INFO DANS LE DOSSIER SÉCURITÉ MATÉRIELS FLAMMES.

À consulter sur www.toute-la-soudure.fr

Le contrôle et l'entretien régulier de votre matériel garantissent votre sécurité !

DÉTENDEURS ⁽²⁾

EXAMEN VISUEL / VÉRIFICATION ESSAI D'ÉTANCHÉITÉ

- À chaque changement de bouteille :

Examen visuel :

- Du bon état des filetages, des joints, des manomètres, des raccords d'entrée et de sortie.
- De l'absence de produits gras sur vos détendeurs oxygène.

- Annuellement :

Essai d'étanchéité à la pression de service.

RÉVISION OU REMPLACEMENT ^{(1) (3)}

Révision ou remplacement au plus tard tous les cinq ans.



RACCORDS RAPIDES À OBTURATEUR

EXAMEN VISUEL VÉRIFICATION / ESSAI D'ÉTANCHÉITÉ

- À chaque changement de bouteille :

Vérification du bon fonctionnement de la bague de verrouillage.

- Annuellement :

Essai d'étanchéité à la pression de service.

RÉVISION OU REMPLACEMENT ^{(1) (3)}

Remplacement systématique en cas d'incident de fonctionnement.



CHALUMEAUX

EXAMEN VISUEL / VÉRIFICATION ESSAI D'ÉTANCHÉITÉ

- À chaque changement de bouteille :

Examen visuel du bon état des buses.

- Annuellement :

Examen visuel complet et essai d'étanchéité à l'eau et à la flamme.

RÉVISION OU REMPLACEMENT ^{(1) (3)}

Révision ou remplacement au plus tard tous les cinq ans après la date de mise en service.



TUYAUX SOUPLES

EXAMEN VISUEL / VÉRIFICATION ESSAI D'ÉTANCHÉITÉ

- À chaque changement de bouteille :

- Vérification des couleurs des tuyaux en fonction des gaz.
- Examen visuel pour s'assurer du bon état et de la propreté des tuyaux.

- Annuellement :

Examen visuel sur tuyau plié pour déterminer l'absence de déchirure, de gonflement, de blessure et de craquelure (notamment à proximité des embouts).

RÉVISION OU REMPLACEMENT ^{(1) (3)}

Remplacement :

- Si l'examen visuel a décelé des blessures.
- Au plus tard tous les trois ans après mise en service en milieu intensif (chantier par exemple).
- Au plus tard tous les cinq ans dans les autres cas.

NOTA : LA DATE INDIQUÉE SUR LE TUYAU EST CELLE DE FABRICATION ET NON DE PÉREMPTION.



(1) Les révisions des équipements doivent être effectués par le constructeur, ou par des réparateurs recommandés par lui. De plus en cas de dysfonctionnement, les appareils doivent être révisés ou remplacés.

(2) Ne s'applique pas aux détendeurs intégrés à la bouteille qui sont entretenus par le fournisseur de gaz.

(3) Renseignez-vous auprès de votre fournisseur sur les données de sécurité des gaz que vous utilisez.

**PLUS D'INFO DANS LE DOSSIER SÉCURITÉ
MATÉRIELS FLAMMES.**

À consulter sur www.toute-la-soudure.fr





**SUR
DEMANDE**

FORMATIONS

Nous proposons des formations sur la mise en service, l'entretien et la réparation du matériels de soudage TLS.

Tel : 01 60 22 02 22

Mail : info@toute-la-soudure.com



TOUTE LA
SOUDURE



Cachet du revendeur



TOUTE LA
SOUDURE



📍 4 Rue de la Merlette, 77260 Sept-Sorts

☎ 01.60.22.02.22 / FAX: 01.60.22.70.50

🌐 www.toute-la-soudure.fr / info@toute-la-soudure.com

FABRICANT DE MATÉRIEL DE SOUDAGE AU GAZ