

TOUTE LA SOUDURE



SOUDAGE • CHAUFFE • COUPAGE • BRASAGE

FABRICANT FRANÇAIS DE MATÉRIEL DE SOUDAGE AU GAZ DEPUIS 1975



PRODUCTION FRANÇAISE
DEPUIS 1975

CATALOGUE
N°48

DÉTENDEURS

Détendeurs Mini Elan	7
Détendeurs Mistral	7
Détendeurs Blindé	8
Détendeurs Haute Pression / Grand Débit	9
Détendeurs Elan GPL / Canalisation	10 - 11
Détendeurs Double Détente / Débitrites Spéciaux	12 - 13
Détendeurs Débitrites avec Rotamètre	14
Accessoires	15 - 19

CHALUMEAUX

Chalumeaux Soudeurs / Braseurs	22
Chalumeaux Soudeurs	23
Chalumeaux Soudeurs avec sécurités intégrées	24
Chalumeaux Soudeurs / Chauffeurs	25-26
Chalumeaux Coupeurs Basse Pression	27
Chalumeaux Coupeurs Basse Pression Grande Capacité	28
Chalumeaux Coupeurs Haute Pression	29
Chalumeaux Coupeurs Haute Pression Grande Capacité	30
Accessoires	31-33
Tuyaux de gaz industriels	34

BUSES ET TÊTES DE COUPE POUR CHALUMEAUX

Buses Soudeurs	38
Buses Soudeurs / Chauffeurs	39
Buses Chauffeurs	40
Buses Chauffeurs / Soudeurs	41
Têtes de Coupe Basse Pression	42
Têtes de Coupe Haute Pression	43-45

ANTI RETOUR STOP FEU ET RACORMATIC

Anti Retour Stop Feu pour débits standards	49-52
Anti Retour Stop Feu Grand Débit Arrêt Thermique	53-54
Raccords Rapides Racormatic	55-58
Super Racormatic / Racormatic + ARSF	59-60
Super Racormatic Grand Débit Arrêt Thermique	61
Racormatic et Anti Retour Stop Feu	62-63
Racormatic pour Bouteille à Détendeur Intégré	64-65

ÉQUIPEMENTS

Coffrets	68
Équipements de Soudage	69-70
Équipements de Soudage et Coupage	71
Chariots pour bouteilles de gaz	72
Postes de Soudage	73-74
Métaux d'apport	76
ARC-Accessoires	77

EPI

Vestes / Pantalons / Tabliers de Soudeur	79
Gants / Manchettes / Guêtres de Soudeur	80
Lunettes / Cagoules / Verres / Casque anti-bruit de Soudeur	81
CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE	82-83
MATÉRIELS DE SOUDAGE	
CONSEILS	84-85
NOMENCLATURES	86-101
CERTIFICAT DE CONFORMITÉ	102
FORMATIONS	103
ORGANISATION COMMERCIALE	105
PAR SECTEUR GÉOGRAPHIQUE	



QUI SOMMES-NOUS ?

Fondée en 1975 et située à 60 km à l'est de Paris, **Toute La Soudure** (TLS) est une entreprise familiale qui conçoit, développe et fabrique des équipements de soudage au gaz pour l'industrie.

Notre programme de matériels se décline en 3 grandes catégories :

▪ **Détentes gaz industriels :**

Mano-détendeurs et Manodébitrites individuels, Centrales de détente et tableaux de seconde détente.

▪ **Chalumeaux :**

Large gamme de chalumeaux pour le soudage, brasage, chauffage et coupage.

▪ **Équipements de sécurité :**

Anti-retours standards et grand débit, raccords rapides.

TLS offre une **large gamme d'accessoires et de produits d'apport**.

Le département Recherche et Développement est la véritable force de TLS. Il est capable de **répondre aux exigences de ses clients grâce à l'adaptation de ses équipements pour des applications spécifiques :**

- Longueurs de chalumeaux
- Angles de tête
- Connecteurs spécifiques identification personnalisée
- Possibilité d'établir des certificats d'étalonnage de ses détendeurs débitrites
- Formation sur l'utilisation et l'entretien du matériel

Une équipe dynamique et expérimentée entièrement dédiée à l'écoute de ses clients.

L'entreprise est certifiée ISO 9001 sous le n° d'enregistrement A 256.



DÉTENDEURS

Les manodétendeurs TLS sont des appareils robustes fabriqués dans notre atelier selon les normes de qualité ISO NF EN 2503 / NF EN 7291.

Appareils utilisés pour la détente des gaz industriels (non corrosifs), ils sont adaptés pour vos opérations de soudage, brasage, chauffage et découpage sur chantier ou en atelier.

Spécialistes de la détente de gaz depuis 1975, nous sommes également capables de concevoir des détendeurs spéciaux adaptés à vos besoins.

● P.V. N° 35378 LABORATOIRE DE L'INSTITUT DE SOUDURE

● P.V. N° 35842 LABORATOIRE DE L'INSTITUT DE SOUDURE



MANODÉTENDEURS

- Pour tous gaz non corrosifs
- Construits selon les spécifications de la norme NF-EN ISO 2503

CARACTÉRISTIQUES ET CLASSIFICATION DES DÉTENDEURS T.L.S.

DÉTENDEURS	GAZ	CLASSE	PRESSION AMONT P1 BAR	PRESSION DÉTENTE P2 BAR	DÉBIT Q1 M³ / H	MANOMÈTRES H.P	BAR B.P
MINI-ELAN Standard S.P. ECO	Oxygène	1	300	4	33	400	6
	Oxygène	1	300	6	43	400	10
	Acétylène	1	18	1	16	40	1,6
	Acétylène	2	18	1,5	23	40	2,5
	Gaz Neutre	1	300	16	46	400	10
	Gaz Neutre	3	300	10	65	400	16
	Hydrogène	3	300	10	242	400	16
	CO2	1	Variable	4	27	315	6
	G.P.L.	0		1	12		2,5
	G.P.L.	1		4	27		6
MISTRAL MISTRAL S.P. ELAN et EURO MISTRAL	Oxygène	1	300	4	51	400	6
	Oxygène	1	300	6	58	400	10
	Oxygène	3	300	10	85	400	16
	Oxygène	4	300	16	95	400	25
	Acétylène	1	18	1	22	40	1,6
	Acétylène	2	18	1,5	31	40	2,5
	Gaz Neutre	1	300	6	55	400	10
	Gaz Neutre	3	300	10	80	400	16
	Hydrogène	3	300	10	298	400	16
	CO2	0	Variable	2	23	315	4
	CO2	1	Variable	4	37	315	6
BLINDÉ	Oxygène	1	300	6	56	400	10
	Oxygène	3	300	10	56	400	16
	Oxygène	4	300	16	56	400	25
	Acétylène	1	18	1	24	40	1,6
	Acétylène	2		1,5	35	40	2,5
	Gaz Neutre	1	300	6	60	400	10
	Gaz Neutre	3	300	10	60	400	16
	Hydrogène	3	300	10	224	400	16
	CO2	1	Variable	4	39	315	6
	G.P.L.	0		1	18		2,5
	G.P.L.	1		4	39		6
ELAN	G.P.L.	0		1	24		2,5
	G.P.L.	1		4	51		6
	G.P.L.	1		6	51		10
MISTRAL G.D. GROS DÉBIT	Oxygène		300	10	136	400	16
	Acétylène		18	1,5	41	40	2,5
	Gaz Neutre		300	10	145	400	16
DÉTENDEUR CANALISATION HORIZONTALE et VERTICALE	Oxygène		10 à 60	2	42		4
	Oxygène			4	61		6
	Oxygène			6	61		10
	Gaz Neutre			6	65		10
	Acétylène		1,5	1	32		1,6
	Acétylène		2	2	48		2,5
	G.P.L.			6	51		2,5

MINI ELAN

Le détendeur Mini-Elan a été conçu pour les postes mobiles de tous les constructeurs de gaz industriels. Pratique pour se brancher sur les bouteilles type B2 / B5 / B11 avec sa tige d'entrée bouteille à l'arrière. Il est équipé d'une bonnette en caoutchouc auto-extinguible complète autour des manomètres pour une protection contre les chocs.

- Pour tous gaz non corrosifs
- Sortie sur douille mixte Ø 6.3 x 12 / 10 x 17 ou douille Ø 6.3 x 12 (pour les débitrites Argon / CO2)



GAZ	RACCORD ENTRÉE	CLASSE	DÉBIT (M³/H)	PRESSION DE SERVICE (BARS)	RÉF
Oxygène 16 bars	Type F	3	61	10	136182
Acétylène 2.5 bars	Type H	2	23	1.5	133934
Azote / Gaz neutre mano 16 bars	Type C	1	65	10	131842
Argon / CO2 38l / mn	Type C	-	-	0 à 38l / mn	131847
Argon / CO2 20l / mn	Type C	-	-	0 à 20l / mn	131848
Certificat d'étalonnage	-	-	-	-	135142
GPL / Propane 2.5 bars	Type E	0	12	1	133937
GPL / Propane 6 bars	Type E	1	27	4	133938

MISTRAL

Le MISTRAL est un détendeur polyvalent renforcé avec une bonnette auto-extinguible enveloppant les deux manomètres de Ø 50 les protégeant contre les chocs. Idéal pour une utilisation intensive en soudage, chauffage et coupage.

- Pour une utilisation en atelier et chantier
- Pour tous gaz non corrosifs
- Sortie sur douille mixte Ø 6.3 x 12 / 10 x 17 ou douille Ø 6.3 x 12 (pour les débitrites Argon / CO2)



GAZ	RACCORD ENTRÉE	CLASSE	DÉBIT (M³/H)	PRESSION DE SERVICE (BARS)	RÉF
Oxygène 16 bars	Type F	3	85	10	133837
Acétylène 2.5 bars	Type H	2	31	1.5	133838
Acétylène avec étrier et clé	Type A	2	31	1.5	133839
Azote / Gaz neutre 16 bars	Type C	3	80	10	133841
Azote / Gaz neutre 25 bars	Type C	4	90	15	135141
Hydrogène 16 bars	Type E	3	298	10	133842
Argon / CO2 38l / mn	Type C	-	-	0 à 38l / mn	133844
Argon / CO2 20l / mn	Type C	-	-	0 à 20l / mn	133845
Argon / CO2 80l / mn	Type C	-	-	0 à 80l / mn	138186
Certificat d'étalonnage	-	-	-	-	135142
Propane 2.5 bars	Type E	0	18	1.5	134502
Propane 6 bars	Type E	1	38	4	137333

Autres gaz, nous consulter.



TIGE BOUTEILLE RALLONGÉE POUR FIXATION FACILE

BLINDÉ

La gamme BLINDÉ se caractérise par un bloc de détente compact et massif très résistant en laiton matricé avec des manomètres intégrés de Ø 40 mm protégés par une bonnette complète très haute performance en polycarbonate auto-extinguible. Manodétendeur de chantier par excellence il offrira des volumes de débits particulièrement adaptés aux utilisations intensives en chauffage, soudage et coupage.

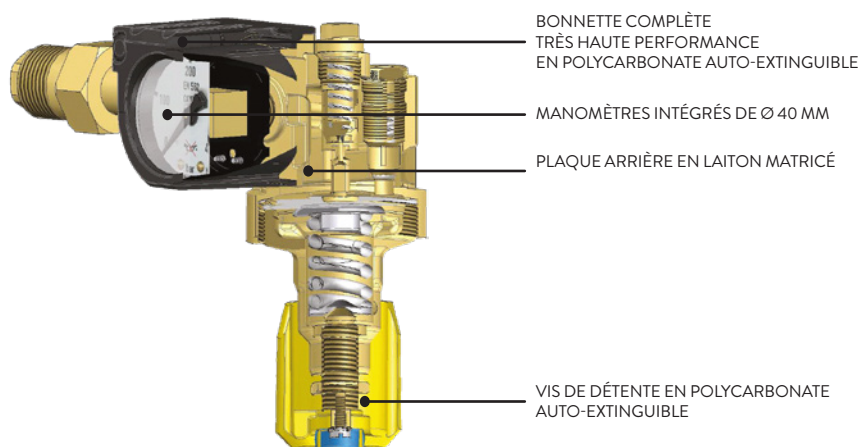
- Pour tous gaz non corrosifs
- Sortie sur douille mixte Ø 6.3 x 12 / 10 x 17 ou douille Ø 6.3 x 12 (pour les débitrites Argon/CO2)



GAZ	RACCORD ENTRÉE	CLASSE	DÉBIT (M³/H)	PRESSIION DE SERVICE (BARS)	RÉF
Oxygène 16 bars	Type F	3	56	10	131945
Oxygène 25 bars	Type F	4	66	16	134238
Acétylène 2.5 bars	Type H	2	35	10	131947
Acétylène 2.5 bars avec étrier et clé	Type A	2	35	1.5	131949
Azote / gaz neutre 16 bars	Type C	3	60	10	131951
Hydrogène 16 bars	Type E	3	224	10	131952
Argon / CO2 38l / mn	Type C	-	-	0 à 38l / mn	131958
Argon / CO2 20l / mn	Type C	-	-	0 à 20l / mn	131959
Argon / CO2 38l / mn Hydrogène	Type E	-	-	0 à 38l / mn	131960
Argon / CO2 20l / mn Hydrogène	Type E	-	-	0 à 20l / mn	131961
Certificat d'étalonnage	-	-	-	-	135142
Propane 2.5 bars	Type E	0	18	1	130618
Propane 6 bars	Type E	1	39	4	134242

Autres gaz, nous consulter.

ULTRA RÉSISTANT AUX CHOCS, AU FEU ET AUX ACIDES



HAUTE PRESSION

Le détendeur Haute Pression se caractérise par un système de réglage de la pression avec un mécanisme à piston lui conférant à la fois une grande précision et une grande stabilité sur toute la plage d'utilisation. Il est conçu pour des applications de purges, contrôle de sécurité pour circuits frigorifiques, alimentation de table plasma, etc...

NOMENCLATURE P 94



GRADUATION (BARS)	PRESSION DE SERVICE (BARS)	DÉBIT M³/H	RÉF
AZOTE / GAZ NEUTRE			
400/60	30	38.5 m³/h à 10 bar	136131**
400/60	45	37.8 m³/h à 10 bar	137579***
400/160	60	38.3 m³/h à 10 bar	137894*
400/160	60	37.8 m³/h à 10 bar	136132***
400/250	110	38 m³/h à 10 bar	136133***
400/315	200	-	200014
AZOTE HYDROGENÉ			
400/250	110	-	136648****
AIR COMPRIMÉ			
400/60	30	-	136134**
400/160	60	-	136135***
400/250	110	-	136136***

* Sortie 1/4 femelle + raccord clim + joint alu.

** Sortie 16 x 150 droite + douille Ø 10 x 17 + écrou 16 x 150 droit + raccord femelle 1/4.

*** Sortie 1/4 femelle droite + raccord 16 x 150 droite + douille Ø 10 x 17 + écrou 16 x 150 droit.

**** Sortie 1/4 femelle.

GRAND DÉBIT

Le détendeur Grand Débit dispose d'une chambre de volume plus importante pour des besoins d'alimentations supérieurs aux détendeurs traditionnels. En montage sur bouteille ou cadre, il est conçu pour l'alimentation en gaz de plusieurs postes de travail, centrale de détente, etc...



NOMENCLATURE P 96

SORTIE 20 X 150 POUR DOUILLE DÉMONTABLE Ø 10 X 17 ET Ø 13 X 20

GAZ	GRADUATION (BARS)	DÉBIT (M³/H)	RACCORD ENTRÉE	RÉF
Oxygène raccord bouteille	16/400	136	Type F	134070
Oxygène raccord cadre	16/400	136	35 x 200 D	134071
Acétylène raccord bouteille	2.5/40	41	Type H	134072
Acétylène raccord cadre	2.5/40	41	33 x 200 G	134073
Gaz neutre raccord bouteille	16/400	145	Type C	134074
Gaz neutre raccord cadre	16/400	145	38 x 200 D	134075



ELAN GPL

L'ELAN est un détendeur industriel réservé exclusivement aux gaz GPL pour les travaux de brasage, soudo-brasage, chauffage, formage et coupage. Une bonnette en caoutchouc auto-extinguible protège le manomètre de Ø 63.

- Sortie 16 x 150 gauche avec écrou 16 x 150 G et douille Ø 10 x 17

MANOMÈTRE GRAND DIAMÈTRE POUR LECTURE PLUS FACILE



GAZ	CLASSE	DÉBIT (KG/H)	PRESSIION DE SERVICE (BARS)	RACCORD ENTRÉE	RÉF
Propane 2.5 bars	0	24	1	Type E	131057
Propane 6 bars	1	51	4		131058
Propane 10 bars	1	51	6		131059

DÉTENDEURS CANALISATION



HORIZONTAL

Détendeur de canalisation à montage horizontal pour seconde détente sur réseau. Il se caractérise par une haute stabilité du débit de gaz. Une bonnette en caoutchouc auto-extinguible protège le manomètre de Ø 63.

