

LE SPÉCIALISTE DU MATÉRIEL
DE SOUDAGE AU GAZ

CATALOGUE N°



ANNIVERSAIRE

**SOUDAGE
CHAUFFE
COUPAGE
BRASAGE**



T TOUTE
S LA
L SOUDURE

SOMMAIRE

PAGE

5

DÉTENDEURS

6. Détendeurs Mini Elan/Mini Elan SP
7. Détendeurs Euro Mistral/Mistral SP
8. Détendeurs Blindé
9. Détendeurs Haute Pression/ Gros Débit
10. Détendeurs GPL
11. Détendeurs canalisation / boisson
12. Détendeurs double détente/débitre spéciaux
13. Débitre avec rotamètre
14. Vanne à orifice calibré/ débitre multicalibré

15

CENTRALE ET TABLEAU DE DISTRIBUTION DE GAZ

17

CHALUMEAUX

18. Chalumeaux braseurs (ROC OR 1 / ROC OR 2)
19. Chalumeaux soudeurs (ROC 00/ROC 0/ ROC 0 SI)
21. Chalumeaux soudeurs/chauffeurs (ROC 1/ROC2)
22. Chalumeau chauffeur OXY/PRO (ROC 3)
23. Chalumeaux coupeurs Basse Pression (BP 89)
24. Chalumeaux coupeurs Basse Pression grande capacité (BP N°2)
25. Chalumeaux coupeurs Haute Pression (MINI ROC/HP ROC 1)
26. Chalumeaux coupeurs Haute Pression grande capacité (ROC N°2)

27

BUSES

Bec pour

28. ► Soudeur ROC 00
28. ► Soudeur ROC 0
29. ► Soudeur/chauffeur ROC 1
30. ► Soudeur/chauffeur ROC 2
30. ► Chauffeur ROC 3

Buse de coupe pour

32. ► Coupeur BP 89
33. ► Coupeur ROC 1
34. ► Coupeur mini roc
35. ► Coupeur BP 2
35. ► Coupeur ROC 2

SOMMAIRE

PAGE

37

ANTI RETOUR STOP FEU ET RACORMATIC

- 39. Anti retour stop feu (tuyau, chalumeau, détendeur)
- 43. Anti retour stop feu Grand Débit Arrêt Thermique (tuyau, chalumeau, détendeur)
- 46. Racormatic (tuyau/détendeur/chalumeau/1/2 raccord)
- 48. Racormatic gaz neutre (tuyau/détendeur /1/2 raccord)
- 52. Super-racormatic (tuyau, chalumeau, détendeur)
- 54. Super-racormatic Grand Débit Arrêt Thermique (tuyau, chalumeau, détendeur)
- 55. Ensemble Racormatic ARSF ISO
- 57. Racormatic détendeur intégré

57

ÉQUIPEMENTS

- 60. Coffret
- 63. Équipement de soudage/coupage
- 64. Chariots
- 65. Poste de soudage mobile

67

AÉRO GAZ

- 68. Climatisation, plomberie, chauffage
- 60. Etanchéité
- 72. Couverture, zinguerie
- 73. Accessoires

75

ACCESSOIRES

- 76. Accessoires détendeurs
- 78. Accessoires chalumeaux
- 81. Tuyaux/manchettes/colliers
- 83. Protection

85

MÉTAUX D'APPORTS

- 86. Brasage tendre
- 88. Brasage fort

94

CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE ET CONSEILS

- 96. Conditions de vente
- 97. Conseils



TOUTE LA SOUDURE

Fondée en 1975, située à 60 km à l'est de Paris, Toute La Soudure (TLS) est une entreprise familiale qui conçoit, développe et fabrique des équipements de soudage au gaz pour l'industrie.

Notre programme de matériels se décline en 3 grandes catégories:

- Détente gaz industriel : Mano-détendeurs et Mano-débitrites individuels, Centrales de détente et tableaux de seconde détente.
- Chalumeaux : Large gamme de chalumeaux pour le soudage, brasage, chauffage et coupage
- Les équipements de sécurité : Anti-retours standards et grand débit, raccords rapides.

TLS offre avec ses produits, une large gamme d'accessoires et de produits d'apport.

La force de TLS est la capacité de son département recherche et développement à répondre aux exigences de ses clients grâce à l'adaptation de ses équipements pour des applications spécifiques, longueurs de chalumeaux, angles de tête, connecteurs spécifiques, identification personnalisée, possibilité d'établir des certificats d'étalonnage de ses détendeurs et débitrites, la formation sur l'utilisation et l'entretien du matériel, etc...

Une équipe dynamique et expérimentée est entièrement dédiée à l'écoute de ses clients.

L'entreprise est certifiée ISO 9001 sous
le N ° d'enregistrement A 256

T TOUTE
S LA
L SOUDURE

DÉTENDEURS

Les manodétendeurs TLS sont des détendeurs de construction très robuste fabriqués suivant la norme EN585/ISO 2503 Classe 0 à 10 pour des applications industrielles larges. Ils se distinguent par une haute exactitude de régulation et une excellente constance de pression. Corps en laiton matricés à chaud. Un filtre (métal fritté) en nichrome protège la vanne de régulation d'impuretés, la dissociation du ressort de clapet et du clapet lui-même autorise en cas de mauvaise manipulation une maintenance simple et peu onéreuse. La vis de détente en forme ergonomique permet une régulation de pression linéaire et sans effort.



LE SPÉCIALISTE
DU MATÉRIEL DE SOUDAGE AU GAZ

COUPAGE - SOUDAGE - BRASAGE - CHAUFFE

DÉTENDEURS

DÉTENDEURS



MINI ELAN

Le détendeur Mini-Elan a été conçu pour les postes mobiles de tous les constructeurs de gaz industriels. Pratique avec sa tige d'entrée bouteille à l'arrière, il est idéal pour le montage sur les bouteilles B5. Ses deux manomètres sont protégés par une bonnette en caoutchouc auto-extinguible individuelle.

- Pour tous gaz non corrosifs.
- Sortie sur douille mixte

REF	GAZ	RACCORD ENTRÉE	CLASSE	DÉBIT (M ³ /H)	PRESSIION DE SERVICE (BARS)
131823	Oxygène	Type F	1	33	4
131832	Acétylène	Type H	2	23	1.5
131842	Azote/Gaz neutre mano 16 bars	Type C	3	65	10
131847	Argon /CO ² 38l/mn	Type C	/	/	0 à 38l/mn
131848	Argon /CO ² 20l/mn	Type C	/	/	0 à 20l/mn
135142	Certificat d'étalonnage	/	/	/	/
133937	GPL/Propane 2.5 bars	Type E	0	12	1
133938	GPL/Propane 6 bars	Type E	1	27	4

Autres gaz nous consulter

MINI ELAN SP



Le détendeur Mini-Elan SP a été conçu pour les postes mobiles de tous les constructeurs de gaz industriels. Pratique avec sa tige d'entrée bouteille à l'arrière, une bonnette en caoutchouc auto-extinguible complète autour des manomètres forme une protection contre les chocs.

- Pour tous gaz non corrosifs.
- Sortie sur douille mixte



REF	GAZ	RACCORD ENTRÉE	CLASSE	DÉBIT (M ³ /H)	PRESSIION DE SERVICE (BARS)
133933	Oxygène	Type F	1	33	4
136182	Oxygène 16 bars	Type F	3	61	10
133934	Acétylène	Type H	2	23	1.5
135639	Argon /CO ² 38l/mn	Type C	/	/	0 à 20l/mn
135142	Certificat d'étalonnage	/	/	/	/

Autres gaz nous consulter

OXYGÈNE

P.V. N° 35378
Laboratoire de l'Institut de Soudure

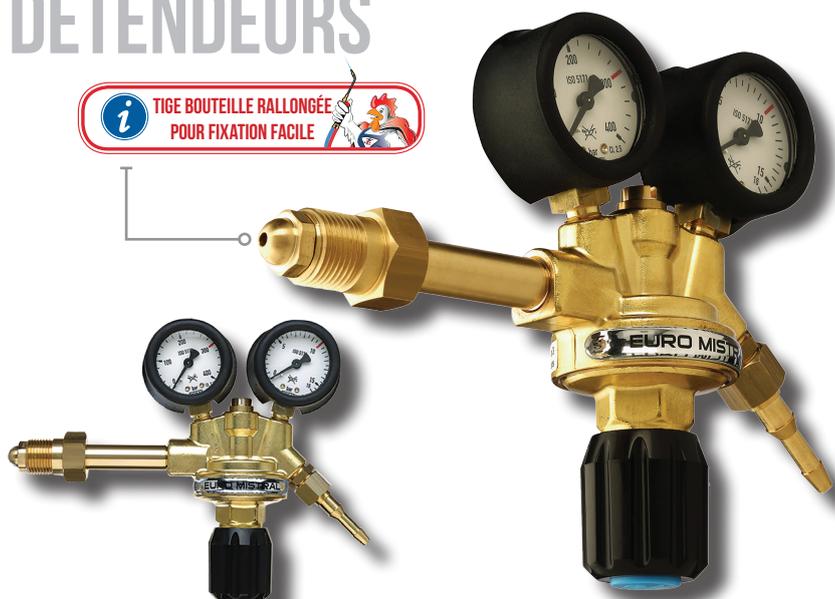
ACÉTYLÈNE

P.V. N° 35842
Laboratoire de l'Institut de Soudure



DÉTENDEURS

i TIGE BOUTEILLE RALLONGÉE
POUR FIXATION FACILE



EURO MISTRAL

L'EURO MISTRAL est un détendeur polyvalent pour une utilisation intensive en soudage, chauffage et coupage. Une bonnette en caoutchouc auto-extinguible protège individuellement les deux manomètres de Ø50.

- Pour tous gaz non corrosifs.
- Sortie sur douille mixte



REF	GAZ	RACCORD ENTRÉE	CLASSE	DÉBIT (M ³ /H)	PRESSION DESERVICE (BARS)
135860	Oxygène 16 bars	Type F	3	85	10
135861	Acétylène 2.5 bars	Type H	2	31	1.5
135862	Acétylène avec etrier et clé	Type A	2	31	1.5
134502	Propane 2.5 bars	Type E	0	12	1.5
137333	Propane 6 bars	Type E	3	27	4
134806	Azote 16 bars	Type C	3	80	10
135863	Argon /CO ² 38l/mn	Type C	/	/	0 à 38l/mn
135864	Argon /CO ² 20l/mn	Type C	/	/	0 à 20l/mn
135142	Certificat d'étalonnage	/	/	/	/

Autres gaz nous consulter

i TIGE BOUTEILLE RALLONGÉE
POUR FIXATION FACILE



MISTRAL SP

Le MISTRAL SP est un détendeur polyvalent renforcé avec une bonnette enveloppant les deux manomètres de Ø50 les protégeant contre les chocs.

- Pour une utilisation en atelier et chantier.
- Pour tous gaz non corrosifs.
- Sortie sur douille mixte



REF	GAZ	RACCORD ENTRÉE	CLASSE	DÉBIT (M ³ /H)	PRESSION DE SERVICE (BARS)
133837	Oxygène 16 bars	Type F	3	85	10
133838	Acétylène 2.5 bars	Type H	2	31	1.5
133839	Acétylène avec etrier et clé	Type A	2	31	1.5
133840	Air comprimé 16 bars	Type B	3	85	10
133841	Azote/gaz neutre 16 bars	Type C	3	80	10
135141	Azote/gaz neutre 25 bars	Type C	4	90	15
133842	Hydrogène 16 bars	Type E	3	298	10
133844	Argon /CO ² 38l/mn	Type C	/	/	0 à 38l/mn
133845	Argon /CO ² 20l/mn	Type C	/	/	0 à 20l/mn
135142	Certificat d'étalonnage	/	/	/	/

Autres gaz nous consulter

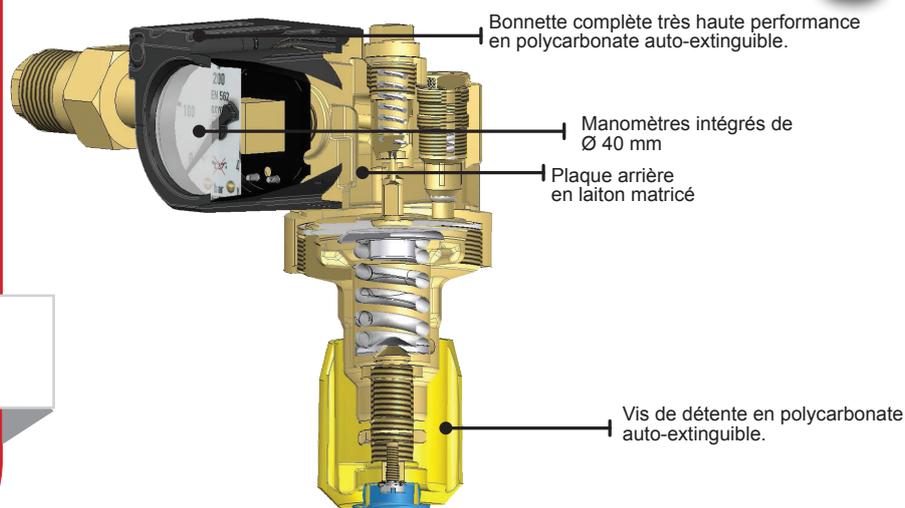
DÉTENDEURS

7

DÉTENDEURS BLINDÉ

La gamme BLINDÉ se caractérise par un bloc de détente compact et massif très résistant en laiton matricé avec des manomètres intégrés de Ø 40 mm protégés par une bonnette complète très haute performance en polycarbonate auto-extinguible. Manodétendeurs de chantier par excellence il offrira des volumes de débits particulièrement adaptés aux utilisations intensives en chauffage, soudage et coupage.

► Sortie sur douille mixte



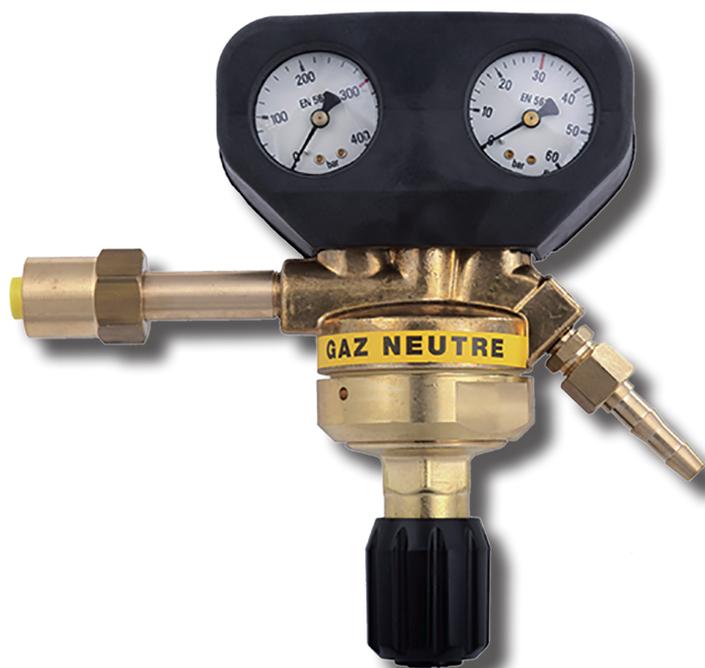
**ULTRA RESISTANT
AU CHOC
AU FEU
ET AUX ACIDES**



RÉF.	GAZ	RACCORD ENTRÉE	CLASSE	DÉBIT (M³/H)	PRESSIION DE SERVICE (BARS)
131945	Oxygène 16 bars	Type F	3	56	10
134238	Oxygène 25 bars	Type F	4	56	16
131947	Acétylène 2.5 bars	Type H	2	35	10
131949	Acétylène 2.5 bars avec étrier et clé	Type A	2	35	1.5
131950	Air comprimé 16 bars	Type B	3	56	10
131951	Azote/gaz neutre 16 bars	Type C	3	60	10
131952	Hydrogène 16 bars	Type E	3	224	10
131957	Protoxyde d'azote 16 bars	Type G	3	39	4
131958	Argon /CO ² 38l/mn	Type C	/	/	0 à 38l/mn
131959	Argon /CO ² 20l/mn	Type C	/	/	0 à 20l/mn
131960	Argon /CO ² 38l/mn Hydrogène	Type E	/	/	0 à 38l/mn
131961	Argon /CO ² 20l/mn Hydrogène	Type E	/	/	0 à 20l/mn
130618	Propane 2.5 bars	Type E	0	18	1
134242	Propane 6 bars	Type E	1	39	4
131413	Flamal 6 bars	Type E	1	39	4
135142	Certificat d'étalonnage	/	/	/	/

Autres gaz nous consulter

DÉTENDEURS SPÉCIAUX



HAUTE PRESSION

Le détendeur Haute Pression se caractérise par un système de réglage de la pression avec un mécanisme à piston lui conférant à la fois une grande précision et une grande stabilité sur toute la plage d'utilisation.

Il est conçu pour des applications de purges, contrôle de sécurité pour circuits frigorifiques, alimentation de table plasma, etc...

RÉF	GRADUATION (BARS)	PRESSIION DE SERVICE (BARS)
AZOTE/GAZ NEUTRE		
136131**	400/60	30
137579*	400/60	45
137894	400/110	60
136132***	400/100	60
136133*	400/160	110
200014***	400/315	200
AIR COMPRIME		
136134*	400/60	30
136135*	400/100	60
136136*	400/110	110

Autres gaz nous consulter

* Sortie ¼ femelle.

** Sortie douille 10x17 ou ¼ femelle

*** Sortie ¼ femelle avec raccord 16X150 avec douille 10x17

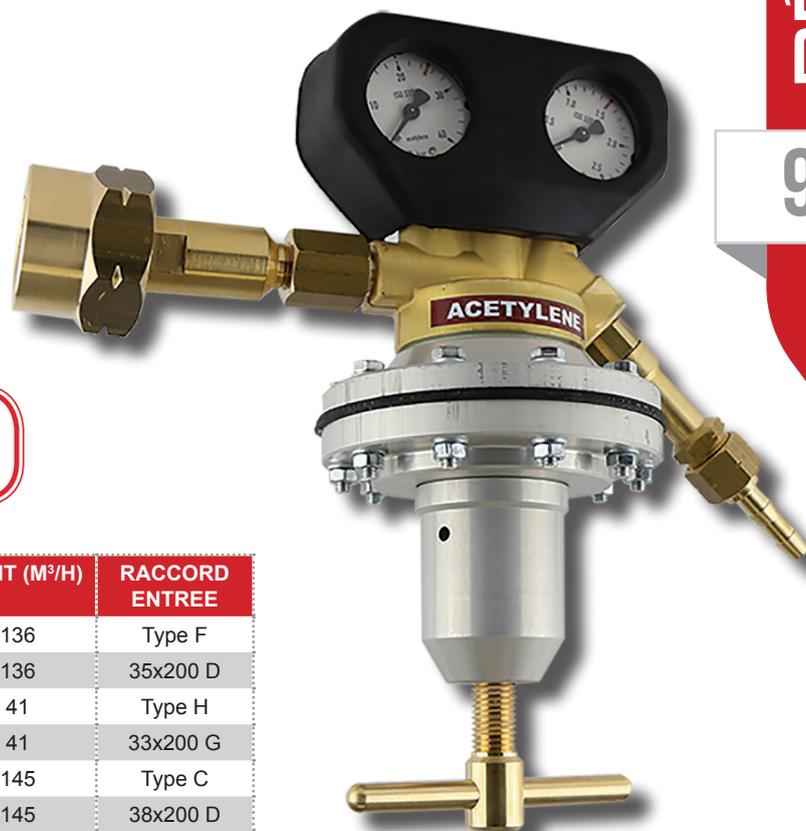
GRAND DÉBIT

Le détendeur Grand Débit dispose d'une chambre de volume plus importante pour des besoins d'alimentations supérieurs aux détendeurs traditionnels.

En montage sur bouteille ou cadre, il est conçu pour l'alimentation de plusieurs postes de travail, centrale de détente, etc...



SORTIE 20X150 POUR DOUILLE DÉMONTABLE Ø10x17 ET Ø13x20



REF	GAZ	GRADUATION (BARS)	DÉBIT (M³/H)	RACCORD ENTREE
134070	Oxygène raccord bouteille	16/400	136	Type F
134071	Oxygène raccord cadre	16/400	136	35x200 D
134072	Acétylène raccord bouteille	2.5/40	41	Type H
134073	Acétylène raccord cadre	2.5/40	41	33x200 G
134074	Gaz neutre raccord bouteille	16/400	145	Type C
134075	Gaz neutre raccord cadre	16/400	145	38x200 D

Autres gaz nous consulter

DÉTENDEURS

9



TOUTE LA SOUDURE

DÉTENDEURS GPL

i MANOMÈTRE GRAND DIAMÈTRE POUR LECTURE PLUS FACILE



ELAN GPL

NORME
NF-EN ISO
2503

L'ELAN est un détendeur industriel réservé exclusivement aux gaz GPL pour les travaux de brasage, soudo-brasage, chauffage, formage et coupage.

Une bonnette en caoutchouc auto-extinguible protège le manomètre de Ø63.

► Sortie 16x150 G avec douille Ø10x17

REF	GAZ	CLASSE	DÉBIT (KG/H)	PRESSIION DE SERVICE (BARS)
131057	Propane 2.5 bars	0	33	1
131058	Propane 6 bars	1	61	4
131059	Propane 10 bars	2	83	6

DÉTENDEURS

10

DÉTENDEURS CANALISATIONS ET BOISSONS HORIZONTAL

Détendeur de canalisation à montage horizontal pour seconde détente sur réseau. Il se caractérise par une haute stabilité du débit de gaz. Une bonnette en caoutchouc auto-extinguible protège le manomètre de Ø63.

- Version 100 et 300m³/h
- Pression de service maxi 1.5 à 16 bars (sur demande)
- Entrée et sortie femelle 3/8 (1/2 sur version 300m³)
- Pour tous gaz non corrosifs.

⚠ IMPERATIF : DÉGRAISSAGE DES CANALISATIONS OXYGÈNE
DANGER !! PAS DE CANALISATION CUIVRE POUR LE RÉSEAU ACÉTYLÈNE

RÉF	GRADUATION (BARS)	PRESSIION DE SERVICE (BARS)	DÉBIT (M ³ /H)
100 M ³			
131060	2.5	2	42
131061	6	4	61
131062	16 b	6	65
300 M ³			
135910	2.5	2	125
135911	6	4	130
135912	16 b	6	140

Nous préciser la nature du gaz



DÉTENDEURS CANALISATIONS ET BOISSONS



VERTICAL

Détendeur de canalisation à montage vertical idéal pour l'alimentation des postes de travail. Une bonnette en caoutchouc auto-extinguible protège le manomètre de Ø63.

- ▶ Entrée arrière femelle 3/8
- ▶ Pour tous gaz non corrosifs.

RÉF	GRADUATION (BARS)	PRESSIION DE SERVICE (BARS)
131063	2.5	2
131064	6	4
131065	16 b	6
131962	38l	0 à 38l/mn
131963	20l	0 à 20l/mn

Nous préciser la nature du gaz



DÉTENDEURS

11

D-BOISSON

Détendeur spécialement conçu pour la détente des gaz pour boissons (bière, limonade, soda) tel que CO² et azote.

Ce détendeur à pression réglable est équipé d'un raccord d'entrée à bague R, de 2 manomètres, d'une soupape de sécurité et d'une sortie sur douille démontable pour tuyaux de Ø6.3x12 et Ø10x17

RÉF	GAZ	GRADUATION (BARS)
136315	CO ₂ ou gaz neutre	6/400
136560	CO ₂ ou gaz neutre	16/400



DÉTENDEURS

DOUBLE DÉTENTE

Détendeur permettant d'obtenir une grande régularité dans la détente de gaz avec une grande précision de lecture des basses pressions.

► Sortie vanne à boisseau Ø douille 6.3x12



REF	GAZ	GRADUATION (BARS)	RACCORD ENTRÉE
136125	Oxygène	1.6/400	F
136126	Oxygène	2.5/400	F
136127	Azote	1.6/400	C
136128	Azote	2.5/400	C
136129	Air comprimé	1.6/400	B
136130	Air comprimé	2.5/400	B

DÉTENDEURS DÉBITLITRES

DÉBITLITRES SPÉCIAUX



VERSION
BOUTEILLE

RÉF	GAZ	GRADUATION (l/mn)
136252	Argon	1 à 15
136253	Argon	5 à 30
136254	Argon	5 à 50
136255	CO ²	5 à 50

RÉF	GAZ	GRADUATION (l/mn)
136256	Argon	1 à 15
136257	Argon	5 à 30
136258*	Argon	150
136259	Argon/CO ²	5 à 50

*Attention cette référence ne se monte pas sur le support à clapet.



VERSION
CANALISATION

i FIXATION POSSIBLE SUR SUPPORT À CLAPET POUR MONTAGE FACILE

12

SUPPORT MURAL À CLAPET

Élément indispensable de tout réseau de distribution de gaz en atelier ou laboratoire, le support mural à clapet est monté en fin de dérivation et reçoit différents équipements à alimenter : un détendeur, un débitlitre, une soufflette...

Le support mural à clapet assure l'arrêt du débit lorsqu'aucun équipement n'est raccordé.



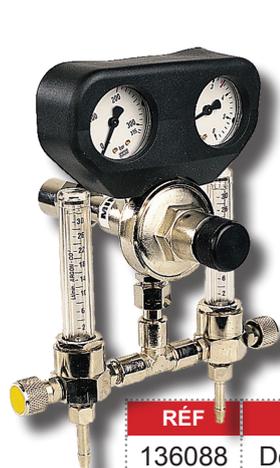
REF	TYPE
136260	Support mural à clapet avec 2 entrées
138166	Support mural à clapet avec 1 entrée

DÉTENDEURS DÉBILITRE AVEC ROTAMÈTRE

Détendeur nickelé à débit contrôlé avec lecture verticale du débit en sortie.

- Utilisation pour soudage gaz neutre/CO², soudage électrique, protection gazeuse et inertage.
- Ø Sortie sur douille 6.3x12

RÉF	DÉSIGNATION	GRADUATION (l/mn)
136056	Débitre taré à 3.5 bars avec rotamètre	0 à 15
136057	Débitre taré à 3.5 bars avec rotamètre	0 à 30



NOUVEAUTÉ

RÉF	DÉSIGNATION	GRADUATION (l/mn)
138050	Débitre avec rotamètre	0 à 25

RÉF	DÉSIGNATION	GRADUATION (l/mn)
136088	Débitre taré à 3.5 bars avec 2 rotamètre	0 à 30
136089	Débitre taré à 3.5 bars avec 2 rotamètre	0 à 15
136090	Débitre taré à 3.5 bars avec 2 rotamètre	0 à 15 et 0 à 30

RÉF	DÉSIGNATION	GRADUATION (l/mn)
136058	Rotamètre taré à 3.5 bars entrée mâle 1/4	0 à 15
136059	Rotamètre taré à 3.5 bars entrée mâle 1/4	0 à 30



RÉF	DÉSIGNATION	GRADUATION (l/mn)
136261	Rotamètre taré à 3.5 bars entrée vanne 1/4 de tour 3/8	0 à 15
136262	Rotamètre taré à 3.5 bars entrée vanne 1/4 de tour 3/8	0 à 30

RÉF	DÉSIGNATION	GRADUATION (l/mn)
136263	Double rotamètres à 3.5 bars entrée vanne 3/8	2 x 15
136264	Double rotamètres à 3.5 bars entrée vanne 3/8	2 x 30
136265	Double rotamètres à 3.5 bars entrée vanne 3/8	15 et 30



NOUVEAUTÉ



RÉF	DÉSIGNATION	GRADUATION (l/mn)
138121	Débitre avec rotamètre et économiseur de gaz	0 à 25



DÉTENDEURS DÉBILITRES

A partir d'un réseau bouclé avec une pression stable et fixe à 3.5 bars, ces éléments calibrés distribuent une alimentation fixe de gaz de soudage ou de protection.

- ▶ Entrée 3/8 femelle
- ▶ Sortie douille 6.3x12

VANNE À ORIFICE CALIBRÉ



RÉF	GRADUATION (l/mn)
135879	5
135880	10
135881	15
135882	20

DÉBILITRES MULTICALIBRES

Débitre compact à débit pré-calibré pour seconde détente.

A partir d'une pression d'entrée de 3,5 bars, vous pouvez sélectionner rapidement et avec précision un débit dans la gamme : 3/6/12/15/20/25l/mn.

- ▶ Plusieurs versions de montage possible. (nous consulter)
- ▶ Pratique pour montage sur bouteille à détendeur intégré.



RÉF. 137641
RÉF. 137643



RÉF. 137640
RÉF. 137642



RÉF. 137638



RÉF. 137639

RÉF	TYPE ENTRÉE
137638	Racormatic iso femelle
137639	Racormatic iso mâle
137640	Ecrou 3/8
137642	Ecrou 16x150
137641	Mâle 3/8
137643	Mâle 16x150

TABLE DES CORRESPONDANCES DES DÉBITS EN FONCTION DU GAZ

ARGON (l/mn)	AZOTE (l/mn)	CO ² (l/mn)	HELIUM (l/mn)	HYDROGENE (l/mn)	OXYGENE (l/mn)
3	4	3	10	13	3
6	7	6	19	27	7
12	14	11	38	53	13
15	18	14	47	67	17
20	24	19	63	89	22
25	30	24	79	111	28

T **TOUTE**
S **LA**
L **SOUDURE**

CENTRALE ET TABLEAU DE DISTRIBUTION DE GAZ

TOUTE LA SOUDURE est concepteur et fabricant de ses centrales de première détente ainsi que de ses tableaux de seconde détente . Une vaste gamme est proposée pour tous les gaz à usage industriel pour une régulation optimale dans les meilleures conditions de sécurité en conformité aux normes en vigueur.

Adaptés pour tous les usages et pour toutes les configurations, notre équipe de techniciens se met au service des utilisateurs comme des distributeurs pour réaliser les calculs en fonction du nombre de postes à réaliser et se met au service des installateurs pour les vérifications de conformité. Nous pouvons également assurer la maintenance, ou bien former des techniciens pour les interventions sur nos matériels.

**Demandez notre catalogue
Centrale et Tableau
de distribution de gaz**

**LE SPÉCIALISTE
DU MATÉRIEL DE SOUDAGE AU GAZ**

COUPAGE - SOUDAGE - BRASAGE - CHAUFFE





Organisme accrédité COFRAC N° 4-0023
Accredited body by COFRAC N° 4-0023

125 DS 02 Q
Ind 7 - juin 16

CERTIFICAT CERTIFICATE

N°A 256

Nous certifions par la présente que le Système de Management de la Qualité de la société :
We hereby certify that the Quality Management System of the company :

TOUTE LA SOUDURE

4 rue de la Merlette
Z.I de Sept Sorts
77260 SEPT SORTS (France)

est conforme aux exigences de la norme suivante :
is in compliance with the requirements of the following standard :

ISO 9001 : 2015

Le domaine d'application du Système de Management de la Qualité est le suivant :
The scope of the Quality Management System is :

**ETUDE ET FABRICATION DE MATÉRIEL DE SOUDAGE ET DE
COUPAGE AUX GAZ. NÉGOCE DE CONSOMMABLES INDUSTRIELS
POUR LA SOUDURE.**

*DESIGN AND MANUFACTURING OF EQUIPMENT FOR WELDING
AND CUTTING WITH GASES. SUPPLIER OF INDUSTRIAL CONSUMABLES FOR WELDING.*

Ce certificat demeurera en vigueur jusqu'à sa fin de validité à moins d'avis contraire, à condition que la mise en place et la conformité du Système du Management de la Qualité soient jugées satisfaisantes lors des audits de surveillance et que les conditions du contrat de AB Certification soient observées.

This certificate is valid until its expiry date unless further notice, provided that the compliance and implementation of the Quality Management System are found to be satisfactory at follow-up audits and that AB Certification contract rules are fulfilled.

Fait à PARIS, le 8 octobre 2018
Signed in PARIS on the 8th of October, 2018

Date de validité : 1er novembre 2021
Expiry date : 1st of November, 2021

Fin de validité du certificat précédent : 14 septembre 2018
Date d'audit de renouvellement : 13 septembre 2018




Jean-Charles HEITZMANN
Le Représentant d'AB Certification
AB Certification Representative


Le Représentant de l'Entreprise
The Company Representative

T TOUTE
S LA
L SOUDURE

CHALUMEAUX

La gamme de chalumeaux TOUTE LA SOUDURE se caractérise par une construction traditionnelle utilisant des matériaux robustes, laiton matricé à chaud des corps et pièces arrières, tubes inox assemblés par brasure à haute teneur en argent, aiguilles de robinets en acier traité haute performance permettant un réglage précis des débits de gaz sans altération, manche en polycarbonate auto-extinguible. Tous ces composants de haute qualité, garantissent un fonctionnement précis et de longue durée.



LE SPÉCIALISTE
DU MATÉRIEL DE SOUDAGE AU GAZ

COUPAGE - SOUDAGE - BRASAGE - CHAUFFE

CHALUMEAUX BIJOUTIER



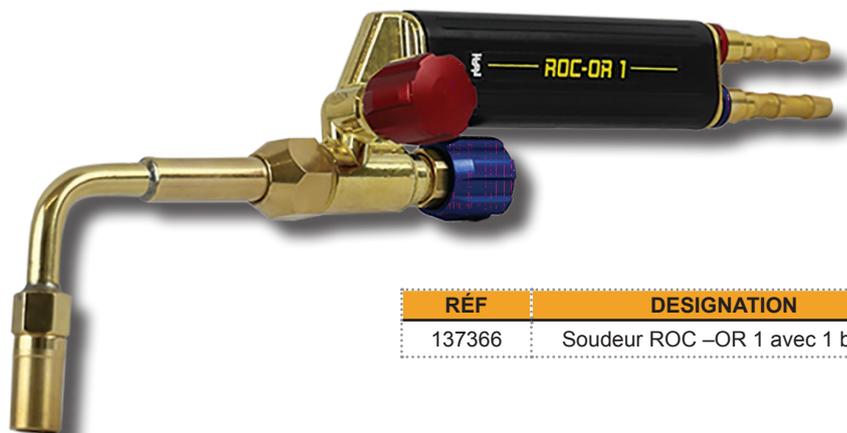
Les chalumeaux de la gamme ROC-OR sont des chauffeurs/braseurs spécifiques à mélange air comprimé/gaz idéal pour tous travaux de radiateuriste, installateur, frigoriste, orfèvrerie, etc...)

Ils sont équipés d'une buse multidard

- ▶ Entrée douille fixe 6.3x12 pour ROC-OR 1
- ▶ Entrée douille démontable 10x17 ROC-OR 2

CHALUMEAUX

ROC-OR 1

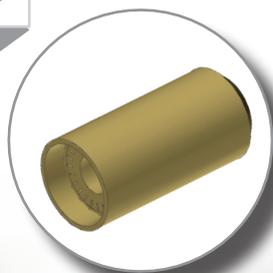


RÉF	DESIGNATION	POIDS (kg)	LONG (mm)
137366	Soudeur ROC -OR 1 avec 1 buse	0.370	275



Buse ROC-OR 1
RÉF. 137335

ROC-OR 2



Buse ROC-OR 2
RÉF. 137259

RÉF	DESIGNATION	POIDS (kg)	LONG (mm)
137367	Soudeur ROC -OR 2 avec 1 buse	0.968	420 mm

18



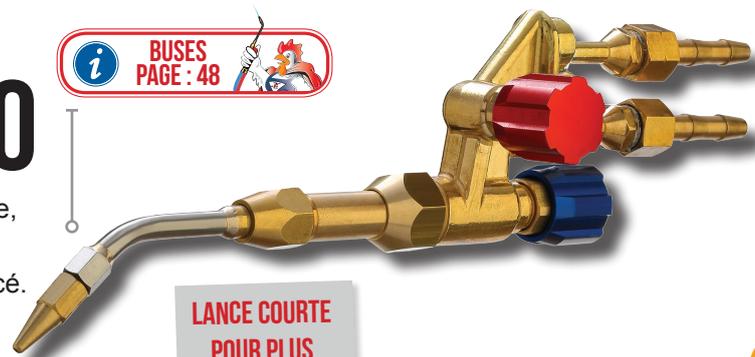
SOUDEUR ROC 00

Le ROC 00 est idéal pour des travaux fins d'orfèvrerie, prothèse dentaire, maquettisme...

- ▶ Lance inox et corps et pièce arrière en laiton matricé.
- ▶ Filetage 6x100
- ▶ Entrée : douille démontable 6.3x12

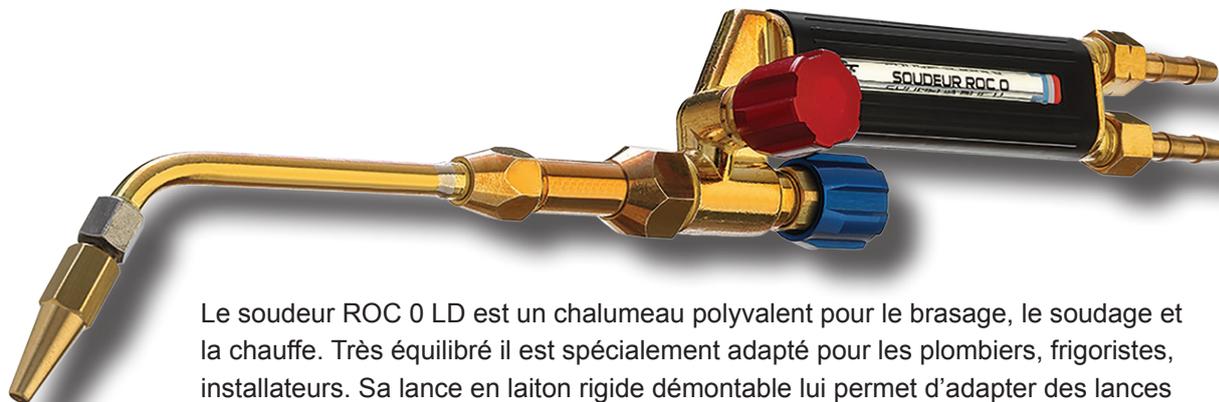


P.V N°37381



RÉF	DÉSIGNATION	CAPACITÉ MAXI	LITRAGE MAXI	POIDS(KG)	LONG.(MM)	GAZ
133490	Soudeur ROC 00 avec 6 buses	1mm	10 à 100l/h	0,450	340	OXY/AD
136327	Soudeur ROC 00 court avec 6 buses	1mm	10 à 100l/h	0,550	200	OXY/AD
136327-P	Soudeur ROC 00 court avec 6 buses propane	1mm	10 à 100l/h	0,550	200	OXY/GPL

SOUDEUR ROC 0 LANCE DÉMONTABLE



Le soudeur ROC 0 LD est un chalumeau polyvalent pour le brasage, le soudage et la chauffe. Très équilibré il est spécialement adapté pour les plombiers, frigoristes, installateurs. Sa lance en laiton rigide démontable lui permet d'adapter des lances malléables en cuivre recuit.

- ▶ Corps et pièce arrière en laiton matricé.
- ▶ Livré avec 1 ou 7 buses.
- ▶ Existe en version ECO et COURT
- ▶ Filetage buse 8x100
- ▶ Entrée écrou 12x100 et douille démontable Ø 6.3x12



P.V N°37381



VERSION ECO

RÉF	DÉSIGNATION	CAPACITÉ MAXI	LITRAGE MAXI	POIDS(KG)	LONG.(MM)	GAZ
134243	Soudeur ROC 0 LD avec 1 buse	0.40 à 4mm	40 à 400l/h	500	360	OXY/AD
133493	Soudeur ROC 0 LD + clé 7 buses	0.40 à 4mm	40 à 400l/h	600	360	OXY/AD
134774M	Soudeur ROC 0 LD COURT avec 1 buse	0.40 à 4mm	40 à 400l/h	450	280	OXY/AD
133586	Soudeur ROC 0 LD Propane + clé 4 buses	0.40 à 4mm	40 à 400l/h	550	360	OXY/GPL

CHALUMEAUX SOUDEURS

AVEC SÉCURITÉS INTÉGRÉES

OXYGÈNE

ACÉTYLÈNE

SOUDEUR ROC 0 S.I

LANCE DÉMONTABLE



BUSES
PAGE : 48



ANTI-RETOUR STOP FEU
STANDARD INTÉGRÉES
DANS LE MANCHE!

Le soudeur ROC 0 S.I est un chalumeau polyvalent pour le brasage, le soudage et la chauffe. Son manche intègre des ARPF (Anti Retour Pare Flamme) pour une sécurité optimale. Très équilibré il est spécialement adapté pour les plombiers, frigoristes, installateurs. Sa lance en laiton rigide démontable lui permet d'adapter des lances malléables en cuivre recuit.

- Corps en laiton matricé.
- Livré avec 1 ou 7 buses.
- Filetage buse 8x100
- Entrée douille fixe Ø6.3x12



PV N°37381

RÉF	DÉSIGNATION	CAPACITÉ MAXI	LITRAGE MAXI	POIDS(KG)	LONG.(MM)	GAZ
134774	Soudeur ROC 0 S.I avec 1 buse	0.40 à 4mm	40 à 400l/h	0,542	352	OXY/AD
134776	Soudeur ROC 0 S.I + clé 7 buses	0.40 à 4mm	40 à 400l/h	0,650	352	OXY/AD

CHALUMEAUX

20

SOUDEUR ROC 0 S.I COMPACT

LANCE DÉMONTABLE

NOUVEAUTÉ

BUSES
PAGE : 48



ANTI-RETOUR STOP FEU
COMPACT INTÉGRÉES
DANS LE MANCHE!



Le Soudeur ROC 0 S.I. COMPACT intègre des ARPF (Anti Retour Pare Flamme) plus compact que le modèle standard. Plus léger (424,4g contre 542g pour le standard), et plus maniable avec sa nouvelle coque et ses nouveaux robinets, il est très équilibré et est spécialement adapté pour les plombiers, frigoristes, installateurs. Sa lance en laiton rigide démontable lui permet d'adapter des lances malléables en cuivre recuit.

- Corps en laiton matricé.
- Livré avec 1 ou 7 buses.
- Filetage buse 8x100
- Entrée douille fixe Ø6.3x12

RÉF	DÉSIGNATION	CAPACITÉ MAXI	LITRAGE MAXI	POIDS(KG)	LONG.(MM)	GAZ
134767	Soudeur ROC 0 S.I COMPACT avec 1 buse	0.40 à 4mm	40 à 400l/h	0,425	330	OXY/AD
134768	Soudeur ROC 0 S.I COMPACT avec clé 7 buses	0.40 à 4mm	40 à 400l/h	0,525	330	OXY/AD

CHALUMEAUX SOUDEURS/CHAUFFEURS

SOUDEUR/CHAUFFEUR ROC 1

OXYGÈNE

ACÉTYLÈNE

GPL

VERSION BUSE MULTIDARD

RÉF. AD : 133642
RÉF. GPL : 133643



P.V N°35892

Le soudeur/chauffeur ROC 1 est un chalumeau polyvalent pour le soudage et la chauffe.

Robuste avec son corps en laiton matricé et sa lance inox, il est idéal pour des travaux de chaudronnerie, tuyauterie, charpente, chauffage, formage...

- ▶ Existe en 2 versions Acétylène ou Propane.
- ▶ Buses de 250 à 1000l/h.
- ▶ Filetage buse 12x150
- ▶ Entrée écrou 16x150 avec douille démontable pour tuyau 10x17



BUSES
PAGE : 49



RÉF	DÉSIGNATION	CAPACITÉ MAXI	LITRAGE MAXI	POIDS(KG)	LONG. (MM)	GAZ
133634	Soudeur ROC 1 avec clé 7 buses	2.5 à 10mm	250 à 1000 L/h	0.860	550	OXY/AD
133642	Soudeur ROC 1 avec 1 buse multidard	2.5 à 10mm	1000 L/h	1.000	550	OXY/AD
133587	Soudeur ROC 1 Propane avec clé 6 buses	2.5 à 10mm	250 à 1000 L/h	1.250	550	OXY/GPL
133643	Soudeur ROC 1 Propane avec 1 buse multidard	2.5 à 10mm	800 L/h	1.000	550	OXY/GPL

CHAUFFEUR ROC 2

VERSION BUSE MULTIDARD

RÉF. AD : 133644
RÉF. GPL : 133649



P.V N°35892

Le chauffeur ROC 2 est un chalumeau polyvalent pour le soudage et la chauffe.

Robuste avec son corps en laiton matricé et sa lance inox, il est idéal pour des travaux de chaudronnerie, tuyauterie, charpente, chauffage, chauffe de retrait...

- ▶ Existe en 2 versions Acétylène ou Propane.
- ▶ Buses de 1000 à 4000l/h.
- ▶ Filetage buse 14X150
- ▶ Entrée écrou 16x150 avec douille démontable pour tuyau 10x17



PREVOIR ANTI-RETOUR
GRAND DÉBIT POUR
PLUS SÉCURITÉ



BUSES
PAGE : 50



RÉF	DÉSIGNATION	CAPACITÉ MAXI	LITRAGE MAXI	POIDS(KG)	LONG.(MM)	GAZ
133636	Soudeur ROC 2 avec clé 5 buses	38 mm	1000 à 4000 L/h	1.150	880	OXY/AD
133644	Soudeur ROC 2 avec 1 buse multidard	38 mm	1600L/h	1.300	880	OXY/AD
133588	Soudeur ROC 2 propane avec clé 5 buses	38 mm	1000 à 4000 L/h	1.150	880	OXY/GPL
133649	Soudeur ROC 2 propane avec 1 buse multidard	38 mm	1600 L/h	1.300	880	OXY/GPL

CHALUMEAUX

21

CHALUMEAU CHAUFFEUR CHAUFFEUR ROC 3

OXYGÈNE

GPL

CHALUMEAUX

22



1000 mm réf.: 131969

BUSES
PAGE : 50



RÉF. OXY : 135958
RÉF. GPL : 135960

**PRÉVOIR ANTI-RETOUR
GRAND DÉBIT POUR
SÉCURITÉ OPTIMALE**

Le chauffeur ROC 3 est un chalumeau spécifique de grande capacité fonctionnement exclusivement à l'oxy/propane pour des gros travaux de formage, chauffage, chaude de retrait, décalaminage, traitement thermique. Corps et pièce arrière en laiton matricé.

- ▶ Livré sans buse
- ▶ Buses de 1500 à 7500 l/h.
- ▶ Filetage buse Ø 12X7 - 1/2 filet au pouce de 55°
- ▶ Entrée écrou 16x150 D & G avec douille démontable pour tuyau 10x17

RÉF	DÉSIGNATION	POIDS(KG)	LONG.(MM)	GAZ
131967	Chauffeur ROC 3 longueur de lance 570 mm	1.230	832	OXY/GPL
131968	Chauffeur ROC 3 longueur de lance 700 mm	1.300	982	OXY/GPL
131969	Chauffeur ROC 3 longueur de lance 1000 mm	1.400	1232	OXY/GPL
133650	Chauffeur ROC 3 avec clapet ANTI RETOUR GRAND DÉBIT (longueur de lance 700 mm)	1.830	1352	OXY/GPL



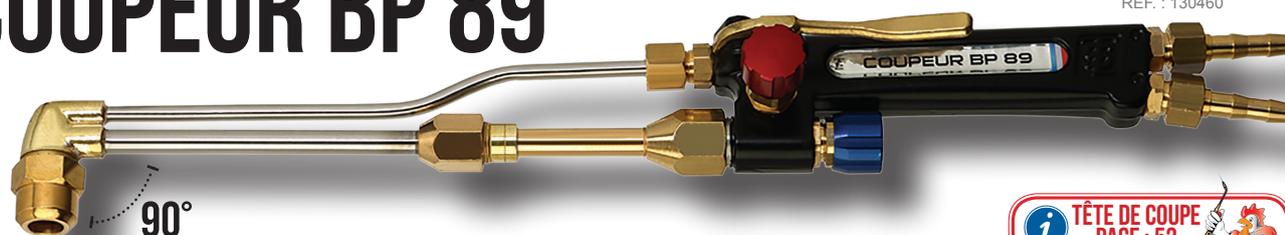
P.V N°35894



CHALUMEAU COUPEUR BASSE PRESSION

COUPEUR BP 89

RÉF. : 130460



P.V N°RT 35895

Le chalumeau COUPEUR BP 89 est de type « Basse Pression » à mélange préalable d'oxygène et de tous gaz combustibles (acétylène ou propane) pour tous travaux de découpe en atelier ou sur chantier.

Autre longueur possible, nous consulter

RÉF	DÉSIGNATION	TYPE BUSE	CAPACITÉ DE COUPE	POIDS(KG)	LONG.(MM)
130460	COUPEUR BP 89 à 90°	Buse bp89/ch70	2 à 300mm	1.300	515
131266	COUPEUR BP 89 à 90° longueur tubes 750mm	Buse bp89/ch70	2 à 300mm	1.450	990
131267	COUPEUR BP 89 à 90° longueur tubes 1000mm	Buse bp89/ch70	2 à 300mm	1.550	1240
137653	COUPEUR BP sans lance				
130376	Ensemble lance 90° BP 89 LG 750 Inox				
130377	Ensemble lance 90° BP 89 LG 1000 Inox				

180°



RÉF	DÉSIGNATION	LONG.(MM)
130476	COUPEUR BP 89 à 180°	510
131275	COUPEUR BP 89 à 180° longueur tubes 500mm	770
131276	COUPEUR BP 89 à 180° longueur tubes 1000mm	1270
130479	Ensemble lance 180° BP 89 LG 750 Inox	
130480	Ensemble lance 180° BP89 LG 1000 Inox	

135°



RÉF	DÉSIGNATION	LONG.(MM)
130463	COUPEUR BP 89 à 135°	555
131269	COUPEUR BP 89 à 135°	750
131270	COUPEUR BP 89 à 135°	1000
136274	COUPEUR BP 89 à 135° longueur tubes 750mm	1020
136275	COUPEUR BP 89 à 135° longueur tubes 1000mm	1260
130379	Ensemble lance 135° BP 89 LG 750 Inox	
130380	Ensemble lance 135° BP 89 LG 1000 Inox	
136277	Ensemble lance BP 89 LG 750 coudée à 135°	
136278	Ensemble lance BP 89 LG 1000 coudée à 135°	

COUPEUR BP 89

ROBINET DE COUPE

Le chalumeau COUPEUR BP 89 AVEC ROBINET DE COUPE est identique au BP 89 standard dans son fonctionnement. Un large robinet de coupe pratique et confortable avec réglage précis qui remplace la gachette pour l'apport de l'oxygène de coupe.

- Livré sans tête de coupe
- Coupe jusqu'à 300mm
- Entrée douille démontable Ø10X17



P.V N°RT 35895



RÉF	DÉSIGNATION	TYPE BUSE	CAPACITÉ DE COUPE	POIDS(KG)	LONG.(MM)
200076	COUPEUR BP 89 à 90°	Buse bp89/ch70	2 à 300mm	1,300	570

CHALUMEAU COUPEUR BP GRANDE CAPACITÉ

COUPEUR BP 2

OXYGÈNE

GPL

CHALUMEAUX

24



135°



Le chalumeau COUPEUR BP2 est de type « Basse pression » à mélange préalable d'oxygène et de propane. De conception très robuste, il a été étudié pour les coupes de fortes épaisseurs pour des travaux de découpes en fonderies ou en aciéries.

L'apport de l'oxygène de coupe se fait par un robinet de coupe actionné par un large volant précis et robuste.

Possibilité de tubes de longueurs différentes (400,800 ou 1200 mm, autres longueurs sur demande) ainsi que des angles de têtes allant de 90, 135 à 180°.

Buses de coupe OXY/Propane uniquement vont de 30 à 55/10 autorisant des coupes de 200 à 500 mm d'épaisseur.

► Entrée douille démontable Ø10X17

► Livré sans tête de coupe

TÊTE DE COUPE
PAGE : 55



90°



180°



RÉF. OXY : 135958
RÉF. GPL : 135960

PREVOIR ANTI-RETOUR
GRAND DÉBIT POUR
SÉCURITÉ OPTIMALE

RÉF	DÉSIGNATION	CAPACITÉ DE COUPE	LONG.(MM)
137141	Coupeur BP 2 à 90° Long tube inox 400mm	100 à 500mm	784
137142	Coupeur BP 2 à 90° Long tube inox 800mm	100 à 500mm	1184
137143	Coupeur BP 2 à 135° Long tube inox 400mm	100 à 500mm	812
137144	Coupeur BP 2 à 135° Long tube inox 800mm	100 à 500mm	1212
137510	Coupeur BP 2 à 135° Long tube inox 1200mm	100 à 500mm	1412
137511	Coupeur BP 2 à 180° Long tube inox 1200mm	100 à 500mm	1442

CHALUMEAU COUPEUR HAUTE PRESSION

COUPEUR MINI ROC



Le chalumeau COUPEUR HP MINI ROC est de type « haute pression » à mélange en tête, bi-gaz, oxygène et gaz combustibles (acétylène ou propane). Le passage d'un gaz combustible à un autre se fait par simple changement de buse de coupe. De conception simple et robuste, le corps et la tête sont réalisés en laiton matricé à chaud. Les tubes en inox sont positionnés en triangulation ce qui lui confère une excellente maniabilité et une robustesse éprouvée depuis 40 ans. Léger et polyvalent il est l'outil idéal pour tous les travaux de découpe en atelier comme en chantier ainsi que pour les ateliers de maintenance et installateurs.

- ▶ Livré avec 2 buses type IC
- ▶ Coupe jusqu'à 40mm
- ▶ Entrée douille démontable Ø6.3x12



P.V N°RT 35466



RÉF	DÉSIGNATION	CAPACITÉ DE COUPE	POIDS(KG)	LONG. (MM)	GAZ
133482	Coupeur MINI ROC + 2 buses oxy ad	3 à 40mm	0.785	370	OXY/AD
133483	Coupeur MINI ROC + 2 buses oxy pro	3 à 40mm	0.785	370	OXY/GPL

COUPEUR HP ROC 1



RÉF. G1 : 133470
RÉF. IC : 136040

Le chalumeau COUPEUR HP ROC 1 est de même conception que le COUPEUR HP MINI ROC avec une capacité de coupe supérieure (300mm). L'apport de l'oxygène de coupe se fait par pression sur la gâchette ou bien par un robinet de coupe actionné par un volant selon les modèles. Possibilité de tubes de longueurs différentes (de 500 à 1000 mm) ainsi que des angles de têtes allant de 90, 135 à 180°.

- ▶ Pour tous les travaux de découpe en atelier comme en chantier.
- ▶ Livré sans tête de coupe
- ▶ Coupe jusqu'à 300mm
- ▶ Entrée douille démontable Ø10X17



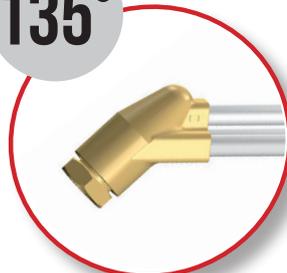
P.V N°RT 35896



RÉF	DÉSIGNATION	TYPE BUSE	CAPACITÉ DE COUPE	POIDS(KG)	LONG.(MM)
133470	Coupeur HP ROC 1 à 90° (cône G1)	Buse G1	3 à 300mm	1.195	510
136040	Coupeur HP ROC 1 à 90° (cône IC)	Buse IC	3 à 300mm	1.195	510
133472	Coupeur HP ROC 1 longueur tubes 750mm	Buse G1	3 à 300mm	1.600	1060
133473	Coupeur HP ROC 1 longueur tubes 1000mm	Buse G1	3 à 300mm	1.750	1310

Autre longueur possible nous consulter

135°



RÉF	DÉSIGNATION	LONG. (MM)
133474	Coupeur HP ROC 1 à 135°	530
136047	Coupeur HP ROC 1 à 135° Buse IC	530
133477	Coupeur HP ROC 1 à 135° longueur tubes 1000mm	1310

180°



RÉF	DÉSIGNATION	LONG. (MM)
133521	Coupeur HP ROC1 à 180°	530
136051	Coupeur HP ROC 1 à 180° Buse IC	530
133524	Coupeur HP ROC 1 à 180° longueur tubes 1000mm	1310

CHALUMEAU COUPEUR HP GRANDE CAPACITÉ

COUPEUR HP ROC 2

CHALUMEAUX

26

i TÊTE DE COUPE
PAGE : 55

900 mm réf.: 136731 (sans buse)

135°

RÉF. OXY : 135964
RÉF. AD : 135959
RÉF. GPL : 135960

! PREVOIR ANTI-RETOUR
GRAND DÉBIT POUR
SÉCURITÉ OPTIMALE

Le chalumeau COUPEUR HP ROC 2 est de type « haute pression » à mélange dans la tête de l'oxygène et du gaz combustibles (acétylène, propane ou gaz naturel). De conception robuste, il a été étudié pour les coupes de fortes épaisseurs pour des travaux de découpes en fonderies ou en aciéries.

L'apport de l'oxygène de coupe se fait par un robinet de coupe actionné par un volant.

Possibilité de tubes de longueurs différentes (900 ou 1200 mm, autres longueurs sur demande) ainsi que des angles de têtes allant de 90, 135 à 180°.

Les buses de coupe OXY/AD ; OXY/Propane ou OXY/G.N. vont de 30 à 60/10 autorisant des coupes de 200 à 900 mm d'épaisseur.

► Entrée douille démontable Ø10X17

► Livré sans tête de coupe

NORME
EN ISO
5172

RÉF	DÉSIGNATION	CAPACITÉ DE COUPE	LONG.(MM)
136731	Coupeur HP ROC 2 à 90° Long tube 900mm	200 à 900mm	1252
136732	Coupeur HP ROC 2 à 135° Long tube 900mm	200 à 900mm	1322
136733	Coupeur HP ROC 2 à 180° Long tube 900mm	200 à 900mm	1334
135068	Coupeur HP ROC 2 à 135° Long tube 1200mm	200 à 900mm	1622
135122	Coupeur HP ROC 2 à 180° Long tube 1200mm	200 à 900mm	1634

90°

180°

COUPEUR ROC E **NOUVEAUTÉ**



RÉF	DÉSIGNATION	CAPACITÉ DE COUPE	LONG.(MM)
138022	Coupeur ROC E cone IC à 90°	300mm	540
137934	Coupeur ROC E cone G1 à 90°	300mm	540

Raccord d'entrée 3/8" G et D



LA
SOUDEURE

T TOUTE
S LA
L SOUDURE

BUSES

Les gammes de buses TLS ont fait l'objet d'une sélection rigoureuse des matières premières. Ces hautes qualités permettent une grande précision d'utilisation ainsi que des durées de vie importantes.



LE SPÉCIALISTE
DU MATÉRIEL DE SOUDAGE AU GAZ

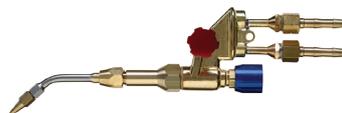
COUPAGE - SOUDAGE - BRASAGE - CHAUFFE

BUSES SOUDEUR

BUSES POUR SOUDEUR ROC 00



Filetage 6 x 100



MONODARD

ACÉTYLÈNE

KIT 6 buses 00 sans clé | Réf. 131261

Débit L/h	10	16	25	40	63	100	140
Réf	130586	130587	130588	130589	130590	130591	130592

BUSES POUR SOUDEUR ROC 0 - LD ECO/LD STD/LD SI



MONODARD

ACÉTYLÈNE



Débit L/h	Réf.
25	400
40	401
63	403
100	405
160	407
200	409
250	411
315	413
400	414



Filetage 8 x 100

Clé 0 avec 7 buses de 40 à 400 L/H
Réf. 130712

Clé 0 porte-buses nue
Réf. 134773



Débit L/h	Réf.
25	1027
40	1028
63	1030
100	1032
160	1034
200	1036
250	1038
315	1040
400	131469



Filetage 8 x 100

Clé 0 avec 7 buses 1/2 Aviation
Réf. 130713

Clé 0 porte-buses nue
Réf. 134773



MULTIDARD

ACÉTYLÈNE

Filetage 8 x 100

Débit L/h	Réf.
400	131428



MULTIDARD

PROPANE (GPL)

Filetage 8 x 100

Débit gr/h	Réf.
220	133854

BUSES

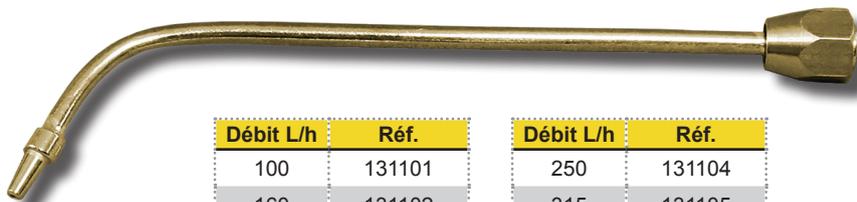
28

BUSES SOUDEUR

LANCE MALLÉABLE AVEC ÉCROU

(UTILISABLE UNIQUEMENT AVEC LES CHALUMEAUX DE LA GAMME ROC 0)

ACÉTYLÈNE



Débit L/h	Réf.
100	131101
160	131102
200	131103

Débit L/h	Réf.
250	131104
315	131105
400	131106



LANCE EN CUIVRE RECUIT MALLÉABLE
IDÉALE POUR LE BRASAGE EN ACCÈS DIFFICILE !!