- Version 100 et 300 M³ / H
- Entrée et sortie femelle 3/8 (1/2 sur version 300 M³)
- Pour tous gaz non corrosifs

IMPÉRATIF : DÉGRAISSAGE DES CANALISATIONS OXYGÈNE OBLIGATOIRE
PAS DE CANALISATION CUIVRE POUR LE RÉSEAU ACÉTYLÈNE

NOMENCLATURE P 88



GRADUATION (BARS)	PRESSIION DE SERVICE (BARS)	DÉBIT (M ³ /H)	RÉF
100 M ³			
2.5	2	42	131060
6	4	61	131061
16	6	65	131062
300 M ³			
2.5	2	125	135910
6	4	130	135911
16 b	6	140	135912

Nous préciser la nature du gaz.

VERTICAL

Détendeur de canalisation à montage vertical idéal pour l'alimentation des postes de travail. Une bonnette en caoutchouc auto-extinguible protège le manomètre de Ø 63.

- Entrée arrière femelle 3/8
- Pour tous gaz non corrosifs
- Sortie sur douille mixte Ø 6.3 x 12 / 10 x 17, ou Ø 6.3 x 12 (pour les débilites)



MANOMÈTRE GRAND DIAMÈTRE POUR LECTURE PLUS FACILE

GRADUATION (BARS)	PRESSIION DE SERVICE (BARS)	RÉF
2.5	2	131063
6	4	131064
16	6	131065
38l	0 à 38l / mn	131962
20l	0 à 20l / mn	131963
80l	0 à 80l / mn	138187
Certificat d'étalonnage	-	135142*

**Uniquement pour les détendeurs débilites Argon/CO2
Nous préciser la nature du gaz.*





DOUBLE DÉTENTE

Détendeur permettant d'obtenir une grande régularité dans la détente de gaz avec une grande précision de lecture des basses pressions.

- Sortie vanne à boisseau douille Ø 6.3 x 12



GAZ	GRADUATION (BARS)	RACCORD ENTRÉE	RÉF
Oxygène	2.5/400	F	136126
Azote	2.5/400	C	136128

DÉTENDEURS DÉBILITRES SPÉCIAUX



VERSION BOUTEILLE

GAZ	GRADUATION (l/mn)	RÉF
Argon	1 à 15	136252
Argon	5 à 30	136253
Argon	5 à 50	136254
CO2	5 à 50	136255



VERSION CANALISATION

GAZ	GRADUATION (l/mn)	RÉF
Argon	1 à 15	136256
Argon	5 à 30	136257
Argon	150	136258*
Argon / CO2	5 à 50	136259
Support mural à clapet		136260

* Attention, cette référence ne se monte pas sur le support à clapet.

VANNE À ORIFICE CALIBRÉ

À partir d'un réseau bouclé avec une pression stable et fixe à 3.5 bars, ces éléments calibrés distribuent une alimentation fixe de gaz de soudage ou de protection.

- Entrée femelle 3/8 femelle
- Sortie douille Ø 6.3 x 12



GRADUATION (l/mn)	RÉF
5	135879
10	135880
15	135881
20	135882

DÉBILITRES MULTICALIBRES

Débitre compact à débit pré-calibré pour seconde détente. À partir d'une pression d'entrée de 3.5 bars, vous pouvez sélectionner rapidement et avec précision un débit dans la gamme : 6 à 18L/mn ou 12 à 55 L/mn

- Plusieurs versions de montage possibles (nous consulter)
- Pratique pour montage sur bouteille à détendeur intégré



POUR UNE UTILISATION EN SECONDE DÉTENTE

TYPE ENTRÉE	DÉBIT	RÉF
Racormatic iso femelle	6 à 18 L/mn	138251
Racormatic iso femelle	12 à 55 L/mn	138252
Écrou 3/8	6 à 18 L/mn	138279
Écrou 3/8	12 à 55 L/mn	138280
Mâle 3/8	6 à 18 L/mn	138281
Mâle 3/8	12 à 55 L/mn	138282

TABLE DES CORRESPONDANCES DES DÉBITS EN FONCTION DU GAZ

ARGON (L/MN)		AZOTE (L/MN)		CO2 (L/MN)		HÉLIUM (L/MN)		HYDROGÈNE (L/MN)		OXYGÈNE (L/MN)	
6	12	7,16	14,32	5,70	11,41	18,87	37,74	26,68	53,37	6,69	13,39
8	15	9,55	17,90	7,60	14,26	25,16	47,17	35,58	66,71	8,93	16,74
10	18	11,93	21,45	9,51	17,11	31,45	52,28	44,47	80,05	11,16	20,08
12	22	14,32	26,25	11,41	20,91	37,74	69,18	53,37	97,84	13,39	24,55
15	26	17,90	31,03	14,26	24,71	47,17	81,76	66,71	115,63	16,74	29,01
18	55	21,45	65,63	17,11	52,28	56,60	172,96	80,05	244,60	20,08	61,36

DÉTENDEURS DÉBILITRES AVEC ROTAMÈTRE

Détendeur à débit contrôlé avec lecture verticale du débit en sortie.

- Utilisation pour la protection gazeuse lors des opérations de soudage gaz neutre type soudage électrique (TIG / MIG / MAG) et inertage
- Sortie sur douille Ø 6.3 x 12



DÉSIGNATION	GRADUATION (l/mn)	RÉF
Débitre avec rotamètre	0 à 25	138050



DÉSIGNATION	GRADUATION (l/mn)	RÉF
Débitre taré à 3.5 bars avec 2 rotamètres	0 à 30	136088
Débitre taré à 3.5 bars avec 2 rotamètres	0 à 15	136089
Débitre taré à 3.5 bars avec 2 rotamètres	0 à 15 et 0 à 30	136090



DÉSIGNATION	GRADUATION (l/mn)	RÉF
Rotamètre taré à 3.5 bars entrée mâle 1/4	0 à 15	136058
Rotamètre taré à 3.5 bars entrée mâle 1/4	0 à 30	136059



DÉSIGNATION	GRADUATION (l/mn)	RÉF
Rotamètre taré à 3.5 entrée vanne 1/4 de tour 3/8	0 à 15	136261
Rotamètre taré à 3.5 entrée vanne 1/4 de tour 3/8	0 à 30	136262



DÉSIGNATION	GRADUATION (l/mn)	RÉF
Double rotamètre à 3.5 bars entrée vanne 3/8	2 x 15	136263
Double rotamètre à 3.5 bars entrée vanne 3/8	2 x 30	136264
Double rotamètre à 3.5 bars entrée vanne 3/8	15 et 30	136265



DÉSIGNATION	GRADUATION (l/mn)	RÉF
Débitre avec rotamètre et économiseur de gaz	0 à 25	138121

RACCORD Y DÉTENDEUR

Permet d'avoir une double sortie en seconde détente.
(Basse Pression)

- Montage sur détendeur



GAZ	TYPE	RÉF
Oxygène	2 départs sur douilles Ø 10 x 17 avec écrou 16 x 150	131513
Oxygène	2 départs sur douilles Ø 6.3 x 12 avec écrou 16 x 150	131514
Gaz	2 départs sur douilles Ø 10 x 17 avec écrou 16 x 150	131515
Gaz	2 départs sur douille Ø 6.3 x 12 avec écrou 16 x 150	131516

RACCORD Y TUYAU

Permet d'avoir une double sortie en seconde détente.
(Basse Pression)

- Montage sur tuyau souple

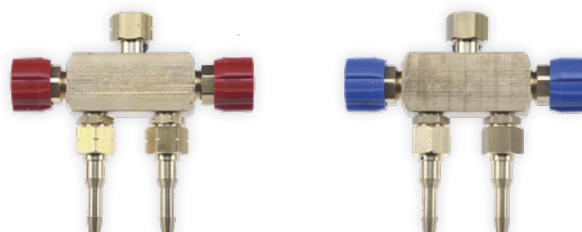


TYPE	RÉF
2 départs sur douilles Ø 10 x 17	131507
2 départs sur douilles Ø 6.3 x 12	131508

NOURRICE AVEC ROBINET

Permet d'avoir une double sortie en seconde détente.
(Basse Pression)

- Pratique avec ses robinets pour une alimentation en gaz des deux côtés simultanément ou non
- Montage sur détendeur



GAZ	TYPE	RÉF
Oxygène	2 départs sur douille Ø 6.3 x 12 / 10 x 17 écrou 16 x 150 avec robinet	131505
Gaz	2 départs sur douille Ø 6.3 x 12 / 10 x 17 écrou 16 x 150 avec robinet	131506
Oxygène	2 départs sur douille Ø 10 x 17 écrou 20 x 150 avec robinet	136280
Gaz	2 départs sur douille Ø 10 x 17 écrou 20 x 150 avec robinet	136281

* Autres montages nous consulter

ACCESSOIRES



TÉ POUR BOUTEILLES 2 DÉPARTS

Pour mettre 2 détendeurs en sortie de bouteille (Haute Pression).

- Montage sur bouteilles de gaz

GAZ	TYPE	RÉF
Oxygène	Type F	130909
Acétylène	Type H	130910
Gaz neutre	Type C	131509
Hydrogène	Type E	131510
Propane	Type E	131511



TÉ POUR CADRE 1 DÉPART

Pour mettre un détendeur en sortie de cadre (Haute Pression).

- Té coudé à 90°

GAZ	TYPE	RÉF
Oxygène	Type F	133322
Acétylène	Type H	133323
Gaz neutre	Type C	133324
Hydrogène	Type E	133325



TÉ POUR CADRE 2 DÉPARTS

Pour mettre 2 détendeurs en sortie de cadre (Haute Pression).

- Té coudé à 90°

GAZ	TYPE	RÉF
Oxygène	Type F	131621
Acétylène	Type H	131622
Gaz neutre	Type C	131623
Hydrogène	Type E	131624



INTERMÉDIAIRE CADRE/BOUTEILLE

GAZ	TYPE	RÉF
Oxygène	Type F	131625
Acétylène	Type H	131626
Gaz neutre	Type C	131627
Hydrogène	Type E	131628

BOUCHONS



GAZ	DÉSIGNATION	RÉF
Oxygène	Bouchon mâle Ø 22.9 x 1.814 droite	131386
Acétylène	Bouchon mâle Ø 22.9 x 1.814 gauche	131387
Gaz neutre	Bouchon femelle Ø 21.7 x 1.814 droite	133546
Hydrogène	Bouchon femelle Ø 21.7 x 1.814 gauche	133541
Propane	Bouchon femelle Ø 21.7 x 1.814 gauche	133549

RÉCHAUFFEUR CO2

Réchauffeur électrique haute pression.

- Puissance 210W 220V
- Évite le givrage du détendeur
- Pour gaz neutres types CO2 / Azote / Argon...
- **Sans marquage C.E**



RÉF
130060

ÉCO 88

L'économiseur de gaz ECO 88 adapté pour le matériel de soudage MIG-MAG TIG permet en fonction du travail effectué une économie de gaz de 35 à 53%. À chaque ouverture du flux de gaz l'ECO 88 évite les montées en pression et régule l'écoulement du flux de gaz. Se branche en sortie de détendeur.

ÉCONOMIE DE GAZ



TYPE	RÉF
Entrée écrou 12 x 100 droite / Sortie douille Ø 6.3 x 12	133027
Entrée écrou 16 x 150 droite / Sortie douille Ø 6.3 x 12	133026
Entrée écrou 3/8" droite / Sortie douille Ø 6.3 x 12	134241

DÉTECTEUR DE FUITE

- Aérosol détecteur de fuites
- Non oxydant



RÉF
133887

ACCESSOIRES



DOUILLES PORTE TUYAU

Douille demi sphérique porte tuyau.

DÉSIGNATION	RÉF
Pour tuyau Ø 6.3 x 12	
Douille porte tuyau 12 x 100	1041
Douille porte tuyau 1/4"	130911
Douille porte tuyau 16 x 150	1042
Douille porte tuyau 3/8"	134083
Pour tuyau Ø 4 x 12	
Douille porte tuyau 1/8"	136772
Pour tuyau Ø 10 x 17	
Douille porte tuyau 16 x 150	131414
Douille porte tuyau 3/8"	134082
Douille porte tuyau 20 x 150	130217
Pour tuyau Ø 6.3 x 12 / 10 x 17	
Douille porte tuyau 16 x 150	130546
Pour tuyau Ø 13 x 20	
Douille porte tuyau 20 x 150	130306



ÉCROUS

TYPE	RÉF OXYGÈNE (DROITE)	RÉF GAZ (GAUCHE)
Écrou 12 x 100	1043	1044
Écrou 1/4" (6.3 x 12)	130243	130244
Écrou 16 x 150	123	103
Écrou 3/8	130241	130242
Écrou 20 x 150	1012	1103
Écrou 1/8" (traversée de cloison)	136771	-
Écrou 1/4" (6.3 x 12 / 10 x 17)	130243D	-

MAMELON DOUBLE



TYPE	RÉF OXYGÈNE (DROITE)	RÉF GAZ (GAUCHE)
12 x 100 / 12 x 100	133574	-
16 x 150 / 16 x 150	133575	133814P
20 x 150 / 20 x 150	134054	134009
1/4" / 1/4"	134664	134665
3/8" / 3/8"	134666	134667

ENSEMBLE ÉCROU + DOUILLE + COLLIER



DÉSIGNATION	RÉF OXYGÈNE (DROITE)	RÉF GAZ (GAUCHE)
1 écrou 12 x 100 + 1 douille Ø 6.3 x 12 + 1 collier	134288	134289
1 écrou 16 x 150 + 1 douille mixte Ø 6.3 x 12 et 10 x 17 + 2 colliers	134287	134401
1 écrou 1/4" + 1 douille Ø 6.3 x 12 + 1 collier	134294	134295
1 écrou 3/8" + 1 douille mixte Ø 6.3 x 12 et 10 x 17 + 2 colliers	134409	134410
1 écrou 20 x 150 + 1 douille Ø 10 x 17 + 1 collier	134300	134301



www.toute-la-soudure.fr

**DEMANDEZ OU TÉLÉCHARGEZ NOTRE CATALOGUE
CENTRALE ET TABLEAU DE DISTRIBUTION DE GAZ**





CERTIFICAT CERTIFICATE

N° A 2 5 6 -9001

125 DS 02 X
Ind 1 – Décembre 21



Nous certifions par la présente que le Système de Management de la société :
We hereby certify that the Management System of the company:

T.L.S. (TOUTE LA SOUDURE) **4, RUE DE LA MERLETTE** **77260 LA FERTE SOUS-JUARRE (France)**

est conforme aux exigences de la norme suivante :
is in compliance with the requirements of the following standard:

ISO 9001 : 2015

Le domaine d'application du Système de Management est le suivant :
The scope of the Management System is:

**ETUDE ET FABRICATION DE MATERIEL DE SOUDAGE ET DE COUPAGE AUX
GAZ. NEGOCE DE CONSOMMABLES INDUSTRIELS POUR LA SOUDURE**

*DESIGN AND MANUFACTURING OF EQUIPMENT FOR WELDING AND CUTTING
WITH GASES. SUPPLIER OF INDUSTRIAL CONSUMABLES FOR WELDING.*

Ce certificat demeurera en vigueur jusqu'à sa fin de validité à moins d'avis contraire, à condition que la mise en place et la conformité du Système de Management soient jugées satisfaisantes lors des audits de surveillance et que les conditions du contrat de AB Certification soient observées.

This certificate is valid until its expiry date unless further notice, provided that the compliance and implementation of the Management System are found to be satisfactory at follow-up audits and that AB Certification contract rules are fulfilled.

Fait à PARIS, le 7 Février 2022
Signed in PARIS on the 7th of February 2022

Date de fin de validité : 6 Février 2025
Expiry date : 6th of February 2025



Le Représentant d'AB Certification
AB Certification Representative



Le Représentant de l'Entreprise
The Company Representative

Ce certificat est la propriété d'AB Certification. Il devra lui être retourné en cas de demande. AB Certification – 17, Rue de Châteaudun - 75009 PARIS

CHALUMEAUX

Découvrez notre large gamme de chalumeaux soudeurs, chauffeurs et découpeurs fabriqués dans notre atelier selon les normes de qualité en vigueur ISO NF EN 5172.

Robustes, ils s'adaptent parfaitement à des utilisations en atelier et sur chantier.

Notre équipe de techniciens reste à votre écoute pour réaliser le chalumeau qui correspondra à votre besoin (lance longueur spécifique, inclinaison de la tête...).



CHALUMEAUX SOUDEURS / BRASEURS

CHALUMEAUX BIJOUTIERS

Les chalumeaux de la gamme ROC-OR sont des chauffeurs / braseurs spécifiques à mélange air comprimé / propane (idéaux pour tous travaux de radiateuriste, installateur, frigoriste, orfèvrerie, etc...). Ils sont équipés d'une buse multidard pour une chauffe plus large.

- Entrée douilles fixes Ø 6.3 x 12 pour ROC-OR 1
- Entrée douilles démontables Ø 10 x 17 pour ROC-OR 2



ROC-OR 1



DÉSIGNATION	POIDS (KG)	LONG. (MM)	RÉF
Soudeur ROC-OR 1 avec 1 buse	0.450	410	137366

PROPANE / GPL

AIR COMPRIMÉ

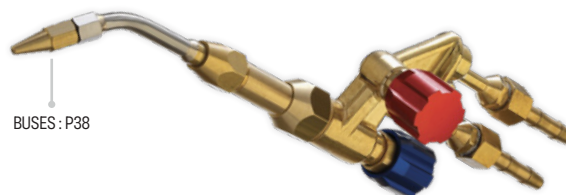


CHALUMEAUX SOUDEURS

SOUDEUR ROC 00

Le ROC 00 est idéal pour des travaux fins d'orfèvrerie, prothèse dentaire, maquettisme...