LANCE BI-FLAMME AVEC ÉCROU

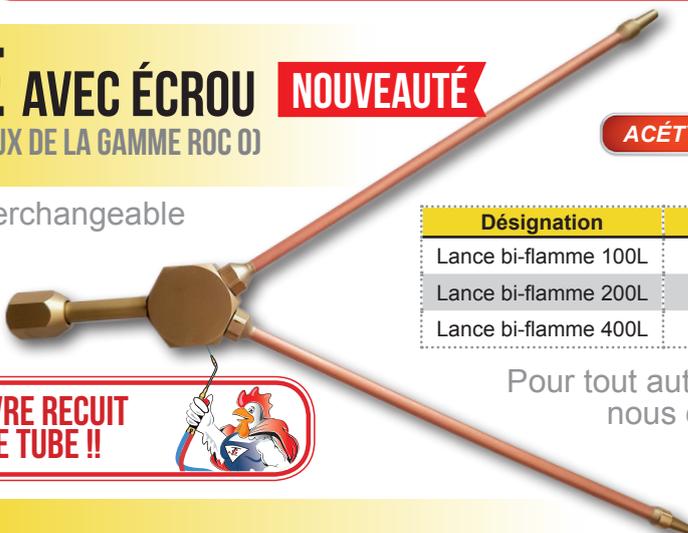
(UTILISABLE UNIQUEMENT AVEC LES CHALUMEAUX DE LA GAMME ROC 0)

NOUVEAUTÉ

ACÉTYLÈNE

Avec lance interchangeable

Réf.	Désignation
138172	Support de lance bi-flamme



Désignation	Réf.
Lance bi-flamme 100L	138168
Lance bi-flamme 200L	138169
Lance bi-flamme 400L	138170

Pour tout autre litrage
nous consulter



2 LANCES MALLÉABLES EN CUIVRE RECUIT
IDÉALES POUR LE BRASAGE DE TUBE !!



BUSES POUR SOUDEUR/CHAUFFEUR ROC 1

MONODARD



Débit L/h	Réf.
100	130593
140	130594
250	130595
315	130596
400	130597
500	130598
630	130599
800	130600
1000	130601



ACÉTYLÈNE

Filetage 12 x 150

Clé 1 avec 7 buses De 250 à 1000 L/H
Réf. 130714

Clé 1 porte-buses nue
Réf. 1471

MULTIDARD

ACÉTYLÈNE

Filetage 12 x 150



Débit L/h	Réf.
1000	135057

MULTIDARD

PROPANE (GPL)

Filetage 12 x 150



Débit gr/h	Réf.
800	133855

29

BUSES

BUSES CHAUFFEUR

BUSES POUR CHAUFFEUR ROC 2

MONODARD

ACÉTYLÈNE



Débit L/h	Réf.
1000	130609
1250	130610
1600	130611
2000	130612
2500	130613
3150	130614
4000	130615



Filetage 14 x 150

Clé 2 avec 5 buses de 1000 à 4000 L/H

Réf. 131264

Clé N°2 porte-buses nue

Réf. 130482

BUSES

30



MULTIDARD

ACÉTYLÈNE

Filetage 14 x 150

Débit L/h	Réf.
3000	136142



MULTIDARD

PROPANE (GPL)

Filetage 14 x 150

Débit gr/h	Réf.
2000	133856

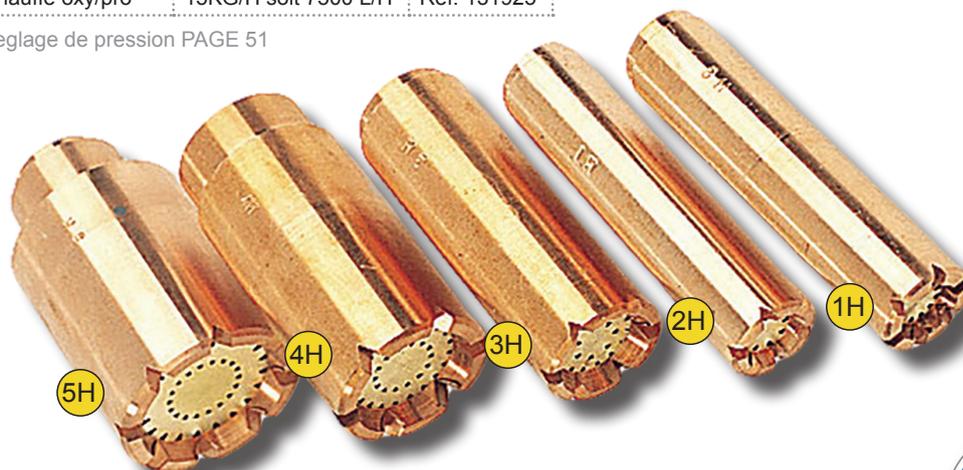
BUSES POUR CHAUFFEUR ROC 3

1H	Buse de chauffe oxy/pro	3KG/H soit 1500 L/H	Réf. 131921
2H	Buse de chauffe oxy/pro	4KG/H soit 2000 L/H	Réf. 131922
3H	Buse de chauffe oxy/pro	7KG/H soit 3500 L/H	Réf. 131923
4H	Buse de chauffe oxy/pro	10KG/H soit 5000 L/H	Réf. 131924
5H	Buse de chauffe oxy/pro	15KG/H soit 7500 L/H	Réf. 131925

Voir tableau de réglage de pression PAGE 51



FONCTIONNE EXCLUSIVEMENT AU PROPANE



BUSES SOUDEUR

BUSE MONODARD

PROPANE (GPL)

SOUDEUR ROC 00

Filetage 6 x 100

Débit L/h	10	16	25	40	63	100	140
Réf	133939	133940	133941	133942	133943	133944	133945

SOUDEUR ROC 0

Filetage 8 x 100

Débit L/h	63	100	160	250	315	400
Réf	133946	133947	133948	133949	133950	133951

SOUDEUR ROC 1

Filetage 12 x 150

Débit L/h	250	315	400	500	630	800	1000
Réf	133952	133953	133954	133955	133956	133957	133958

SOUDEUR ROC 2

Filetage 14 x 150

Débit L/h	1000	1250	1600	2500	4000
Réf	133959	133960	133961	133962	133963

TABLEAU DE RÉGLAGE DE PRESSION

Type chalumeau	Gamme des débits (L/H)	Pression de réglage en bar		Epaisseur maxi à souder
		OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	
SOUDEUR ROC 00	10 à 100	0,8 à 1,8	0,05 à 0,2	1mm
SOUDEUR ROC 0 ECO/STD/SI	40 à 400	0,8 à 2	0,2	0,4 à 4mm
SOUDEUR ROC 1	250 à 1000	1 à 3	0,2	2,5 à 10 mm
SOUDEUR ROC 2	1000 à 4000	2 à 5	0,6	38 mm

BUSE DE CHAUFFEUR N°3 OXY/PROPANE

Type buse	OXYGÈNE		PROPANE (GPL)	
	Pression de réglage (bar)	Débit Q en m³/h	Pression de réglage (bar)	Débit Q en m³/h
1H	0,7 à 2	6	0,15 à 0,5	1,5
2H	1,1 à 2,5	8	0,2 à 0,6	2
3H	1,8 à 5	14	0,3 à 1,1	3,5
4H	2,5 à 5,7	20	0,4 à 1,3	5
5H	3,5 à 8,3	30	0,5 à 2,1	7,5

BUSES

31



TÊTE DE COUPE



TÊTE DE COUPE BP 89 POUR CHALUMEAU COUPEUR BP 89

(ADAPTABLE CH70)



ACÉTYLÈNE



PROPANE (GPL)

CALIBRE (MM)	GAZ	ÉPAISSEUR À COUPER (MM)	RÉF.
7/10	Acétylène	2 à 5	170
10/10	Acétylène	5 à 15	171
15/10	Acétylène	15 à 40	172
20/10	Acétylène	40 à 100	173
25/10	Acétylène	100 à 200	174
30/10	Acétylène	200 à 250	175
7/10	Propane	2 à 5	176
10/10	Propane	5 à 12	177
15/10	Propane	10 à 50	178
20/10	Propane	50 à 120	179
25/10	Propane	120 à 200	180
30/10	Propane	200 à 250	181

Autres gaz nous consulter

CALIBRE (MM)	GAZ	ÉPAISSEUR À COUPER (MM)	RÉF.
8/10	Acétylène	2 à 5	131497
10/10	Acétylène	5 à 15	130361
15/10	Acétylène	15 à 40	130362
20/10	Acétylène	40 à 100	130363
25/10	Acétylène	100 à 200	130364
8/10	Propane	2 à 5	130946
10/10	Propane	5 à 12	130365
15/10	Propane	10 à 50	130366
20/10	Propane	50 à 120	130367
25/10	Propane	120 à 250	130368

Autres gaz nous consulter



ACÉTYLÈNE

Tête de coupe à joint plat



PROPANE (GPL)

Tête de coupe à joint plat

RÉGLAGE PRESSION ET CONSOMMATION TÊTE DE COUPE BP 89 (CH70)

GAZ	Réf.	Pression de réglage (bar)		Conso horaire maxi		
		GAZ	OXYGÈNE	GAZ (Litres/h)	OXY ch. Coup/m ³	
OXYGÈNE	170	131947	0,2	1,5	350	1,3
	171	130361	0,2	1,5 à 2,5	460	1,5 à 3,5
	172	130362	0,2	2,5 à 3,5	520	4,5 à 6
	173	130363	0,2	2,5 à 4	750	10 à 12
	174	130364	0,2	3,5 à 5	750	18 à 30
175	/	0,2	5 à 7	750	33 à 42	
PROPANE (GPL)	176	130946	0,25	2,5	130	1,2
	177	130365	0,25	3	150	1,5
	178	130366	0,5	3 à 6	250	1,4 à 5
	179	130367	0,6	5,5 à 8,5	300	4,6 à 18
	180	130368	0,75	8 à 9	400	15 à 30
	181	/	0,75	9 à 10	400	34 à 42

TÊTE DE COUPE



TÊTE DE COUPE G1/IC POUR CHALUMEAU HP ROC 1



ACÉTYLÈNE



PROPANE (GPL)

BUSE IC (CÔNE INTERNATIONAL)



CALIBRE (MM)	GAZ	ÉPAISSEUR À COUPER (MM)	RÉF. G1	RÉF. IC
7/10	Acétylène	3 à 5	1803	136026
10/10	Acétylène	10 à 25	1801	136027
12/10	Acétylène	25 à 50	1802	136028
16/10	Acétylène	50 à 80	1804	136029
20/10	Acétylène	80 à 120	1805	136030
25/10	Acétylène	120 à 200	1806	136031
30/10	Acétylène	200 à 300	1807	136032

7/10	Propane	3 à 5	1813	136033
10/10	Propane	10 à 25	1811	136034
12/10	Propane	25 à 50	1812	136035
16/10	Propane	50 à 80	1814	136036
20/10	Propane	80 à 120	1815	136037
25/10	Propane	120 à 200	1816	136038
30/10	Propane	200 à 300	1817	136039

7/10	Gaz Nat.	3 à 5	134540	/
10/10	Gaz Nat.	10 à 25	134541	/
12/10	Gaz Nat.	25 à 50	134542	/
16/10	Gaz Nat.	50 à 80	134543	/
20/10	Gaz Nat.	80 à 120	134544	/
25/10	Gaz Nat.	120 à 200	134545	/
30/10	Gaz Nat.	200 à 300	134546	/

Autres gaz nous consulter



33

BUSES

RÉGLAGE PRESSION ET CONSOMMATION TÊTE DE COUPE G1/IC

GAZ	Réf.		Pression de réglage (bar)		Conso horaire maxi		
			GAZ	OXYGÈNE	GAZ (Litres/h)	OXY ch. Coup/m ³	
OXYGÈNE ACÉTYLÈNE	1803	136026	0,2	3,5	250	1,15	
	1801	136027		3,5	350	2,2	
	1802	136028		3,5	350	3,1	
	OXYGÈNE PROPANE (GPL)	1804	136029	à	4 à 6	450	5,6
		1805	136030		5 à 7	700	15,5
		1806	136031	0,4	6 à 8	900	25
		1807	136032		6 à 10	1000	38

OXYGÈNE PROPANE (GPL)	1813	136033	0,5	3 à 5	300	3,3	
	1811	136034		3 à 5	400	3,7	
	1812	136035		3 à 5	450	4,8	
	1814	136036		4 à 6	600	7,7	
	1815	136037		5 à 7	850	18,5	
	1816	136038		6 à 8	1100	29	
	1817	136039		6 à 10	1200	42	



PROPANE (GPL)

CALIBRE (MM)	GAZ	ÉPAISSEUR À COUPER (MM)	RÉF.
40/10	Propane	250 à 360	136304

TÊTE DE COUPE



ACÉTYLÈNE
PROPANE (GPL)



TÊTE DE COUPE IC POUR CHALUMEAU HP MINI ROC

CALIBRE (MM)	GAZ	ÉPAISSEUR À COUPER (MM)	RÉF. IC
7/10	Acétylène	3 à 6	136026
10/10	Acétylène	5 à 20	136027
16/10	Acétylène	15 à 40	136029
7/10	Propane	3 à 5	136033
10/10	Propane	5 à 25	136034

Autres gaz nous consulter

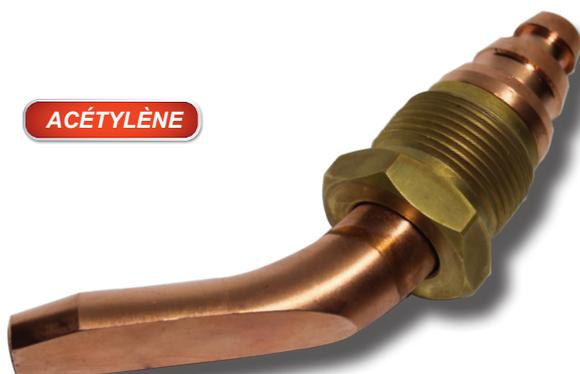
RÉGLAGE PRESSION ET CONSOMMATION TÊTE DE COUPE HP MINI ROC

GAZ	RÉF.	Pression de réglage (bar)		Conso horaire maxi	
		GAZ	OXYGÈNE	GAZ (Litres/h)	OXY ch. Coup/m ³
OXYGÈNE	136026	0,15	1,5 à 2	240	1,10
ACÉTYLÈNE	136027	0,15	2 à 3	250	2,00
	136029	0,15	2 à 3,5	350	5,00
OXYGÈNE	136033	0,2	1 à 2	290	2,80
PROPANE (GPL)	136034	0,2	1 à 2	370	3,20

BUSES

TÊTE DE COUPE G1 À DÉRIVETAGE POUR COUPEUR HP ROC 1

ACÉTYLÈNE



IDÉAL POUR L'ARASAGE !!



CALIBRE (MM)	GAZ	ÉPAISSEUR DE DÉRIVETAGE (MM)	RÉF.
15/10	Acétylène	75mm	134226

LIVRÉ AVEC ÉCROU DE BUSE

34

TÊTE DE COUPE G1 À GOUGEAGE POUR COUPEUR HP ROC 1

ACÉTYLÈNE



IDÉAL POUR LES OPÉRATIONS DE DESSOUDAGE !!



CALIBRE (MM)	GAZ	ÉPAISSEUR DE GOUGEAGE (MM)	RÉF.
25/10	Acétylène	25mm	136070

LIVRÉ AVEC ÉCROU DE BUSE

TÊTE DE COUPE



TÊTE DE COUPE POUR CHALUMEAU HP ROC 2 ADAPTABLE POUR COUPEUR TYPE G2

CALIBRE (MM)	GAZ	ÉPAISSEUR À COUPER (MM)	RÉF.
30/10	Acétylène	200 à 300	135069
35/10	Acétylène	300 à 400	135070
40/10	Acétylène	400 à 550	135071
45/10	Acétylène	550 à 700	135072
55/10	Acétylène	700 à 900	135073
PROANE			
30/10	Propane	200 à 300	135074
35/10	Propane	300 à 400	135075
40/10	Propane	400 à 500	135076
45/10	Propane	500 à 700	135077
55/10	Propane	700 à 900	135078
GAZ NAT.			
30/10	Gaz Nat.	200 à 300	136745
40/10	Gaz Nat.	300 à 400	136746
45/10	Gaz Nat.	400 à 500	136747
55/10	Gaz Nat.	500 à 700	136748
60/10	Gaz Nat.	700 à 900	136749



ACÉTYLÈNE



PROPANE (GPL)



BUSES

35

RÉGLAGE PRESSION ET CONSOMMATION TÊTE DE COUPE G2

GAZ	RÉF.	Pression de réglage (bar)		Conso horaire maxi		
		GAZ	OXYGÈNE	GAZ (Litres/h)	OXY ch. Coup/m ³	
OXYGÈNE	135069	0,2 à 0,3	5 à 7	0,8 à 1,15	28,00 à 34,30	
	135070	0,3 à 0,5	5,5 à 7	1,5 à 2,2	38,70 à 47,20	
	ACÉTYLÈNE	135071	0,35 à 1	6 à 9	2,1 à 5	48,00 à 70,00
		135072	0,5 à 1	7 à 9	4,75 à 9,5	70,00 à 89,00
	135073	0,8 à 1	9,5 à 11,6	79,00 à 96,30	79,00 à 96,30	
PROANE						
OXYGÈNE	135074	0,700	7	1,20	39,20	
	135075	0,700	7,5	1,20	56,20	
	135076	0,700	8	1,20	69,20	
	PROPANE (GPL)	135077	0,700	8,5	1,20	79,20
		135078	0,700	10	1,20	90,20

TÊTE DE COUPE BP2 POUR CHALUMEAU BP N°2



PROPANE (GPL)



CALIBRE (MM)	GAZ	ÉPAISSEUR À COUPER (MM)	RÉF.
30/10	Propane	100 à 220	130416
35/10	Propane	200 à 280	130417
40/10	Propane	250 à 340	130418
45/10	Propane	300 à 400	130419
50/10	Propane	350 à 450	130420
55/10	Propane	400 à 500	130414

RÉGLAGE PRESSION ET CONSOMMATION TÊTE DE COUPE BP2

GAZ	RÉF.	Pression de réglage (bar)		Conso horaire maxi	
		GAZ	OXYGÈNE	GAZ (Litres/h)	OXY ch. Coup/m ³
OXYGÈNE	130416	0,750	5 à 6	1 à 2	30 à 40
	130417	0,750	6 à 7		40 à 60
	130418	0,750	6 à 8		50 à 70
PROPANE (GPL)	130419	0,800	8 à 10	60 à 110	
	130420	1,00	10 à 12	80 à 140	
	130421	1,200	10 à 12	100 à 200	





PARLONS SOUDAGE FLAMME...



LE SOUDAGE

► Opération d'assemblage dans laquelle le métal des pièces à assembler, dit métal de base, participe par fusion à la constitution du joint appelé soudure. Suivant les épaisseurs en jeu, le soudage s'effectue avec ou sans métal d'apport, généralement identique au métal de base.

LE BRASAGE

► Opération d'assemblage obtenue par seule présence d'un métal d'apport différent des métaux de base des pièces à assembler. Le brasage s'effectue à la température de fusion du métal d'apport, inférieure à celle du métal de base. Il y a accrochage pelliculaire avec pénétration capillaire entre les surfaces. La zone d'assemblage, ou dans certains cas la totalité des deux pièces à assembler, doit être portée à température.

LE SOUDOBRASAGE

► Opération dans laquelle l'assemblage est obtenu de proche en proche par une technique opératoire analogue à celle du soudage. Il y a accrochage pelliculaire entre le cordon de métal déposé et les bords à assembler non portés à fusion. Le métal d'apport, à base de laiton, fond entre 800° et 930°C (selon les alliages) : cette température permet de limiter les déformations sur les fines épaisseurs et permet de limiter l'évaporation du zinc lors d'assemblage de pièces galvanisées. Un décapant est nécessaire pour favoriser le mouillage du métal d'apport sur la pièce (poudre, pâte ou directement filé sur la baguette).

LES FLAMMES

► Les flammes utilisées dans le domaine du soudage proviennent d'un mélange de gaz combustible (acétylène, hydrogène, propane, etc) et d'oxygène, gaz activant la combustion. La flamme aérogaz, à rendement thermique insuffisant, ne reste guère employée que pour les opérations de préchauffage ou de brasage tendre.

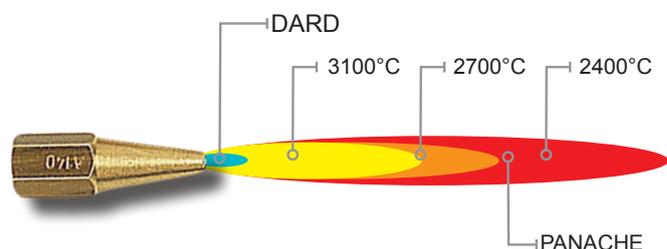
3 TYPES DE FLAMMES

► **LA FLAMME NORMALE, RÉDUCTRICE** - Alimentation du brûleur en volumes égaux d'oxygène et d'acétylène. Flamme détruisant les oxydes métalliques pouvant se former au cours du soudage.

► **LA FLAMME OXYDANTE** - Flamme à excédent d'oxygène : la flamme oxydante, plus chaude que la flamme normale, convient, par exemple, pour le soudage du laiton, de la fonte et le soudobrasage des aciers galvanisés.

► **LA FLAMME CARBURANTE** - Flamme à excédent d'acétylène : flamme carburante moins chaude que la flamme normale, convient, par exemple, pour le soudage de l'aluminium et de ses alliages et pour le revêtement avec des alliages à base de cobalt.

TEMPÉRATURES DE COMBUSTION DANS LES DIFFÉRENTES ZONES DE LA FLAMME



TEMPÉRATURE DES DIFFÉRENTES FLAMMES

OXY - ACÉTYLÈNE	3 100 °C
OXY - FLAMAL	2 940 °C
OXY - PROPANE	2 830 °C
OXY - GAZ DE VILLE	2 800 °C
AÉRO - ACÉTYLÈNE	2 100 °C
AÉRO - PROPANE	1 800 °C
AÉRO - GAZ NATUREL	1 750 °C

T **TOUTE**
S **LA**
L **SOUDURE**

- ANTI RETOUR
STOP FEU
- RACORMATIC

TLS propose une gamme large et complète de clapets anti retour (A.R.S.F) garantissant une utilisation en toute sécurité sur les installations oxyacétyléniques et de raccords rapides (RACORMATIC) permettant l'installation de chalumeaux différents (Soudeur ou Coupeur) sur une même installation, ou bien le raccordement rapide de gaz de protection sur des postes de soudage MIG. Pour chacun des modèles, TLS offre une gamme illimitée de raccords afin de pouvoir les monter, en sortie de détendeurs, centrales (pour les GRANDS DEBITS), sur tuyaux souples, sur les entrées de chalumeaux. La qualité des matières sélectionnées garantit une durée de vie importante.

LE SPÉCIALISTE
DU MATÉRIEL DE SOUDAGE AU GAZ

COUPAGE - SOUDAGE - BRASAGE - CHAUFFE



FLAMME LES RETOURS DE FLAMMES

SÉCURITÉ

Vous pouvez être confrontés aux incidents suivants, soyez extrêmement vigilant :

le retour de gaz apparaît quand le gaz à plus haute pression rentre dans le tuyau du gaz ayant une plus faible pression.

Dans le cas où la flamme rentre dans la lance avec un bruit de détonation à plusieurs reprise vous êtes face à un retour de flamme, elle s'éteint ou se rallume à l'extrémité du bec.

Il est également possible que la flamme retournant dans la lance continue de brûler dans le mélangeur au point de convergence des gaz.

Ce retour de flamme dit soutenu, se repère par une détonation initiale puis un sifflement car la combustion se poursuit. **CETTE SITUATION EST EXTRÊMEMENT DANGEREUSE.**

Il faut tout stopper sinon des éléments du chalumeau vont fondre tout en provoquant de graves blessures à l'utilisateur.

DANS LE PIRE DES CAS la flamme peut se propager dans le chalumeau puis dans les tuyaux et arriver jusqu'aux détendeurs, l'oxygène rencontre l'acétylène formant un mélange EXPLOSIF.

Vous vous devez d'être vigilant et de veiller à ce qu'il n'y ait aucun doute sur l'équilibre entre la vitesse de sortie du mélange gazeux (jamais trop basse) et de la vitesse de combustion (jamais trop haute).

Pour éviter les retours de flamme, Il faut porter une attention toute particulière à tout ce qui pourrait altérer l'écoulement du gaz donc sa vitesse de sortie comme la longueur des tuyaux ou des anti-retour manquants ainsi que des raccords, des robinets, des chalumeaux endommagés ou des buses et des becs encrassés.

Vérifiez consciencieusement les proportions du mélange oxygène/gaz combustible puis la température du mélange gazeux et l'absence de turbulences dans le débit.

IL EST PRIMORDIAL DE
FAIRE ATTENTION À
VOTRE SÉCURITÉ



LES PRINCIPAUX
PARAMETRES
À SURVEILLER
SONT DONC :

ABSENCE D'ANTI-RETOUR



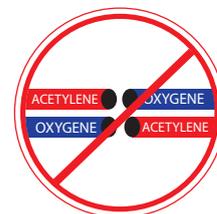
TUYAU COUPÉ, PINCÉ, ÉCRASÉ
AYANT UNE FUITE.



PRESSION DE LA
BOUTEILLE FAIBLE.



PRESSION D'UTILISATION
DE GAZ INCORRECTE.



INVERSION DES TUYAUX
D'ALIMENTATION EN GAZ.



RACCORDS, ROBINET, PAS
DE VIS EN MAUVAIS ÉTAT,
ENDOMMAGÉS OU ÉCRASÉS.



TROP GRANDE LONGUEUR DE
TUYAU POUVONT CRÉER UNE
PERTE DE DÉBIT.



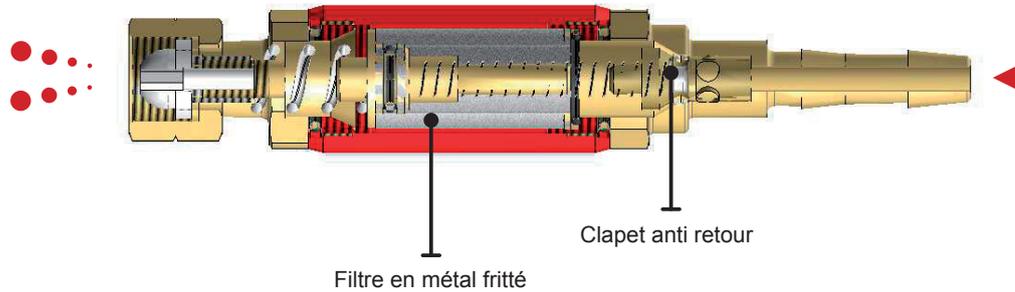
SCORIES DANS L'ORIFICE DE
LA BUSE, SURCHAUFFE DE LA
BUSE, ORIFICE ENDOMMAGÉ.



ORIFICE DE BUSE TROP PETIT
OU TROP LARGE, MAUVAIS
CALIBRE DE BUSE.

ANTI RETOUR STOP FEU POUR DÉBITS STANDARDS

Éléments indispensables pour une utilisation en toute sécurité du matériel et de l'utilisateur, les clapets Anti Retour Stop Feu TLS sont composés d'une bague en métal fritté pour l'arrêt de la flamme ainsi que d'un clapet anti-retour qui coupe le passage du gaz.



Filtre en métal fritté

Clapet anti retour

**LES A.R.S.F SE DÉCLINENT EN 3 VERSIONS
DE MONTAGE DIFFÉRENTES :**

- ▶ Entre les tuyaux
- ▶ À l'entrée du chalumeau
- ▶ À la sortie du détendeur

**POUR GARANTIR UNE SÉCURITÉ OPTIMALE IL EST NÉCESSAIRE D'ÉQUIPER L'INSTALLATION D'UNE
PAIRE DE CLAPETS ARSF ET DE 2 MAXIMUM POUR LIMITER LES PERTES DE CHARGES.**

DÉFINITIONS DE MARQUAGE :

FA	ARRÊT DE FLAMME
NV	ANTI RETOUR
	INDIQUE LE SENS DE PASSAGE DU GAZ



**LORS DU MONTAGE BIEN RESPECTER
LES CODES COULEURS :**
BLEU : OXYGÈNE
ROUGE : GAZ COMBUSTIBLE



ANTI RETOUR - STOP FEU
RACORMATIC

39

A.R.S.F MONTAGE TUYAU

▶ Sous cavalier avec colliers ou en vrac



GAZ	ENTRÉE ET SORTIE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
● OXYGÈNE	douille tuyau Ø 6,3x12 / 10x17	135616	135616V
● ACÉTYLÈNE	douille tuyau Ø 6,3x12 / 10x17	135617	135617V
● PROPANE (GPL)	douille tuyau Ø 6,3x12 / 10x17	135615	135615V
●● PAIRE OXY/AD	douille tuyau Ø 6,3x12 / 10x17	135619	135619V
● OXYGÈNE	douille tuyau Ø 10x17	134250	134250V
● ACÉTYLÈNE	douille tuyau Ø 10x17	134252	134252V
● PROPANE (GPL)	douille tuyau Ø 10x17	134254	134254V



LABORATOIRE
DE SOUDAGE
PV N°31.342



**TOUTE
LA
SOUDURE**

ANTI RETOUR STOP FEU POUR DÉBITS STANDARDS

A.R.S.F MONTAGE CHALUMEAU

► Sous cavalier avec colliers ou en vrac



ANTI RETOUR - STOP FEU
RACORMATIC

40

GAZ	ENTRÉE	SORTIE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
Pour Soudeur ROC 0 et Coupeur Min Roc				
● OXYGÈNE	Douille tuyau Ø 6.3X12	Écrou 12x100 D	134274	134274V
● ACÉTYLÈNE	Douille tuyau Ø 6.3X12	Écrou 12x100 G	134275	134275V
● PROPANE (GPL)	Douille tuyau Ø 6.3X12	Écrou 12x100 G	134276	134276V
● PAIRE OXY/AD	Douille tuyau Ø 6.3X12	Écrou 12x100 D/G	135649	135649V
Pour Soudeur Roc 1 et coupeur HP ROC 1 et BP 89				
● OXYGÈNE	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	Écrou 16x150 D	135623	135623V
● ACÉTYLÈNE	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	Écrou 16x150 G	135624	135624V
● PROPANE (GPL)	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	Écrou 16x150 G	135620	135620V
● PAIRE OXY/AD	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	Écrou 16x150 D/G	135625	135625V
● OXYGÈNE	Filetage 16X150 Mâle D	Écrou 16x150 D	134280	134280V
● ACÉTYLÈNE	Filetage 16X150 Mâle G	Écrou 16x150 G	134283	134283V
● OXYGÈNE	Filetage 1/4" Mâle D	Écrou 1/4" D	134281	134281V
● ACÉTYLÈNE	Filetage 1/4" Mâle G	Écrou 1/4"G	134284	134284V
● OXYGÈNE	Filetage 3/8" Mâle D	Écrou 3/8" D	134282	134282V
● ACÉTYLÈNE	Filetage 3/8" Mâle G	Écrou 3/8"G	134285	134285V
● OXYGÈNE	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	Écrou 3/8" D	137672	137672V
● ACÉTYLÈNE	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	Écrou 3/8" G	137673	137673V



LABORATOIRE
DE SOUDAGE
PV N°31.342

A.R.S.F MONTAGE DÉTENDEUR

► Sous cavalier avec colliers ou en vrac



GAZ	ENTRÉE	SORTIE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
● OXYGÈNE	Écrou 16x150 D	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	135621	135621V
● ACÉTYLÈNE	Écrou 16x150 G	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	135622	135622V
● PROPANE (GPL)	Écrou 16x150 G	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	135650	135650V
● PAIRE OXY/AD	Écrou 16x150 D/G	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	135648	135648V
● OXYGÈNE	Écrou 16x150 D	Filetage 16X150 Mâle D	134268	134268V
● ACÉTYLÈNE	Écrou 16x150 G	Filetage 16X150 Mâle G	134271	134271V
● OXYGÈNE	Écrou 3/8" D	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	137459	137459V
● ACÉTYLÈNE	Écrou 3/8" G	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	137460	137460V



LABORATOIRE
DE SOUDAGE
PV N°31.342

Autres raccords disponibles : 1/4 D/G et 3/8 D/G. Nous consulter

ANTI RETOUR STOP FEU POUR DÉBITS STANDARDS

A.R.S.F AVEC ENTRÉE ISO POUR TUYAU

► Sous cavalier avec colliers ou en vrac



LABORATOIRE
DE SOUDAGE
PV N°31.342

GAZ	ENTRÉE	SORTIE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
● OXYGÈNE	ISO	Douille tuyau Ø 10x17	133402	133402V
● ACÉTYLÈNE	ISO	Douille tuyau Ø 10x17	133403	133403V

A.R.S.F AVEC ENTRÉE ISO POUR CHALUMEAU

► Sous cavalier en vrac

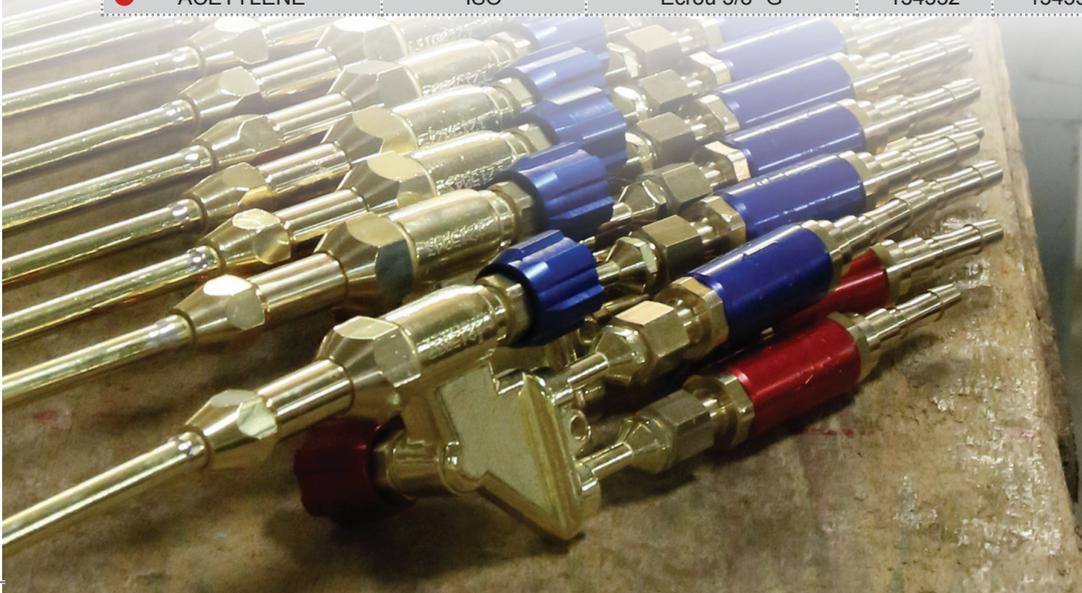


LABORATOIRE
DE SOUDAGE
PV N°31.342

GAZ	ENTRÉE	SORTIE	RÉF	RÉF VRAC
● OXYGÈNE	ISO	Écrou 16x150 D	133408	133408V
● ACÉTYLÈNE	ISO	Écrou 16x150 G	133409	133409V
● OXYGÈNE	ISO	Écrou 1/4" D	134329	134329V
● ACÉTYLÈNE	ISO	Écrou 1/4" G	134330	134330V
● OXYGÈNE	ISO	Écrou 3/8" D	134331	134331V
● ACÉTYLÈNE	ISO	Écrou 3/8" G	134332	134332V

41

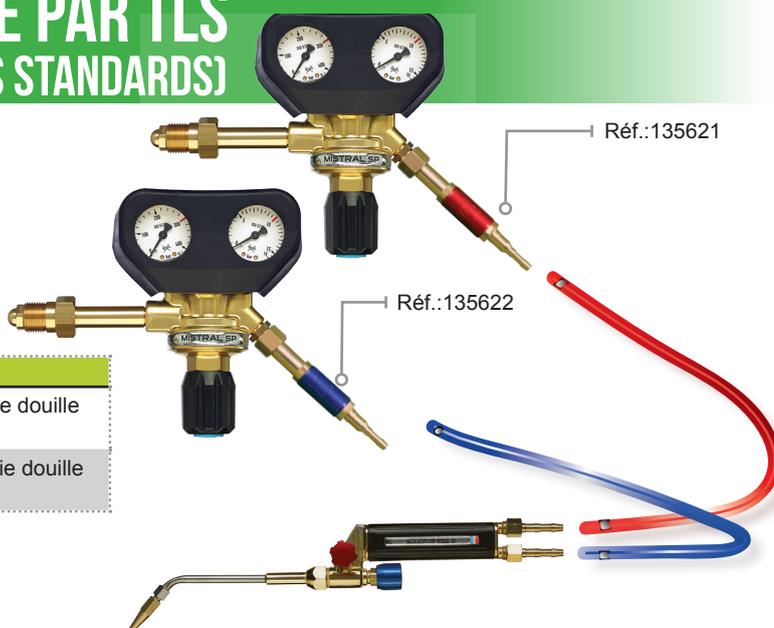
ANTI RETOUR - STOP FEU
RACORMATIC



MONTAGE TYPE PRÉCONISÉ PAR TLS AVEC ANTI RETOUR STOP FEU (DÉBITS STANDARDS)

A.R.S.F MONTAGE SORTIE DE DETENDEUR

RÉF.	DESIGNATION
135621	ARSF Oxygène Entrée Écrou 16x150 D/Sortie douille 6,3x12/10x17
135622	ARSF Acétylène Entrée Écrou 16x150 G/Sortie douille 6,3x12/10x17

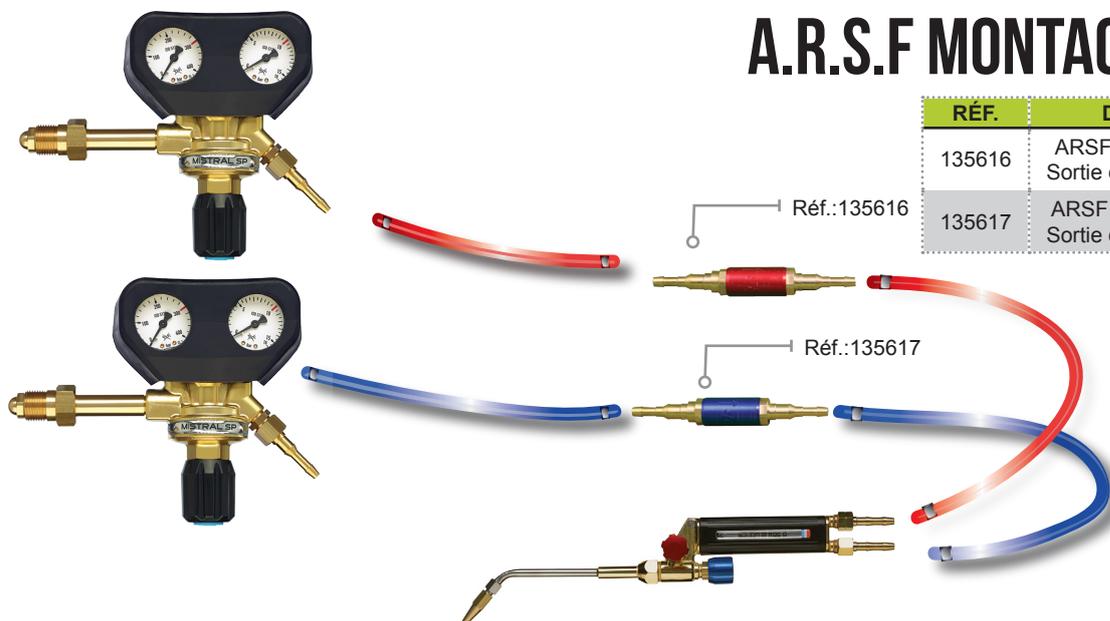


ANTI RETOUR - STOP FEU
RACORMATIC

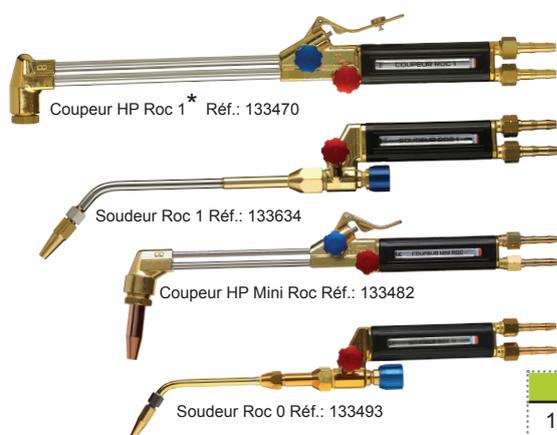
42

A.R.S.F MONTAGE TUYAU

RÉF.	DESIGNATION
135616	ARSF Oxygène Entrée et Sortie douille 6,3x12/10x17
135617	ARSF Acétylène Entrée et Sortie douille 6,3x12/10x17



A.R.S.F MONTAGE ENTRÉE DE CHALUMEAU



RÉF.	DESIGNATION
134274	ARSF Oxygène Entrée Écrou 12X100 D/Sortie douille 6,3x12/10x17
134275	ARSF Acétylène Entrée Écrou 12X100 G/Sortie douille 6,3x12/10x17
135623	ARSF Oxygène Entrée Écrou 16x150 D/Sortie douille 6,3x12/10x17
135624	ARSF Acétylène Entrée Écrou 16x150 G/Sortie douille 6,3x12/10x17

* ARSF Grand Débit Arrêt Thermique recommandé pour coupeur ROC 1 et BP 89 équipé de buse de 20/10, 25/10/ 30/10.

ANTI RETOUR STOP FEU GRAND DÉBIT ARRÊT THERMIQUE

POUR GRANDS DÉBITS

Les anti-retours G.D.A.T. bénéficient des mêmes fonctions que les anti-retours classiques en offrant une gamme de débit et de pression très largement supérieure avec en plus un arrêt thermique qui permet d'arrêter le débit de gaz grâce à un fusible. Ils peuvent être installés en sortie de détendeur ou en entrée de chalumeau pour garantir la sécurité de l'utilisateur.



À UTILISER IMPÉRATIVEMENT AVEC

- CHAUFFEUR ROC 2
- CHAUFFEUR ROC 3
- COUPEUR BP 2
- COUPEUR HP2



ILS SONT INDISPENSABLES SUR UNE INSTALLATION AYANT BESOIN DE DÉBITS IMPORTANTS.

DÉFINITIONS DE MARQUAGE :

- FA ARRÊT DE FLAMME
- NV ANTI RETOUR
- TV ARRÊT THERMIQUE DE DÉBIT
- INDIQUE LE SENS DE PASSAGE DU GAZ

GAZ	PRESSIION DE SERVICE (BAR)	DÉBIT (M ³ /H)
● OXYGÈNE	4	25
	6	36
	10	50
● ACÉTYLÈNE	0.4	4.5
	0.8	8.5
	1.5	13

A.R.S.F GDAT MONTAGE TUYAU

► Sous cavalier en vrac

GAZ	ENTRÉE ET SORTIE	RÉF	RÉF VRAC
● OXYGÈNE	Filetage 16X150 Mâle Droite	134590	134590V
● ACÉTYLÈNE	Filetage 16X150 Mâle Gauche	134591	134591V
● PROPANE (GPL)	Filetage 16X150 Mâle Gauche	134592	134592V
● OXYGÈNE	Filetage 3/8" Mâle Droite	134593	134593V
● ACÉTYLÈNE	Filetage 3/8" Mâle Gauche	134594	134594V
● PROPANE (GPL)	Filetage 3/8" Mâle Gauche	134595	134595V



Autres raccords disponibles : 20x150 D/G. Nous consulter



ANTI RETOUR - STOP FEU
RACORMATIC

43



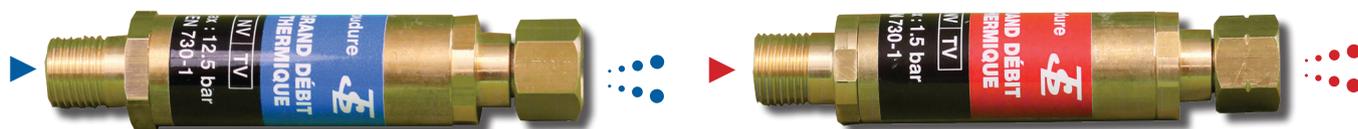
TOUTE
LA
SOUDURE

ANTI RETOUR STOP FEU GRAND DÉBIT ARRÊT THERMIQUE POUR GRANDS DÉBITS

A.R.S.F GDAT MONTAGE CHALUMEAU

► Sous cavalier en vrac

ANTI RETOUR - STOP FEU
RACORMATIC



GAZ	ENTRÉE	SORTIE	RÉF	RÉF VRAC
● OXYGÈNE	Filetage 16X150 Mâle D	Écrou 16x150 D	135958	135958V
● ACÉTYLÈNE	Filetage 16X150 Mâle G	Écrou 16x150 G	135959	135959V
● PROPANE (GPL)	Filetage 16X150 Mâle G	Écrou 16x150 G	135960	135960V
● OXYGÈNE	Filetage 3/8" Mâle D	Écrou 3/8" D	135961	135961V
● ACÉTYLÈNE	Filetage 3/8" Mâle G	Écrou 3/8" G	135962	135962V
● PROPANE (GPL)	Filetage 3/8" Mâle G	Écrou 3/8" G	135963	135963V
● OXYGÈNE	Filetage 20X150 Mâle D	Écrou 20x150 D	135964	135964V
● ACÉTYLÈNE	Filetage 20X150 Mâle G	Écrou 20x150 G	135965	135965V
● PROPANE (GPL)	Filetage 20X150 Mâle G	Écrou 20x150 G	135966	135966V



44

A.R.S.F GDAT MONTAGE DÉTENDEUR

► Sous cavalier en vrac

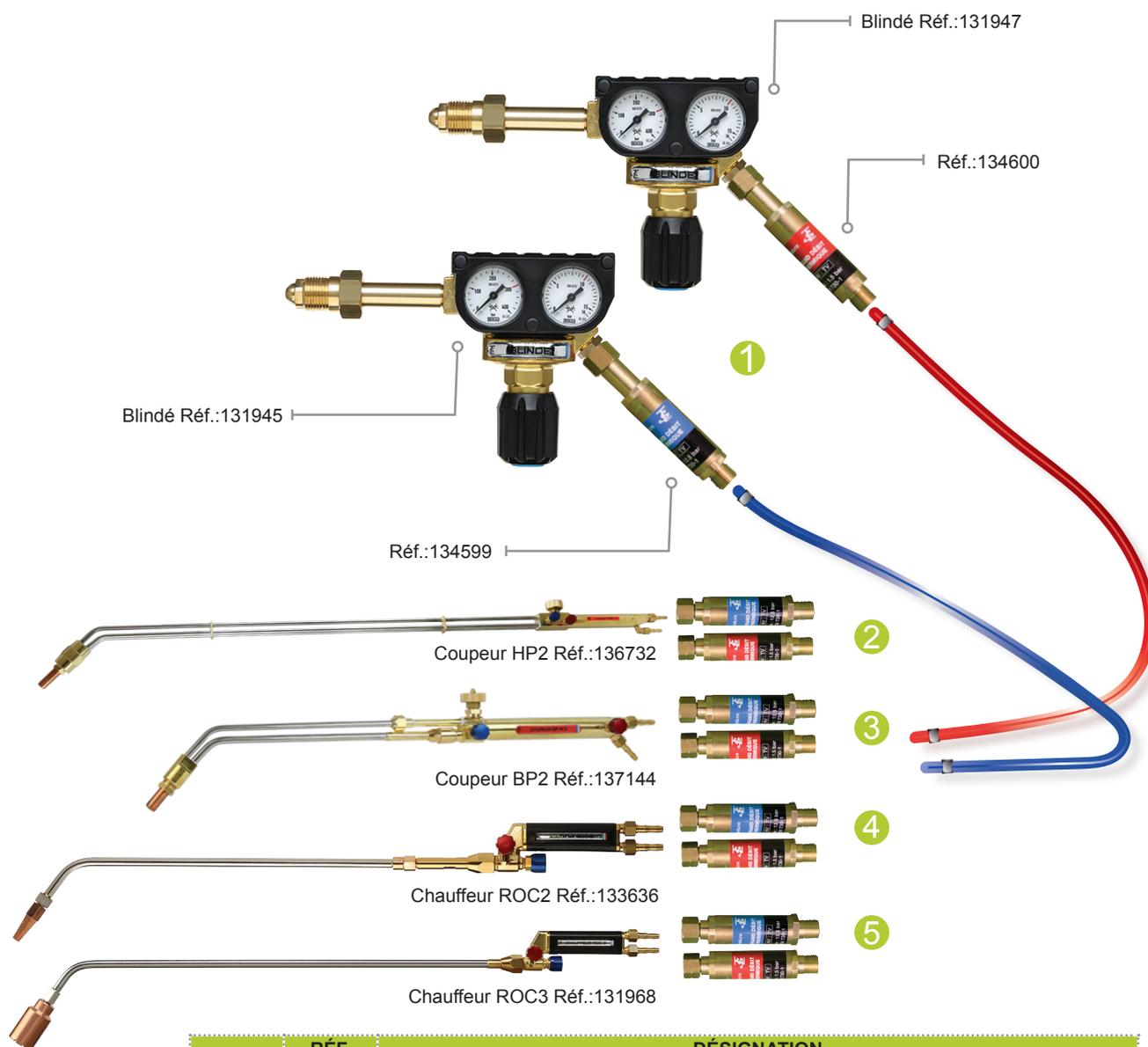


GAZ	ENTRÉE	SORTIE	RÉF	RÉF VRAC
● OXYGÈNE	Écrou 16x150 D	Filetage 16X150 Mâle D	134599	134599V
● ACÉTYLÈNE	Écrou 16x150 G	Filetage 16X150 Mâle G	134600	134600V
● PROPANE (GPL)	Écrou 16x150 G	Filetage 16X150 Mâle G	134601	134601V
● OXYGÈNE	Écrou 3/8" D	Filetage 3/8" Mâle D	134602	134602V
● ACÉTYLÈNE	Écrou 3/8" G	Filetage 3/8" Mâle G	134603	134603V
● PROPANE (GPL)	Écrou 3/8" G	Filetage 3/8" Mâle G	134604	134604V
● OXYGÈNE	Écrou 20x150 D	Filetage 20X150 Mâle D	134605	134605V
● ACÉTYLÈNE	Écrou 20x150 G	Filetage 20X150 Mâle G	134606	134606V
● PROPANE (GPL)	Écrou 20x150 G	Filetage 20X150 Mâle G	134607	134607V



MONTAGE TYPE PRÉCONISÉ PAR TLS AVEC A.R.S.F GRAND DÉBIT ARRÊT THERMIQUE

A.R.S.F GDAT MONTAGE SORTIE DE DÉTENDEUR OU ENTRÉE DE CHALUMEAU



ANTI RETOUR - STOP FEU
RACORMATIC

45

	RÉF.	DÉSIGNATION
1	134599	● ARSF GDAT Oxygène Entrée Écrou 16x150 D/Sortie Filetage 16x150 Mâle D
	134600	● ARSF GDAT Acétylène Entrée Écrou 16x150 G/Sortie Filetage 16x150 Mâle G
2	135964	● ARSF GDAT Oxygène Entrée filetage 20x150 mâle D/Sortie Ecrou 20x150 D
	135959	● ARSF GDAT Acétylène Entrée filetage 16x150 mâle G/Sortie Ecrou 16x150 G
3	135958	● ARSF GDAT Oxygène Entrée filetage 16x150 mâle D/Sortie Ecrou 16x150 D
	135960	● ARSF GDAT Propane Entrée filetage 16x150 mâle G/Sortie Ecrou 16x150 G
4	135958	● ARSF GDAT Oxygène Entrée filetage 16x150 mâle D/Sortie Ecrou 16x150 D
	135959	● ARSF GDAT Acétylène Entrée filetage 16x150 mâle G/Sortie Ecrou 16x150 G
5	135958	● ARSF GDAT Oxygène Entrée filetage 16x150 mâle D/Sortie Ecrou 16x150 D
	135960	● ARSF GDAT Propane Entrée filetage 16x150 mâle G/Sortie Ecrou 16x150 G

ARSF Grand Débit Arrêt Thermique recommandé pour coupeur ROC 1 et BP 89 équipé de buse de 20/10, 25/10/ 30/10.

RACCORDS RAPIDES RACORMATIC

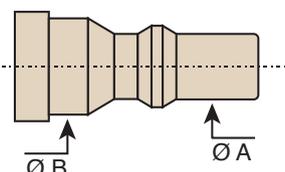
En conformité avec les normes : NF EN 561 et ISO 7289, ces raccords rapides à obturation, permettent d'accoupler ou de désaccoupler rapidement et sous pression des appareils ou des tuyaux tout en rendant impossible le raccordement de 2 canalisations de gaz incompatibles.

Ce dispositif comprend 2 éléments, un mâle et un femelle. L'élément femelle est équipé d'un système d'obturation automatique empêchant la fuite du gaz lorsque les 2 éléments sont désaccouplés.



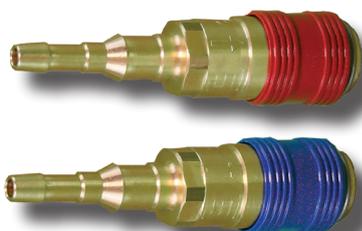
- ▶ Adaptable SAF/LE LORRAIN/GCE
- ▶ Bague de verrouillage : **Bleue** pour l'oxygène
Rouge pour le gaz combustible
- ▶ Repère de couleur sur les 1/2 raccords mâles

GAZ	TYPE	Ø A	Ø B
Oxygène	O	6.8	12.8
Gaz combustible	F	7.3	12.3



POUR MONTAGE TUYAU

1/2 RACORMATIC FEMELLE ▶ Sous cavalier avec colliers ou en vrac



GAZ	ENTRÉE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
● OXYGÈNE	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	135627	135627V
● GAZ	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	135628	135628V
●● PAIRE OXY/GAZ	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	135629	135629V
● OXYGÈNE	Douille tuyau Ø 10x17	133390	133390V
● GAZ	Douille tuyau Ø 10x17	133391	133391V
●● PAIRE OXY/GAZ	Douille tuyau Ø 10x17	136009	136009V

1/2 RACORMATIC MÂLE ▶ Sous cavalier avec colliers ou en vrac



GAZ	ENTRÉE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
● OXYGÈNE	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	135612	135612V
● GAZ	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	135613	135613V
●● PAIRE OXY/GAZ	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	135614	135614V
● OXYGÈNE	Douille tuyau Ø 10x17	133396	133396V
● GAZ	Douille tuyau Ø 10x17	133397	133397V
●● PAIRE OXY/GAZ	Douille tuyau Ø 10x17	135989	135989V

RACORMATIC COMPLET FEMELLE + MÂLE



GAZ	ENTRÉE	SORTIE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
● OXYGÈNE	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	136216	136216V
● GAZ	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	136217	136217V
●● PAIRE OXY/GAZ	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	136225	136225V
● OXYGÈNE	Douille tuyau Ø 10x17	Douille tuyau Ø 10x17	133411	133411V
● GAZ	Douille tuyau Ø 10x17	Douille tuyau Ø 10x17	133412	133412V
●● PAIRE OXY/GAZ	Douille tuyau Ø 10x17	Douille tuyau Ø 10x17	135985	135985V

▶ Sous cavalier avec colliers ou en vrac

ANTI RETOUR - STOP FEU
RACORMATIC

46

RACCORDS RAPIDES RACORMATIC

POUR MONTAGE SORTIE DÉTENDEUR



1/2 RACORMATIC DÉTENDEUR FEMELLE

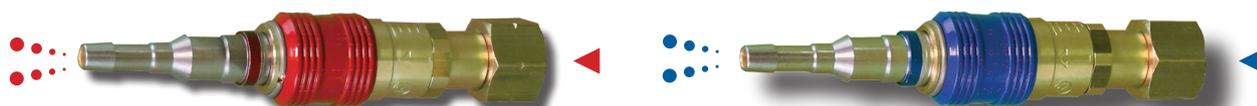
► Sous cavalier en vrac



GAZ	ENTRÉE	RÉF	RÉF VRAC
● OXYGÈNE	Écrou 16x150 D	133394	133394V
● GAZ	Écrou 16x150 G	133395	133395V
● OXYGÈNE	Écrou 1/4" D	134317	134317V
● GAZ	Écrou 1/4" G	134318	134318V
● OXYGÈNE	Écrou 3/8" D	134319	134319V
● GAZ	Écrou 3/8" G	134320	134320V

RACORMATIC COMPLET DÉTENDEUR FEMELLE + MÂLE

► Sous cavalier avec colliers ou en vrac



GAZ	ENTRÉE	SORTIE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
● OXYGÈNE	Écrou 16x150 D	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	133407	133407V
● GAZ	Écrou 16x150 G	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	133410	133410V
● PAIRE OXY/GAZ	Écrou 16x150 D & G	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	133417	133417V
● OXYGÈNE	Écrou 16x150 D	Douille tuyau Ø 10x17	133421	133421V
● GAZ	Écrou 16x150 G	Douille tuyau Ø 10x17	133422	133422V
● PAIRE OXY/GAZ	Écrou 16x150 D & G	Douille tuyau Ø 10x17	133418	133418V

Autres raccords disponibles : 1/4 D/G et 3/8 D/G. Nous consulter

ANTI RETOUR - STOP FEU
RACORMATIC

47

POUR MONTAGE ENTRÉE DE CHALUMEAU

1/2 RACORMATIC CHALUMEAU MÂLE

► Sous cavalier en vrac

GAZ	ENTRÉE	RÉF	RÉF VRAC
● OXYGÈNE	Écrou 16x150 D	133400	133400V
● GAZ	Écrou 16x150 G	133401	133401V
● PAIRE OXY/GAZ	Écrou 16x150 D & G	136940	136940V
● OXYGÈNE	Écrou 3/8" D	134321	134321V
● GAZ	Écrou 3/8" G	134322	134322V
● OXYGÈNE	Écrou 12x100 D	136248	136248V
● GAZ	Écrou 12x100 G	136249	136249V
● OXYGÈNE	Écrou 1/4" D	136250	136250V



PRATIQUE ET RAPIDE POUR CHANGER DE CHALUMEAU!



RACCORDS RAPIDES RACORMATIC



GAZ NEUTRE

POUR MONTAGE TUYAU

ANTI RETOUR - STOP FEU
RACORMATIC



1/2 RACORMATIC FEMELLE

► Sous cavalier avec colliers ou en vrac

ENTRÉE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
Entrée Douille tuyau Ø 6.3X12	134324	134324V
Entrée Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	137016	137016V



1/2 RACORMATIC MÂLE

► Sous cavalier avec colliers ou en vrac

ENTRÉE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
Douille tuyau Ø 6.3X12	134328	134328V
Douille tuyau Ø 10x17	134327	134327V

RACORMATIC COMPLET FEMELLE + MÂLE

► Sous cavalier avec colliers ou en vrac

ENTRÉE ET SORTIE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
Entrée et sortie Douille tuyau Ø 6.3X12	134304	134304V
Entrée et sortie douille tuyau Ø 10x17	134302	134302V



48

POUR MONTAGE SORTIE DÉTENDEUR

1/2 RACORMATIC DÉTENDEUR FEMELLE

► Sous cavalier en vrac

ENTRÉE	RÉF	RÉF VRAC
Écrou 16x150 D	134325	134325V
Écrou 12x100 D	135149	135149V
Écrou 3/8" D	134326	134326V
Spéciale 1/8" D avec écrou traversé de cloison	135148	135148V



RACORMATIC COMPLET FEMELLE + MÂLE

► Sous cavalier avec colliers ou en vrac

ENTRÉE ET SORTIE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
Entrée écrou 16x150 D et sortie Douille tuyau Ø 6.3X12	134304	134304V
Entrée écrou 16x150 D et sortie douille tuyau Ø 10x17	137014	137014V



RACCORDS RAPIDES RACORMATIC



GAZ NEUTRE

POUR MONTAGE ENTRÉE DE CHALUMEAU

1/2 RACORMATIC CHALUMEAU MÂLE

► Sous cavalier en vrac

ENTRÉE	RÉF	RÉF VRAC
Écrou 12x100 D	134333	134333V
Écrou 16x150 D	138132	138132V
Écrou 1/4» D	134334	134334V
Écrou 3/8» D	135147	135147V



RACORMATIC CALIBRÉ

1/2 RACORMATIC FEMELLE CALIBRÉ

► Sous cavalier en vrac



SORTIE	RÉF	RÉF VRAC
Sortie 1/4 calibrée 5l/mn	137675	137675V
Sortie 1/4 calibrée 10l/mn	137676	137676V
Sortie 1/4 calibrée 15l/mn	137677	137677V
Sortie 1/4 calibrée 20l/mn	137678	137678V

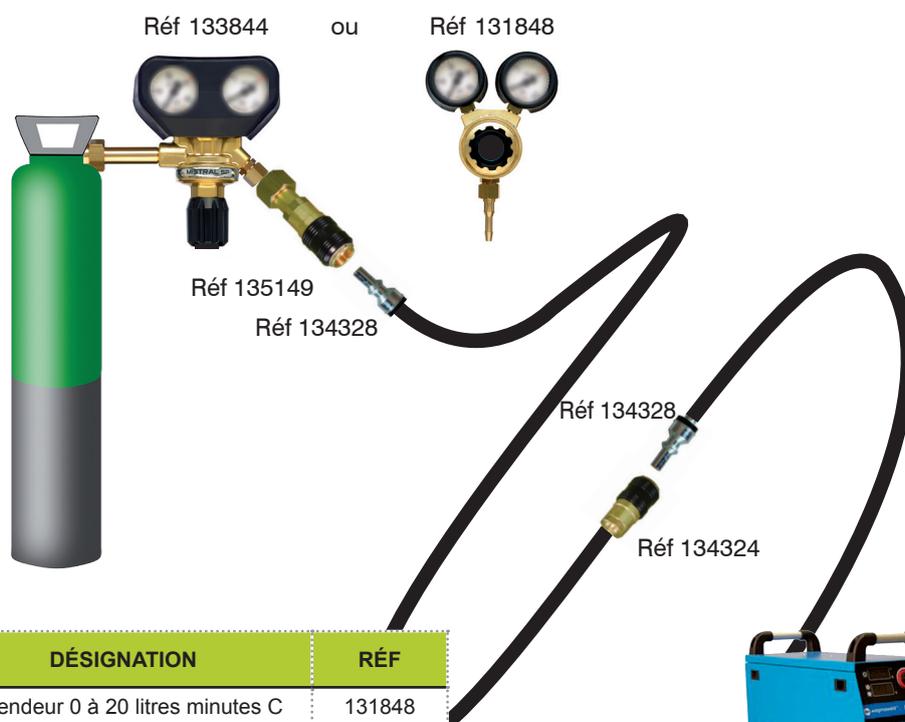
Autre calibrage nous consulter

PERMET UNE ALIMENTATION FIXE !
PRATIQUE SUR BOUTEILLE À DÉTENDEUR INTÉGRÉ



ANTI RETOUR - STOP FEU
RACORMATIC

MONTAGE TYPE GAZ NEUTRE



49

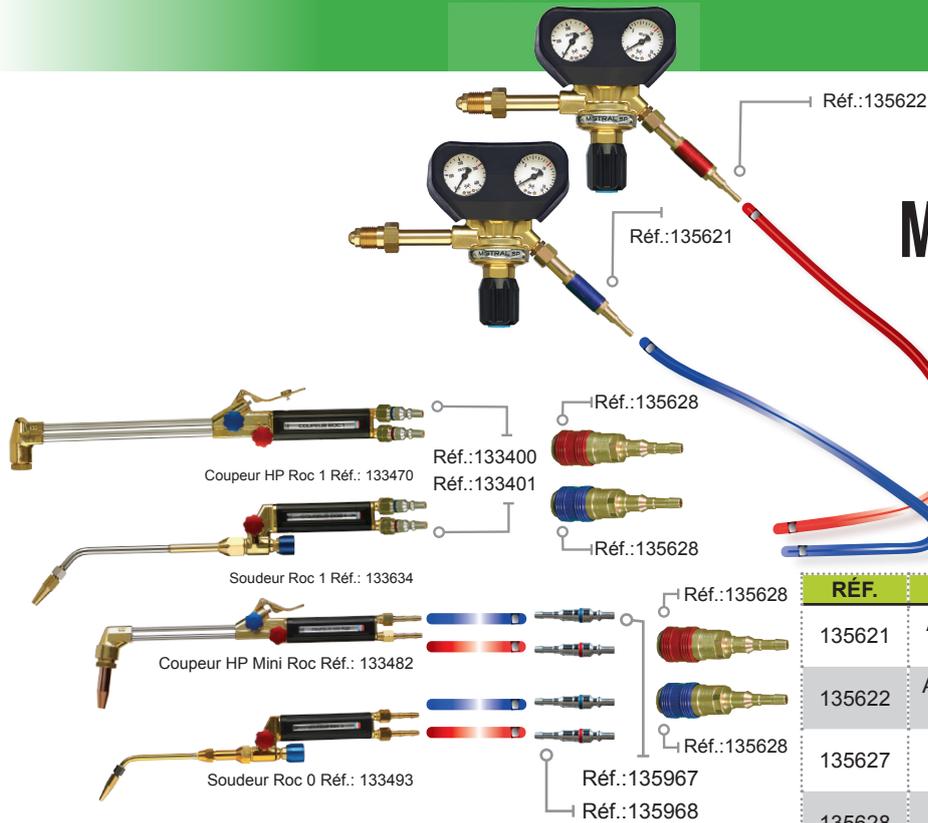
GAZ	DÉSIGNATION	RÉF
DÉBILITRE	Détendeur 0 à 20 litres minutes C	131848
DÉBILITRE	Détendeur 0 à 38 litres minutes C	133844
GAZ NEUTRE	1/2 racormatic femelle 12x100 Droite	135149
GAZ NEUTRE	1/2 racormatic femelle tuyau 6,3x12	134324
GAZ NEUTRE	1/2 racormatic mâle tuyau 6,3x12	134328