- Lance inox avec un corps et des pièces arrières en laiton
- Filetage buse Ø 6 x 100
- Entrée : douilles démontables Ø 6.3 x 12



LANCE COURTE POUR PLUS DE PRÉCISION

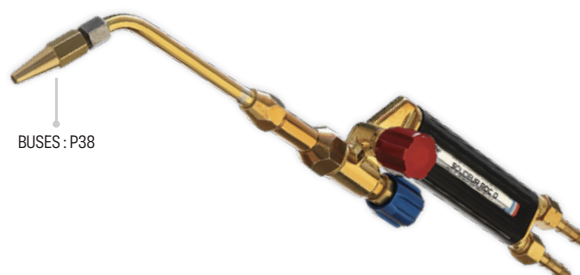


DÉSIGNATION	CAPACITÉ MAX.	LITRAGE MAX.	POIDS (KG)	LONG. (MM)	GAZ	RÉF
Soudeur ROC 00 avec 6 buses	1 mm	10 à 100 l/h	0.600	340	OXY/AD	133490
Soudeur ROC 00 court avec 6 buses	1 mm	10 à 100 l/h	0.500	240	OXY/AD	136327
Soudeur ROC 00 court avec 6 buses propane	1 mm	10 à 100 l/h	0.600	240	OXY/GPL	136327-P

SOUDEUR ROC 0 LANCE DÉMONTABLE

Le soudeur ROC 0 LD est un chalumeau polyvalent pour le brasage, le soudage et la chauffe. Très équilibré il est spécialement adapté pour les plombiers, frigoristes, installateurs. Sa lance en laiton rigide démontable lui permet d'adapter des lances malléables en cuivre recuit permettant l'accès dans les endroits difficiles.

- Corps et pièces arrières en laiton
- Filetage buse Ø 8 x 100
- Livré avec 1 ou 7 buses
- Entrée écrous 12 x 100 et douilles démontables Ø 6.3 x 12



DÉSIGNATION	CAPACITÉ MAX.	LITRAGE MAX.	POIDS (KG)	LONG. (MM)	GAZ	RÉF
Soudeur ROC 0 LD avec 1 buse	0.40 à 4 mm	63 à 400 l/h	0.500	350	OXY/AD	134243
Soudeur ROC 0 LD + clé 7 buses	0.40 à 4 mm	63 à 400 l/h	0.600	350	OXY/AD	133493
Soudeur ROC 0 LD Propane + clé 4 buses	0.40 à 4 mm	63 à 400 l/h	0.550	350	OXY/GPL	133586
Soudeur ROC 0 LD court avec 1 buse	0.40 à 4 mm	63 à 400 l/h	0.450	300	OXY/AD	134774M

OXYGÈNE

ACÉTYLÈNE

PROPANE / GPL

CHALUMEAUX SOUDEURS AVEC SÉCURITÉS INTÉGRÉES



SOUDEUR ROC 0 S.I. LANCE DÉMONTABLE

Le soudeur ROC 0 S.I. est un chalumeau polyvalent pour le brasage, le soudage et la chauffe. Son manche intègre des ARPF (Anti Retour Pare Flamme) pour une sécurité optimale. Très équilibré il est spécialement adapté pour les plombiers, frigoristes, installateurs. Sa lance en laiton rigide démontable lui permet d'adapter des lances malléables en cuivre recuit.

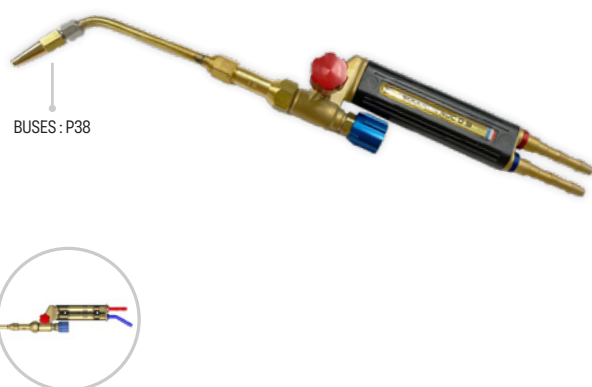
- Corps en laiton matricé
- Livré avec 1 ou 7 buses
- Filetage buse 8 x 100
- Entrée douilles fixes Ø 6.3 x 12



ANTI-RETOUR STOP FEU STANDARD INTÉGRÉ DANS LE MANCHE

DÉSIGNATION	CAPACITÉ MAX.	LITRAGE MAX.	POIDS (KG)	LONG. (MM)	GAZ	RÉF
Soudeur ROC 0 S.I avec 1 buse	0.40 à 4 mm	63 à 400 l / h	0.600	350	OXY/AD	134774
Soudeur ROC 0 S.I + clé 7 buses	0.40 à 4 mm	63 à 400 l / h	0.700	350	OXY/AD	134776

SOUDEUR ROC 0 S.I COMPACT LANCE DÉMONTABLE



Le Soudeur ROC 0 S.I COMPACT intègre des ARPF (Anti Retour Pare Flamme) plus compacts que le modèle standard. Plus léger et plus maniable avec sa nouvelle coque et ses nouveaux robinets, il est très équilibré et est spécialement adapté pour les plombiers, frigoristes, installateurs. Sa lance en laiton rigide démontable lui permet d'adapter des lances malléables en cuivre recuit.

- Corps en laiton matricé
- Livré avec 1 ou 7 buses
- Filetage buse 8 x 100
- Entrée douilles fixes Ø 6.3 x 12



ANTI-RETOUR STOP FEU INTÉGRÉ DANS LE MANCHE

DÉSIGNATION	CAPACITÉ MAX.	LITRAGE MAX.	POIDS (KG)	LONG. (MM)	GAZ	RÉF
Soudeur ROC 0 S.I COMPACT avec 1 buse	0.40 à 4 mm	63 à 400 l/h	0.500	350	OXY/AD	134767
Soudeur ROC 0 S.I COMPACT avec clé 7 buses	0.40 à 4 mm	63 à 400 l/h	0.600	350	OXY/AD	134768

OXYGÈNE

ACÉTYLÈNE

CHALUMEAUX SOUDEURS / CHAUFFEURS

SOUDEUR / CHAUFFEUR ROC 1

Le soudeur/chauffeur ROC 1 est un chalumeau polyvalent pour le soudage et la chauffe. Robuste avec son corps en laiton matricé et sa lance inox, il est idéal pour des travaux de chaudronnerie, tuyauterie, charpente, chauffage, formage...

- Existe en 2 versions Acétylène ou Propane
- Filetage buse 12 x 150
- Buses de 250 à 1000 l/h
- Entrée écrou 16 x 150 avec douilles démontables pour tuyau Ø 10 x 17



P.V N°35892

NOMENCLATURE P 98

DÉSIGNATION	CAPACITÉ MAX.	LITRAGE MAX.	POIDS (KG)	LONG. (MM)	GAZ	RÉF
Soudeur ROC 1 avec 1 buse	2.5 à 10 mm	1000 l/h	1.000	480	OXY/AD	133633
Soudeur ROC 1 avec clé 7 buses	2.5 à 10 mm	250 à 1000 l/h	1.250	480	OXY/AD	133634
Soudeur ROC 1 avec 1 buse multidard	2.5 à 10 mm	1000 l/h	1.000	480	OXY/AD	133642
Soudeur ROC 1 Propane avec clé 6 buses	2.5 à 10 mm	250 à 1000 l/h	1.250	480	OXY/GPL	133587
Soudeur ROC 1 Propane avec 1 buse multidard	2.5 à 10 mm	800 gr/h	1.000	480	OXY/GPL	133643

CHAUFFEUR ROC 2

Le chauffeur ROC 2 est un chalumeau polyvalent grande capacité pour le soudage et la chauffe. Robuste avec son corps en laiton matricé et sa lance inox, il est idéal pour des travaux de chaudronnerie, tuyauterie, charpente, chauffage, chaude de retrait...

- Existe en 2 versions Acétylène ou Propane
- Filetage buse 14 x 150
- Buses de 1000 à 4000 l/h
- Entrée écrou 16 x 150 avec douilles démontables pour tuyau Ø 10 x 17



UTILISATION OBLIGATOIRE
D'ANTI RETOUR STOP FEU GRAND DÉBIT POUR CE CHALUMEAU



P.V N°35892

NOMENCLATURE P 100

DÉSIGNATION	CAPACITÉ MAX.	LITRAGE MAX.	POIDS (KG)	LONG. (MM)	GAZ	RÉF
Soudeur ROC 2 avec 1 buse	38 mm	2000 l/h	1.300	870	OXY/AD	133635
Soudeur ROC 2 avec clé 5 buses	38 mm	1000 à 4000 l/h	1.650	870	OXY/AD	133636
Soudeur ROC 2 avec 1 buse multidard	38 mm	4000 l/h	1.350	870	OXY/AD	133644
Soudeur ROC 2 Propane avec clé 5 buses	38 mm	1000 à 4000 l/h	1.650	870	OXY/GPL	133588
Soudeur ROC 2 Propane avec 1 buse multidard	38 mm	2000 gr/h	1.300	870	OXY/GPL	133649

OXYGÈNE

ACÉTYLÈNE

PROPANE / GPL



RÉF. OXY 135958
RÉF. GPL 135960

NOMENCLATURE P 90

UTILISATION OBLIGATOIRE
D'ANTI RETOUR STOP FEU GRAND DÉBIT POUR CE CHALUMEAU

CHAUFFEUR ROC 3

Le chauffeur ROC 3 est un chalumeau spécifique de grande capacité fonctionnant exclusivement à l'oxygène / propane pour réaliser des travaux de formage, chauffage, chauffe de retrait, décalaminage, traitement thermique... Nécessitant de grands débits de gaz. Corps et pièces arrière en laiton matricé.

- Livré sans buse
- Filetage buse Ø 12 x 7 - ½ filet au pouce de 55°
- Buses de chauffe débit de 3 à 15 kg/ h
- Entrée écrous 16 x 150 D/G avec douilles démontables pour tuyau Ø 10 x 17



PV N°35894

	DÉSIGNATION	POIDS (KG)	LONG. (MM)	GAZ	RÉF
●●	Chauffeur ROC 3 longueur de lance 570 mm	1.200	890	OXY/GPL	131967
●●	Chauffeur ROC 3 longueur de lance 700 mm	1.300	1020	OXY/GPL	131968
●●	Chauffeur ROC 3 longueur de lance 1000 mm	1.400	1250	OXY/GPL	131969
●●	Chauffeur ROC 3 avec clapet ANTI RETOUR GRAND DÉBIT (longueur de lance 700 mm)	1.900	1120	OXY/GPL	133650

OXYGÈNE

PROPANE / GPL



CHALUMEAUX COUPEURS BASSE PRESSION

COUPEUR BP 89 LANCE DÉMONTABLE

Le chalumeau COUPEUR BP 89 est de type « basse pression » à mélange préalable d'oxygène et de tous gaz combustibles (acétylène ou propane) pour tous travaux de découpe en atelier ou sur chantier.

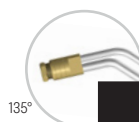
- Livré sans tête de coupe
- Coupe jusqu'à 300 mm
- Entrée écrous Ø 16 x 150 G/D
- Entrée douilles démontables Ø 10 x 17



P.V. N°RT35895

NOMENCLATURE P 86

DÉSIGNATION	TYPE BUSE	CAPACITÉ DE COUPE	POIDS (KG)	LONG. (MM)	RÉF
COUPEUR BP 89 À 90°	Buse bp89/ch70	2 à 300 mm	1.100	520	130460
COUPEUR BP 89 À 90° longueur tubes 750 mm	Buse bp89/ch70	2 à 300 mm	1.350	1080	131266
COUPEUR BP 89 À 90° longueur tubes 1000 mm	Buse bp89/ch70	2 à 300 mm	1.400	1330	131267
Ensemble lance 90° BP 89 LG 750 Inox					130376
Ensemble lance 90° BP 89 LG 1000 Inox					130377



DÉSIGNATION	LONG. (MM)	RÉF
COUPEUR BP 89 À 180°	540	130476
COUPEUR BP 89 À 180° longueur tubes 750 mm	1082	131275
COUPEUR BP 89 À 180° longueur tubes 1000 mm	1332	131276
Ensemble lance 180° BP 89 LG 750 Inox		130479
Ensemble lance 180° BP 89 LG 1000 Inox		130480

DÉSIGNATION	LONG. LANCE (MM)	RÉF
COUPEUR BP 89 tête à 135°	555	130463
COUPEUR BP 89 tête à 135°	750	131269
COUPEUR BP 89 tête à 135°	1000	131270
COUPEUR BP 89 lance coudée à 135° longueur tubes 750 mm	750	136274
COUPEUR BP 89 lance coudée à 135° longueur tubes 1000 mm	1000	136275
Ensemble lance tête à 135° BP 89 LG 750 Inox		130379
Ensemble lance tête à 135° BP 89 LG 1000 Inox		130380
Ensemble lance BP 89 LG 750 coudée à 135°		136277
Ensemble lance BP 89 LG 1000 coudée à 135°		136278

COUPEUR BP 89 LANCE DÉMONTABLE

Le chalumeau COUPEUR BP 89 AVEC ROBINET DE COUPE est identique au BP 89 standard dans son fonctionnement. Un large robinet de coupe pratique et confortable avec réglage précis qui remplace la gâchette pour l'apport de l'oxygène de coupe.

- Livré sans tête de coupe
- Coupe jusqu'à 300 mm
- Entrée douilles démontables Ø 10 x 17



P.V. N°RT35895

NOMENCLATURE P 86

DÉSIGNATION	TYPE BUSE	CAPACITÉ DE COUPE	POIDS (KG)	LONG. (MM)	RÉF
COUPEUR BP 89 À 90°	Buse bp89/ch70	2 à 300 mm	1.200	580	200076

OXYGÈNE

PROPANE / GPL

ACÉTYLÈNE

CHALUMEAUX COUPEURS BP GRANDE CAPACITÉ

COUPEUR BP 2

Le chalumeau COUPEUR BP 2 est de type « basse pression » à mélange préalable d'oxygène et de propane. De conception très robuste, il a été étudié pour les coupes de fortes épaisseurs pour des travaux de découpe en fonderie, en aciérie ou en démolition. L'apport de l'oxygène de coupe se fait par un robinet de coupe. Possibilité de tubes de longueurs différentes (400, 800 ou 1200 mm, autres longueurs sur demande) ainsi que des angles de têtes allant de 90, 135 à 180°. Buses de coupe Oxygène/Propane uniquement calibrées de 30 à 55/10 autorisant des coupes de 100 à 500 mm d'épaisseur.

- Entrée 16 x 150 G/D avec écrous + douilles démontables Ø 10 x 17
- Livré sans tête de coupe (compatible avec buses rafales)

TÊTE DE COUPE : P45



RÉF. OXY 135958
RÉF. GPL 135960



UTILISATION OBLIGATOIRE
D'ANTI RETOUR STOP FEU GRAND DÉBIT POUR CE CHALUMEAU



90°



180°



DÉSIGNATION	CAPACITÉ DE COUPE	LONG. (MM)	RÉF
Coupeur BP 2 à 90° long tube inox 400 mm	100 à 500 mm	784	137141
Coupeur BP 2 à 90° long tube inox 800 mm	100 à 500 mm	1184	137142
Coupeur BP 2 à 135° long tube inox 400 mm	100 à 500 mm	812	137143
Coupeur BP 2 à 135° long tube inox 800 mm	100 à 500 mm	1212	137144
Coupeur BP 2 à 135° long tube inox 1200 mm	100 à 500 mm	1412	137510
Coupeur BP 2 à 180° long tube inox 1200 mm	100 à 500 mm	1442	137511

Autres longueurs possibles, nous consulter.

OXYGÈNE

PROPANE / GPL

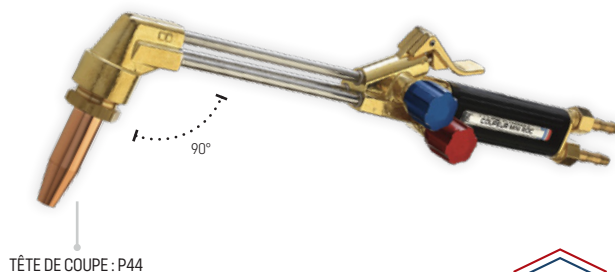


CHALUMEAUX COUPEURS HAUTE PRESSION

COUPEUR MINI ROC

Le chalumeau COUPEUR HP MINI ROC est de type « haute pression » à mélange en tête, bi-gaz, oxygène et gaz combustibles (acétylène ou propane). Le passage d'un gaz combustible à un autre se fait par simple changement de buse de coupe. De conception simple et robuste, le corps et la tête sont réalisés en laiton matricé à chaud, et les tubes en inox. Léger et polyvalent, il est l'outil idéal pour tous les travaux de découpe en atelier comme sur chantier. Utilisable uniquement avec des buses de type IC (cône international).