TOUTE
LA
SOUDURE

MONTAGE TYPE PRÉCONISÉ PAR TLS AVEC A.R.S.F/ RACORMATIC OU SUPER RACORMATIC

ANTI RETOUR - STOP FEU
RACORMATIC



MONTAGE AVEC:

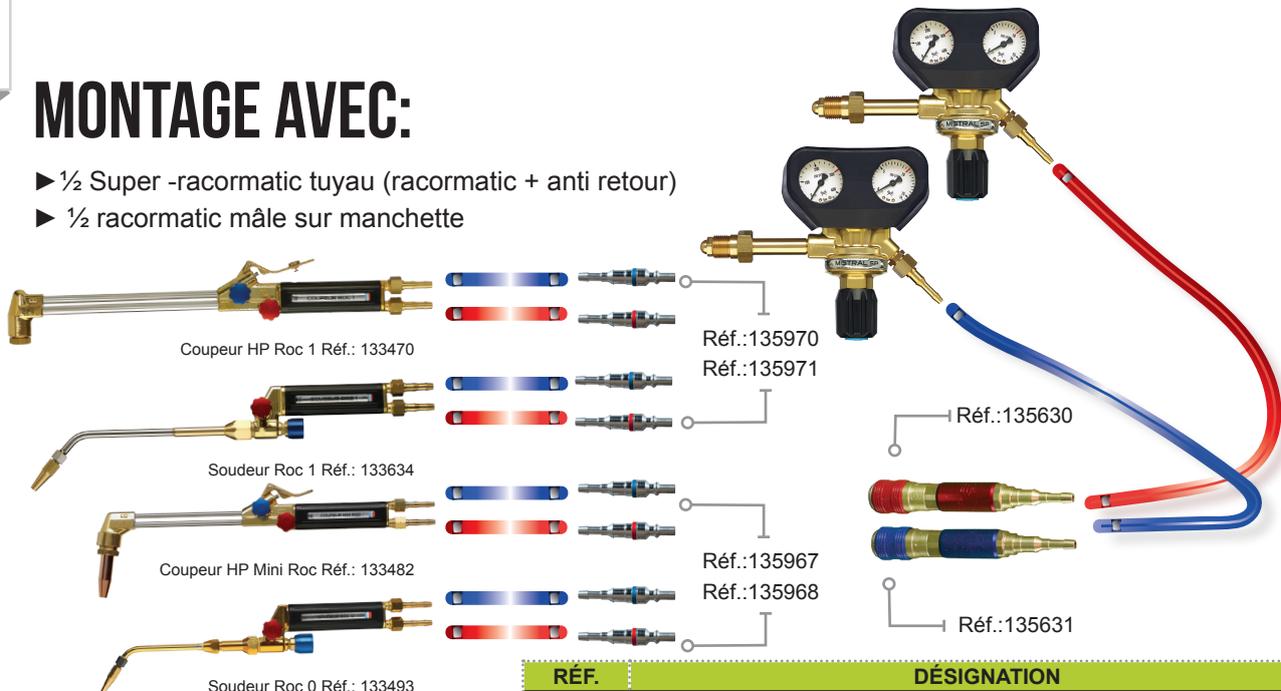
- ▶ ARSF Détendeur
- ▶ ½ racormatic mâle chalumeau ou ½ racormatic mâle sur manchette
- ▶ ½ racormatic Femelle tuyau

RÉF.	DÉSIGNATION
135621	ARSF Oxygène Entrée Ecrou 16x150 D/Sortie douille 6,3x12/10x17
135622	ARSF Acétylène Entrée Ecrou 16x150 G/Sortie douille 6,3x12/10x17
135627	½ racormatic femelle tuyau oxygène Sortie douille 6,3x12/10x17
135628	½ racormatic femelle tuyau acétylène Sortie douille 6,3x12/10x17
133400	½ racormatic Mâle chalumeau oxygène écrou 16X150 D
133401	½ racormatic Mâle chalumeau acétylène écrou 16X150 G
135967	½ racormatic Mâle oxygène sur manchette 6.3x12(0.5m)
135968	½ racormatic Mâle acétylène sur manchette 6.3x12(0.5m)

50

MONTAGE AVEC:

- ▶ ½ Super -racormatic tuyau (racormatic + anti retour)
- ▶ ½ racormatic mâle sur manchette



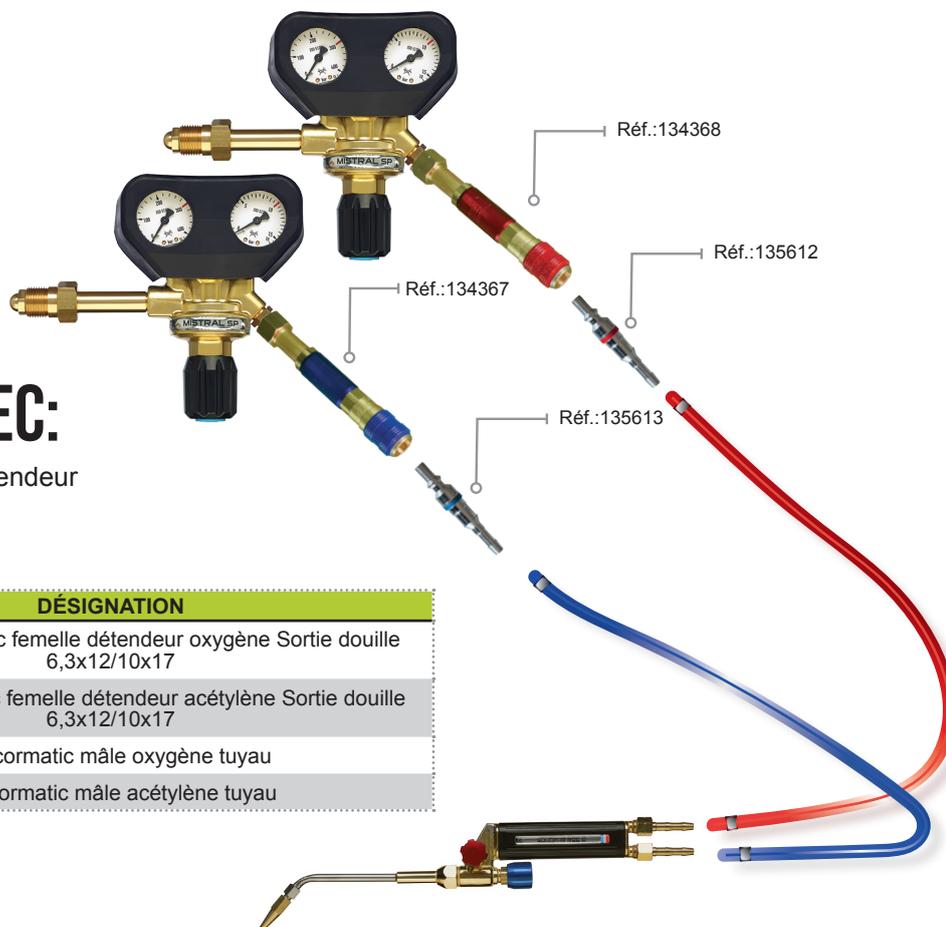
RÉF.	DÉSIGNATION
135630	½ super-racormatic femelle tuyau oxygène Sortie douille 6,3x12/10x17
135631	½ super-racormatic femelle tuyau acétylène Sortie douille 6,3x12/10x17
135970	½ racormatic Mâle oxygène sur manchette 10x17(0.5m)
135971	½ racormatic Mâle acétylène sur manchette 10x17(0.5m)
135967	½ racormatic Mâle oxygène sur manchette 6.3x12(0.5m)
135968	½ racormatic Mâle acétylène sur manchette 6.3x12(0.5m)

MONTAGE TYPE PRÉCONISÉ PAR TLS AVEC A.R.S.F/ RACORMATIC OU SUPER RACORMATIC

MONTAGE AVEC:

- ▶ ½ Super-racormatic détenteur (racormatic + anti-retour)
- ▶ ½ racormatic mâle

RÉF.	DÉSIGNATION
134367	½ super-racormatic femelle détenteur oxygène Sortie douille 6,3x12/10x17
134368	½ super-racormatic femelle détenteur acétylène Sortie douille 6,3x12/10x17
135612	½ racormatic mâle oxygène tuyau
135613	½ racormatic mâle acétylène tuyau



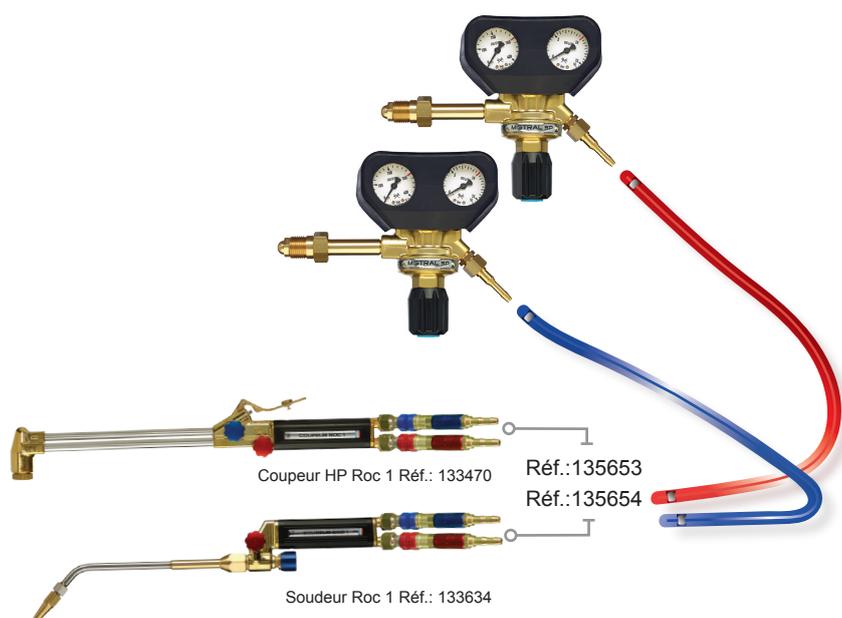
ANTI RETOUR - STOP FEU
RACORMATIC

51

MONTAGE AVEC:

- ▶ Super -racormatic complet chalumeau (mâle + femelle)

RÉF.	DÉSIGNATION
135653	Super racormatic complet chalumeau oxygène Entrée écrou 16x150 D/Sortie douille 6,3x12/10x17
135654	Super racormatic complet chalumeau acétylène Entrée écrou 16x150 G/Sortie douille 6,3x12/10x17



SUPER- RACORMATIC RACORMATIC + ARSF



LABORATOIRE
DE SOUDAGE
PV N°31.342

Le Super-Racormatic est un raccord rapide à obturation couplé à un Anti-Retour Stop Feu de classe 1. Il permet d'accoupler ou de désaccoupler rapidement et sous pression des appareils ou des tuyaux tout en rendant impossible le raccordement de 2 canalisations de gaz incompatibles grâce à 2 clés de détrempages pour chaque gaz supprimant toute possibilité d'inversion.

- ▶ Adaptable SAF/LE LORRAIN/GCE
- ▶ Bague de verrouillage : **Bleue** pour l'oxygène
Rouge pour le gaz combustible
- ▶ Repère de couleur sur les 1/2 raccords mâles.

À PLACER
ENTRE 0.5 À
1 METRE DU
CHALUMEAU



ANTI RETOUR - STOP FEU
RACORMATIC

POUR MONTAGE TUYAU

1/2 SUPER - RACORMATIC FEMELLE

▶ Sous cavalier avec colliers ou en vrac

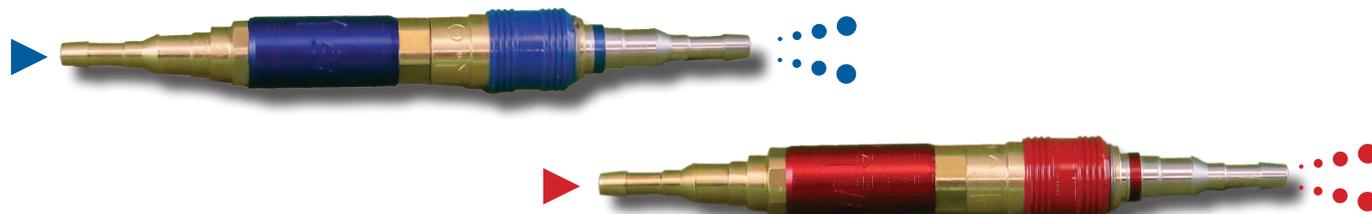


GAZ	ENTRÉE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
● OXYGÈNE	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	135630	135630V
● GAZ	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	135631	135631V
● ● PAIRE OXY/GAZ	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	135632	135632V
● OXYGÈNE	Douille tuyau Ø 10x17	134353	134353V
● GAZ	Douille tuyau Ø 10x17	134354	134354V
● ● PAIRE OXY/GAZ	Douille tuyau Ø 10x17	136601	136601V

52

SUPER - RACORMATIC COMPLET FEMELLE+MÂLE

▶ Sous cavalier avec colliers ou en vrac



GAZ	ENTRÉE ET SORTIE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
● OXYGÈNE	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	136218	136218V
● GAZ	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	136219	136219V
● ● PAIRE OXY/GAZ	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	136226	136226V
● OXYGÈNE	Douille tuyau Ø 10x17	133593	133593V
● GAZ	Douille tuyau Ø 10x17	133594	133594V
● ● PAIRE OXY/GAZ	Douille tuyau Ø 10x17	135991	135991V

POUR MONTAGE DÉTENTEUR

1/2 SUPER - RACORMATIC DÉTENDEUR FEMELLE

► Sous cavalier en vrac

GAZ	ENTRÉE	RÉF	RÉF VRAC
● OXYGÈNE	Écrou 16x150 D	134367	134367V
● GAZ	Écrou 16x150 G	134368	134368V
● ● PAIRE OXY/GAZ	Écrou 16x150 D & G	137984	137984V

Autres raccords disponibles : 1/4 D/G et 3/8 D/G. Nous consulter

NORME
ISO
7289

NORME
NF EN
561

LABORATOIRE
DE SOUDAGE
PV N°31.342

NORME
EN
730-1



SUPER - RACORMATIC COMPLET

DÉTENDEUR FEMELLE+ MÂLE

► Sous cavalier avec colliers ou en vrac

GAZ	ENTRÉE	SORTIE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
● OXYGÈNE	Écrou 16x150 D	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	136220	136220 V
● GAZ	Écrou 16x150 G	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	136221	136221V
● ● PAIRE OXY/GAZ	Écrou 16x150 D & G	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	137985	137985V
● OXYGÈNE	Écrou 16x150 D	Douille tuyau Ø 10x17	133421	133421V
● GAZ	Écrou 16x150 G	Douille tuyau Ø 10x17	133422	133422V
● ● PAIRE OXY/GAZ	Écrou 16x150 D & G	Douille tuyau Ø 10x17	137986	137986V

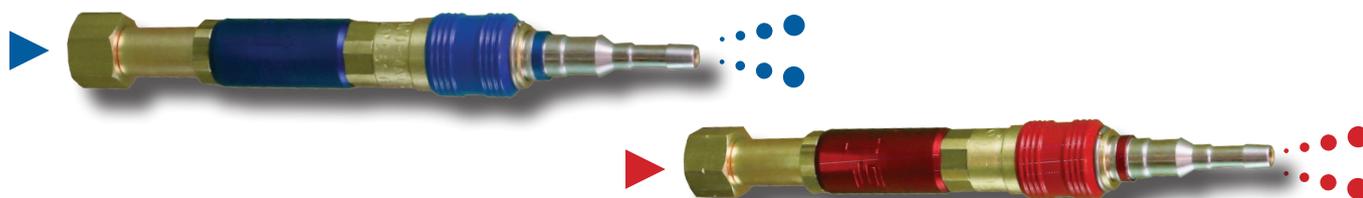
Autres raccords disponibles : 1/4 D/G et 3/8 D/G. Nous consulter

NORME
ISO
7289

NORME
NF EN
561

NORME
EN
730-1

LABORATOIRE
DE SOUDAGE
PV N°31.342



53

ANTI RETOUR - STOP FEU
RACORMATIC

POUR MONTAGE CHALUMEAU

SUPER - RACORMATIC COMPLET

CHALUMEAU FEMELLE+ MÂLE

► Sous cavalier avec colliers ou en vrac



GAZ	ENTRÉE	SORTIE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
● OXYGÈNE	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	Écrou 16x150 D	135653	135653V
● GAZ	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	Écrou 16x150 G	135654	135654V
● ● PAIRE OXY/GAZ	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	Écrou 16x150 D & G	137988	137988V

Autres raccords disponibles : 1/4 D/G et 3/8 D/G. Nous consulter

TOUTE
LA
SOUDURE

SUPER- RACORMATIC GRAND DÉBIT ARRÊT THERMIQUE

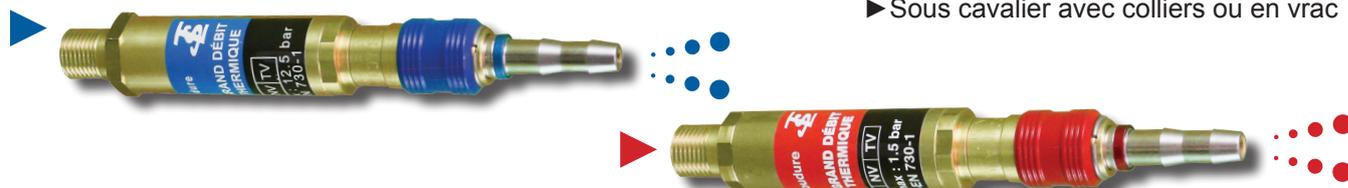
RACORMATIC + ARSF POUR GRANDS DÉBITS

Le Super-Racormatic GDAT est un raccord rapide à obturation couplé à un Anti-Retour Stop Feu Grand débit avec Arrêt Thermique.



LABORATOIRE
DE SOUDAGE
P.V N°31.342

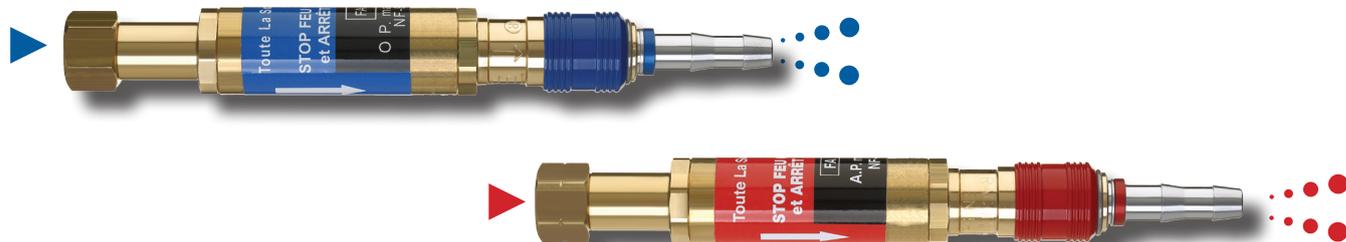
POUR MONTAGE TUYAU



► Sous cavalier avec colliers ou en vrac

GAZ	ENTRÉE	SORTIE	RÉF AVEC COLLIER	RÉF VRAC
● OXYGÈNE	Mâle 16x150 D	Douille tuyau Ø10x17	134620	134620V
● GAZ	Mâle 16x150 G	Douille tuyau Ø10x17	134621	134621V
●● PAIRE OXY/GAZ	Mâle 16x150 D & G	Douille tuyau Ø10x17	137989	137989V
● PROPANE	Mâle 16x150 G	Douille tuyau Ø 10x17	134622	134622V

POUR MONTAGE DÉTENDEUR



► Sous cavalier avec colliers ou en vrac

GAZ	ENTRÉE	SORTIE	RÉF AVEC COLLIER	RÉF VRAC
● OXYGÈNE	Écrou 16x150 D	Douille tuyau Ø 10x17	134610	134610V
● GAZ	Écrou 16x150 G	Douille tuyau Ø 10x17	134611	134611V
●● PAIRE OXY/GAZ	Écrou 16x150 D & G	Douille tuyau Ø10x17	137990	137990V
● PROPANE (GPL)	Écrou 16x150 G	Douille tuyau Ø 10x17	134612	134612V

Autres raccords disponibles : 20x150 D/G et 3/8 D/G. Nous consulter

ANTI RETOUR - STOP FEU
RACORMATIC

54



NOUVEAUTÉ

RACORMATIC ET ANTI-RETOUR

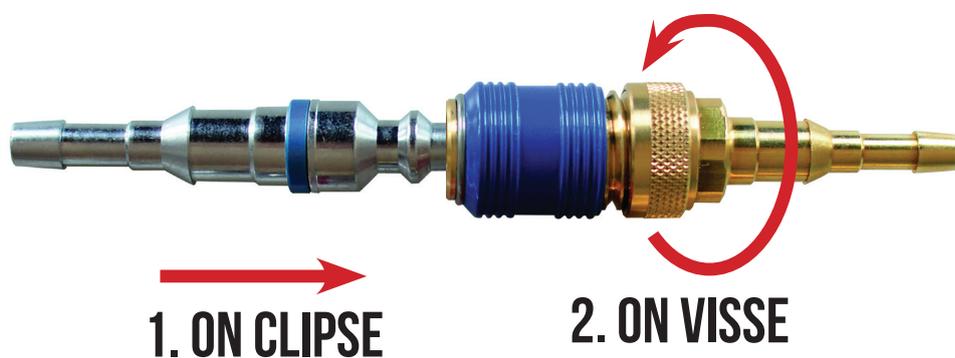
**GAMME
DOUBLE
SÉCURITÉ** **DS**

En conformité avec les normes **NF EN 561** et **ISO 7289**, ces raccords rapides à obturation permettent d'accoupler ou de désaccoupler rapidement et sous pression des appareils ou des tuyaux tout en rendant impossible le raccordement de 2 canalisations de gaz incompatibles.

Ce dispositif comprend une double sécurité rendant impossible les déverrouillages intempestifs. Celui-ci est assuré par le serrage de la molette crantée pour une manipulation aisée.

Le filetage a été spécialement conçu afin de s'affranchir des problèmes d'incrustation de poussières ou de boue.

Il est composé d'un raccord femelle et un mâle. Le raccord femelle est équipé d'un système d'obturation automatique empêchant la fuite du gaz lorsque les 2 éléments sont désaccouplés.



**100%
SECURITE**

1/2 RACORMATIC FEMELLE **DS**

POUR MONTAGE TUYAU

► Sous cavalier avec colliers ou en vrac

NORME
ISO
7289

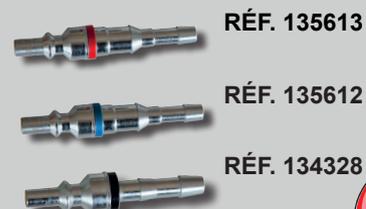
NORME
NF EN
561

GAZ	ENTRÉE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
● OXYGÈNE	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	133334	133334V
● GAZ	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	133335	133335V
● ● PAIRE OXY/GAZ	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	133337	133337V
● GAZ NEUTRE	Douille tuyau Ø 6.3X12	133336	133336V

55



1/2 RACORMATIC MÂLE



RÉF. 135613

RÉF. 135612

RÉF. 134328



ANTI RETOUR - STOP FEU
RACORMATIC

1/2 SUPER-RACORMATIC FEMELLE DS

RACORMATIC + ARSF

POUR MONTAGE TUYAU



► Sous cavalier avec colliers ou en vrac

GAZ	ENTRÉE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
● OXYGÈNE	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	133338	133338V
● GAZ	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	133339	133339V



POUR MONTAGE DÉTENDEUR

► Sous cavalier en vrac

GAZ	ENTRÉE	RÉF	RÉF VRAC
● OXYGÈNE	Écrou 16X150 D	133345	133345V
● GAZ	Écrou 16X150 G	133346	133346V



SUPER-RACORMATIC

GRAND DÉBIT ARRÊT THERMIQUE

POUR MONTAGE TUYAU



► Sous cavalier avec colliers ou en vrac

GAZ	ENTRÉE	SORTIE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
● OXYGÈNE	16X150 mâle	Douille tuyau Ø10x17	133340	133340V
● GAZ	16X150 mâle	Douille tuyau Ø10x17	133341	133341V



POUR MONTAGE DÉTENDEUR

► Sous cavalier avec colliers ou en vrac

GAZ	ENTRÉE	SORTIE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
● OXYGÈNE	Écrou 16X150 D	Douille tuyau Ø10x17	133342	133342V
● GAZ	Écrou 16X150 G	Douille tuyau Ø10x17	133343	133343V



ANTI RETOUR - STOP FEU
RACORMATIC

56

RACCORDS POUR BOUTEILLE À DÉTENDEUR INTÉGRÉ

RACCORDS RAPIDES FEMELLES POUR SORTIE BOUTEILLE ISO MÂLE

Ces raccords rapides femelles ISO 7289 permettent de se connecter en toute sécurité à toute bouteille munie d'un détendeur intégré avec une sortie ISO 7289 mâle

► Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17 / Ø 6.3X12 pour gaz neutre



Réf
135627
● OXYGÈNE



Réf
135628
● GAZ



Réf
134324
● GAZ NEUTRE

RACCORDS RAPIDES FEMELLES AVEC ARSF POUR SORTIE BOUTEILLE ISO MÂLE

Ces raccords rapides femelles ISO 7289 sont couplés avec un clapet anti-retour stop feu EN 730-1 et permettent de se connecter en toute sécurité à toute bouteille munie d'un détendeur intégré avec une sortie iso 7289 mâle

► Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17



● GAZ
Nous consulter
Réf
135661



● OXYGÈNE
Nous consulter
Réf
135660

DOUBLES RACCORDS RAPIDES FEMELLES POUR SORTIE BOUTEILLE ISO MÂLE

Ces doubles raccords rapides femelles ISO 7289 permettent de se connecter en toute sécurité à toute bouteille munie d'un détendeur intégré avec une sortie ISO 7289 mâle.

Ce système permet de positionner dans le sens du gaz un raccord d'obturation automatique qui en cas de déconnection empêche toute fuite.



Réf
137635
● OXYGÈNE



Réf
137636
● GAZ



Réf
137637
● GAZ NEUTRE

ANTI RETOUR - STOP FEU
RACORMATIC

57

RACCORDS POUR BOUTEILLE À DETENDEUR INTÉGRÉ

DOUBLES RACCORDS RAPIDES FEMELLES AVEC ARSF POUR SORTIE BOUTEILLE ISO MÂLE

Ces doubles raccords rapides femelles ISO 7289 sont couplés avec un clapet anti-retour stop feu EN 730-1 et permettent de se connecter en toute sécurité à toute bouteille munie d'un détendeur intégré avec une sortie iso 7289 mâle. Ce système permet de positionner dans le sens du gaz un raccord d'obturation automatique qui en cas de déconnection empêche toute fuite.



Réf
137680
● GAZ



Réf
137679
● OXYGÈNE

RACCORDS FEMELLES 16X150 À VISSER

Ces raccords femelles se vissent très facilement et sans outil sur toute bouteille munie d'un détendeur intégré avec une sortie mâle 16x150 Droite ou Gauche.

Ils sont équipés en sortie de raccord rapide Femelle et mâle ISO 7289-EN 561

► Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17 / Ø 6.3X12 pour gaz neutre



Réf
136592
● GAZ



Réf
136591
● OXYGÈNE



Réf
137012
● GAZ NEUTRE

VISSAGE
SANS
OUTILS



RACCORDS FEMELLES 16X150 À VISSER 1/2 SUPER-RACORMATIC FEMELLE (RACORMATIC + ARSF)

Raccords femelles 16x 150 couplés avec un clapet anti retour stop feu EN 730-1.

Ils sont équipés en sortie de raccord rapide Femelle ISO 7289.



Réf
136607
● GAZ



Réf
136606
● OXYGÈNE

T TOUTE
S LA
L SOUDURE

ÉQUIPEMENT

Les équipements TLS prêts à l'emploi ont été montés avec le plus grand soin et testés en usine selon un protocole précis garantissant une utilisation en toute sécurité. La qualité des composants offre une plage d'utilisation optimale avec une durée de vie qui a fait la réputation de la marque.

Plusieurs modèles sont proposés en fonction des utilisations.



LE SPÉCIALISTE
DU MATÉRIEL DE SOUDAGE AU GAZ

COUPAGE - SOUDAGE - BRASAGE - CHAUFFE

TELFLAM 1

COFFRETS

COMPOSITION :

- ▶ 1 manodétendeur BLINDÉ oxygène (mistral sp en version ECO) réf. : 131945 (ECO réf. : 133837)
- ▶ 1 manodétendeur BLINDÉ acétylène ou propane (mistral sp en version ECO) réf. : 131947 (ECO réf. : 133838)
- ▶ 1 soudeur ROC 0 avec étoile et 7 buses montées sur 2 manchettes + 2 racormatic mâles réf. : 133552
- ▶ 1 coupeur HP ROC 1 avec 2 buses G1 10 et 16/10 monté sur 2 manchettes + 2 racormatic mâles réf. : 133559
- ▶ 5 mètres tuyau Ø10x17 Oxygène avec racormatic anti retour stop feu réf. : 133560
- ▶ 5 mètres tuyau Ø10x17 Acétylène ou propane avec racormatic anti retour stop feu réf. : 133561 (Propane 133561P)
- ▶ Lunettes de soudeur réf. : 130638
- ▶ Allume gaz coupelle réf. : 130635
- ▶ 1 coffret plastique réf. : 136181

ENSEMBLE LIVRÉ
MONTÉ ET TESTÉ
PRÊT À L'EMPLOI !



ÉQUIPEMENT

CAPACITÉS	
Soudage	Coupage
1 à 4 mm	80 mm (avec buse 16/10)

REF	DÉSIGNATION	DIMENSIONS LONGXLARGXHAUT
133558	TELFLAM OXY/AD	530x315x222 mm
133563	TELFLAM ECO OXY/AD	530x315x222 mm
135656	TELFLAM ECO OXY/PROPANE	530x315x222 mm

Autre composition possible nous consulter

COFFRET DE CHANTIER

COMPOSITION :

- ▶ 1 manodétendeur BLINDÉ oxygène (mistral sp en version ECO) réf. : 131945 (ECO réf. : 133837)
- ▶ 1 manodétendeur BLINDÉ acétylène ou propane (mistral sp en version ECO) réf. : 131947 (ECO réf. : 133838)
- ▶ 1 soudeur ROC 0 avec étoile et 7 buses montées sur 2 manchettes + 2 racormatic mâles réf. : 133552
- ▶ 1 soudeur ROC 1 avec étoile et 7 buses monté sur 2 manchettes + 2 racormatic mâles réf. : 133564
- ▶ 1 coupeur HP ROC 1 avec 2 buses G1 10 et 16/10 monté sur 2 manchettes + 2 racormatic mâles réf. : 133559
- ▶ 20 mètres tuyau Ø10x17 Oxygène avec racormatic anti retour réf. : 133565
- ▶ 20 mètres tuyau Ø10x17 Acétylène ou propane avec racormatic anti retour réf. : 133566 (Propane 133566P)
- ▶ Lunettes de soudeur réf. : 130638
- ▶ Allume gaz coupelle réf. : 130635
- ▶ 1 coffret tôle forte avec 2 poignées réf. : 131299

ENSEMBLE LIVRÉ
MONTÉ ET TESTÉ
PRÊT À L'EMPLOI !



CAPACITÉS	
Soudage	Coupage
1 à 10 mm	80 mm (avec buse 16/10)

REF	DÉSIGNATION	DIMENSIONS LONGXLARGXHAUT
131301	COFFRET DE CHANTIER OXY/AD 20 mètres	690X400X360 mm
133592	COFFRET DE CHANTIER ECO OXY/AD 20 mètres	690X400X360 mm
135657	COFFRET DE CHANTIER OXY/PROPANE 20 mètres	690X400X360 mm

Autre composition possible nous consulter

60



KIT CLIMATISATION

NOUVEAUTÉ



Ce kit est principalement destiné pour les professionnels frigoristes et climatiseurs. Il est utilisé pour la mise en épreuve ou ré-épreuve des circuits frigorifiques et de climatisations.

Pourvu d'un détendeur robuste pouvant monter à 60 bars et d'un aérosol détecteur de fuite, il permet le contrôle au niveau des jonctions sur les circuits qu'elles soient vissées, serties, ou bien soudées.

Facile de transport grâce à sa mallette il est l'outil indispensable !!

COMPOSITION :

- ▶ 1 Détendeur HP pression de service 0-60 bars. réf. : 137894
- ▶ 1 Flexible HP longueur 1.50 m avec vanne ¼ de tour sortie ¼ réf. : 137895
- ▶ 1 détecteur de fuite réf. : 133887
- ▶ 1 valise plastique réf. : 137893

REF	DÉSIGNATION	DIMENSIONS LONGXLARGXHAUT
137839	KIT CLIMATISATION	380 X 280 X 80 mm

ENSEMBLE LIVRÉ
MONTÉ ET TESTÉ
PRÊT À L'EMPLOI !



ÉQUIPEMENTS

ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE

COMPOSITION SOUDAGE STANDARD

- ▶ 1 manodétendeur MINI-ELAN standard oxygène réf. : 131823
- ▶ 1 manodétendeur MINI-ELAN standard acétylène réf. : 131832
- ▶ 1 soudeur ROC N°0 lance démontable avec clé et 7 buses réf. : 133493
- ▶ 5 mètres tuyau OXY 6,3 x 12 mm avec ARSF réf. : 131987
- ▶ 5 mètres tuyau AD 6,3 x 12 mm avec ARSF réf. : 131988
- ▶ 1 lunettes de soudeur avec verres réf. : 130638
- ▶ 1 allume-gaz à coupelle réf. : 130635

COMPOSITION SOUDAGE ECO

- ▶ 1 manodétendeur MINI-ELAN standard oxygène réf. : 131823
- ▶ 1 manodétendeur MINI-ELAN standard acétylène réf. : 131832
- ▶ 1 soudeur ROC N°0 ECO lance démontable douille fixe avec clé et 5 buses réf. : 137343
- ▶ 5 mètres tuyau OXY 6,3 x 12 mm avec ARSF ECO réf. : 137265
- ▶ 5 mètres tuyau AD 6,3 x 12 mm avec ARSF ECO réf. : 137266

CAPACITÉS

Soudage
1 à 4 mm

RÉF	DÉSIGNATION	DIM EMBALLAGE LXLXH
130658	ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE	450X280X150 mm
136595	ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE pour bouteille à détendeur intégré (livré sans détendeur)	450X280X150 mm



réf.: 136591

réf.: 136592

Version montage pour
bouteille à détendeur intégré
TYPE MINITOP/ALTOP
réf.: 136595

ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE AVEC SOUDEUR À SECURITÉS INTÉGRÉES

ENSEMBLE LIVRÉ
MONTÉ ET TESTÉ
PRÊT À L'EMPLOI!



COMPOSITION :

- ▶ 1 MINI-ELAN SP oxygène réf. : 133933
- ▶ 1 MINI-ELAN SP acétylène réf. : 133934
- ▶ 1 soudeur ROC N°0 SI compact L.D. avec clé 7 buses avec AR Stop Feu intégrés réf. : 134768
- ▶ 5 mètres tuyau OXY 6,3 x 12 mm réf. : 135046
- ▶ 5 mètres tuyau AD 6,3 x 12 mm réf. : 135047
- ▶ 1 lunettes de soudeur avec verres réf. : 130638
- ▶ 1 allume-gaz à coupelle réf. : 130635

CAPACITÉS

Soudage
1 à 4 mm

RÉF	DÉSIGNATION	DIM EMBALLAGE LXLXH
134796	ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE S.I	450X280X150 mm

ÉQUIPEMENT

62

ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE AVEC ARSF SORTIE DÉTENDEUR

COMPOSITION :

- ▶ 1 manodétendeur MINI-ELAN SP oxygène avec ARSF réf. : 133933
- ▶ 1 manodétendeur MINI-ELAN SP acétylène avec ARSF réf. : 133934
- ▶ 1 soudeur ROC N°0 lance démontable avec clé et 7 buses réf. : 133493
- ▶ 5 mètres tuyau OXY 6,3 x 12 mm réf. : 137265
- ▶ 5 mètres tuyau AD 6,3 x 12 mm réf. : 137266
- ▶ 1 lunettes de soudeur avec verres réf. : 130638
- ▶ 1 allume-gaz à coupelle réf. : 130635



ENSEMBLE LIVRÉ
MONTÉ ET TESTÉ
PRÊT À L'EMPLOI!



CAPACITÉS

Soudage
1 à 4 mm

RÉF	DÉSIGNATION	DIM EMBALLAGE LXLXH
136139	ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE ARSF DÉTENDEUR	450X280X150 mm

ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE/COUPAGE

COMPOSITION :

- ▶ 1 manodétendeur MINI-ELAN standard oxygène réf. : 131823
- ▶ 1 manodétendeur MINI-ELAN standard acétylène réf. : 131832
- ▶ 1 soudeur ROC 0 avec étoile et 7 buses montées sur 2 manchettes + 2 racormatic mâles réf. : 133552
- ▶ 1 coupeur Mini Roc avec 2 buses IC 7 et 10/10 montées sur 2 manchettes + 2 racormatic mâles réf. : 133553
- ▶ 5 mètres tuyau Ø 6,3x12 Oxygène avec racormatic anti retour stop feu réf. : 133554
- ▶ 5 mètres tuyau Ø 6,3x12 Acétylène avec racormatic anti retour stop feu réf. : 133555
- ▶ Lunettes de soudeur réf. : 130638
- ▶ Allume gaz coupelle réf. : 130635

CAPACITÉS	
Soudage	Coupage
1 à 4 mm	20 mm (avec buse 16/10)

RÉF	DÉSIGNATION
133567	ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE/COUPAGE
136596	ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE/COUPAGE Montage pour bouteille à détendeur intégré TYPE MINITOP/ALTOP

Dim emballage LxIxh 450X280X150 mm

ENSEMBLE LIVRÉ
MONTÉ ET TESTÉ
PRÊT À L'EMPLOI!



réf.: 136591

réf.: 136592



ÉQUIPEMENT

63

ÉQUIPEMENT DE CHANTIER

COMPOSITION :

- ▶ 1 manodétendeur BLINDÉ oxygène avec anti retour Grand débit Arrêt Thermique réf. : 131946
- ▶ 1 manodétendeur blindé acétylène ou propane anti retour Grand débit Arrêt Thermique réf. : 131948
- ▶ 1 coupeur HP ROC 1 avec 2 buses G1 10 et 16/10 avec racormatic et AR Stop feu réf. : 133559
- ▶ 20 mètres tuyau jumelé Ø10x17 Oxygène/Acétylène ou propane avec racormatic mâle
- ▶ Lunettes de soudeur réf. : 130638
- ▶ Allume gaz coupelle réf. : 130635

ENSEMBLE LIVRÉ
MONTÉ ET TESTÉ
PRÊT À L'EMPLOI!



CAPACITÉS	
Soudage	Coupage
1 à 4 mm	20 mm (avec buse 16/10)

RÉF	DÉSIGNATION	DIM EMBALLAGE LXLXH
137925	ÉQUIPEMENT DE CHANTIER OXY/AD	700 X 350 X 300 mm
137926	ÉQUIPEMENT DE CHANTIER OXY/PRO	700 X 350 X 300 mm

CHARIOTS

**SÉCURITÉ,
AUTONOMIE,
PRATIQUE
ROUES PLEINES POUR TOUS
NOS CHARIOTS**



ÉQUIPEMENT



Réf
135767
Chariot pour 1 bouteille B5 (1m ³) Azote, Argon, CO ²
Largeur
210
Hauteur
830



Réf
133568E
Chariot pour 2 bouteilles B2 et B5 (1m ³) Oxy / Acétylène
Largeur
450
Hauteur
850



Réf
136328
Chariot pour 2 bouteilles B11 (oxy 2.2 m ³ /ad 1.6m ³)
Largeur
510
Hauteur
900



Réf
137614
Chariot pour 1 bouteille 13 kg Butane Propane
Largeur
520
Hauteur
1150

64



Réf
133819
Chariot pour 2 bouteilles B20 4M ³ OXY/AD
Largeur
600
Hauteur
1060

Réf
130631
Chariot pour 1 bouteille B50 10M ³ - Propane ou oxygène
Largeur
470
Hauteur
1350

Réf
130630
Chariot pour 2 bouteilles B20 et B50 - OXY/PROPANE (35kg/h)
Largeur
800
Hauteur
1480

Réf
130629
Chariot pour 2 bouteilles B20/B50 Oxy / Acétylène
Largeur
760
Hauteur
1380



POSTE DE SOUDAGE

MINI OXYFLAM

COMPOSITION :

- ▶ 1 bouteille oxygène 500 litres (0.5m³)
- ▶ 1 bouteille acétylène 400 litres(0.4 m³)
- ▶ 1 équipement de soudage complet réf. : 130658
- ▶ 1 chariot réf. : 133568E

AUTONOMIE 
4H AVEC
BUSE DE
100 LITRES

RÉF	DÉSIGNATION	POIDS
133896	MINI OXYFLAM	18KG

 **BOUTEILLES VENDUES PLEINES SANS CONTRAT. POUR LES RECHARGES S'ADRESSER À UN DÉPOSITAIRE DE GAZ** 



OXYFLAM

COMPOSITION :

- ▶ 1 bouteille oxygène 1000 litres (1m³)
- ▶ 1 bouteille acétylène 800 litres (0.8m³)
- ▶ 1 équipement de soudage complet réf. : 130658 ou soudage coupage réf. : 133567
- ▶ 1 chariot réf. : 133568E

ENSEMBLE
TESTÉ PRÊT À
L'EMPLOI



AUTONOMIE 
8H AVEC
BUSE DE
100 LITRES

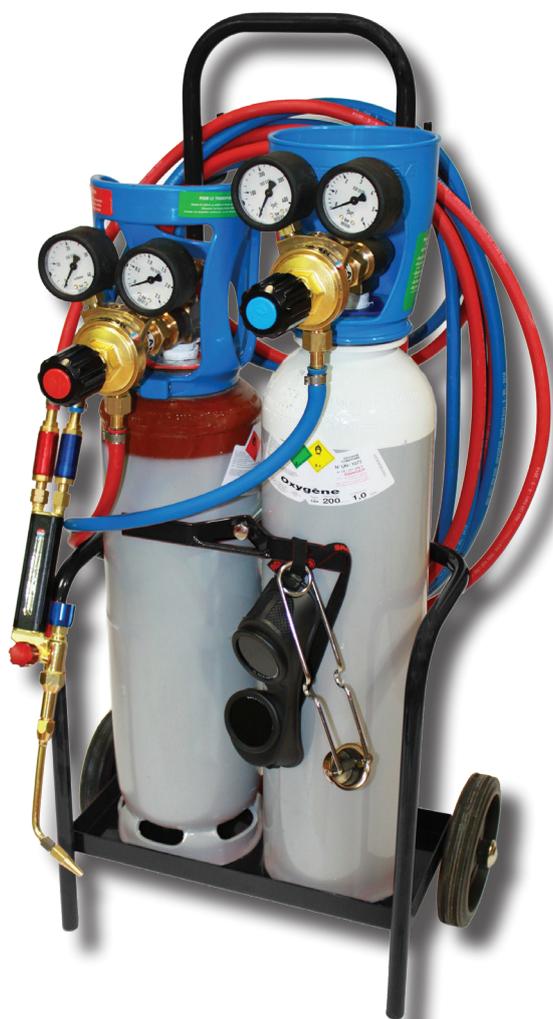
RÉF	DÉSIGNATION	POIDS
133570	OXYFLAM SOUDAGE BOUTEILLE AIR LIQUIDE	30KG
135140	OXYFLAM SOUDAGE S.I BOUTEILLE AIR LIQUIDE	30KG
133572	OXYFLAM SOUDAGE/COUPAGE BOUT. AIR LIQUIDE	31KG

RÉF	DÉSIGNATION	POIDS
134374	OXYFLAM SOUDAGE BOUTEILLE LINDE	30KG
135850	OXYFLAM SOUDAGE S.I BOUTEILLE LINDE	30KG
135851	OXYFLAM SOUDAGE/COUPAGE BOUTEILLE LINDE	31KG

RÉF	DÉSIGNATION	POIDS
135754	OXYFLAM SOUDAGE BOUTEILLE MESSER	30KG
135764	OXYFLAM SOUDAGE S.I BOUTEILLE MESSER	30KG
136331	OXYFLAM SOUDAGE/COUPAGE BOUTEILLE MESSER	31KG

ÉQUIPEMENT

65



ROLLERFLAM

COMPOSITION :

- ▶ 1 bouteille oxygène 2200 litres (2.2m³)
- ▶ 1 bouteille acétylène 1600 litres (1.6 m³)
- ▶ 1 équipement de soudage complet réf. : 136139
ou soudage coupage réf. : 133567
- ▶ 1 chariot réf. : 136328
- ▶ Grande autonomie

AUTONOMIE 
14H AVEC
BUSE DE
100 LITRES

RÉF	DÉSIGNATION	POIDS
135086	ROLLERFLAM SOUDAGE BOUTEILLE AIR LIQUIDE	40KG
135087	ROLLERFLAM SOUDAGE/COUPAGE BOUT. A.LIQUIDE	41KG



 **BOUTEILLES VENDUES PLEINES SANS CONTRAT.
POUR LES RECHARGES S'ADRESSER
À UN DÉPOSITAIRE DE GAZ** 

MOBILFLAM

COMPOSITION :

- ▶ 1 bouteille oxygène 2300 litres (2.3m³)
- ▶ 1 bouteille acétylène 1600 litres (1.6 m³)
- ▶ 1 équipement de soudage complet réf. : 136139
ou soudage coupage réf. : 133567
- ▶ 1 chariot réf. : 136328
- ▶ Grande autonomie

AUTONOMIE 
14H AVEC
BUSE DE
100 LITRES

RÉF	DÉSIGNATION	POIDS
136333	MOBILFLAM SOUDAGE BOUTEILLE LINDE	40KG
136334	MOBILFLAM SOUDAGE/COUPAGE BOUTEILLE LINDE	41KG



ÉQUIPEMENT

66

T TOUTE
S LA
L SOUDURE

AÉRO GAZ

TLS développe une gamme d'équipements Aéro-Gaz comprenant les essentiels pour des métiers aussi divers que la plomberie, le chauffage, la couverture / zinguerie, l'étanchéité, aussi valable pour le désherbage ou le brulage de bandes de peinture sur route. Ces matériels simples et robustes offrent un bon compromis entre le confort opératoire et la durée de vie.



LE SPÉCIALISTE
DU MATÉRIEL DE SOUDAGE AU GAZ

COUPAGE - SOUDAGE - BRASAGE - CHAUFFE

CLIMATISATION, PLOMBERIE, CHAUFFAGE

LAMPE À SOUDER

AUTONOMIE
2H



FUNCTIONNE EN
TOUTES POSITIONS

- ▶ Fonctionne en toutes positions après une minute de préchauffage.
- ▶ Pour tous travaux de soudage ou brasage, dégel canalisations, d'égrappages...
- ▶ Brasage de tube cuivre jusqu'à Ø16 mm



RÉF.	DÉSIGNATION
136829 T	Cartouche BUTANE-PROPANE MIX 330g (carton de 15)



RÉF.	DÉSIGNATION
137899	Torche PIEZO GA 200



RÉF.	DÉSIGNATION
136832	Torche Aladin à allumage standard

KIT PLOMBERIE

COMPOSITION :

- ▶ Manche économiseur à gâchette réf. 138071
- ▶ 5 m de tuyau propane Ø8x16 réf. 134219
- ▶ Détendeur propane taré de 0 à 1.5 bar réf. 136646

Ensemble monté

RÉF.
136658



RÉF.
137811



COMPOSITION :

- ▶ Manche économiseur à gâchette réf. 138071
- ▶ Lance à braser TURBO réf. 136638
- ▶ 5 m de tuyau propane Ø8x16 réf. 134219
- ▶ Détendeur propane taré de 0 à 3 bar réf. 136645

Ensemble monté

RÉF.
136666



COMPOSITION :

- ▶ Manche économiseur à gâchette réf. 138071
- ▶ 5 m de tuyau propane Ø8x16 réf. 134219
- ▶ Détendeur propane taré de 0 à 3 bar réf. 136645

Ensemble monté

AÉRO GAZ

68

CLIMATISATION, PLOMBERIE, CHAUFFAGE

MANCHE



RÉF.	DÉSIGNATION
138068	Manche standard Aéro/gaz Ø8 S. 18x100



RÉF.	DÉSIGNATION
138071	Manche standard Aéro/gaz A gachette Ø8. S. 18x100

TUYÈRE À BRASER



RÉF.	DÉSIGNATION
136630	Tuyère à braser Ø22 - Puissance 3356kcal/h - 225 grs/h
136631	Tuyère à braser Ø22 - Puissance 3895kcal/h - 300 grs/h
136632	Tuyère à braser Ø28 - Puissance 5215kcal/h - 450 grs/h

BRÛLEUR À BRASER



RÉF.	DÉSIGNATION
136640	Lance à chauffe circulaire Puissance : 3713 kcal/h. Pression : 1.5 b

TUYÈRE À BRASER TURBO



RÉF.	DÉSIGNATION
136638	Lance avec Brûleur TURBO Ø18 - conso 300 grs/h
136639	Lance avec Brûleur TURBO Ø22 - conso 400 grs/h

LANCE DE TUYÈRE À BRASER



RÉF.	LARGEUR
136623	Long 200 mm

DÉTENDEUR PROPANE RÉGLABLE



RÉF.
136645

- ▶ Pression de sortie réglable de 0 à 3 bars.
- ▶ Sortie douille Ø8

DÉTENDEUR PROPANE STANDARD

- ▶ Sortie douille Ø8



RÉF.	DÉSIGNATION
136646	1.5 bar
136647	4 bars

AÉRO GAZ

69

KIT ÉTANCHEUR INOX

RÉF.

137810

COMPOSITION :

- ▶ Manche économiseur à gâchette réf. 138071
- ▶ Lance de 500 mm réf. 136624
- ▶ Tuyère pour étancher réf. 136637
- ▶ Support de tuyère réf. 136629
- ▶ 5 m de tuyau propane Ø8x16 réf. 134219
- ▶ Détendeur propane taré de 0 à 1.5 bar réf. 136646

Ensemble monté

RÉF.	DÉSIGNATION
138119	Kit étancheur inox. 10 m, 4 bars



KIT ÉTANCHEUR TITANE

RÉF.

138114

COMPOSITION :

- ▶ Manche économiseur à gâchette réf. 138071
- ▶ Lance titane de 500 mm réf. 138073
- ▶ Tuyère titane Ø60 réf. 138077
- ▶ Support de tuyère réf. 136629
- ▶ 5 m de tuyau propane Ø8x16 réf. 134219
- ▶ Détendeur propane taré de 0 à 1.5 bar réf. 136646

Ensemble monté

RÉF.	DÉSIGNATION
138120	Kit étancheur titane. 10 m, 4 bars
138122	Kit étancheur titane. 20 m, 4 bars



RÉF.

138071

DÉSIGNATION

Manche standard Aéro/gaz
A gâchette Ø8. S. 18x100



LANCE

▶ ENTRÉE ÉCROU M 18X100



RÉF.	DÉSIGNATION
136623	Lance de tuyère. Long 200 mm. Entrée écrou 18x100 Inox
136624	Lance de tuyère. Long 500 mm. Entrée écrou 18x100 Inox
136625	Lance de tuyère. Long 750 mm. Entrée écrou 18x100 Inox

ÉTANCHÉITÉ

RÉPARTITEUR DE TUYÈRES

► ENTRÉE 20X100



RÉF.	DÉSIGNATION
136626	Pour 2 tuyères
136627	Pour 3 tuyères
136628	Pour 4 tuyères
136629	support

TUYÈRES POUR CHAUFFER



RÉF.	DIAMÈTRE	DÉSIGNATION
138075	Ø45mm	P.29964 kcal/h. 1,5 bar à 4 bars. Conso : 2500g/h 2 bars
136633	Ø48mm	P.32725 kcal/h. 1,5 bar à 4 bars. Conso : 3250g/h 2 bars
136634	Ø57mm	P.52146 kcal/h. 1,5 bar à 4 bars. Conso : 5500g/h 2 bars

POUR ÉTANCHER

RÉF.	DIAMÈTRE	DÉSIGNATION
136637	Ø60mm	P.53942 kcal/h. 1,5 bar à 4 bars. Conso : 5750g/h 2 bars
136629		Support de tuyère



LANCE

► ENTRÉE ÉCROU M 18X100



RÉF.	DÉSIGNATION
138072	Lance de tuyère. Long 180 mm. Entrée écrou 18x100 Titane
138073	Lance de tuyère. Long 500 mm. Entrée écrou 18x100 Titane
138074	Lance de tuyère. Long 750 mm. Entrée écrou 18x100 Titane

TUYÈRES

TITANE



RÉF.	DÉSIGNATION
138076	Tuyère titane Ø50mm
138077	Tuyère titane Ø60mm
138078	Tuyère titane Ø70mm

AÉRO GAZ

71

KIT COUVREUR ZINGUEUR

COMPOSITION :

- ▶ Manche standard à raccord tournant réf. 138068
 - ▶ Lance avec panne de 240 grs réf. 138082
 - ▶ 5 m de tuyau propane Ø8x16 réf. 134219
 - ▶ Détendeur propane taré de 0 à 1.5 bar réf. 136646
- Ensemble monté



RÉF.
136901

COMPOSITION :

- ▶ Manche standard à raccord tournant réf. 138068
 - ▶ Lance sans panne réf. 138081
 - ▶ 5 m de tuyau propane Ø8x16 réf. 134219
 - ▶ Détendeur propane taré de 0 à 1.5 bar réf. 136646
- Ensemble monté



RÉF.
136658



RÉF.	DÉSIGNATION
138068	Manche standard Aéro/gaz Ø8 S. 18x100

PIERRE AMMONIACALE



RÉF.
136698 B

LANCE SANS PANNE



RÉF.	DÉSIGNATION
138081	Tête fer couvreur entrée écrou 18 x 100

PANNE DE CUIVRE

RÉF.	DÉSIGNATION
138082	Panne couvreur 240 grammes.
138083	Panne couvreur 320 grammes.
138069	Panne couvreur diamond



KIT DE DÉSHERBAGE THERMIQUE

COMPOSITION :

- ▶ Manche économiseur à gâchette réf. 138071
- ▶ Lance de 500 mm désherbeur thermique piezo réf. 138080
- ▶ 5 m de tuyau propane Ø8x16 réf. 134219
- ▶ Détendeur propane taré de 0 à 1.5 bar réf. 136646



RÉF.
138118



RÉF.	DÉSIGNATION
138080	Lance de 500 mm désherbeur thermique piezo



RÉF.	DÉSIGNATION
138071	Manche standard Aéro/gaz A gâchette Ø8. S. 18x100



DÉTENDEUR PROPANE RÉGLABLE

RÉF.
136645

- ▶ Pression de sortie réglable de 0 à 3 bars.
- ▶ Sortie douille Ø8

DÉTENDEUR PROPANE STANDARD

- ▶ Sortie douille Ø8



RÉF.	DÉSIGNATION
136646	1.5 bar
136647	4 bars

RACCORD



RÉF.	DÉSIGNATION
138115	Longueur : 5m. Ø int : 8x16. Raccord sertis 3/8° G femelle
138116	Longueur : 10m. Ø int : 8x16. Raccord sertis 3/8° G femelle
138117	Longueur : 20m. Ø int : 8x16. Raccord sertis 3/8° G femelle

ACCESSOIRES



RÉF.	DÉSIGNATION
136711	Raccord bouteille butane pour tuyau Ø 8 mm

RÉF.	DÉSIGNATION
131511	Té 2 départs bouteilles propane
138112	Coupleur pour bouteilles propane

RÉF.	DÉSIGNATION
134322	1/2 raccord male gaz. Ecrou 3/8
137757	1/2 raccord femelle gaz. fileté mâle 3/8

ALLUME GAZ ET PIERRES

Allume gaz coupelle pour allumer tout type de chalumeau.

► Avec pierre interchangeable



RÉF.	DÉSIGNATION
135710	Sachet 1 allume gaz à coupelle avec 1 étui de 5 pierres



Réf	137614
	Chariot pour 1 bouteille 13 kg Butane Propane
Largeur	520
Hauteur	1150

ÉCRAN THERMIQUE

RÉF	136697
------------	--------

Protège toutes surfaces contre la flamme pendant les opérations de soudage et broyage.

- 1 face alu
- 250x200 mm
- Épaisseur 13mm
- Non toxique
- Très résistant 1260°
- Point de fusion 1500°
- Grande longévité
- Sachet de 3 écrans



T **TOUTE**
S **LA**
L **SOUDURE**

ACCESSOIRES

Fort de plus de 40 années d'expérience dans les métiers de la flamme et de la détente gaz, TLS propose une large gamme d'accessoires approuvés et validés par les utilisateurs.



LE SPÉCIALISTE
DU MATÉRIEL DE SOUDAGE AU GAZ

COUPAGE - SOUDAGE - BRASAGE - CHAUFFE

ACCESSOIRES DÉTENDEURS

RACCORD Y DÉTENDEUR



Permet d'avoir une double sortie en seconde détente.
(Basse Pression) ► Montage sur détendeur.

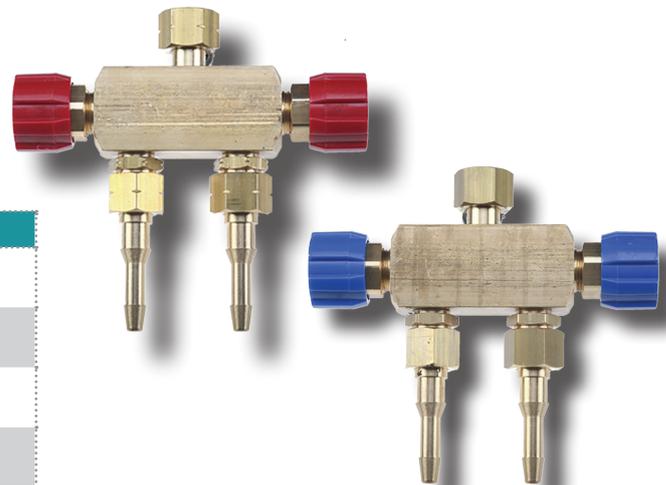
GAZ	TYPE	RÉF
OXYGÈNE	2 départs sur douille Ø 10x17 avec écrou 16x150	131513
OXYGÈNE	2 départs sur douille Ø 6.3x12 avec écrou 16x150	131514
GAZ	2 départs sur douille Ø 10x17 avec écrou 16x150	131515
GAZ	2 départs sur douille Ø 6.3x12 avec écrou 16x150	131516



RACCORD Y TUYAU

Permet d'avoir une double sortie en seconde détente.
(Basse Pression) ► Montage sur tuyau souple.

GAZ	TYPE	RÉF
OXYGÈNE	2 départs sur douille Ø 10x17	131507
GAZ	2 départs sur douille Ø 6.3x12	131508



ACCESSOIRES

NOURRICE AVEC ROBINET

Permet d'avoir une double sortie en seconde détente.
(Basse Pression)

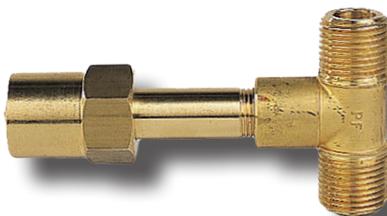
- Pratique avec ses robinets
- Montage sur détendeur

GAZ	TYPE	RÉF
OXYGÈNE	2 départs sur douille Ø 6.3x12 / 10x17 écrou 16x150 avec robinet	131505
GAZ	2 départs sur douille Ø 6.3x12 / 10x17 écrou 16x150 avec robinet	131506
OXYGÈNE	2 départs sur douille Ø 10x17 écrou 20x150 avec robinet	136280
GAZ	2 départs sur douille Ø 10x17 écrou 20x150 avec robinet	136281

76

TÉ POUR BOUTEILLE 2 DÉPARTS

Pour mettre 2 détendeurs en sortie de bouteille (Haute Pression)



GAZ	TYPE	RÉF
OXYGÈNE	TYPE F	130909
ACÉTYLÈNE	TYPE H	130910
GAZ NEUTRE	TYPE C	131509
HYDROGÈNE	TYPE E	131510
PROPANE	TYPE E	131511

TÉ POUR CADRE 2 DÉPARTS

Pour mettre 2 détendeurs en sortie de cadre
(Haute Pression) ► Té coudé.

GAZ	TYPE	RÉF
OXYGÈNE	TYPE F	131621
ACÉTYLÈNE	TYPE H	131622
GAZ NEUTRE	TYPE C	131623
HYDROGÈNE	TYPE E	131624



TÉ POUR CADRE 1 DÉPART

Pour mettre un détendeur en sortie de cadre
(Haute Pression) ► Té coudé.

GAZ	TYPE	RÉF
OXYGÈNE	TYPE F	133322
ACÉTYLÈNE	TYPE H	133323
GAZ NEUTRE	TYPE C	133324
HYDROGÈNE	TYPE E	133325



ACCESSOIRES DÉTENDEURS INTERMÉDIAIRE CADRE / BOUTEILLE



GAZ	TYPE	RÉF
OXYGÈNE	TYPE F	131625
ACÉTYLÈNE	TYPE H	131626
GAZ NEUTRE	TYPE C	131627
HYDROGÈNE	TYPE E	131628

BOUCHONS

GAZ	DÉSIGNATION	RÉF
OXYGÈNE	Bouchon mâle Ø 22.9x1.814 droite	131386
ACÉTYLÈNE	Bouchon mâle Ø 22.9x1.814 gauche	131387
GAZ NEUTRE	Bouchon femelle Ø 21.79x1.814 droite	133546
HYDROGÈNE	Bouchon femelle Ø 21.7x1.814 gauche	133541
PROPANE	Bouchon femelle Ø 21.7x1.814 gauche	133549



RÉCHAUFFEUR CO²

Réchauffeur électrique haute pression

- ▶ Puissance 210 W 220 V
- ▶ Évite le givrage du détendeurs
- ▶ Pour gaz CO², Argon et tout mélanges gaz neutres.

▶ **Sans marquage C.E**



RÉF
130060

ECO 88

L'économiseur de gaz ECO 88 adapté pour le matériel de soudage MIG-MAG TIG permet en fonction du travail effectué une économie de gaz de 35 à 53%. A chaque ouverture du flux de gaz l'ECO 88 évite les montées en pression et régule l'écoulement du flux de gaz.