- Livré avec 2 têtes de coupe type IC 7/10 et 10/10 ou 12/10
- Coupe jusqu'à 40 mm
- Entrée écrous 12 x 100 D/G + douilles démontables Ø 6.3 x 12



TÊTE DE COUPE : P44



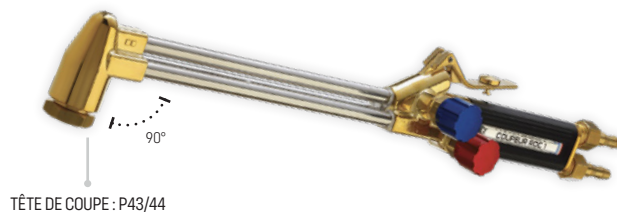
PV N°RT35466

DÉSIGNATION	GAZ	CAPACITÉ DE COUPE	POIDS (KG)	LONG. (MM)	RÉF
Coupeur MINI ROC + 2 buses oxy ad	OXY/AD	3 à 40 mm	0.900	380	133482
Coupeur MINI ROC + 2 buses oxy pro	OXY/GPL	3 à 40 mm	0.900	380	133483

COUPEUR HP ROC 1

Le chalumeau COUPEUR HP ROC 1 a une capacité de coupe allant jusqu'à 300 mm d'épaisseur. L'apport de l'oxygène de coupe se fait par pression sur la gâchette ou bien par un robinet de coupe actionné par un volant selon les modèles. Possibilité de tubes de longueurs différentes (jusqu'à 6 m sur demande) ainsi que des angles de têtes allant de 90, 135 à 180°.

- Pour tous travaux de découpe en atelier comme en chantier
- Livré sans tête de coupe type G1
- Coupe jusqu'à 300 mm
- Entrée écrous 16 x 150 D/G + douilles démontables Ø 10 x 17



TÊTE DE COUPE : P43/44

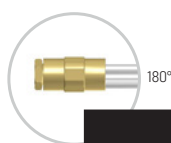


PV N°RT3896

NOMENCLATURE P 92

DÉSIGNATION	TYPE BUSE	CAPACITÉ DE COUPE	POIDS (KG)	LONG. (MM)	RÉF
Coupeur HP ROC 1 à 90°	Buse G1	3 à 300 mm	1.350	520	133470
Coupeur HP ROC 1 à 90° longueur tubes 750 mm	Buse G1	3 à 300 mm	1.600	1000	133472
Coupeur HP ROC 1 à 90° longueur tubes 1000 mm	Buse G1	3 à 300 mm	1.800	1300	133473
Coupeur HP ROC 1 à 90° à robinet de coupe	Buse G1	3 à 300 mm	1.350	520	137525

Autres longueurs possibles, nous consulter.



DÉSIGNATION	LONG. (MM)	RÉF
Coupeur HP ROC 1 à 135° Buse G1	520	133474
Coupeur HP ROC 1 à 135° Buse G1 longueur tubes 750 mm	1000	133476
Coupeur HP ROC 1 à 135° Buse G1 longueur tubes 1000 mm	1300	133477

DÉSIGNATION	LONG. (MM)	RÉF
Coupeur HP ROC 1 à 180° Buse G1	520	133521
Coupeur HP ROC 1 à 180° Buse G1 longueur tubes 750 mm	1000	133523
Coupeur HP ROC 1 à 180° Buse G1 longueur tubes 1000 mm	1300	133524

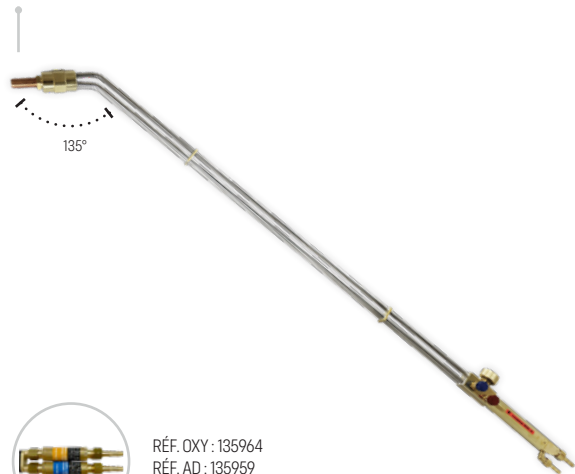
OXYGÈNE

ACÉTYLÈNE

PROPANE / GPL

CHALUMEAUX COUPEURS HP GRANDE CAPACITÉ

TÊTE DE COUPE : P45



RÉF. OXY : 135964
RÉF. AD : 135959
RÉF. GPL : 135960

COUPEUR HP ROC 2

Le chalumeau COUPEUR HP ROC 2 est de type « haute pression » à mélange dans la tête de l'oxygène et du gaz combustible (acétylène, propane). De conception robuste, il a été étudié pour les découpes de fortes épaisseurs (jusqu'à 900 mm d'épaisseur) en fonderie ou en aciérie. L'apport de l'oxygène de coupe se fait par un robinet de coupe actionné par un volant.

Possibilité de tubes de longueurs différentes (900 ou 1200 mm, autres longueurs sur demande) ainsi que des angles de tête allant de 90, 135 à 180°. Les buses de coupe OXY/AD et OXY/Propane vont de 30 à 60/10 autorisant des coupes de 200 à 900 mm d'épaisseur.

- Entrée 20 x 150 D et 16 x 150 G + douilles démontables Ø 10 x 17 et Ø 13
- Livré sans tête de coupe

UTILISATION OBLIGATOIRE
D'ANTI RETOUR STOP FEU GRAND DÉBIT POUR CE CHALUMEAU



90°



180°



DÉSIGNATION	CAPACITÉ DE COUPE	LONG. (MM)	RÉF
Coupeur HP ROC 2 à 90° long tube 900 mm	200 à 900 mm	1252	136731
Coupeur HP ROC 2 à 135° long tube 900 mm	200 à 900 mm	1322	136732
Coupeur HP ROC 2 à 135° long tube 1200 mm	200 à 900 mm	1334	136733
Coupeur HP ROC 2 à 180° long tube 900 mm	200 à 900 mm	1622	135068
Coupeur HP ROC 2 à 180° long tube 1200 mm	200 à 900 mm	1634	135122

Autres longueurs possibles, nous consulter.



COUPEUR ROC E

DÉSIGNATION	CAPACITÉ DE COUPE	LONG. (MM)	RÉF
Coupeur ROC E cône IC à 90°	300 mm	540	138022
Coupeur ROC E cône G1 à 90°	300 mm	540	137934

Raccord d'entrée 3/8" G et D

OXYGÈNE

ACÉTYLÈNE

PROPANE / GPL

ACCESSOIRES CHALUMEAUX

ALLUME GAZ

Allume gaz pour allumer tout type de chalumeau.

- Avec une pierre interchangeable



RÉF
130635

PIERRES

Étui de 5 pierres pour allume gaz coupelle.



RÉF
130636

ALLUMEUR ÉLECTROFLAM

Allumeur électrique pour chalumeaux.

- Livré sans pile



RÉF
137914

ALÉSOIRS

Pour le débouchage des buses de soudeurs et coupeurs.

- Étui de 13 alésoirs Ø 0,4 à 1,6 mm



RÉF
131393

KIT DE MAINTENANCE

Kit de maintenance pour chalumeau comprenant :

- 1 robinet complet oxygène
- 1 robinet complet gaz
- 1 injecteur
- 1 bague R6 à injecteur



DÉSIGNATION	RÉF
Pour SOUDEUR ROC 0	137802
Pour SOUDEUR ROC 1	137803
Pour SOUDEUR ROC 2	137804
Pour COUPEUR HP ROC 1	137805



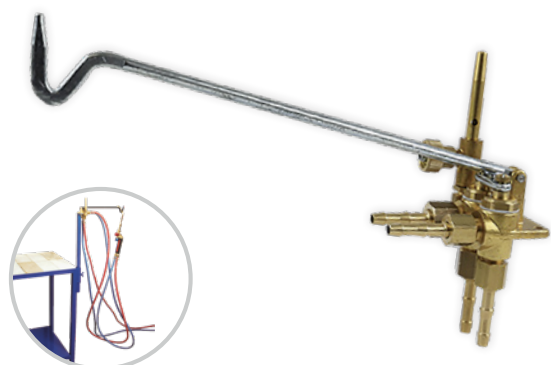
IDÉAL EN CAS DE VISIBILITÉ RÉDUITE

MIROIR DE SOUDAGE

Miroir de soudage avec prise magnétique pour souder dans des endroits difficiles d'accès (ex : tuyauteries...).

- Monté sur flexible longueur 415 mm
- Dimensions miroir : 80 x 80 mm

DÉSIGNATION	RÉF
Miroir de soudage complet	130633
Glace de rechange	130634



ÉCONOMISEUR À VEILLEUSE

Économiseur de gaz avec veilleuse réglable. Permet l'arrêt du gaz en posant le chalumeau sur l'accroche. La veilleuse réglable permet de rallumer le chalumeau instantanément sans avoir à modifier les réglages.

- À poser sur un établi ou table de soudage.

DÉSIGNATION	RÉF
OXY/AD douille Ø 6.3 x 12	130654
OXY/GPL douille Ø 6.3 x 12	135977



GUIDE À ROULETTES AVEC COMPAS

Pour les découpes circulaires avec sa barre de compas.

- À poser sur un établi ou table de soudage.

RÉF
136046

ACCESSOIRES MIXTES

DOUILLES PORTE TUYAU

Douille demi sphérique porte tuyau.



DÉSIGNATION	RÉF
Pour tuyau Ø 6.3 x 12	
Douille porte tuyau 12 x 100	1041
Douille porte tuyau 1/4"	130911
Douille porte tuyau 16 x 150	1042
Douille porte tuyau 3/8"	134083
Pour tuyau Ø 4 x 12	
Douille porte tuyau 1/8"	136772
Pour tuyau Ø 10 x 17	
Douille porte tuyau 16 x 150	131414
Douille porte tuyau 3/8"	134082
Douille porte tuyau 20 x 150	130217
Pour tuyau Ø 6.3 x 12 / 10 x 17	
Douille porte tuyau 16 x 150	130546
Pour tuyau Ø 13 x 20	
Douille porte tuyau 20 x 150	130306

ÉCROUS



TYPE	RÉF OXYGÈNE (DROITE)	RÉF GAZ (GAUCHE)
Écrou 12 x 100	1043	1044
Écrou 1/4"	130243	130244
Écrou 16 x 150	123	103
Écrou 3/8"	130241	130242
Écrou 20 x 150	1012	1103
Écrou 1/8" (traversée de cloison)	136771	-
Écrou 1/4" pour douille Ø 10 x 17	130243D	-

MAMELON DOUBLE



TYPE	RÉF OXYGÈNE (DROITE)	RÉF GAZ (GAUCHE)
12 x 100 / 12 x 100	133574	-
16 x 150 / 16 x 150	133575	133814P
20 x 150 / 20 x 150	134054	134009
1/4" / 1/4"	134664	134665
3/8" / 3/8"	134666	134667

ENSEMBLE ÉCROU + DOUILLE + COLLIER



DÉSIGNATION	RÉF OXYGÈNE (DROITE)	RÉF GAZ (GAUCHE)
1 écrou 12 x 100 + 1 douille Ø 6.3 x 12 + 1 collier	134288	134289
1 écrou 16 x 150 + 1 douille mixte Ø 6.3 x 12 et 10 x 17 + 2 colliers	134287	134401
1 écrou 1/4" + 1 douille Ø 6.3 x 12 + 1 collier	134294	134295
1 écrou 3/8" + 1 douille mixte Ø 6.3 x 12 et 10 x 17 + 2 colliers	134409	134410
1 écrou 20 x 150 + 1 douille Ø 10 x 17 + 1 collier	134300	134301

LA DATE INDIQUÉE SUR LE TUYAU
EST LA DATE DE FABRICATION



TUYAUX / ACCESSOIRES

OXYGÈNE (TUYAU BLEU)

	Ø INTÉRIEUR/EXTÉRIEUR	LONGUEUR	RÉF
●	Ø 6.3 / 12	20 mètres	133576
●	Ø 6.3 / 12	40 mètres	134207
●	Ø 10 / 17	20 mètres	133580
●	Ø 10 / 17	40 mètres	134213

ACÉTYLÈNE (TUYAU ROUGE)

	Ø INTÉRIEUR/EXTÉRIEUR	LONGUEUR	RÉF
●	Ø 6.3 / 12	20 mètres	133577
●	Ø 6.3 / 12	40 mètres	134208
●	Ø 10 / 17	20 mètres	133581
●	Ø 10 / 17	40 mètres	134214

OXYGÈNE / ACÉTYLÈNE (TUYAUX JUMELÉS BLEU ET ROUGE)

	Ø INTÉRIEUR/EXTÉRIEUR	LONGUEUR	RÉF
●●	Ø 6.3 / 12	20 mètres	133579
●●	Ø 6.3 / 12	40 mètres	134210
●●	Ø 10 / 17	20 mètres	133583
●●	Ø 10 / 17	40 mètres	134216

PROPANE (TUYAU ORANGE)

	Ø INTÉRIEUR/EXTÉRIEUR	LONGUEUR	RÉF
●	Ø 6.3 / 12	20 mètres	133578
●	Ø 6.3 / 12	40 mètres	134209
●	Ø 10 / 17	20 mètres	133582
●	Ø 10 / 17	40 mètres	134215
●	Ø 8 / 16	20 mètres	134217
●	Ø 8 / 16	40 mètres	134218

GAZ NEUTRE (TUYAU NOIR)

	Ø INTÉRIEUR/EXTÉRIEUR	LONGUEUR	RÉF
●	Ø 6.3 / 12	20 mètres	134211
●	Ø 6.3 / 12	40 mètres	134212
●	Ø 10 / 17	20 mètres	136024

BLINDÉ (TUYAU TRESSÉ MÉTAL)

	Ø INTÉRIEUR/EXTÉRIEUR	LONGUEUR	RÉF
●	Ø 10 / 17 OXYGÈNE	20 mètres	135596
●	Ø 10 / 17 ACÉTYLÈNE	20 mètres	135597
●	Ø 10 / 17 PROPANE	20 mètres	135598

OXYGÈNE

ACÉTYLÈNE

PROPANE / GPL

GAZ NEUTRE

MANCHETTES

Manchettes pour tout type de chalumeau avec racormatic mâle pour brancher et débrancher son chalumeau sans couper son tuyau.

- Longueur 0,5 m



DIAMÈTRE	POUR SOUDEUR ROC 0 ET COUPEUR MINI ROC	RÉF
● Ø 6.3 / 12	OXYGÈNE	135967
● Ø 6.3 / 12	ACÉTYLÈNE	135968
● Ø 6.3 / 12	PROPANE	135969

DIAMÈTRE	POUR SOUDEUR ROC 1 ET COUPEUR HP ROC 1	RÉF
● Ø 10 / 17	OXYGÈNE	135970
● Ø 10 / 17	ACÉTYLÈNE	135971
● Ø 10 / 17	PROPANE	135972

Autres longueurs possibles, nous consulter

Paire de manchettes avec anti retour stop feu et racormatic mâle.

- Longueur 0,5 m

DIAMÈTRE	POUR SOUDEUR ROC 0 ET COUPEUR MINI ROC	RÉF
● Ø 6.3 / 12	OXYGÈNE / ACÉTYLÈNE	135973
DIAMÈTRE	POUR SOUDEUR ROC 1 ET COUPEUR HP ROC 1	RÉF
● Ø 10 / 17	OXYGÈNE / ACÉTYLÈNE	135974
● Ø 10 / 17	Avec ARSF Grand débit OXYGÈNE / ACÉTYLÈNE	138205
● Ø 10 / 17	Avec ARSF Grand débit OXYGÈNE / PROPANE	138206

OLIVES DOUBLES

Pour relier 2 sections de tuyaux de même gaz et de diamètre identique ou différent.



DIAMÈTRE	RÉF
Ø 10 x 17 / Ø 10 x 17	1050
Ø 6.3 x 12 / Ø 6.3 x 12	1051
Ø 10 x 17 / Ø 6.3 x 12	1052

COLLIERS



DÉSIGNATION	RÉF
Collier inox à sertir par pince 1 oreille pour tuyau Ø 6.3 x 12	135975
Collier inox à sertir par pince 1 oreille pour tuyau Ø 10 x 17	135976
Collier acier à sertir par pince 2 oreilles pour tuyau Ø 6.3 x 12 C011-13	132208
Collier acier à sertir par pince 2 oreilles pour tuyau Ø 6.3 x 12 / 8 x 16 C013-15	134008
Collier acier à sertir par pince 2 oreilles pour tuyau Ø 10 x 17 C011-18	134007
Attache double pour tuyau Ø 6.3 x 12	130626
Attache double pour tuyau Ø 10 x 17	130627

OXYGÈNE

ACÉTYLÈNE

PROPANE / GPL

ACCESSOIRES DIVERS



NE COULE PAS, NE TACHE PAS,
NON TOXIQUE, NON CORROSIF
ET SANS DANGER

THERMIGEL

Gel isolant qui stoppe la progression de la chaleur le long des tuyaux pendant le brasage et protège les pièces sensibles.

- Grâce à sa texture unique, il ne coule pas et convient donc parfaitement pour les soudures à réaliser dans des espaces exigus et s'applique sur des surfaces inclinées ou verticales.
- Translucide, le Gel Isolant ne tache pas. Seul un film transparent reste après séchage du gel, film dont le nettoyage à l'eau est conseillé.
- Évite les dommages provoqués par la chaleur pendant la soudure, le brasage.
- Agit comme un bouclier thermique en protégeant toutes les surfaces contre la flamme d'un chalumeau.
- Testé sur l'inox, le laiton, le cuivre, le verre, les surfaces émaillées, les aciers ferreux et plastiques, il s'applique sur toutes les surfaces sans les attaquer et retarde la montée en température des surfaces adjacentes à la soudure.

Il permet ainsi d'éviter le desserrage de joints des raccords, la dilatation des pièces et le démontage des éléments sensibles à la chaleur (vanne, joint).

DÉSIGNATION	RÉF
Bidon de 1 litre	136890



TABLE DE SOUDAGE DÉMONTABLE LIVRÉE SANS BRIQUES RÉFRACTAIRES

Table de soudage démontable sans briques réfractaires.

- Support pour économiseur
- Bac à eau
- Dimensions :
Longueur 690 mm
Largeur 460 mm
Hauteur 800 mm

DÉSIGNATION	RÉF
Table de soudage démontable sans briques réfractaires	136598S
Économiseur à veilleuse oxygène/acétylène	130654
Économiseur à veilleuse oxygène/propane	135977

BUSES ET TÊTES DE COUPE POUR CHALUMEAUX



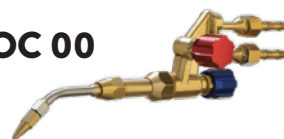
BUSES ET TÊTES DE COUPE POUR CHALUMEAUX

BUSES SOUDEURS



BUSES POUR SOUDEUR ROC 00 MONODARD

■ Filetage 6 x 100



●	KIT 6 buses 00 (débit : 16 à 40 l/h) sans clé	RÉF. 131261
---	---	-------------

DÉBIT (l/h)	RÉF
10	130586
16	130587
25	130588
40	130589
63	130590
100	130591
140	130592

BUSES POUR SOUDEUR ROC 0 MONODARD

■ Filetage 8 x 100



DÉBIT (l/h)	RÉF
25	1027
40	1028
63	1030
100	1032
160	1034
200	1036
250	1038
315	1040
400	131469



DÉBIT (l/h)	RÉF
63	403
100	405
160	407
200	409
250	411
315	413
400	414



Filetage 8 x 100



Clé 0 porte-buses nue RÉF. 134773



Filetage 8 x 100

Clé 0 avec 7 buses de 40 à 400 l/h RÉF. 130712



Filetage 8 x 100

MULTIDARD

DÉBIT (l/h)	RÉF
400	131428



Filetage 8 x 100

MULTIDARD

DÉBIT (gr/h)	RÉF
220	133854

ACÉTYLÈNE

PROPANE / GPL

BUSES SOUDEURS / CHAUFFEURS

LANCE MALLÉABLE AVEC ÉCROU

Utilisable uniquement avec les chalumeaux de la gamme ROC 0 LD.



LANCE EN CUIVRE RECUIT, MALLÉABLE, IDÉALE POUR LE SOUDAGE EN ACCÈS DIFFICILE

DÉBIT (l/h)	RÉF
100	131101
160	131102
200	131103
250	131104
315	131105
400	131106

LANCE BI-FLAMME AVEC ÉCROU

Utilisable uniquement avec les chalumeaux de la gamme ROC 0 LD.



2 LANCES MALLÉABLES EN CUIVRE RECUIT, IDÉALES POUR LE SOUDAGE EN TUBE

Support de lance bi-flamme 100 l/h	RÉF. 138172
------------------------------------	-------------



DÉSIGNATION	RÉF
Lance bi-flamme 100 l/h	138168
Lance bi-flamme 200 l/h	138169
Lance bi-flamme 400 l/h	138170

Choix du litrage des lances bi-flamme à nous indiquer à la commande.
Panachage possible.

BUSES POUR SOUDEUR CHAUFFEUR ROC 1 MONODARD

▪ Filetage 12 x 150



Filetage 12 x 150

Clé 1 avec 7 buses de 250 à 1000 l/h	RÉF. 130714
--------------------------------------	-------------



Clé 1 porte-buses nue	RÉF. 1471
-----------------------	-----------



Filetage 12 x 150

MULTIDARD

DÉBIT (l/h)	RÉF
1000	135057

DÉBIT (l/h)	RÉF
100	130593
140	130594
250	130595
315	130596
400	130597
500	130598
630	130599
800	130600
1000	130601



Filetage 12 x 150

MULTIDARD

DÉBIT (gr/h)	RÉF
800	133855

ACÉTYLÈNE

PROPANE / GPL

BUSES ET TÊTES DE COUPE POUR CHALUMEAUX

BUSES CHAUFFEURS



BUSES POUR CHAUFFEUR ROC 2 MONODARD

- Filetage 14 x 150



	DÉBIT (l/h)	RÉF
●	1000	130609
●	1250	130610
●	1600	130611
●	2000	130612
●	2500	130613
●	3150	130614
●	4000	130615



Filetage 14 x 150

●	Clé 2 avec 5 buses de 1000 à 4000 l/h	RÉF. 131264
---	---------------------------------------	-------------



	Clé n°2 porte-buses nue	RÉF. 130482
--	-------------------------	-------------



Filetage 14 x 150

MULTIDARD

	DÉBIT (l/h)	RÉF
●	4000	136142



Filetage 14 x 150

MULTIDARD

	DÉBIT (gr/h)	RÉF
●	2000	133856



4h 3h 2h 1h

BUSE POUR CHAUFFEUR ROC 3

- Filetage buse Ø 12 x 7 1/2 filet au pouce de 55°



FONCTIONNE EXCLUSIVEMENT AU PROPANE

●	1h	Buse de chauffe oxy / pro	3 kg/h soit 1500 l/h	RÉF. 131921
●	2h	Buse de chauffe oxy / pro	4 kg/h soit 2000 l/h	RÉF. 131922
●	3h	Buse de chauffe oxy / pro	7 kg/h soit 3500 l/h	RÉF. 131923
●	4h	Buse de chauffe oxy / pro	10 kg/h soit 5000 l/h	RÉF. 131924
●	5h	Buse de chauffe oxy / pro	15 kg/h soit 7500 l/h	RÉF. 131925

ACÉTYLÈNE

PROPANE / GPL

BUSES CHAUFFEURS / SOUDEURS



BUSE MONODARD - SOUDEUR ROC 00

- Filetage 6 x 100

DÉBIT (l/h)	RÉF
10	133939
16	133940
25	133941
40	133942
63	133943
100	133944
140	133945



BUSE MONODARD - SOUDEUR ROC 0

- Filetage 8 x 100

DÉBIT (l/h)	RÉF
63	133946
100	133947
160	133948
250	133949
315	133950
400	133951



BUSE MONODARD - SOUDEUR ROC 1

- Filetage 12 x 150

DÉBIT (l/h)	RÉF
250	133952
315	133953
400	133954
500	133955
630	133956
800	133957
1000	133958



BUSE MONODARD - SOUDEUR ROC 2

- Filetage 14 x 150

DÉBIT (l/h)	RÉF
1000	133959
1250	133960
1600	133961
2500	133962
4000	133963

PROPANE / GPL

TÊTES DE COUPE

TÊTE DE COUPE BP 89

POUR CHALUMEAU COUPEUR BP 89 (ADAPTABLE CH70)



CALIBRE (mm)	GAZ	ÉPAISSEUR À COUPER (mm)	RÉF
7/10	Acétylène	2 à 5	170
10/10	Acétylène	5 à 15	171
15/10	Acétylène	15 à 40	172
20/10	Acétylène	40 à 100	173
25/10	Acétylène	100 à 200	174
30/10	Acétylène	200 à 250	175



CALIBRE (mm)	GAZ	ÉPAISSEUR À COUPER (mm)	RÉF
7/10	Propane	2 à 5	176
10/10	Propane	5 à 12	177
15/10	Propane	10 à 50	178
20/10	Propane	50 à 120	179
25/10	Propane	120 à 200	180
30/10	Propane	200 à 250	181



TÊTE DE COUPE BP 89 À JOINT PLAT



CALIBRE (mm)	GAZ	ÉPAISSEUR À COUPER (mm)	RÉF
8/10	Acétylène	2 à 5	131497
10/10	Acétylène	5 à 15	130361
15/10	Acétylène	15 à 40	130362
20/10	Acétylène	40 à 100	130363
25/10	Acétylène	100 à 200	130364



Tête de coupe à joint plat



CALIBRE (mm)	GAZ	ÉPAISSEUR À COUPER (mm)	RÉF
8/10	Propane	2 à 5	130946
10/10	Propane	5 à 12	130365
15/10	Propane	10 à 50	130366
20/10	Propane	50 à 120	130367
25/10	Propane	120 à 200	130368



Tête de coupe à joint plat

ACÉTYLÈNE

PROPANE / GPL

TÊTES DE COUPE

TÊTE DE COUPE G1 POUR CHALUMEAU HP ROC 1



CALIBRE (mm)	GAZ	ÉPAISSEUR À COUPER (mm)	RÉF G1
7/10	Acétylène	3 à 5	1803
10/10	Acétylène	10 à 25	1801
12/10	Acétylène	25 à 50	1802
16/10	Acétylène	50 à 80	1804
20/10	Acétylène	80 à 120	1805
25/10	Acétylène	120 à 200	1806
30/10	Acétylène	200 à 300	1807



CALIBRE (mm)	GAZ	ÉPAISSEUR À COUPER (mm)	RÉF G1
7/10	Propane	3 à 5	1813
10/10	Propane	10 à 25	1811
12/10	Propane	25 à 50	1812
16/10	Propane	50 à 80	1814
20/10	Propane	80 à 120	1815
25/10	Propane	120 à 200	1816
30/10	Propane	200 à 300	1817



CALIBRE (mm)	GAZ	ÉPAISSEUR À COUPER (mm)	RÉF G1
40/10	Propane	250 à 360	136304



RÉF. 136304

TÊTE DE COUPE IC POUR CHALUMEAU HP ROC 1 TÊTE IC (CÔNE INTERNATIONAL)



CALIBRE (mm)	GAZ	ÉPAISSEUR À COUPER (mm)	RÉF IC
7/10	Acétylène	3 à 5	136026
10/10	Acétylène	10 à 25	136027
12/10	Acétylène	25 à 50	136028
16/10	Acétylène	50 à 80	136029
20/10	Acétylène	80 à 120	136030
25/10	Acétylène	120 à 200	136031
30/10	Acétylène	200 à 300	136032

CALIBRE (mm)	GAZ	ÉPAISSEUR À COUPER (mm)	RÉF IC
7/10	Propane	3 à 5	136033
10/10	Propane	10 à 25	136034
12/10	Propane	25 à 50	136035
16/10	Propane	50 à 80	136036
20/10	Propane	80 à 120	136037
25/10	Propane	120 à 200	136038
30/10	Propane	200 à 300	136039

ACÉTYLÈNE

PROPANE / GPL

TÊTES DE COUPE



TÊTE DE COUPE IC POUR CHALUMEAU HP MINI ROC



	CALIBRE (mm)	GAZ	ÉPAISSEUR À COUPER (mm)	RÉF IC
●	7/10	Acétylène	3 à 5	136026
●	10/10	Acétylène	5 à 20	136027
●	16/10	Acétylène	20 à 40	136029
●	7/10	Propane	3 à 5	136033
●	10/10	Propane	5 à 20	136034
●	16/10	Propane	10 à 40	136036



TÊTE DE COUPE G1 À DÉRIVETAGE POUR COUPEUR HP ROC 1

IDÉAL POUR L'ARASAGE

	CALIBRE (mm)	GAZ	ÉPAISSEUR À COUPER (mm)	RÉF IC
●	15/10	Acétylène	75 mm	134226

Livré avec écrou de buse.



TÊTE DE COUPE G1 À GOUGEAGE POUR COUPEUR HP ROC 1

IDÉAL POUR LES OPÉRATIONS DE DESSOUDAGE

	CALIBRE (mm)	GAZ	ÉPAISSEUR À COUPER (mm)	RÉF IC
●	25/10	Acétylène	25 mm	136070

Livré avec écrou de buse.

ACÉTYLÈNE

PROPANE / GPL

TÊTES DE COUPE

TÊTE DE COUPE POUR CHALUMEAU HP ROC 2 (ADAPTABLE TYPE G2)



	CALIBRE (mm)	GAZ	ÉPAISSEUR À COUPER (mm)	RÉF
●	30/10	Acétylène	200 à 300	135069
●	35/10	Acétylène	300 à 400	135070
●	40/10	Acétylène	400 à 550	135071
●	45/10	Acétylène	550 à 700	135072
●	55/10	Acétylène	700 à 900	135073

	CALIBRE (mm)	GAZ	ÉPAISSEUR À COUPER (mm)	RÉF
●	30/10	Propane	200 à 300	135074
●	35/10	Propane	300 à 400	135075
●	40/10	Propane	400 à 500	135076
●	45/10	Propane	500 à 700	135077
●	55/10	Propane	700 à 900	135078

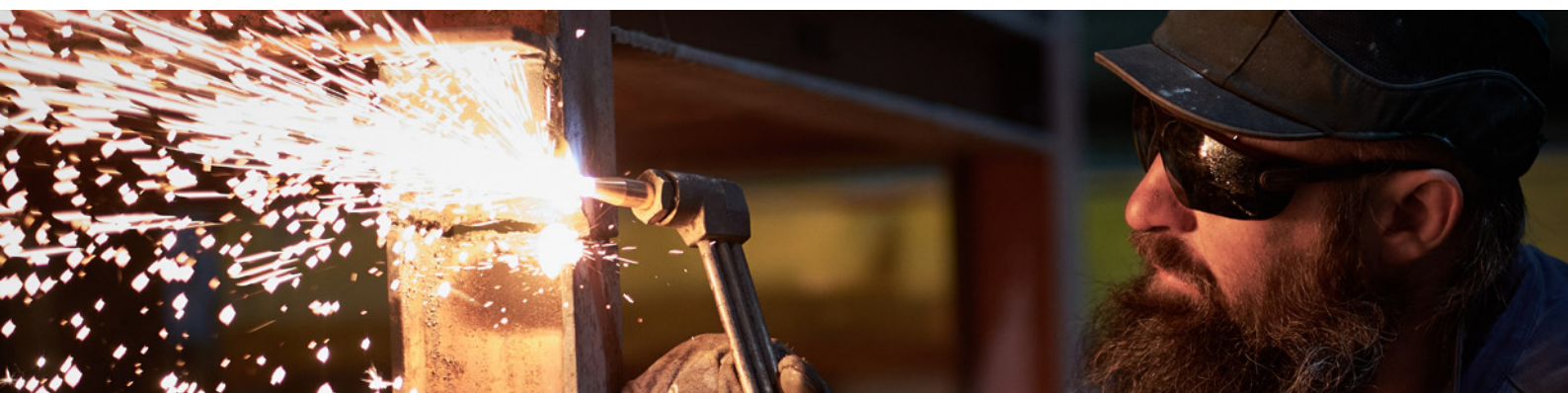
TÊTE DE COUPE BP2 POUR CHALUMEAU BP N°2



	CALIBRE (mm)	GAZ	ÉPAISSEUR À COUPER (mm)	RÉF
●	30/10	Propane	100 à 220	130416
●	35/10	Propane	200 à 280	130417
●	40/10	Propane	250 à 340	130418
●	45/10	Propane	300 à 400	130419
●	50/10	Propane	350 à 450	130420
●	55/10	Propane	400 à 500	130414

ACÉTYLÈNE

PROPANE / GPL



PARLONS SOUDAGE FLAMME...

LE SOUDAGE

Opération d'assemblage dans laquelle le métal des pièces à assembler, dit métal de base, participe par fusion à la constitution du joint appelé soudure. Suivant les épaisseurs en jeu, le soudage s'effectue avec ou sans métal d'apport, généralement identique au métal de base.

LE SOUDOBRASAGE

Opération dans laquelle l'assemblage est obtenu de proche en proche par une technique opératoire analogue à celle du soudage. Il y a accrochage pelliculaire entre le cordon de métal déposé et les bords à assembler non portés à fusion. Le métal d'apport, à base de laiton, fond entre 800°C et 930°C (selon les alliages) : cette température permet de limiter les déformations sur les fines épaisseurs et permet de limiter l'évaporation du zinc lors d'assemblage de pièces galvanisées. Un décapant est nécessaire pour favoriser le mouillage du métal d'apport sur la pièce (poudre, pâte ou directement filé sur la baguette).

LE BRASAGE

Opération d'assemblage obtenue par seule présence d'un métal d'apport différent des métaux de base des pièces à assembler. Le brasage s'effectue à la température de fusion du métal d'apport, inférieure à celle du métal de base. Il y a accrochage pelliculaire avec pénétration capillaire entre les surfaces. La zone d'assemblage, ou dans certains cas la totalité des deux pièces à assembler, doit être portée à température.

LES FLAMMES

Les flammes utilisées dans le domaine du soudage proviennent d'un mélange de gaz combustible (acétylène, hydrogène, propane, etc) et d'oxygène, gaz activant la combustion. La flamme aérogaz, à rendement thermique insuffisant, ne reste guère employée que pour les opérations de préchauffage ou de brasage tendre.

LES TROIS TYPES DE FLAMMES

LA FLAMME NORMALE, RÉDUCTRICE

Alimentation du brûleur en volumes égaux d'oxygène et d'acétylène. Flamme détruisant les oxydes métalliques pouvant se former au cours du soudage.