TYPE	RÉF
Entrée écrou 12x100 Droite/ Sortie douille Ø 6.3x12	133027
Entrée écrou 16x150 Droite/ Sortie douille Ø 6.3x12	133026
Entrée écrou 3/8" Droite/ Sortie douille Ø 6.3x12	134241



ÉCONOMIE
DE GAZ !!



77

ACCESSOIRES

KIT DE MAINTENANCE

Kit de maintenance pour détendeur comprenant :

- ▶ 1 clapet
- ▶ Joint de membrane

DÉSIGNATION	RÉF
Pour détendeur MISTRAL ET BLINDE OXYGÈNE	137806
Pour détendeur MISTRAL ET BLINDE ACÉTYLÈNE	137807



ACCESSOIRES CHALUMEAUX

ALLUME GAZ

Allume gaz coupelle pour allumer tout type de chalumeau.

► Avec pierre interchangeable

RÉF

130635



PIERRES

Étui de 5 pierres pour allume gaz coupelle

RÉF

130636



ACCESSOIRES

NOUVEAUTÉ

ALLUMEUR ÉLECTROFLAM

Allumeur électrique pour chalumeaux.

► Livré sans pile

RÉF

137914



ALESOIRS

Pour le débouchage des buses de soudeurs et coupeurs.

► Étui de 12 alésors

RÉF

131393



KIT DE MAINTENANCE

Kit de maintenance pour chalumeau comprenant :

- 1 robinet complet oxygène
- 1 robinet complet gaz
- 1 injecteur
- 1 bague R6 à injecteur

DÉSIGNATION	RÉF
Pour SOUDEUR ROC 0	137802
Pour SOUDEUR ROC 1	137803
Pour SOUDEUR ROC 2	137804
Pour COUPEUR HP ROC 1	137805



ACCESSOIRES CHALUMEAUX

MIROIR DE SOUDAGE

Miroir de soudage avec prise magnétique

- ▶ Monté sur flexible longueur 415 mm
- ▶ Dimensions miroir : 80 x 80 mm

DÉSIGNATION	RÉF
Miroir de soudage complet	130633
Glace de rechange	130634



IDÉAL EN CAS DE VISIBILITÉ RÉDUITE !



ÉCONOMISEUR À VEILLEUSE

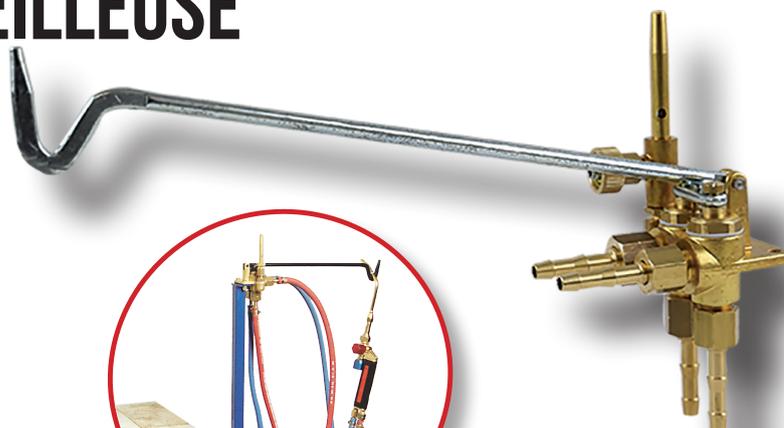
Économiseur de gaz avec veilleuse réglable.

Permet l'arrêt du gaz en posant le chalumeau sur l'accroche.

La veilleuse réglable permet de rallumer le chalumeau instantanément sans avoir à modifier les réglages.

- ▶ A poser sur un établi ou table de soudage.

TYPE	RÉF
OXY/AD douille Ø 6,3x12/10x17	130654
OXY/GPL douille Ø 6,3x12/10x17	135977
Sachet veilleuse oxy/ad	135978
Sachet veilleuse oxy/gpl	135979



ACCESSOIRES

79

GUIDE À ROULETTES AVEC COMPAS

Pour les découpes circulaires avec sa barre de compas.

RÉF

136046



DOUILLES PORTE TUYAU

Douille demi sphérique porte tuyau

DÉSIGNATION	RÉF
Ø4 x12	
Douille porte tuyau 12x100	1041
Douille porte tuyau 1/4"	130911
Douille porte tuyau 16x150	1042
Douille porte tuyau 3/8"	134083
Ø6.3 x12	
Douille porte tuyau 1/8»	136772
Ø10x17	
Douille porte tuyau 16x150	131414
Douille porte tuyau 3/8"	134082
Douille porte tuyau 20x150	130217
Ø6.3X12/10X17	
Douille porte tuyau 16x150	130546
Ø13X20	
Douille porte tuyau 20x150	130306



ÉCROUS

TYPE	RÉF OXYGÈNE (DROITE)	RÉF GAZ (GAUCHE)
Écrou 12X100	1043	1044
Écrou 1/4" (6,3x12)	130243	130244
Écrou 16x150	123	103
Écrou 3/8"	130241	130242
Écrou 20x150	1012	1103
Écrou 1/8" (traversée de cloison)	136771	/
Écrou 1/4" (6,3x12/10x17)	130243D	/



ACCESSOIRES

80

MAMELON DOUBLE

TYPE	RÉF OXYGÈNE (DROITE)	RÉF GAZ (GAUCHE)
12X100 / 12X100	133574	/
16x150 / 16x150	133575	133814P
20x150 / 20x150	134054	134009
1/4" / 1/4"	134664	134665
3/8" / 3/8"	134666	134667



ENSEMBLE ÉCROU + DOUILLE + COLLIER

DÉSIGNATION	RÉF OXYGÈNE (DROITE)	RÉF GAZ (GAUCHE)
1 écrou 12x100 + 1 douille Ø6.3x12 + 1 collier	134288	134289
1 écrou 16x150 + 1 douille mixte Ø6.3x12 et 10x17 + 2 colliers	134287	134401
1 écrou 1/4"+ 1 douille Ø6.3x12 + 1 collier	134294	134295
1 écrou 3/8" + 1 douille mixte Ø6.3x12 et 10x17 + 2 colliers	134409	134410
1 écrou 20x150 + 1 douille Ø10x17 + 1 collier	134300	134301



TUYAUX/ACCESSOIRES

► Norme EN 3821



LA DATE INDIQUÉE SUR LE TUYAU
EST LA DATE DE FABRICATION



OXYGÈNE (TUYAU BLEU)

RÉF.	Ø INTÉRIEUR/EXTÉRIEUR	LONGUEUR
133576	Ø 6.3/12	20 mètres
134207	Ø 6.3/12	40 mètres
133580	Ø 10/17	20 mètres
134213	Ø 10/17	40 mètres

ACÉTYLÈNE (TUYAU ROUGE)

RÉF.	Ø INTÉRIEUR/EXTÉRIEUR	LONGUEUR
133577	Ø 6.3/12	20 mètres
134208	Ø 6.3/12	40 mètres
133581	Ø 10/17	20 mètres
134214	Ø 10/17	40 mètres

OXYGÈNE/ACÉTYLÈNE (TUYAUX JUMELÉ BLEU ET ROUGE)

RÉF.	Ø INTÉRIEUR/EXTÉRIEUR	LONGUEUR
133579	Ø 6.3/12	20 mètres
134210	Ø 6.3/12	40 mètres
133583	Ø 10/17	20 mètres
134216	Ø 10/17	40 mètres

PROPANE (TUYAU ORANGE)

RÉF.	Ø INTÉRIEUR/EXTÉRIEUR	LONGUEUR
133578	Ø 6.3/12	20 mètres
134209	Ø 6.3/12	40 mètres
133582	Ø 10/17	20 mètres
134215	Ø 10/17	40 mètres
134217	Ø 8/16	20 mètres
134218	Ø 8/16	40 mètres

GAZ NEUTRE (TUYAU NOIR)

RÉF.	Ø INTÉRIEUR/EXTÉRIEUR	LONGUEUR
134211	Ø 6.3/12	20 mètres
134212	Ø 6.3/12	40 mètres
136024	Ø 10/17	20 mètres

BLINDE (TUYAU TRESSÉ MÉTAL)

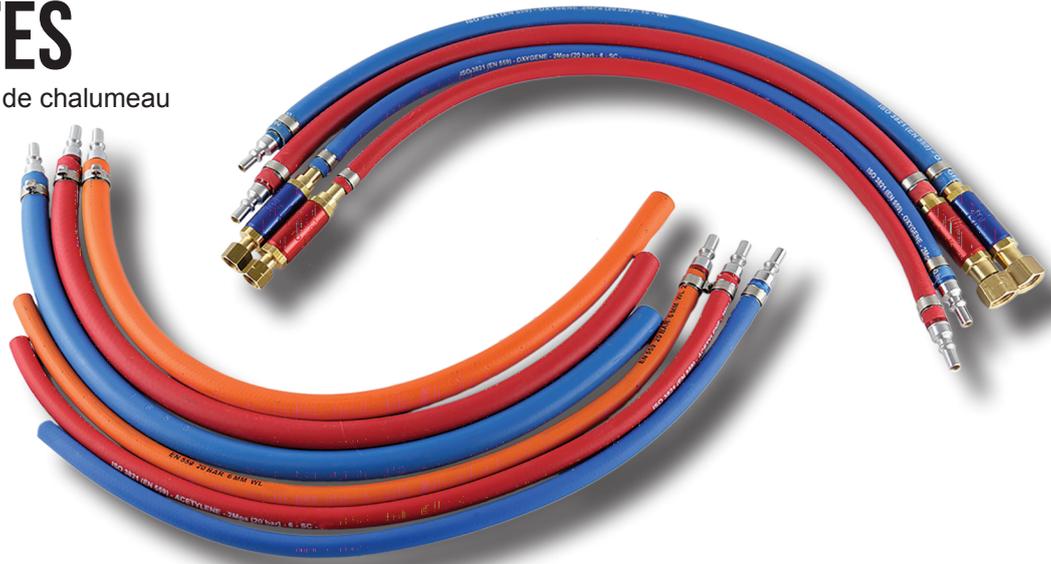
RÉF.	Ø INTÉRIEUR/EXTÉRIEUR	LONGUEUR
135596	Ø 10/17 OXYGÈNE	20 mètres
135597	Ø 10/17 ACÉTYLÈNE	20 mètres
135598	Ø 10/17 PROPANE	20 mètres

ACCESSOIRES

81

MANCHETTES

Manchettes pour tout type de chalumeau avec racormatic mâle
 ► Longueur 0,5m.



DIAMÈTRE	RÉF.	POUR SOUDEUR ROC 0 ET COUPEUR MINI ROC
Ø6.3X12	135967	OXYGÈNE
Ø6.3X12	135968	ACÉTYLÈNE
Ø6.3X12	135969	PROPANE

DIAMÈTRE	RÉF.	POUR SOUDEUR ROC 1 ET COUPEUR HP ROC 1
Ø10X17	135970	OXYGÈNE
Ø10X17	135971	ACÉTYLÈNE
Ø10X17	135972	PROPANE

Paire de manchettes avec anti retour stop feu et racormatic mâle ► Longueur 0,5m.

DIAMÈTRE	RÉF.	POUR SOUDEUR ROC 0 ET COUPEUR MINI ROC
Ø6,3X12	135973	OXYGÈNE/ACÉTYLÈNE
DIAMÈTRE	RÉF.	POUR SOUDEUR ROC 1 ET COUPEUR HP ROC 1
Ø10X17	135974	OXYGÈNE/ACÉTYLÈNE

AUTRE LONGUEUR POSSIBLE NOUS CONSULTER



OLIVES DOUBLES

Pour relier 2 sections de tuyaux de même gaz et de diamètre identique ou différent.



DIAMÈTRE	RÉF.
Ø10X17 / Ø10x17	1050
Ø6,3X12 / Ø6,3x12	1051
Ø10x17 / Ø6,3x12	1052

COLLIERS



DÉSIGNATION	RÉF.
Collier inox à sertir par pince 1 oreille pour tuyau Ø 6,3x12	135975
Collier inox à sertir par pince 1 oreille pour tuyau Ø 8x16	136696
Collier inox à sertir par pince 1 oreille pour tuyau Ø 10x17	135976
Collier acier à sertir par pince 2 oreilles pour tuyau Ø 6,3x12 C011-13	132208
Collier acier à sertir par pince 2 oreilles pour tuyau Ø 6,3x12 C011-15	134008
Collier acier à sertir par pince 2 oreilles pour tuyau Ø 10x17 C011-18	134007
Attache double pour tuyau Ø 6,3x12	130626
Attache double pour tuyau Ø 10x17	130627

PROTECTION

LUNETTES ET VERRES

Lunettes courantes de protection et verres de soudeur



DÉSIGNATION	RÉF.
Lunettes de soudeur avec verres n°5	130638
Lunettes de meuleur avec verres incolores	130639
Lunettes de soudeur relevable avec verres	130640
VERRES	
Verres de meuleur incolore Ø 50	130643
Verres de soudeur Ø 50 n°3	130645
Verres de soudeur Ø 50 n°4	130646
Verres de soudeur Ø 50 n°5	130647
Verres de soudeur Ø 50 n°6	130648
Verres de soudeur Ø 50 n°7	130649
Verres de soudeur Ø 50 n°8	130650

TABLIER – VESTES – GANTS

DÉSIGNATION	RÉF.
Veste de soudeur grande taille croute extra souple	131142
Tablier de soudeur croute souple 900x700	130679
Manchettes de soudeur cuir	131146
Guêtres en cuir de soudeur hauteur 30cm	130677
Gants de manutention dockeur fleur	130673
Gants de soudeur 5 doigts croute	130672
Gants de soudeur 5 doigts extra souple soudage TIG	130676
Gants de soudeur 5 doigts antichaleur	133971
Gants de soudeur 3 doigts extra souple	135668
Masque à main soudage complet avec verres	131645
Masque à main soudage-piquage complet avec verres	131646
Masque porte-feuille sans verre	135658
Casque ou cagoule de soudage-piquage complet avec verres + S.T	131648
Serre-tête à crémaillère confort	130684
Cagoule de soudage complète serrage rapide	134819



ACCESSOIRES

83

VERRES 105X150



DÉSIGNATION	RÉF.
Verre incolore 105x50	130685
Ecran plastique 105x50 type "Mille Heures"	130686
Verre teinté n° 9 pour intensité de 110 A	130687
Verre teinté n° 10 pour intensité de 140 A	130688
Verre teinté n° 11 pour intensité de 180 A	130689
Verre teinté n° 12 pour intensité de 250 A	130690
Verre teinté n° 13 pour intensité de 320 A	130691
Verre teinté n° 14 pour intensité de 4000 A	130692

THERMIGEL

Gel isolant qui stoppe la progression de la chaleur le long des tuyaux pendant le brasage et protège les pièces sensibles.

- ▶ Grâce à sa texture unique, il ne coule pas et convient donc parfaitement pour les soudures à réaliser dans des espaces exigus et s'applique même sur des surfaces inclinées ou verticales.
- ▶ Translucide, le Gel Isolant ne tâche pas. Seul un film transparent reste après séchage du gel, film dont le nettoyage à l'eau est conseillé.
- ▶ Évite les dommages provoqués par la chaleur pendant la soudure, le brasage.
- ▶ Agit comme un bouclier thermique en protégeant toutes les surfaces contre la flamme d'un chalumeau.
- ▶ Testé sur l'inox, le laiton, le cuivre, le verre, les surfaces émaillées, les aciers ferreux et plastiques, il s'applique sur toutes les surfaces sans les attaquer et retarde la montée en température des surfaces adjacentes à la soudure. Il permet ainsi d'éviter le desserrage de joints des raccords et assemblages, la dilatation des pièces et le démontage des éléments sensibles à la chaleur (vanne, joint).



RÉF.	DÉSIGNATION
136890	Bidon de 1 litre

NE COULE PAS !
NE TACHE PAS !
NON TOXIQUE !
NON CORROSIF !
SANS DANGER !!!



DÉTECTEUR DE FUITE

RÉF.
133887

- ▶ Aérosol détecteur de fuites.
- ▶ Non oxydant

TABLE DE SOUDAGE

RÉF.
136598

Table de soudage démontable avec briques réfractaires

- ▶ Support pour économiseur
 - ▶ Bac à eau
- ▶ Dimensions : Longueur : 690mm
Largeur : 460mm Hauteur : 800mm



T TOUTE
S LA
L SOUDURE

MÉTAUX D'APPORTS

Gamme de produits d'apport pour
le Brasage et le Soudage
Expert en matériel de soudure et en matériel de soudage
aux gaz pour les professionnels de la soudure, nous vous
proposons également une gamme complète de produits
de qualité et accessoires adaptés aux besoins des
activités de zinguerie, plomberie, chauffage, carrosserie
automobile et applications électriques.



LE SPÉCIALISTE
DU MATÉRIEL DE SOUDAGE AU GAZ

COUPAGE - SOUDAGE - BRASAGE - CHAUFFE

BRASAGE

Le brasage est une opération qui consiste à assembler deux pièces métalliques ou non entres elles avec un métal d'apport liquide ayant une température de fusion inférieure au métal de base.

Nous distinguons deux types de brasage :

► **LE BRASAGE TENDRE**
Le métal d'apport à un point de fusion inférieur à 450°C

► **LE BRASAGE FORT**
Le métal d'apport à un point de fusion supérieur à 450°C



BRASAGE TENDRE

Base étain

Les quatre caractéristiques qui définissent un fil sont : l'alliage, le diamètre, le type de flux et le bobinage. Le flux choisi peut être intégré ou non dans le fil, suivant le procédé de fabrication et l'utilisation finale. Ceci nous conduit à des milliers de possibilités à l'intérieur desquelles TOUTE LA SOUDURE a sélectionné une gamme de produits cohérente et adaptée à tous les grands types d'applications.

APPLICATIONS

► ÉLECTRICITÉ ► PLOMBERIE - SANITAIRE - CHAUFFAGE
► ÉLECTROMÉCANIQUE ► ÉLECTRONIQUE ► FERBLANTERIE

BAGUETTES - TARGETTES

Ces barres sont élaborées à partir de métaux de première qualité. Elles sont parfaitement adaptées aux travaux de plomberie, zinguerie, couverture et chauffage.

RÉF.	DÉSIGNATION	Applications	UV
131640	KG BAGUETTES ÉTAIN 1/2 RONDE 33%	Plomberie, zinguerie, couverture, carrosserie automobile	25Kg
131640B	BLISTER DE 6 BAGUETTES META 33		12 unités
133645	TARGETTES ÉTAIN Sn33% - 780g environ	Zinguerie, plomberie, bain d'étamage	25Kg
133645B	BLISTER DE 2 TARGETTES META 33		12 unités
136698	PIERRE AMONIACALE 65X65X45 (ETUI de 6)	Nettoyage des pannes de fer à souder	6 p
136698B	PIERRE AMMONIACALE SOUS BLISTER		10 p



FILS À ÂMES DÉCAPANTES

BRASAGE

RÉF.	DÉSIGNATION	Applications	UV
137887	FIL ÉTAIN SN40 PB60 D1MM ÂME DÉCAPANTE LA BOBINE DE 500Gr	Électricité Plomberie Sanitaire chauffage Électromécanique Ferblanterie Électronique	12Kg
130775	FIL ÉTAIN Sn40 PB60 D2MM ÂME DÉCAPANTE BOBINE DE 500Gr		12Kg
130775B	FIL ÉTAIN Sn40 PB60 D2MM ÂME DÉCAPANTE BOBINE DE 500Gr BLISTER		Unité
131632	FIL ÉTAIN SN60 PB40 D1MM ÂME DÉCAPANTE LA BOBINE DE 500Gr		12Kg
130776	FIL ÉTAIN SN60 PB40 D2MM ÂME DÉCAPANTE LA BOBINE DE 500Gr		12Kg



MÉTAUX D'APPORTS

FILS PLEINS



RÉF.	DÉSIGNATION	Applications	UV
133647	FIL ÉTAIN SN40 PB60 D2MM PLEIN BOBINE DE 500Gr	Plomberie Sanitaire Zinguerie	12Kg
137877	FIL ÉTAIN SN40 PB60 D3MM PLEIN BOBINE DE 500Gr		12Kg

FLUX DÉCAPANTS

RÉF.	DÉSIGNATION	Applications	UV
137886	FLUX DÉCAPANT P/TARGETTE ET BAGUETTE ÉTAIN PC1 LE POT DE 250ML	Pour Baguettes / Targettes	24 p
133885	GRAISSE DÉCAPANTE ÉTAIN 100 Gr	Pour Fils Pleins	20 p



87

PÂTE ÉTAMER - PEINTURE À SOUDER



RÉF.	DÉSIGNATION	UV
133881	PEINTURE À SOUDER 40% ÉTAIN 60% PLOMB POT DE 1KG	1KG
133882	PEINTURE À SOUDER 100% ÉTAIN POT DE 1KG	1KG

BRASAGE FORT

4 grandes familles de produits

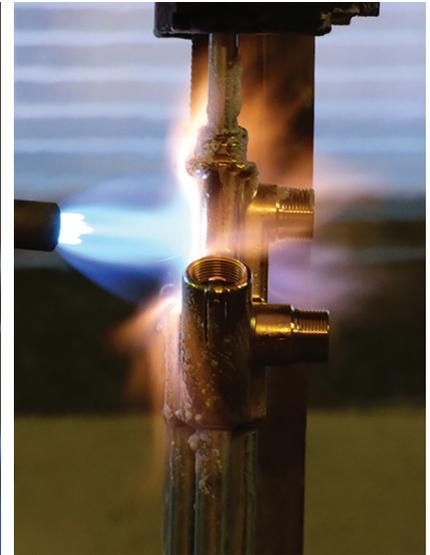
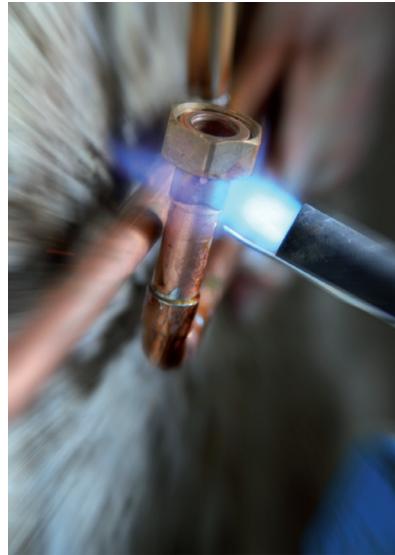
► Les brasures aluminium et zinc aluminium pour l'assemblage de pièces en aluminium (séries 1000, 3000 et 6000) en homogène ou en hétérogène avec du cuivre, de l'acier, de l'inox en fonction des produits.

► Les brasures cuivre/phosphore (CuPh) qui ont la particularité d'être auto-décapantes pour l'assemblage du cuivre, permet aussi l'assemblage des laitons avec un flux additionnel approprié. Plus la teneur en phosphore est élevée et plus l'alliage est fluide, les alliages les plus courants sont les cuivres à 6 et 7% de phosphore, 6% pour les piquages et 7% pour un usage général.

► Les brasures à haute teneur en argent (Ag>18%) pour l'assemblage de tous les métaux lourds comme le cuivre, l'acier, l'inox, etc...

► Les laitons ou soudo-brasures.

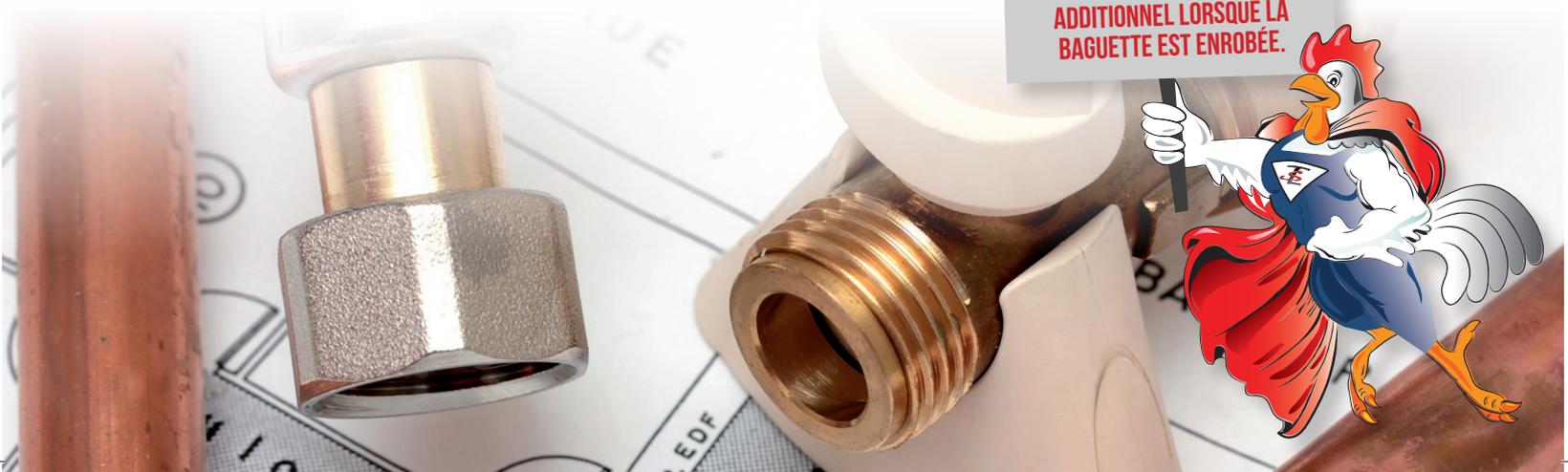
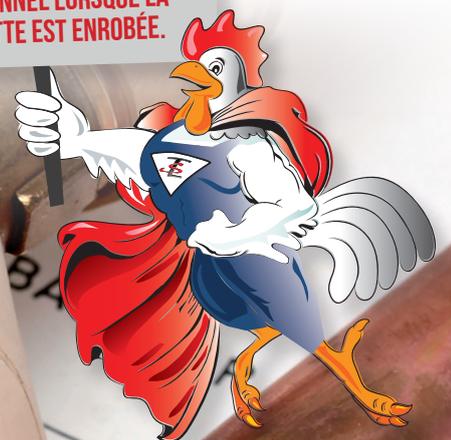
Le soudo-brasage est un assemblage de proche en proche comme le soudage sur le plan opératoire mais avec le principe du brasage pour le point de fusion du métal d'apport et celui du métal de la pièce. Pour l'assemblage des aciers, aciers galvanisés, fontes.



APPLICATIONS

- ÉLECTRICITÉ
- ÉLECTROMÉCANIQUE
- PLOMBERIE - SANITAIRE - CHAUFFAGE

LES BRASURES LAITONS ET À HAUTE TENEUR EN ARGENT DOIVENT ÊTRE UTILISÉES AVEC UN FLUX LORSQUE LA BAGUETTE EST NUE OU BIEN SANS FLUX ADDITIONNEL LORSQUE LA BAGUETTE EST ENROBÉE.



BRASURES ALUMINIUM

RÉF.	DÉSIGNATION	Applications	UV
137941	SOBAL EXPRESS (en carton de 25 tubes)	Aluminium, assemblages hétérogènes	25 tubes

BRASURES CUIVRE/PHOSPHORE

RÉF.	DÉSIGNATION	Applications	UV
133870	BRASURE CUIVRE PHOSPHORE AUTO-DEC D2,0x500 (ETUI 0.5Kg)	Cuivre	Etui
130745	BRASURE CUIVRE PHOSPHORE AUTO-DEC D2,0x500 (ETUI 1,0Kg)		Etui

BRASURES CUIVRE/PHOSPHORE/ARGENT

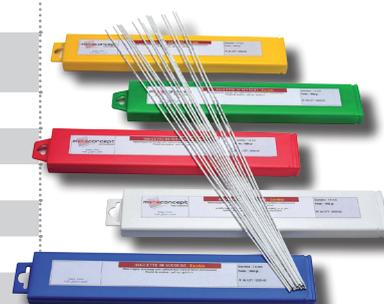
RÉF.	DÉSIGNATION	Applications	UV
135982	BRASURE CUIVRE PHOSPHORE 2% AG D2,0x500 (ETUI 1,0Kg)	Cuivre	Etui
133871	BRASURE CUIVRE PHOSPHORE 6% GDF D2,0x500 (ETUI 0.5Kg)		Etui

BRASURES ARGENT

RÉF.	DÉSIGNATION	Applications	UV
133753	BRASURE ARGENT ENROBÉE 30% D2,0 (ETUI 250Gr)	Cuivre Acier Inox Laiton	Etui
133873	BRASURE ARGENT NUE 40% D1,5 (ETUI 5 BAGUETTES)		
133874	BRASURE ARGENT NUE 40% D2,0 (ETUI 5 BAGUETTES)		Etui
133875	BRASURE ARGENT NUE 40% D1,5 (ETUI 250Gr)		Etui
130758	BRASURE ARGENT NUE 40% D2,0 (ETUI 250Gr)		Etui
130759	BRASURE ARGENT NUE 40% D2,0 (ETUI 1Kg)		Etui
133877	BRASURE ARGENT ENROBÉE 40% D1,5 (ETUI 5 BAGUETTES)		Etui
133878	BRASURE ARGENT ENROBÉE 40% D2,0 (ETUI 5 BAGUETTES)		Etui
133879	BRASURE ARGENT ENROBÉE 40% D1,5 (ETUI 250Gr)		Etui
130756	BRASURE ARGENT ENROBÉE 40% D2,0 (ETUI 250Gr)		Etui
133872	BRASURE ARGENT NUE 40% GDF* D2,0 (ETUI 5 BAGUETTES)		Etui
130751	BRASURE ARGENT NUE 40% GDF* D2,0 (ETUI 250Gr)		Etui

SOUDOBRASURE (LAITON)

RÉF.	DÉSIGNATION	Applications	UV
130730	BAGUETTE LAITON NU D1,5x1000 (Etui de 5 Kg)	Acier Acier galvanisé Fonte Laiton	5 Kg
130731	BAGUETTE LAITON NU D2,0x1000 (Etui de 5 Kg)		5 Kg
130732	BAGUETTE LAITON NU D2,5x1000 (Etui de 5 Kg)		5 Kg
130733	BAGUETTE LAITON NU D3,0x1000 (Etui de 5 Kg)		5 Kg
130734	BAGUETTE LAITON NU D4,0x1000 (Etui de 5 Kg)		5 Kg
130735	BAGUETTE LAITON NU D5,0x1000 (Etui de 5 Kg)		5 Kg
134583	BAGUETTE LAITON ENROBÉE D1,5X1000 (ETUI 174 B.)		Etui
130737	BAGUETTE LAITON ENROBÉE D2,0X1000 (ETUI 120 B.)		Etui
130738	BAGUETTE LAITON ENROBÉE D2,5X1000 (ETUI DE 80 B.)		Etui
130739	BAGUETTE LAITON ENROBÉE D3,0X1000 (ETUI 60 B.)		Etui
130740	BAGUETTE LAITON ENROBÉE D4,0X1000 (ETUI 40 B.)		Etui
131302	BAGUETTE LAITON ENROBÉE D5,0X1000 (ETUI 21 B.)		Etui
133865	BAGUETTE LAITON ENROBÉE D2,0X500 (ETUI 0,5Kg)		Etui
133866	BAGUETTE LAITON ENROBÉE D2,5X500 (ETUI 0,5Kg)		Etui
133867	BAGUETTE LAITON ENROBÉE D3,0X500 (ETUI 0,5Kg)		Etui



FLUX DÉCAPANTS

Le flux décapant est un mélange chimique sous forme de poudre ou de pâte qui permet :

- ▶ D'éliminer les oxydes présents à la surface des pièces à assembler
- ▶ De protéger les pièces à assembler de l'oxydation pendant toute la durée de l'opération de brasage
- ▶ De baisser la tension superficielle de l'alliage d'apport

Les flux doivent être adaptés aux caractéristiques physico-chimiques des alliages et actifs aux températures de fusion.