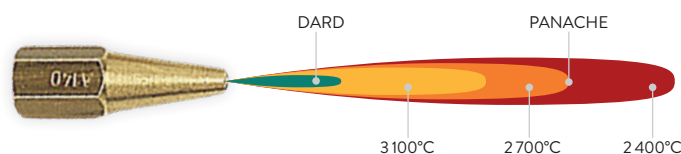
LA FLAMME OXYDANTE

Flamme à excédent d'oxygène : la flamme oxydante, plus chaude que la flamme normale, convient, par exemple, pour le soudage du laiton, de la fonte et le soudobrasage des aciers galvanisés.

LA FLAMME CARBURANTE

Flamme à excédent d'acétylène : flamme carburante moins chaude que la flamme normale, convient, par exemple, pour le soudage de l'aluminium et de ses alliages et pour le revêtement avec des alliages à base de cobalt.

TEMPÉRATURES DE COMBUSTION DANS LES DIFFÉRENTES ZONES DE LA FLAMME



TEMPÉRATURES DES DIFFÉRENTES FLAMMES

OXY - ACÉTYLÈNE	3 100 °C
OXY - FLAMAL	2 940 °C
OXY - PROPANE	2 830 °C
OXY - GAZ DE VILLE	2 800 °C
AÉRO - ACÉTYLÈNE	2 100 °C
AÉRO - PROPANE	1 800 °C
AÉRO - GAZ NATUREL	1 750 °C

ANTI RETOUR, STOP FEU ET RACORMATIC

TLS propose une large gamme de clapets anti-retour, stop feu (A.R.S.F) garantissant une utilisation de vos chalumeaux en toute sécurité. Vous trouverez par ailleurs une gamme complète de raccords rapides femelles et mâles (RACORMATICS) permettant le raccordement de tuyaux de même gaz entre eux, l'utilisation de plusieurs chalumeaux sur une même installation gaz...

L'ensemble de nos raccords rapides et ARSF est conforme aux normes de qualité ISO en vigueur.



LA SÉCURITÉ : LES RETOURS DE FLAMME

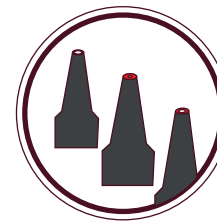
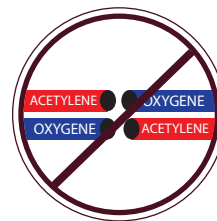
Il est primordial de faire attention à votre sécurité !

Vous pouvez être confronté aux incidents suivants, **soyez extrêmement vigilant** : le retour de gaz apparaît quand le gaz à plus haute pression rentre dans le tuyau du gaz ayant une plus faible pression. Dans le cas où la flamme rentre dans la lance avec un bruit de détonation à plusieurs reprises vous êtes face à un retour de flamme, elle s'éteint ou se rallume à l'extrémité du bec.

Il est également possible que la flamme retournant dans la lance continue de brûler dans le mélangeur au point de convergence des gaz. Ce retour de flamme dit soutenu, se repère par une détonation initiale puis un sifflement car la combustion se poursuit. **CETTE SITUATION EST EXTRÊMEMENT DANGEREUSE**. Il faut tout stopper au risque de voir des éléments du chalumeau fondre tout en provoquant de graves blessures à l'utilisateur.

DANS LE PIRE DES CAS la flamme peut se propager dans le chalumeau puis dans les tuyaux et arriver jusqu'aux détendeurs, l'oxygène rencontre l'acétylène formant un mélange **EXPLOSIF**. Vous vous devez d'être vigilant et de veiller à ce qu'il n'y ait aucun doute sur l'équilibre entre la vitesse de sortie du mélange gazeux (jamais trop basse) et de la vitesse de combustion (jamais trop haute).

Pour éviter les retours de flamme, il faut porter une attention toute particulière à tout ce qui pourrait altérer l'écoulement du gaz donc sa vitesse de sortie comme la longueur des tuyaux ou des anti-retours manquants ainsi que des raccords, des robinets, des chalumeaux endommagés ou des buses et des becs encrassés. Vérifiez consciencieusement les proportions du mélange oxygène/gaz combustible puis la température du mélange gazeux et l'absence de turbulences dans le débit.



ANTI RETOUR STOP FEU

Éléments indispensables pour une utilisation en toute sécurité du matériel et de l'utilisateur, les clapets Anti Retour Stop Feu TLS sont composés d'une bague en métal fritté pour l'arrêt de la flamme ainsi que d'un clapet anti retour qui coupe le passage du gaz.

Les ARSF se déclinent en 3 versions de montage différentes :

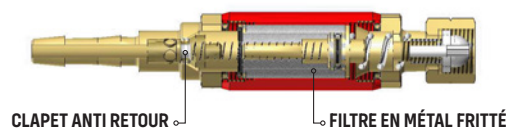
- Entre les tuyaux
- À l'entrée du chalumeau
- À la sortie du détendeur

Pour garantir une sécurité optimale de l'utilisateur et de son environnement il est nécessaire de s'équiper de deux paires d'ARSF de préférence en sortie de détendeur et en entrée de chalumeau.

Lors du montage bien respecter les codes couleurs :

Bleu : Oxygène

Rouge : Gaz combustibles (acétylène, propane...)



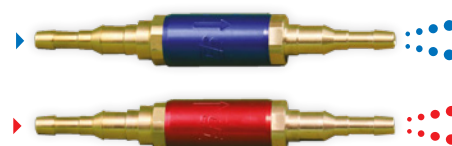
DÉFINITIONS DE MARQUAGE

FA	ARRÊT DE FLAMME
NV	ANTI RETOUR
→	INDIQUE LE SENS DE PASSAGE DU GAZ

ANTI RETOUR STOP FEU POUR DÉBITS STANDARDS

ARSF MONTAGE TUYAU

- Sous cavalier avec colliers ou en vrac



LABORATOIRE DE SOUDAGE P.V N°37381

GAZ	ENTRÉE ET SORTIE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
Oxygène	Douille tuyau Ø 6.3 x 12 / 10 x 17	135616	135616V
Acétylène	Douille tuyau Ø 6.3 x 12 / 10 x 17	135617	135617V
Propane (GPL)	Douille tuyau Ø 6.3 x 12 / 10 x 17	135615	135615V
Paire OXY/AD	Douille tuyau Ø 6.3 x 12 / 10 x 17	135619	135619V
Oxygène	Douille tuyau Ø 10 x 17	134250	134250V
Acétylène	Douille tuyau Ø 10 x 17	134252	134252V
Propane (GPL)	Douille tuyau Ø 10 x 17	134254	134254V

OXYGÈNE

ACÉTYLÈNE

PROPANE / GPL

ANTI RETOUR STOP FEU / RACORMATIC



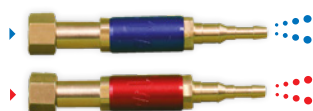
ARSF MONTAGE CHALUMEAU

- Sous cavalier avec colliers ou en vrac

LABORATOIRE DE SOUDAGE P.V N°37381



GAZ	ENTRÉE	SORTIE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
Pour Soudeur ROC 0 et Coupeur Mini Roc				
Oxygène	Douille tuyau Ø 6.3 x 12	Écrou 12 x 100 D	134274	134274V
Acétylène	Douille tuyau Ø 6.3 x 12	Écrou 12 x 100 G	134275	134275V
Propane (GPL)	Douille tuyau Ø 6.3 x 12	Écrou 12 x 100 G	134276	134276V
Paire OXY/AD	Douille tuyau Ø 6.3 x 12 / 10 x 17	Écrou 12 x 100 D/G	135649	135649V
Pour Soudeur ROC 1 et Coupeur HP ROC 1 et BP 89				
Oxygène	Douille tuyau Ø 6.3 x 12 / 10 x 17	Écrou 16 x 150 D	135623	135623V
Acétylène	Douille tuyau Ø 6.3 x 12 / 10 x 17	Écrou 16 x 150 G	135624	135624V
Propane (GPL)	Douille tuyau Ø 6.3 x 12 / 10 x 17	Écrou 16 x 150 G	135620	135620V
Paire OXY/AD	Douille tuyau Ø 6.3 x 12 / 10 x 17	Écrou 16 x 150 D/G	135625	135625V
Oxygène	Douille tuyau Ø 10 x 17	Écrou 16 x 150 D	134277	134277V
Acétylène	Douille tuyau Ø 10 x 17	Écrou 16 x 150 G	134278	134278V
Propane (GPL)	Douille tuyau Ø 10x17	Écrou 16 x 150 G	134279	134279V
Oxygène	Filetage 16 x 150 Mâle D	Écrou 16 x 150 D	134280	134280V
Acétylène	Filetage 16 x 150 Mâle G	Écrou 16 x 150 G	134283	134283V
Oxygène	Filetage 3/8" Mâle D	Écrou 3/8" D	134282	134282V
Acétylène	Filetage 3/8" Mâle G	Écrou 3/8" G	134285	134285V
Oxygène	Douille tuyau Ø 6.3 x 12 / 10 x 17	Écrou 3/8" D	137672	137672V
Acétylène	Douille tuyau Ø 6.3 x 12 / 10 x 17	Écrou 3/8" G	137673	137673V



ARSF MONTAGE DÉTENDEUR

- Sous cavalier avec colliers ou en vrac

LABORATOIRE DE SOUDAGE P.V N°31.342



GAZ	ENTRÉE	SORTIE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
Oxygène	Écrou 16 x 150 D	Douille tuyau Ø 6.3 x 12 / 10 x 17	135621	135621V
Acétylène	Écrou 16 x 150 G	Douille tuyau Ø 6.3 x 12 / 10 x 17	135622	135622V
Propane (GPL)	Écrou 16 x 150 G	Douille tuyau Ø 6.3 x 12 / 10 x 17	135650	135650V
Paire OXY/AD	Écrou 16 x 150 D/G	Douille tuyau Ø 6.3 x 12 / 10 x 17	135648	135648V
Oxygène	Écrou 16 x 150 D	Douille tuyau Ø 10 x 17	134262	134262V
Acétylène	Écrou 16 x 150 G	Douille tuyau Ø 10 x 17	134264	134264V
Oxygène	Écrou 16 x 150 D	Filetage 16 x 150 Mâle D	134268	134268V
Acétylène	Écrou 16 x 150 G	Filetage 16 x 150 Mâle G	134271	134271V
Oxygène	Écrou 3/8" D	Douille tuyau Ø 6.3 x 12 / 10 x 17	137459	137459V
Acétylène	Écrou 3/8" D	Douille tuyau Ø 6.3 x 12 / 10 x 17	137460	137460V
Oxygène	Écrou 16 x 150 D	Douille tuyau Ø 6.3 x 12	134263	134263V
Acétylène	Écrou 16 x 150 G	Douille tuyau Ø 6.3 x 12	134264	134264V
Propane (GPL)	Écrou 16 x 150 G	Douille tuyau Ø 6.3 x 12	134267	134267V
Propane (GPL)	Écrou 16 x 150 G	Douille tuyau Ø 10 x 17	134266	134266V

OXYGÈNE

ACÉTYLÈNE

PROPANE / GPL

ARSF AVEC ENTRÉE ISO POUR TUYAU

- Sous cavalier avec colliers ou en vrac



LABORATOIRE DE SOUDAGE P.V N°31.342

GAZ	ENTRÉE SORTIE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
Oxygène	ISO Douille tuyau Ø 10 x 17	133402	133402V
Acétylène	ISO Douille tuyau Ø 10 x 17	133403	133403V

ARSF AVEC ENTRÉE ISO POUR CHALUMEAU

- Sous cavalier avec colliers ou en vrac



LABORATOIRE DE SOUDAGE P.V N°31.342

GAZ	ENTRÉE	SORTIE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
Oxygène	ISO	Écrou 16 x 150 D	133408	133408V
Acétylène	ISO	Écrou 16 x 150 G	133409	133409V
Oxygène	ISO	Écrou 3/8" D	134331	134331V
Acétylène	ISO	Écrou 3/8" G	134332	134332V



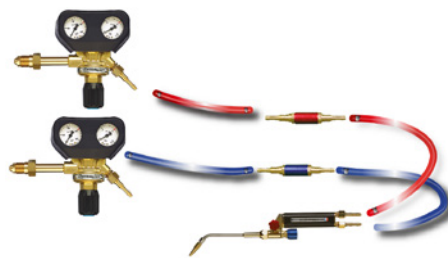
OXYGÈNE

ACÉTYLÈNE

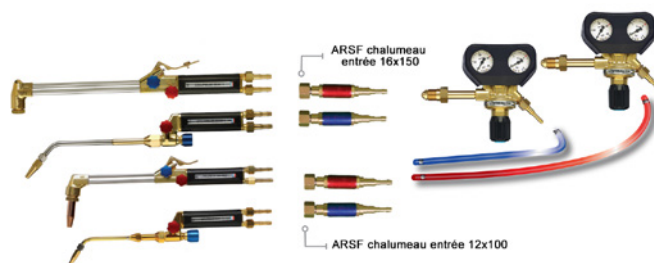
EXTRAIT DU DOSSIER SÉCURITÉ MATÉRIELS FLAMMES



Les anti retour stop feu détendeurs
qui se vissent directement en sortie
de ces derniers



Les anti retour stop feu
pour un montage sur vos tuyaux



Les anti retour stop feu chalumeaux
qui se vissent en entrée de ces derniers

Nous vous conseillons pour une sécurité optimale d'équiper votre installation avec :

1 paire d'anti retour stop feu en sortie
de vos manodétendeurs pour protéger
vos bouteilles de gaz.

ET

1 paire d'anti retour stop feu sur vos tuyaux
à une distance d'environ 50 à 80 cm de votre
chalumeau ou 1 paire d'anti retour stop feu en
entrée directement de votre chalumeau.

Lors du montage des ARSF, faites attention aux codes couleurs et aux pas de vis :

- **Bleu** pour l'oxygène / pas de vis à droite
- **Rouge** pour l'acétylène / pas de vis à gauche
- **Orange** ou **Rouge** pour le propane / pas de vis à gauche

www.toute-la-soudure.fr

PLUS D'INFO DANS LE DOSSIER
SÉCURITÉ MATÉRIELS FLAMMES.



ANTI RETOUR STOP FEU GRAND DÉBIT ARRÊT THERMIQUE

EXTRAIT DU DOSSIER SÉCURITÉ MATÉRIELS FLAMMES

- Lorsque vous utilisez un chalumeau coupeur avec une tête de coupe de 20/10 et plus
- Lorsque vous utilisez un chalumeau soudeur avec une buse à débit de 1000 L/h et plus

Si vous équipez votre chalumeau d'ARSF grand débit, vous devez également équiper vos manodétendeurs d'ARSF grand débit.



www.toute-la-soudure.fr

PLUS D'INFO DANS LE DOSSIER
SÉCURITÉ MATÉRIELS FLAMMES.



ARSF GDAT MONTAGE TUYAU

- Sous cavalier ou en vrac
- Livré sans écrou et douille



GAZ	ENTRÉE SORTIE	RÉF	RÉF VRAC
Oxygène	Filetage 16 x 150 Mâle D	134590	134590V
Acétylène	Filetage 16 x 150 Mâle G	134591	134591V
Propane (GPL)	Filetage 16 x 150 Mâle G	134592	134592V
Oxygène	Filetage 3/8" Mâle D	134593	134593V
Acétylène	Filetage 3/8" Mâle G	134594	134594V
Propane (GPL)	Filetage 3/8" Mâle G	134595	134595V

Autres raccords disponibles : 20 x 150 D/G. Nous consulter.

OXYGÈNE

ACÉTYLÈNE

PROPANE / GPL

ANTI RETOUR STOP FEU / RACORMATIC



ARSF GDAT MONTAGE CHALUMEAU

- Sous cavalier ou en vrac
- Livré sans écrou et douille en entrée

GAZ	ENTRÉE	SORTIE	RÉF	RÉF VRAC
Oxygène	Filetage 16 x 150 Mâle D	Écrou 16 x 150 D	135958	135958V
Acétylène	Filetage 16 x 150 Mâle G	Écrou 16 x 150 G	135959	135959V
Propane (GPL)	Filetage 16 x 150 Mâle G	Écrou 16 x 150 G	135960	135960V
Oxygène	Filetage 3/8" Mâle D	Écrou 3/8" D	135961	135961V
Acétylène	Filetage 3/8" Mâle G	Écrou 3/8" G	135962	135962V
Propane (GPL)	Filetage 3/8" Mâle G	Écrou 3/8" G	135963	135963V
Oxygène	Filetage 20 x 150 Mâle D	Écrou 20 x 150 D	135964	135964V
Acétylène	Filetage 20 x 150 Mâle G	Écrou 20 x 150 G	135965	135965V
Propane (GPL)	Filetage 20 x 150 Mâle G	Écrou 20 x 150 G	135966	135966V



ARSF GDAT MONTAGE DÉTENDEUR

- Sous cavalier ou en vrac
- Livré sans écrou et douille en sortie



GAZ	ENTRÉE	SORTIE	RÉF	RÉF VRAC
Pour détendeurs type Mistral / Blindé				
Oxygène	Écrou 16 x 150 D	Filetage 16 x 150 Mâle D	134599	134599V
Acétylène	Écrou 16 x 150 G	Filetage 16 x 150 Mâle G	134600	134600V
Propane (GPL)	Écrou 16 x 150 G	Filetage 16 x 150 Mâle G	134601	134601V
Oxygène	Écrou 3/8" D	Filetage 3/8" Mâle D	134602	134602V
Acétylène	Écrou 3/8" G	Filetage 3/8" Mâle G	134603	134603V
Propane (GPL)	Écrou 3/8" G	Filetage 3/8" Mâle G	134604	134604V
Pour manodétendeur type Grand débit				
Oxygène	Écrou 20 x 150 D	Filetage 20 x 150 Mâle D	134605	134605V
Acétylène	Écrou 20 x 150 G	Filetage 20 x 150 Mâle G	134606	134606V
Propane (GPL)	Écrou 20 x 150 G	Filetage 20 x 150 Mâle G	134607	134607V

OXYGÈNE

ACÉTYLÈNE

PROPANE / GPL

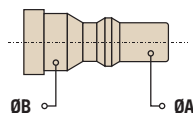
RACCORDS RAPIDES RACORMATIC

En conformité avec les normes : NF EN 561 et ISO 7289, ces raccords rapides à obturation, permettent d'accoupler ou de désaccoupler rapidement et sous pression des appareils ou des tuyaux tout en rendant impossible le raccordement de 2 canalisations de gaz incompatibles. Ce dispositif comprend 2 éléments, un mâle et un femelle. L'élément femelle est équipé d'un système d'obturation automatique empêchant la fuite du gaz lorsque les 2 éléments sont désaccouplés.

- Adaptable SAF/LE LORRAIN/GCE
- Bague de verrouillage : **Bleue** pour l'oxygène, **rouge** pour le gaz combustible
- Repère de couleur sur les ½ raccords mâles



½ RACORMATIC FEMELLE POUR MONTAGE TUYAU



GAZ	TYPE	ØA	ØB
Oxygène	O	6.8	12.8
Gaz combustible	F	7.3	12.3

- Sous cavalier avec colliers ou en vrac

GAZ	ENTRÉE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
Oxygène	Douille tuyau Ø 6.3 x 12 / 10 x 17	135627	135627V
Gaz	Douille tuyau Ø 6.3 x 12 / 10 x 17	135628	135628V
Paire Oxy/Gaz	Douille tuyau Ø 6.3 x 12 / 10 x 17	135629	135629V
Oxygène	Douille tuyau Ø 10 x 17	133390	133390V
Gaz	Douille tuyau Ø 10 x 17	133391	133391V
Paire Oxy/Gaz	Douille tuyau Ø 10 x 17	136009	136009V
Oxygène	Douille tuyau Ø 6.3 x 12	133392	133392V
Gaz	Douille tuyau Ø 6.3 x 12	133393	133393V



½ RACORMATIC MÂLE POUR MONTAGE TUYAU

- Sous cavalier avec colliers ou en vrac

GAZ	ENTRÉE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
Oxygène	Douille tuyau Ø 6.3 x 12 / 10 x 17	135612	135612V
Gaz	Douille tuyau Ø 6.3 x 12 / 10 x 17	135613	135613V
Paire Oxy/Gaz	Douille tuyau Ø 6.3 x 12 / 10 x 17	135614	135614V
Oxygène	Douille tuyau Ø 10 x 17	133396	133396V
Gaz	Douille tuyau Ø 10 x 17	133397	133397V
Paire Oxy/Gaz	Douille tuyau Ø 10 x 17	135989	135989V
Oxygène	Douille tuyau Ø 6.3 x 12	133398	133398V
Gaz	Douille tuyau Ø 6.3 x 12	133399	133399V



RACORMATIC COMPLET FEMELLE + MÂLE POUR MONTAGE TUYAU

- Sous cavalier avec colliers ou en vrac

GAZ	ENTRÉE	SORTIE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
Oxygène	Douille tuyau Ø 6.3 x 12 / 10 x 17	Douille tuyau Ø 6.3 x 12 / 10 x 17	136216	136216V
Gaz	Douille tuyau Ø 6.3 x 12 / 10 x 17	Douille tuyau Ø 6.3 x 12 / 10 x 17	136217	136217V
Paire Oxy/Gaz	Douille tuyau Ø 6.3 x 12 / 10 x 17	Douille tuyau Ø 6.3 x 12 / 10 x 17	136225	136225V
Oxygène	Douille tuyau Ø 10 x 17	Douille tuyau Ø 10 x 17	133411	133411V
Gaz	Douille tuyau Ø 10 x 17	Douille tuyau Ø 10 x 17	133412	133412V
Paire Oxy/Gaz	Douille tuyau Ø 10 x 17	Douille tuyau Ø 10 x 17	135985	135985V



OXYGÈNE

GAZ COMBUSTIBLE

ANTI RETOUR STOP FEU / RACORMATIC



1/2 RACORMATIC DÉTENDEUR FEMELLE POUR MONTAGE SORTIE DÉTENDEUR

- Sous cavalier ou en vrac



GAZ	ENTRÉE	RÉF	RÉF VRAC
● Oxygène	Écrou 16 x 150 D	133394	133394V
● Gaz	Écrou 16 x 150 G	133395	133395V
● Oxygène	Écrou 3/8" D	134319	134319V
● Gaz	Écrou 3/8" G	134320	134320V

Autres raccords disponibles : 1/4 D/G. Nous consulter.



RACORMATIC COMPLET DÉTENDEUR FEMELLE + MÂLE POUR MONTAGE SORTIE DÉTENDEUR

- Sous cavalier avec colliers ou en vrac



GAZ	ENTRÉE	SORTIE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
● Oxygène	Écrou 16 x 150 D	Douille tuyau Ø 16.3 x 12 / 10 x 17	133407	133407V
● Gaz	Écrou 16 x 150 G	Douille tuyau Ø 16.3 x 12 / 10 x 17	133410	133410V
● ● Paire Oxy/ Gaz	Écrou 16 x 150 D & G	Douille tuyau Ø 16.3 x 12 / 10 x 17	133417	133417V
● Oxygène	Écrou 16 x 150 D	Douille tuyau Ø 10 x 17	133421	133421V
● Gaz	Écrou 16 x 150 G	Douille tuyau Ø 10 x 17	133422	133422V
● ● Paire Oxy/ Gaz	Écrou 16 x 150 D & G	Douille tuyau Ø 10 x 17	133418	133418V

Autres raccords disponibles : 1/4 D/G et 3/8 D/G. Nous consulter.



1/2 RACORMATIC CHALUMEAU MÂLE POUR MONTAGE ENTRÉE DE CHALUMEAU

- Sous cavalier ou en vrac



PRATIQUE ET RAPIDE POUR CHANGER DE CHALUMEAU

GAZ	ENTRÉE	RÉF	RÉF VRAC
● Oxygène	Écrou 16 x 150 D	133400	133400V
● Gaz	Écrou 16 x 150 G	133401	133401V
● ● Paire Oxy/ Gaz	Écrou 16 x 150 D & G	136940	136940V
● Oxygène	Écrou 3/8" D	134321	134321V
● Gaz	Écrou 3/8" G	134322	134322V
● Oxygène	Écrou 12 x 100 D	136248	136248V
● Gaz	Écrou 12 x 100 G	136249	136249V
● Oxygène	Écrou 1/4" D	136250	136250V

OXYGÈNE

GAZ COMBUSTIBLE

½ RACORMATIC FEMELLE POUR MONTAGE TUYAU

- Sous cavalier avec colliers ou en vrac



ENTRÉE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
Entrée douille tuyau Ø 6.3 x 12	134324	134324V
Entrée douille tuyau Ø 6.3 x 12 / 10 x 17	137016	137016V
Entrée douille tuyau Ø 10 x 17	134323	134323V

½ RACORMATIC MÂLE POUR MONTAGE TUYAU

- Sous cavalier avec colliers ou en vrac



ENTRÉE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
Douille tuyau Ø 6.3 x 12	134328	134328V
Douille tuyau Ø 10 x 17	134327	134327V

RACORMATIC COMPLET FEMELLE + MÂLE POUR MONTAGE TUYAU

- Sous cavalier avec colliers ou en vrac



ENTRÉE ET SORTIE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
Entrée et sortie douille tuyau Ø 6.3 x 12	134304	134304V
Entrée et sortie douille tuyau Ø 10 x 17	134302	134302V

RACORMATIC DÉTENDEUR FEMELLE POUR MONTAGE SORTIE DÉTENDEUR

- Sous cavalier ou en vrac



ENTRÉE	RÉF	RÉF VRAC
Écrou 16 x 150 D	134325	134325V
Écrou 12 x 100 D	135149	135149V
Écrou 3/8" D	134326	134326V

RACORMATIC COMPLET FEMELLE + MÂLE POUR MONTAGE SORTIE DÉTENDEUR

- Sous cavalier avec colliers ou en vrac



ENTRÉE ET SORTIE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
Entrée écrou 16 x 150 D et sortie Douille tuyau Ø 6.3 x 12	134315	134315V
Entrée écrou 16 x 150 D et sortie Douille tuyau Ø 10 x 17	137014	137014V

GAZ NEUTRE

ANTI RETOUR STOP FEU / RACORMATIC



1/2 RACORMATIC CHALUMEAU MÂLE POUR MONTAGE ENTRÉE DE CHALUMEAU

- Sous cavalier ou en vrac



ENTRÉE	RÉF	RÉF VRAC
Écrou 12 x 100 D	134333	134333V
Écrou 16 x 150 D	138132	138132V
Écrou 1/4" D	134334	134334V
Écrou 3/8" D	135147	135147V



1/2 RACORMATIC FEMELLE CALIBRÉ RACORMATIC CALIBRÉ

- Sous cavalier ou en vrac

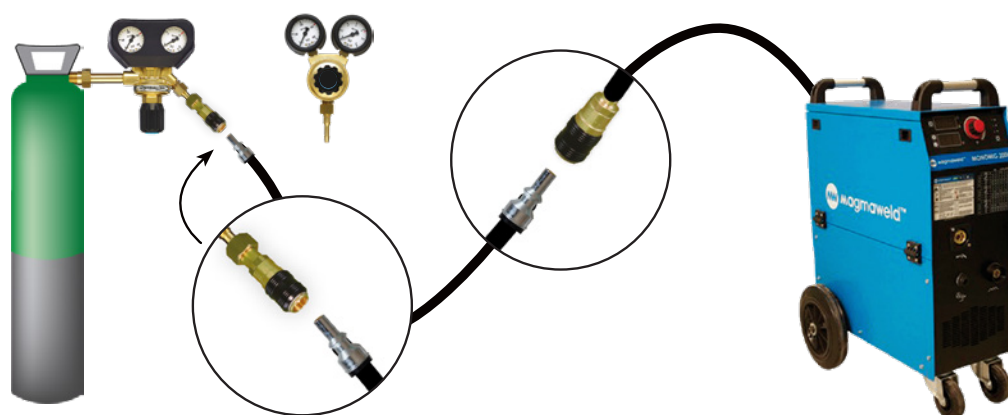


PERMET UNE ALIMENTATION FIXE !
PRATIQUE SUR BOUTEILLE À DÉTendeur INTÉGRÉ

ENTRÉE	RÉF	RÉF VRAC
Sortie 1/4 calibrée 5l/mn	137675	137675V
Sortie 1/4 calibrée 10l/mn	137676	137676V
Sortie 1/4 calibrée 15l/mn	137677	137677V
Sortie 1/4 calibrée 20l/mn	137678	137678V

Autres calibrages. Nous consulter.

EXEMPLE DE MONTAGE TYPE GAZ NEUTRE



GAZ NEUTRE

SUPER RACORMATIC / RACORMATIC + ARSF

Le Super-Racormatic est un raccord rapide à obturation couplé à un Anti Retour Stop Feu de classe 1.

Il permet d'accoupler ou de désaccoupler rapidement et sous pression des appareils ou des tuyaux tout en rendant impossible le raccordement de 2 canalisations de gaz incompatibles grâce à 2 clés de détrompages pour chaque gaz supprimant toute possibilité d'inversion.

- Adaptable SAF/LE LORRAIN/GCE
- Bague de verrouillage : **Bleue** pour l'oxygène, **rouge** pour le gaz combustible
- Repère de couleur sur les ½ raccords mâles



LABORATOIRE DE SOUDAGE P.V N°31.342

À PLACER ENTRE 0.5 À 1 MÈTRE DU CHALUMEAU

½ SUPER RACORMATIC FEMELLE POUR MONTAGE TUYAU

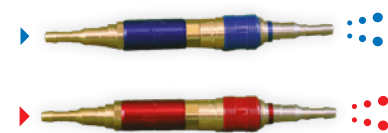
- Sous cavalier avec colliers ou en vrac



GAZ	ENTRÉE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
Oxygène	Douille tuyau Ø 6.3 x 12 / 10 x 17	135630	135630V
Gaz	Douille tuyau Ø 6.3 x 12 / 10 x 17	135631	135631V
Paire Oxy/ Gaz	Douille tuyau Ø 6.3 x 12 / 10 x 17	135632	135632V
Oxygène	Douille tuyau Ø 10 x 17	134353	134353V
Gaz	Douille tuyau Ø 10 x 17	134354	134354V
Paire Oxy/ Gaz	Douille tuyau Ø 10 x 17	136601	136601V

½ SUPER RACORMATIC COMPLET FEMELLE + MÂLE POUR MONTAGE TUYAU

- Sous cavalier avec colliers ou en vrac



GAZ	ENTRÉE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
Oxygène	Douille tuyau Ø 6.3 x 12 / 10 x 17	136218	136218V
Gaz	Douille tuyau Ø 6.3 x 12 / 10 x 17	136219	136219V
Paire Oxy/ Gaz	Douille tuyau Ø 6.3 x 12 / 10 x 17	136226	136226V
Oxygène	Douille tuyau Ø 10 x 17	133593	133593V
Gaz	Douille tuyau Ø 10 x 17	133594	133594V
Paire Oxy/Gaz	Douille tuyau Ø 10 x 17	135991	135991V

OXYGÈNE

GAZ COMBUSTIBLE

ANTI RETOUR STOP FEU / RACORMATIC



1/2 SUPER RACORMATIC DÉTENDEUR FEMELLE POUR MONTAGE DÉTENDEUR

- Sous cavalier ou en vrac



LABORATOIRE DE SOUDAGE P.V N°31.342

GAZ	ENTRÉE	RÉF	RÉF VRAC
 Oxygène	Écrou 16 x 150 D	134367	134367V
 Gaz	Écrou 16 x 150 G	134368	134368V
 Paire Oxy/Gaz	Écrou 16 x 150 D & G	137984	137984V

Autres raccords disponibles : 1/4 D/G et 3/8 D/G. Nous consulter.



SUPER RACORMATIC COMPLET DÉTENDEUR FEMELLE + MÂLE POUR MONTAGE DÉTENDEUR

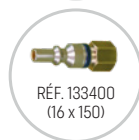
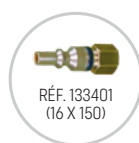
- Sous cavalier avec colliers ou en vrac



LABORATOIRE DE SOUDAGE P.V N°31.342

GAZ	ENTRÉE	SORTIE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
 Oxygène	Écrou 16 x 150 D	Douille tuyau Ø 6.3 x 12 / 10 x 17	136220	136220V
 Gaz	Écrou 16 x 150 G	Douille tuyau Ø 6.3 x 12 / 10 x 17	136221	136221V
 Paire Oxy/Gaz	Écrou 16 x 150 D & G	Douille tuyau Ø 6.3 x 12 / 10 x 17	137985	137985V
 Oxygène	Écrou 16 x 150 D	Douille tuyau Ø 10 x 17	133800	133800V
 Gaz	Écrou 16 x 150 G	Douille tuyau Ø 10 x 17	133802	133802V
 Paire Oxy/Gaz	Écrou 16 x 150 D & G	Douille tuyau Ø 10 x 17	137986	137986V

Autres raccords disponibles : 1/4 D/G et 3/8 D/G. Nous consulter.



SUPER RACORMATIC COMPLET CHALUMEAU FEMELLE + MÂLE POUR MONTAGE CHALUMEAU

- Sous cavalier avec colliers ou en vrac

GAZ	ENTRÉE	SORTIE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
 Oxygène	Douille tuyau Ø 6.3 x 12 / 10 x 17	Écrou 16 x 150 D	135653	135653V
 Gaz	Douille tuyau Ø 6.3 x 12 / 10 x 17	Écrou 16 x 150 G	135654	135654V
 Paire Oxy/Gaz	Douille tuyau Ø 6.3 x 12 / 10 x 17	Écrou 16 x 150 D & G	137988	137988V

Autres raccords disponibles : 1/4 D/G et 3/8 D/G. Nous consulter.

OXYGÈNE

GAZ COMBUSTIBLE

SUPER RACORMATIC GRAND DÉBIT ARRÊT THERMIQUE

RACORMATIC + ARSF POUR GRANDS DÉBITS

Le Super-Racormatic GDAT est un raccord rapide à obturation couplé à un Anti-Retour Stop Feu Grand débit avec Arrêt Thermique.