Ces flux sont utilisés lorsque les alliages sont nus ou bien directement contenu dans l'enrobage pour les alliages enrobés.

FLUX BRASURES ARGENT

RÉF.	DÉSIGNATION	Applications	UV
135842	FLUX ARGENT POUDRE (BOITE DE 0.5Kg)	Cuivre, Acier,	Pot
135845	FLUX ARGENT ATG (POT de 0,25Kg)	Inox, Laiton	Pot

FLUX SOUDOBRASURE (LAITON)

RÉF.	DÉSIGNATION	Applications	UV
130861	FLUX SOUDOBRASAGE POUDRE (POT DE 0,25 Kg)	Acier, Acier	Pot
130862	FLUX SOUDOBRASAGE POUDRE (POT DE 0,5 Kg)	galvanisé, Fonte, Laiton	Pot

FILS ACIERS DOUX CUIVRES POUR LE SOUDAGE À LA FLAMME

RÉF.	DÉSIGNATION	Applications	UV
137851	METAL D'APPORT ACIER FLAMME OG2 D1,6X1000 L'ETUI DE 5KG	Soudage Flamme	5Kg
137852	METAL D'APPORT ACIER FLAMME OG2 D2X1000 L'ETUI DE 5KG		5Kg
137853	METAL D'APPORT ACIER FLAMME OG2 D2,4X1000 L'ETUI DE 5KG		5Kg
137854	METAL D'APPORT ACIER FLAMME OG2 D3,2X1000 L'ETUI DE 5KG		5Kg
137943	METAL D'APPORT ACIER FLAMME OG2 D4,0X1000 L'ETUI DE 5KG		5Kg



SOUDAGE (NOUS CONSULTER)

Le soudage est une opération qui consiste à assembler deux pièces métalliques entre elles avec un métal d'apport et dont le métal de base participe au joint soudé.

La nature du métal d'apport peut être de composition chimique similaire au métal de base ou bien de nature différente, dans ce cas nous parlerons de soudage hétérogène.

TOUTE LA SOUDURE a sélectionné une gamme de produits d'apport de qualité pour l'assemblage et le rechargement permettant de couvrir 80% des besoins.

GAMME STANDARD



MÉTAUX D'APPORTS

91

GAMME PRÉSENTOIR



ACCESSOIRES ÉLECTRIQUES

MARTEAU



DÉSIGNATION	RÉF.
Marteau à piquer	131633

BROSSES



DÉSIGNATION	RÉF.
Brosse à manche 4 rangs fil ACIER	131643
Brosse à manche 4 rangs fil INOX	131644

PINCES PORTES-ELECTRODES



DÉSIGNATION	RÉF.
VESTALETTE 250 A Electrode Ø3.2 maxi	131108



DÉSIGNATION	RÉF.
COBRA 300 A Electrode Ø6.3 maxi	131109



DÉSIGNATION	RÉF.
VESTALE II 500 A Electrode Ø6.3 maxi	130695



DÉSIGNATION	RÉF.
FUSION 400 A Electrode Ø6.3 maxi	135840



DÉSIGNATION	RÉF.
STUBBY 300 A Electrode Ø5 maxi	130693



DÉSIGNATION	RÉF.
MASTER 500 A Electrode Ø5 maxi	130694



DÉSIGNATION	RÉF.
ARC 500 Electrode Ø6.3 maxi	135659

MÉTAUX D'APPORTS

92

CABLES DE SOUDAGE

DÉSIGNATION	RÉF.
Câble souple Cuivre 25 mm ² 160 A maxi	130708
Câble souple Cuivre 35 mm ² 200 A maxi	130709
Câble souple Cuivre 50 mm ² 240 A maxi	130710
Câble souple Cuivre 70 mm ² 310 A maxi	130711



COSSES UNIVERSELLES



DÉSIGNATION	RÉF.
Mini-Cosse N° 0 pour câble de 0 à 10 mm ²	131634
Cosse universelle N° 1 pour câble de 10 à 25 mm ²	131116
Cosse universelle N° 2 pour câble de 25 à 50 mm ²	131117
Cosse universelle N° 3 pour câble de 50 à 100 mm ²	131118

ACCESSOIRES ÉLECTRIQUES

PRISE DE MASSE



DÉSIGNATION	RÉF.
Prise de masse 150 A	131110
Prise de masse 200 A	131111
Prise de masse 400 A	131112
Prise de masse 600 A	131113



DÉSIGNATION	RÉF.
Prise de masse serre-joint bronze 500 A	130702

FICHES - SOCLES



DÉSIGNATION	RÉF.
Raccord de câble Mâle 25 mm ² - emboîtement Ø9	131119
Raccord de câble Mâle 50 mm ² - emboîtement Ø13	131120
Raccord de câble Mâle 70 mm ² - emboîtement Ø13	131121



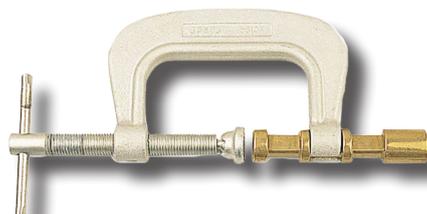
DÉSIGNATION	RÉF.
Borne femelle 25 mm ² - emboîtement Ø9	131125
Borne femelle 50 mm ² - emboîtement Ø13	131126
Borne femelle 70 mm ² - emboîtement Ø13	131127



TESTEUR DE DÉBIT

Vérification du débit de gaz en sortie de torche MIG/MAG/TIG

DÉSIGNATION	RÉF.
Pipette testeur de débit	137743



DÉSIGNATION	RÉF.
Prise de masse 800 A	133589
Prise de masse 1000 A	131114



DÉSIGNATION	RÉF.
Prise de masse crocodile bronze 350 A	137410
Prise de masse crocodile bronze 600 A	137409



DÉSIGNATION	RÉF.
Prise de masse bronze à ressort 300 A	131344
Prise de masse bronze à ressort 500 A	133858



DÉSIGNATION	RÉF.
Raccord de câble femelle 25 mm ² - emboîtement Ø9	131122
Raccord de câble Femelle 50 mm ² - emboîtement Ø13	131123
Raccord de câble Femelle 70 mm ² - emboîtement Ø13	131124

T TOUTE
LA
L SOUDURE

CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE ET CONSEILS



LE SPÉCIALISTE
DU MATÉRIEL DE SOUDAGE AU GAZ

COUPAGE - SOUDAGE - BRASAGE - CHAUFFE



Constructeur Français de matériel de soudage
French manufacturer of welding equipment

Tél : 01 60 22 02 22 – Fax : 01 60 22 70 50
Site WEB : <http://www.toute-la-soudure.com>
Renseignements e-mail : info@toute-la-soudure.com



IMP 52

CERTIFICAT DE CONFORMITE

Ce document certifie que les produits fabriqués par la société TOUTE LA SOUDURE sont montés et testés en adéquation avec les normes actuelles. La société TOUTE LA SOUDURE est certifiée ISO 9001 : 2015.

Produits :

Détendeur pour bouteille
Détendeur avec rotamètre
Chalumeaux
Accessoire de soudage coupage
Stop-feu anti retour
Buses de coupe et de soudage

Normes :

NF EN ISO 2503
NF EN ISO 2503
NF EN ISO 5172
NF EN ISO 5172
NF EN ISO 5175-1
NF EN ISO 5172

NF EN ISO 2503 – Matériel de soudage aux gaz – Détendeurs et détendeur débitmètres intégrés pour bouteilles à gaz utilisés pour le soudage, le coupage et les techniques connexes jusqu'à 300bar (30MPa)

NF EN ISO 5172 – Matériel de soudage aux gaz – Chalumeaux pour soudage aux gaz, chauffage et coupage – Spécifications et essais

NF EN ISO 5175-1 – Matériel de soudage aux gaz – Dispositif de sécurité – Partie 1 : dispositif avec arrêt de flamme

Responsable Qualité
Thomas CAQUERET

PDG
Eric GRAULIER



4, Rue de la Merlette – Zone Industrielle de SEPT-SORTS – 77260 LA FERTE SOUS JOUARRE
Adresse postale : BP N°47 – 77262 LA FERTE SOUS JOUARRE CEDEX
S.A. au capital de 120 000 € - R.C.S. Meaux B 304 537 434 00041 – APE 294 D – FR 63 304 537 434

CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE (MATÉRIELS DE SOUDAGE)



1 – GÉNÉRALITÉS

Les présentes conditions générales codifient les usages commerciaux de la profession en vigueur pour la vente de matériels de soudage. Les présentes conditions générales s'appliquent aux relations contractuelles entre la société Fournisseur et la société cliente, ci-après dénommée « Acheteur ».

Conformément à l'article L441-6 du code de commerce, les conditions générales de vente constituent le socle de la négociation commerciale. Le Fournisseur ne peut y renoncer par avance. Toute dérogation aux conditions générales doit faire l'objet d'une acceptation écrite du Fournisseur le visant expressément. Sauf accord contraire exprès, une dérogation aux conditions générales ne vaut que pour le contrat pour lequel elle a été demandée et acceptée. Le Fournisseur se réserve le droit de modifier les conditions générales sous réserve de la notification à l'Acheteur dans le délai d'un mois précédant leur application effective. On entend par « écrit » au sens des présentes conditions générales, tout document établi sur support papier, électronique ou par télécopie. Le fait que le Fournisseur ne se prévale pas à un moment donné de l'une quelconque des clauses des conditions générales ne peut être interprété comme valant renonciation à s'en prévaloir ultérieurement. De même, la nullité de l'une quelconque des clauses des présentes conditions n'affectera pas la validité des autres clauses.

2 – OFFRES

Sauf convention contraire, les offres sont valables pendant deux mois à compter de leur émission.

Les prix et renseignements portés sur les catalogues, prospectus et tarifs ne sont donnés qu'à titre indicatif, le Fournisseur se réservant le droit d'apporter toutes modifications de disposition, de forme, de dimensions ou de matière à ses appareils, machines et éléments de machines dont les gravures et les descriptions figurent sur ses imprimés à titre de publicité.

3 – COMMANDES

Le contrat de vente est formé par l'acceptation expresse de la commande par le Fournisseur. L'Acheteur est également réputé être valablement engagé par les actes accomplis par les membres de son personnel.

La fourniture comprend exactement et uniquement le matériel spécifié à la commande expressément acceptée par le Fournisseur.

La commande représente l'acceptation de l'offre par l'Acheteur et, conformément au droit commun, elle est intangible. L'Acheteur ne peut la retirer ou l'annuler, quel qu'en soit le motif sauf accord exprès du Fournisseur sur le principe de la résiliation du contrat et sur le montant pouvant être mis à la charge de l'Acheteur du fait des frais engagés. Tout versement à la commande est un acompte, définitivement acquis au Fournisseur.

Toute résiliation du contrat devra respecter les dispositions de l'article L442-6 I 5° du code de commerce.

Les modifications et adjonctions à la commande, notamment concernant les délais de livraisons, les quantités, ou les matériels, sont soumises à l'accord exprès du Fournisseur, qui fera savoir à l'Acheteur quelles en sont les conditions et les conséquences sur les conditions commerciales.

En aucun cas, les conditions pour les fournitures additionnelles ne peuvent préjudicier à celles de la commande principale.

4 – ÉTUDES ET PROJETS

Les projets, études et documents de toute nature, et sous quelque forme que ce soit, remis ou envoyés par le Fournisseur restent toujours son entière propriété. Ils doivent lui être rendus sur sa demande. Ceux-ci sont fournis gratuitement, s'ils sont suivis de la commande dont ils font l'objet ; dans le cas contraire, il est dû au Fournisseur le remboursement de ses frais d'étude et de déplacement.

Le Fournisseur conserve intégralement la propriété intellectuelle et le savoir-faire compris dans ces études, projets, documents et dans les matériels vendus.

Tout transfert des droits de propriété intellectuelle doit faire l'objet d'un contrat distinct entre le Fournisseur et l'Acheteur.

D'une manière générale, l'Acheteur reconnaît que toutes ces informations, quelles qu'elles soient concernant le Fournisseur (études, projets, documents tels que les offres commerciales, fiches techniques, etc.) sont de nature confidentielle, et lui sont communiquées uniquement dans le cadre de l'accord et aux seules fins de lui permettre de prendre sa décision. Ne font toutefois pas l'objet d'une obligation de confidentialité, les informations faisant partie du domaine public au moment de la conclusion du contrat ou déjà connues de manière licite par l'Acheteur.

5 – PRIX

Le prix, qui est par principe celui figurant dans le tarif ou offre du Fournisseur, est établi en fonction des conditions économiques, notamment des cours des matières, existant au moment de son établissement, et pourra donc évoluer en fonction de leur modification.

Les prix s'entendent hors taxes, hors frais de port et au tarif en vigueur au jour de la passation de commande ou au jour de la date de livraison si celle-ci est demandée pour une date ultérieure au changement de tarif.

La modification de tarif sera communiquée à l'Acheteur dans un délai d'un mois précédant sa mise en application.

Sauf accord préalable sur un prix déterminé, toute livraison de matériels catalogués est facturée au prix mentionné sur l'accusé de réception de commande.

Un minimum de facturation ou la facturation d'un montant forfaitaire de frais en-dessous d'un certain seuil de commande pourront être stipulés en complément du présent document.

6 – LIVRAISON

6.1 Conditions de livraison

Sauf stipulation contraire, la livraison est réputée effectuée à la mise à disposition dans les usines ou magasins du Fournisseur, toutes les opérations de transport, d'assurance, de douane, de manutention, d'amenée à pied d'œuvre, étant à la charge et aux frais, risques et périls de l'Acheteur.

La livraison est effectuée, soit par la remise directe au client, soit par simple avis de mise à disposition, soit par la délivrance dans les usines ou magasins du Fournisseur à un expéditeur ou transporteur désigné par l'Acheteur ou, à défaut de cette désignation, choisi par le Fournisseur.

Le principe de la livraison dans les usines ou magasins du Fournisseur ne saurait subir de dérogation par le fait d'indications telles que : remise franco en gare, à pied, à domicile ou remboursement de frais de transport totaux ou partiels. Si l'expédition est retardée pour une cause quelconque, indépendante de la volonté du Fournisseur, et que ce dernier y consent, le matériel est emmagasiné et manutentionné,

s'il y a lieu, aux frais et risques de l'Acheteur, le Fournisseur déclinant toute responsabilité subséquente à cet égard. Ces dispositions ne modifient en rien les obligations de paiement de la fourniture et ne constituent aucune novation.

6.2 Vérifications

Il appartient à l'Acheteur de vérifier les expéditions à l'arrivée et d'exercer, s'il y a lieu, ses recours contre les transporteurs, même si l'expédition a été faite franco. Conformément à l'article L133-3 du code de commerce, il appartient à l'Acheteur de formuler ses réserves au transporteur dans les 3 jours de la réception des marchandises, par lettre recommandée avec accusé de réception.

Pour être admises, les réclamations sur la composition, la quantité des matériels livrés, leur non-conformité avec le bordereau d'expédition ou l'état des matériels devront être notifiées comme réserves sur le bordereau d'expédition à l'arrivée de la marchandise, contresigné par le chauffeur et notifiées au Fournisseur simultanément, sans préjudice des dispositions de l'article L133-3 du code de commerce. Tout Acheteur devra impérativement faire état de ces dispositions auprès de son propre client.

La mention « sous réserve de déballeage » n'a aucune valeur vis-à-vis du transporteur et ne pourra être admise comme réserve.

Dans le cas où l'Acheteur a engagé le transport et en assume le coût, l'Acheteur prendra à sa charge toutes les conséquences pécuniaires d'une action directe du transporteur à l'encontre du Fournisseur. Tout retour de matériels ne sera admissible qu'à condition d'un accord préalable du Fournisseur. Le retour doit être fait dans les huit jours de la réception, franco de tous droits, une minoration pouvant être appliquée pour frais de contrôle, remballage, stockage, administration, etc.

6.3 Délais de livraison

Les délais de livraison courent à partir de la plus tardive des dates suivantes : celle de l'accusé de réception de commande, celles où sont parvenus au Fournisseur les renseignements, l'acompte ou les fournitures que l'Acheteur s'était engagé à remettre.

Les délais de livraison étant indicatifs, les retards ne peuvent, en aucun cas, justifier l'annulation de la commande.

Le Fournisseur est libéré, de plein droit, de tout engagement relatif aux délais de livraison si les conditions de paiement n'ont pas été observées par l'Acheteur ou en présence d'un cas de force majeure ou d'événements indépendants de la volonté du Fournisseur.

Le Fournisseur tiendra l'Acheteur au courant, dans les plus brefs délais, des cas ou événements de ce genre.

En cas de matériel composé de plusieurs unités, le Fournisseur pourra en fractionner la livraison.

7 – RÉCEPTION

Les matériels peuvent faire l'objet d'une procédure de réception, s'il y a eu un accord exprès sur ce point. Si une seule réception est convenue, elle sera réputée être une réception définitive.

En cas d'essais de réception convenus, dans les locaux du Fournisseur ou de son sous-traitant, le Fournisseur avise l'Acheteur de la date à partir de laquelle le matériel est prêt, et il procède seul aux essais dans le cas où dans les dix jours, l'Acheteur n'a pas manifesté son intention d'y assister.

Lorsqu'il est convenu que le Fournisseur assure le montage et/ou la mise en route dans les locaux de l'Acheteur, celui-ci mettra à sa disposition les moyens matériels nécessaires : manutention, branchements de fluides et énergies, etc. et les moyens en personnel nécessaires. Ces prestations font l'objet d'un prix spécifique, et du remboursement des frais afférents. La mise en route est réputée réalisée en cas de fonctionnement dans des conditions normales, indépendamment d'un niveau de performance particulier.

Si les conditions d'une réception (provisoire ou définitive) sont réunies, notamment en cas d'utilisation, mais que l'Acheteur n'a pas fait le nécessaire pour qu'elle soit constatée, le Fournisseur en rédige seul le procès-verbal, la réception étant alors réputée réalisée.

8 - CONDITIONS DE PAIEMENT

Conformément à l'article L441-6 du Code de commerce tel qu'il résulte de la loi de modernisation de l'économie n°2008-776 du 4 août 2008, dite LME, le délai convenu entre les parties pour régler les sommes dues ne peut dépasser quarante-cinq jours fin de mois ou soixante jours à compter de la date d'émission de la facture.

Les acomptes seront toutefois payés au comptant.

Toute clause ou demande tendant à fixer ou obtenir un délai de paiement supérieur à ce délai maximum, qui représente les bonnes pratiques de la profession sera susceptible d'être considérée comme abusive au sens de l'article L442-6 I 7° du code de commerce et est passible notamment d'une amende civile pouvant aller jusqu'à deux millions d'euros.

Conformément à l'article L441-3 du Code de commerce, le paiement n'est réalisé qu'à compter de la mise à disposition effective des fonds. La remise d'un titre de paiement ne constitue pas le paiement. Il est convenu que toute lettre de change devra être parvenue acceptée par l'Acheteur dans les sept jours de leur remise pour acceptation ou à défaut dans les huit jours de la facturation. Les frais éventuels qui seraient occasionnés par le refus d'un moyen de paiement seraient réputés à la charge de l'Acheteur.

Sauf accord exprès des parties, les dates de paiement convenues ne peuvent être retardées sous quelque prétexte que ce soit, y compris en cas de litige.

En outre, conformément à la loi n°2012-387 du 22 mars 2012, applicable à compter du 1er Janvier 2013, tout paiement en retard rend exigibles de plein droit, dès le premier jour suivant la date de règlement figurant sur la facture :

1/ des pénalités de retard.

Les pénalités de retard seront déterminées par l'application du taux de refinancement de la Banque Centrale Européenne majoré de dix points. 2/ une indemnité forfaitaire pour frais de recouvrement, d'un montant de 40 euros (article D 441-5 du Code de Commerce).

Toujours en vertu du même article du Code de commerce, lorsque les frais de recouvrement exposés sont supérieurs au montant de cette indemnité forfaitaire, le fournisseur peut également demander une indemnisation complémentaire justifiée.

9 - RÉSERVE DE PROPRIÉTÉ

Le Fournisseur conserve la propriété des biens vendus jusqu'au paiement effectif de l'intégralité du prix en principal et accessoires. Le défaut de paiement de l'une quelconque des échéances pourra entraîner la revendication de ces biens.

L'acheteur assume néanmoins à compter de la livraison, au sens de l'article 6.1 ci dessus, les risques de perte ou de détérioration de ces biens ainsi que la responsabilité des dommages qu'ils pourraient occasionner.

10 – GARANTIES

10.1 - Défauts ouvrant droit à la garantie

Le Fournisseur s'engage à remédier à tout vice de fonctionnement provenant d'un défaut dans la conception, les matières ou l'exécution de ses prestations (y compris du montage si cette opération lui est confiée) dans la limite des dispositions ci-après. La garantie cesse de plein droit de même qu'il y a déchéance de la validité de la déclaration de conformité lorsque l'Acheteur a, soit recouru à des pièces détachées non d'origine, soit entrepris lui-même ou par l'intermédiaire d'un tiers, sans l'agrément écrit du Fournisseur, des travaux de remise en état ou de modification. Sauf convention expresse contraire, les opérations de réparation ne donnent lieu à aucune garantie autre que celle d'une bonne exécution desdites opérations.

La garantie est exclue :

- En cas d'avaries résultant d'un manque d'entretien et de surveillance et d'une manière générale de toute manipulation non conforme aux instructions écrites du Fournisseur (dont les prescriptions d'utilisation normale figurent dans la notice d'instructions).

- Pour les défauts qui résultent en tout ou partie de l'usure normale de la pièce, des détériorations ou accidents imputables à l'Acheteur ou à un tiers.

- En cas de défaut provenant de pièces fournies par l'Acheteur et intégrées à sa demande dès la fabrication.

- En cas d'utilisation par l'Acheteur de pièces ou matériels non d'origine, contrefaits ou fournis par des tiers non agréés par le Fournisseur

- En cas de force majeure

10.2 Durée et point de départ de la garantie

Cet engagement, sauf stipulation particulière, ne s'applique qu'aux vices qui se seront manifestés pendant une période de 2 ans (période de garantie). Dans tous les cas, si le matériel est utilisé à plusieurs équipes, cette période est obligatoirement réduite de moitié.

La période de garantie court du jour de la livraison au sens de l'article 6. En tout état de cause, la garantie s'achève au premier des deux termes suivants atteint : soit la période de 2 ans, soit le nombre d'heures d'utilisation.

10.3 Obligations de l'Acheteur

Pour pouvoir invoquer le bénéfice de ces dispositions, l'Acheteur doit aviser le Fournisseur, sans retard et par écrit, des défauts qu'il impute au matériel et fournir toutes justifications quant à la réalité de ceux-ci. Il doit donner au Fournisseur toute facilité pour procéder à la constatation de ces défauts et pour y porter remède ; il doit en outre s'abstenir, sauf accord exprès du Fournisseur, d'effectuer lui-même ou de faire effectuer par un tiers la réparation.

10.4 Modalités d'exercice de la garantie

Il appartient au Fournisseur ainsi avisé de remédier au défaut et à ses frais et en toute diligence, le Fournisseur se réservant le droit de modifier le cas échéant les dispositifs du matériel de manière à satisfaire à ses obligations.

Les travaux résultant de l'obligation de garantie sont effectués en principe dans les ateliers du Fournisseur après que l'Acheteur ait renvoyé à celui-ci le matériel ou les pièces défectueuses aux fins de réparation ou de remplacement.

Néanmoins, au cas où, compte tenu de la nature du matériel, la réparation doit avoir lieu sur l'aire d'installation, le Fournisseur prend à sa charge les frais de main-d'œuvre correspondant à cette réparation, à l'exclusion du temps passé en travaux préliminaires ou en opérations de démontage et de remontage rendus nécessaires par les conditions d'utilisation ou d'implantation de ce matériel et concernant des éléments non compris dans la fourniture en cause.

Le coût du transport du matériel ou des pièces défectueuses, ainsi que celui du retour du matériel ou des pièces réparé ou remplacé sont à la charge de l'Acheteur de même qu'en cas de réparation sur l'aire d'installation, les frais de voyage et de séjour des agents du Fournisseur. Les pièces remplacées gratuitement sont remises à la disposition du Fournisseur et redeviennent sa propriété.

11 – FIN DE VIE DES EQUIPEMENTS

Dans la mesure où les matériels vendus sont des équipements électriques et électroniques professionnels visés par le Décret n°2005-829 du 20 juillet 2005 transposant la directive 2002/96/CE du 27 Janvier 2003, l'Acheteur s'engage à respecter la réglementation et les modalités d'élimination des déchets desdits équipements. Dans l'esprit de la réglementation nationale et européenne, les parties feront leurs meilleurs efforts afin d'apporter toute l'efficacité nécessaire aux mesures contractuellement prévues.

12 - RESPONSABILITE

La responsabilité du Fournisseur est strictement limitée à son obligation de garantie ainsi définie. Elle est limitée, toute cause confondue à l'exception des dommages corporels et de la faute lourde, aux dommages matériels directs et en tout état de cause au montant des sommes perçues au titre du contrat.

Il ne sera tenu à aucune indemnisation, y compris pour dommages immatériels ou indirects tels que notamment manque à gagner, perte d'exploitation, perte de productivité, perte de revenu, réclamation de tiers, etc.

Les matériels livrés sont conformes à la réglementation technique qui s'y applique et aux normes techniques pour lesquelles le Fournisseur a déclaré explicitement la conformité.

Le Client est responsable de la mise en œuvre du matériel dans les conditions normales prévisibles d'utilisation et conformément aux législations de sécurité et d'environnement en vigueur sur le lieu d'utilisation ainsi qu'aux règles de l'art de sa profession et aux préconisations du Fournisseur.

En particulier, il incombe au Client de choisir un matériel correspondant à son besoin technique et, si nécessaire, de s'assurer auprès du Fournisseur de l'adéquation du matériel avec l'application envisagée.

13 – CONTESTATIONS

À défaut d'accord amiable, il est de convention expresse que tout litige relatif au contrat sera de la compétence exclusive du tribunal dans le ressort duquel est situé le domicile du Fournisseur, même en cas d'appel en garantie ou de pluralité de défendeurs.

Le droit français est seul applicable au contrat.

CONSEILS POUR L'ENTRETIEN DES MATÉRIELS DE SOUDAGE CHAUFFAGE ET COUPAGE OXY-GAZ

La société Toute La Soudure agit également en qualité de prestataire de formation sur la connaissance, l'utilisation et l'entretien du matériel. Sa déclaration d'activité est enregistré sous le numéro 11 77 05990 77
Cet enregistrement ne vaut pas l'agrément de l'état.
Nous consulter pour plus de renseignements.

LE CONTRÔLE ET
L'ENTRETIEN
RÉGULIER DE VOTRE
MATÉRIEL
GARANTISSENT VOTRE
SÉCURITÉ !



DÉTENDEURS (2)

EXAMEN VISUEL - VÉRIFICATION ESSAI D'ÉTANCHÉITÉ

A chaque changement
de bouteille

Annuellement

Révision ou
remplacement
(1) (3)

Examen visuel :

- ▶ Du bon état des filetages, des joints, des manomètres, des raccords d'entrée et de sortie
- ▶ De l'absence de produits gras

- ▶ Essai d'étanchéité à la pression de service.

- ▶ Révision ou remplacement au plus tard tous les cinq ans

RÉFÉRENCES NORMATIVES:



RACCORDS RAPIDES À OBTURATEUR

EXAMEN VISUEL - VÉRIFICATION ESSAI D'ÉTANCHÉITÉ

A chaque changement
de bouteille

Annuellement

Révision ou
remplacement
(1) (3)

- ▶ Vérification du bon fonctionnement du verrouillage

- ▶ Essai d'étanchéité à la pression de service.

- ▶ Remplacement systématique en cas d'incident de fonctionnement

RÉFÉRENCES NORMATIVES:



(1) Les révisions des équipements doivent être effectués par le constructeur, ou par des réparateurs recommandés par lui. De plus en cas de dysfonctionnement, les appareils doivent être révisés ou remplacés.

(2) Ne s'applique pas aux détendeurs intégrés à la bouteille qui sont entretenus par le fournisseur de gaz.

(3) Renseignez-vous auprès de votre fournisseur sur les données de sécurité des gaz que vous utilisez.

CONDITIONS DE VENTE
GÉNÉRALES DE VENTE

97

RECOMMANDATIONS

TUYAUX SOUPLES

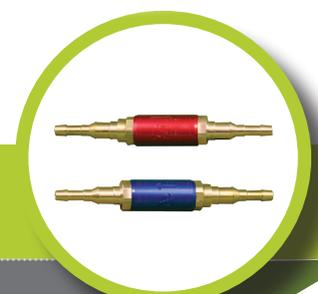


EXAMEN VISUEL - VÉRIFICATION ESSAI D'ÉTANCHÉITÉ		Révision ou remplacement (1) (3)
A chaque changement de bouteille	Annuellement	
<ul style="list-style-type: none"> ► Vérification des couleurs des tuyaux en fonction des gaz. ► Examen visuel pour s'assurer du bon état et de la propreté des tuyaux. 	<ul style="list-style-type: none"> ► Examen visuel sur tuyau plié pour déterminer l'absence de déchirure, de gonflement, de blessure et de craquelure (notamment à proximité des embouts) 	Remplacement : <ul style="list-style-type: none"> ► Si l'examen visuel a décelé des blessures. ► Au plus tard tous les trois ans après mise en service en milieu intensif (chantier par exemple). ► Au plus tard tous les cinq ans dans les autres cas. NOTA: LA DATE INDIQUÉE SUR LE TUYAU EST CELLE DE FABRICATION.

RÉFÉRENCES
NORMATIVES:



ANTI-RETOURS ARRÊTS DE FLAMME



EXAMEN VISUEL - VÉRIFICATION ESSAI D'ÉTANCHÉITÉ		Révision ou remplacement (1) (3)
A chaque changement de bouteille	Annuellement	
Vérification: <ul style="list-style-type: none"> ► De leur présence ► Des couleurs en fonction des gaz 	<ul style="list-style-type: none"> ► Examen visuel et essai d'étanchéité 	<ul style="list-style-type: none"> ► Remplacement : en cas de retour de flamme violent ou au plus tard tous les trois ans après mise en service

RÉFÉRENCES
NORMATIVES:



CHALUMEAUX



EXAMEN VISUEL - VÉRIFICATION ESSAI D'ÉTANCHÉITÉ		Révision ou remplacement (1) (3)
A chaque changement de bouteille	Annuellement	
<ul style="list-style-type: none"> ► Examen visuel du bon état des buses 	<ul style="list-style-type: none"> ► Examen visuel complet et essai d'étanchéité 	<ul style="list-style-type: none"> ► Révision ou remplacement au plus tard tous les cinq ans après la date de mise en service

RÉFÉRENCES NORMATIVES:



(1) Les révisions des équipements doivent être effectués par le constructeur, ou par des réparateurs recommandés par lui. De plus en cas de dysfonctionnement, les appareils doivent être révisés ou remplacés.
 (2) Ne s'applique pas aux détendeurs intégrés à la bouteille qui sont entretenus par le fournisseur de gaz.
 (3) Renseignez-vous auprès de votre fournisseur sur les données de sécurité des gaz que vous utilisez.

Catalogue N°45
Credits photos : TOUTE LA SOUDURE
CREATION & IMPRESSION SAS ARA TÉL. : 03.23.74.10.57 VAILLY SUR AISNE (janvier 2020)
www.sas-ara.fr



TOUTE LA SOUDURE



SOUDAGE
CHAUFFE
COUPAGE
BRASAGE



📍 4 Rue de la Merlette, 77260 Sept-Sorts

☎ 01.60.22.02.22 / FAX: 01.60.22.70.50

🌐 www.toutelasoudure.fr / info@toute-la-soudure.fr



LE SPÉCIALISTE DU MATÉRIEL DE SOUDAGE AU GAZ