LABORATOIRE DE SOUDAGE P.V N°31.342



POUR MONTAGE TUYAU

- Sous cavalier avec colliers ou en vrac
- Livré sans écrou et douille en entrée



GAZ	ENTRÉE	SORTIE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
Oxygène	Mâle 16 x 150 D	Douille tuyau Ø 10 x 17	134620	134620V
Gaz	Mâle 16 x 150 G	Douille tuyau Ø 10 x 17	134621	134621V
Paire Oxy/Gaz	Mâle 16 x 150 D & G	Douille tuyau Ø 10 x 17	137989	137989V
Propane	Mâle 16 x 150 G	Douille tuyau Ø 10 x 17	134622	134622V

POUR MONTAGE DÉTENDEUR

- Sous cavalier avec colliers ou en vrac



GAZ	ENTRÉE	SORTIE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
Oxygène	Écrou 16 x 150 D	Douille tuyau Ø 10 x 17	134610	134610V
Gaz	Écrou 16 x 150 G	Douille tuyau Ø 10 x 17	134611	134611V
Paire Oxy/Gaz	Écrou 16 x 150 D & G	Douille tuyau Ø 10 x 17	137990	137990V
Propane	Écrou 16 x 150 G	Douille tuyau Ø 10 x 17	134612	134612V

Autres raccords disponibles : 1/4 D/G et 3/8 D/G. Nous consulter.

OXYGÈNE

GAZ COMBUSTIBLE

PROPANE / GPL

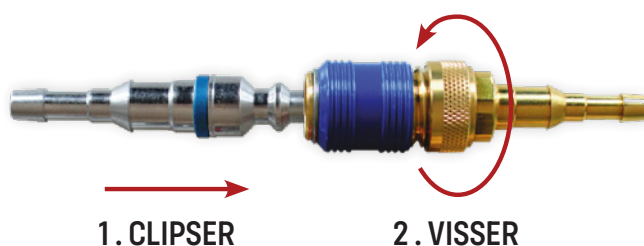
ANTI RETOUR STOP FEU / RACORMATIC

RACORMATIC ET ANTI RETOUR STOP FEU

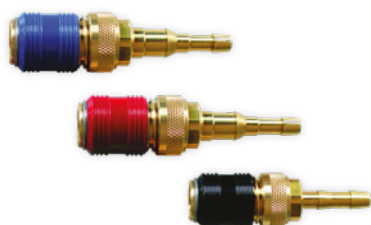
En conformité avec les normes NF EN 561 et ISO 7289, ces raccords rapides à obturation permettent d'accoupler ou de désaccoupler rapidement et sous pression des appareils ou des tuyaux tout en rendant impossible le raccordement de 2 canalisations de gaz incompatibles.

Ce dispositif comprend une double sécurité rendant impossibles les déverrouillages intempestifs. Celle-ci est assurée par le serrage de la molette crantée pour une manipulation aisée. Le filetage a été spécialement conçu afin de s'affranchir des problèmes d'incrustation de poussières ou de boue. Il est composé d'un raccord femelle et d'un mâle. Le raccord femelle est équipé d'un système d'obturation automatique empêchant la fuite du gaz lorsque les 2 éléments sont désaccouplés.

**100%
SÉCURISÉ**



GAMME
DOUBLE SÉCURITÉ



1/2 RACORMATIC FEMELLE POUR MONTAGE TUYAU

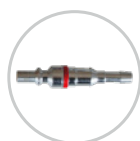


- Sous cavalier avec colliers ou en vrac

1/2 RACORMATIC MÂLE COMPATIBLE



RÉF. 135613



RÉF. 135612



RÉF. 134328

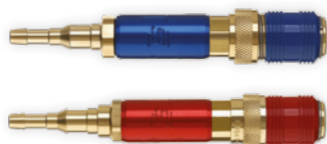


GAZ	ENTRÉE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
 Oxygène	Douille tuyau Ø 6.3 x 12 / 10 x 17	133334	133334V
 Gaz	Douille tuyau Ø 6.3 x 12 / 10 x 17	133335	133335V
 Paire Oxy/Gaz	Douille tuyau Ø 6.3 x 12 / 10 x 17	133337	13333V
 Gaz neutre	Douille tuyau Ø 6.3 X 12	133336	133336V

OXYGÈNE

GAZ COMBUSTIBLE

GAZ NEUTRE



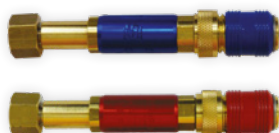
1/2 SUPER RACORMATIC FEMELLE RACORMATIC + ARSF POUR MONTAGE TUYAU



- Sous cavalier avec colliers ou en vrac



GAZ	ENTRÉE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
● Oxygène	Douille tuyau Ø 6.3 x 12 / 10 x 17	133338	133338V
● Gaz	Douille tuyau Ø 6.3 x 12 / 10 x 17	133339	133339V



POUR MONTAGE DÉTENDEUR

- Sous cavalier ou en vrac

GAZ	ENTRÉE	RÉF	RÉF VRAC
● Oxygène	Écrou 16 x 150 D	133345	133345V
● Gaz	Écrou 16 x 150 G	133346	133346V



SUPER RACORMATIC GRAND DÉBIT ARRÊT THERMIQUE POUR MONTAGE TUYAU



- Sous cavalier avec colliers ou en vrac



GAZ	ENTRÉE	SORTIE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
● Oxygène	Écrou 16 x 150 mâle	Douille tuyau Ø 10 x 17	133340	133340V
● Gaz	Écrou 16 x 150 mâle	Douille tuyau Ø 10 x 17	133341	133341V



POUR MONTAGE DÉTENDEUR

- Sous cavalier avec colliers ou en vrac

GAZ	ENTRÉE	SORTIE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
● Oxygène	Écrou 16 x 150 D	Douille tuyau Ø 10 x 17	133342	133342V
● Gaz	Écrou 16 x 150 G	Douille tuyau Ø 10 x 17	133343	133343V

OXYGÈNE

GAZ COMBUSTIBLE

RACORMATIC POUR BOUTEILLE À DÉTENDEUR INTÉGRÉ

RACCORDS RAPIDES FEMELLES POUR SORTIE BOUTEILLE ISO MÂLE

Ces raccords rapides femelles ISO 7289 permettent de se connecter en toute sécurité à toute bouteille munie d'un détendeur intégré avec une sortie ISO 7289 mâle.

- Douille tuyau Ø 6.3 x 12 / 10 x 17 / Ø 6.3 x 12 pour gaz neutre



RÉF 135627



RÉF 135628



RÉF 134324



RACCORDS RAPIDES FEMELLES AVEC ARSF POUR SORTIE BOUTEILLE ISO MÂLE

Ces raccords rapides femelles ISO 7289 sont couplés avec un clapet anti retour stop feu EN 730-1 et permettent de se connecter en toute sécurité à toute bouteille munie d'un détendeur intégré avec une sortie ISO 7289 mâle.

- Douille tuyau Ø 6.3 x 12 / 10 x 17



RÉF 135660



RÉF 135661



DOUBLES RACCORDS RAPIDES FEMELLES POUR SORTIE BOUTEILLE ISO MÂLE

Ces doubles raccords rapides femelles ISO 7289 permettent de se connecter en toute sécurité à toute bouteille munie d'un détendeur intégré avec une sortie ISO 7289 mâle. Ce système permet de positionner dans le sens du gaz un raccord d'obturation automatique qui en cas de déconnexion empêche toute fuite.



RÉF 137635



RÉF 137636



RÉF 137637



OXYGÈNE

GAZ COMBUSTIBLE

GAZ NEUTRE

DOUBLES RACCORDS RAPIDES FEMELLES AVEC ARSF POUR SORTIE BOUTEILLE ISO MÂLE

Ces raccords rapides femelles ISO 7289 sont couplés avec un clapet anti retour stop feu EN 730-1 et permettent de se connecter en toute sécurité à toute bouteille munie d'un détendeur intégré avec une sortie ISO 7289 mâle. Ce système permet de positionner dans le sens du gaz un raccord d'obturation automatique qui en cas de déconnexion empêche toute fuite.



RÉF 137680



RÉF 137679



RACCORDS FEMELLES 16 X 150 À VISSER

Ces raccords femelles se vissent très facilement et sans outil sur toute bouteille munie d'un détendeur intégré avec une sortie mâle 16x150 Droite ou Gauche (uniquement pour bouteilles type ALTOP / MINITOP). Ils sont équipés en sortie de raccord rapide Femelle et mâle ISO 7289-EN 561.

- Douille tuyau Ø 6.3 x 12 / 10 x 17 / Ø 6.3 x 12 pour gaz neutre



RÉF 136592



RÉF 136591



RÉF 137012



VISSAGE SANS OUTILS

CES RACCORDS NE SONT PAS COMPATIBLES
AVEC LES BOUTEILLES EXELTOP AIR LIQUIDE

RACCORDS FEMELLES 16 X 150 À VISSER ½ SUPER-RACORMATIC FEMELLE (RACORMATIC + ARSF)

Raccords femelles 16 x 150 couplés avec un clapet anti retour stop feu EN 730-1 (uniquement pour bouteilles type ALTOP / MINITOP). Ils sont équipés en sortie de raccord rapide Femelle ISO 7289.



RÉF 136606



RÉF 136607

OXYGÈNE

GAZ COMBUSTIBLE

GAZ NEUTRE



DEMANDEZ OU TÉLÉCHARGEZ NOTRE CATALOGUE
AÉROGAZ



www.toute-la-soudure.fr



ÉQUIPEMENTS

TLS vous propose une large gamme d'équipements pour réaliser vos travaux de chauffe, de soudage et de découpage sur métaux. Tous nos équipements sont montés et testés à l'air comprimé et à la flamme dans notre atelier, avant de vous être livrés directement prêts à l'emploi.



COFFRETS

TELFLAM 1

Composition :



- 1 détendeur Blindé (Mistral en version ECO) Oxygène 16/400 bars.
- 1 détendeur Blindé (Mistral en version ECO) Acétylène ou Propane 2.5/40 bars.
- 1 chalumeau Coupeur ROC 1 avec 2 buses G1 10 et 16/10 monté sur 1 paire de manchettes avec ½ racormatics mâles.
- 1 chalumeau Soudeur ROC 0 avec clé 7 buses (débit 63 à 400 l/h) monté sur 1 paire de manchettes avec ½ racormatics mâles.
- 5 mètres de tuyau oxygène Ø 10 x 17 avec ½ racormatic stop feu femelle oxygène.
- 5 mètres de tuyau acétylène ou propane Ø 10 x 17 avec ½ racormatic stop feu femelle gaz.
- 1 allume gaz à coupelle.
- 1 paire de lunettes de soudeur.
- 1 coffret en plastique rigide noir.

ENSEMBLE LIVRÉ, MONTÉ ET TESTÉ, PRÊT À L'EMPLOI

DÉSIGNATION	RÉF
Telflam OXY/AD	133558
Telflam ECO OXY/AD	133563
Telflam ECO OXY/PROPANE	135656

CAPACITÉS	
Soudage	Coupage
1 à 4 mm	10 à 80 mm

Autres compositions possibles, nous consulter.

COFFRET DE CHANTIER

Composition :



- 1 détendeur Blindé Oxygène 16/400 bars.
- 1 détendeur Blindé Acétylène ou Propane 2.5/40 bars.
- 1 chalumeau Coupeur ROC 1 avec 2 buses G1 10 et 16/1 monté sur 1 paire de manchettes avec ½ racormatics mâles.
- 1 chalumeau Soudeur ROC 1 avec clé 7 buses (débit 250 à 1000 l/h) monté sur 1 paire de manchettes avec ½ racormatics mâles.
- 1 chalumeau Soudeur ROC 0 avec clé 7 buses (débit 63 à 400 l/h) monté sur 1 paire de manchettes avec ½ racormatics mâles.
- 20 mètres de tuyau oxygène Ø 10 x 17 avec ½ racormatic stop feu femelle oxygène.
- 20 mètres de tuyau acétylène ou propane Ø 10 x 17 avec ½ racormatic stop feu femelle gaz.
- 1 allume gaz à coupelle.
- 1 paire de lunettes de soudeur.
- 1 coffret en tôle noire avec 2 poignées.

ENSEMBLE LIVRÉ, MONTÉ ET TESTÉ, PRÊT À L'EMPLOI

DÉSIGNATION	RÉF
Coffret de chantier OXY/AD	131301
Coffret de chantier OXY/GPL	135657

CAPACITÉS	
Soudage	Coupage
1 à 10 mm	10 à 80 mm

Autres compositions possibles, nous consulter.

KIT CLIMATISATION

Destiné aux professionnels frigoristes et climaticiens, ce kit est utilisé pour la mise en épreuve des circuits frigorifiques et de climatisation. Grâce au détendeur HP et au détecteur de fuite, vous pourrez contrôler l'étanchéité des jonctions vissées, serties ou soudées de vos circuits.

Composition :

- 1 détendeur Mistral SP haute pression 0-60 bars.
- 1 flexible haute pression lg 1.5 m avec vanne ¼ de tour sortie ¼.
- 1 aérosol détecteur de fuite.
- 1 valise en plastique noir.



RÉF

137839

ÉQUIPEMENTS

ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE

Composition de l'équipement de soudo-brasage :

- 1 détendeur Mini Elan oxygène 16/400 bars.
- 1 détendeur Mini Elan propane 2.5/40 bars.
- 1 chalumeau soudeur ROC 0 avec clé 5 buses (débit 100 à 400 l/h) équipé de 2 anti retour stop feu entrée de chalumeau.
- 5 mètres de tuyau oxygène Ø 6.3 x 12.
- 5 mètres de tuyau propane Ø 6.3 x 12.
- 1 paire de lunettes de soudeur.
- 1 allume gaz à coupelle.

Composition de l'équipement de soudage :

- 1 détendeur Mini Elan oxygène 16/400 bars.
- 1 détendeur Mini Elan acétylène 2.5/40 bars.
- 1 chalumeau soudeur ROC 0 avec clé 7 buses (débit 63 à 400 l/h) équipé de 2 anti retour stop feu entrée de chalumeau.
- 5 mètres de tuyau oxygène Ø 6.3 x 12.
- 5 mètres de tuyau acétylène ou propane Ø 6.3 x 12.
- 1 paire de lunettes de soudeur.
- 1 allume gaz à coupelle.



ENSEMBLE LIVRÉ, MONTÉ ET TESTÉ, PRÊT À L'EMPLOI

DÉSIGNATION	RÉF
Équipement de soudage OXY/AD	130658
Équipement de soudo-brasage OXY/GPL	135870

Autres compositions possibles, nous consulter.

CAPACITÉS
Soudage
1 à 4 mm

ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE AVEC SOUDEUR À SÉCURITÉS INTÉGRÉES



Composition :

- 1 détendeur Mini Elan oxygène 16/400 bars.
- 1 détendeur Mini Elan acétylène 2.5/40 bars.
- 1 chalumeau soudeur ROC 0 avec stop feu intégré dans son manche + clé 7 buses (débit 63 à 400 l/h).
- 5 mètres de tuyau oxygène Ø 6.3 x 12.
- 5 mètres de tuyau acétylène Ø 6.3 x 12.
- 1 paire de lunettes de soudeur.
- 1 allume gaz à coupelle.

ENSEMBLE LIVRÉ, MONTÉ ET TESTÉ, PRÊT À L'EMPLOI

DÉSIGNATION	RÉF
Équipement de soudage SI OXY/AD	134796

CAPACITÉS
Soudage
1 à 4 mm



ÉQUIPEMENT SOUDEUR CHAUFFEUR ROC 1 OXY / AD

Composition :

- 1 détendeur Mistral oxygène 16/400 bars.
- 1 détendeur Mistral acétylène 2.5/40 bars.
- 20 mètres de tuyau oxygène Ø10x17 avec ½ super-racormatic femelle oxygène.
- 20 mètres de tuyau acétylène Ø10x17 avec ½ super racormatic femelle acétylène.
- 1 chalumeau soudeur chauffeur ROC 1 avec buse multidard acétylène.
- 1 paire de manchettes oxygène / acétylène pour chalumeau avec ½ raccords rapides mâles.
- 1 paire de lunettes de soudeur.
- 1 allume gaz à coupelle.

ENSEMBLE LIVRÉ, MONTÉ ET TESTÉ, PRÊT À L'EMPLOI

DÉSIGNATION	RÉF
Équipement soudeur chauffeur ROC 1 OXY / AD	138225

ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE / COUPAGE

Composition :

- 1 détendeur Mini Elan oxygène 16/400 bars.
- 1 détendeur Mini Elan acétylène ou propane 2.5/40 bars.
- 1 chalumeau soudeur ROC 0 avec clé 7 buses monté sur 1 paire de manchettes avec ½ racormatics mâles.
- 1 coupeur Mini ROC avec 2 buses IC (cône international) 7 et 10/10 monté sur 1 paire de manchettes avec ½ racormatics mâles.
- 5 mètres de tuyau oxygène Ø 6.3 x 12 avec ½ super racormatic stop feu femelle pour tuyau .
- 5 mètres de tuyau acétylène ou propane Ø 6.3 x 12 avec ½ super racormatic stop feu femelle pour tuyau.
- 1 paire de lunettes de soudeur.
- 1 allume gaz à coupelle.



ENSEMBLE LIVRÉ, MONTÉ ET TESTÉ, PRÊT À L'EMPLOI

DÉSIGNATION	RÉF
Équipement de soudage / coupage OXY/AD	133567
Équipement de soudo-brasage / coupage OXY/GPL	135871

CAPACITÉS	
Soudage	Coupage
1 à 4 mm	3 à 20 mm

ÉQUIPEMENT DE CHANTIER

Composition :

- 1 détendeur Blindé oxygène 16/400 bars avec anti retour stop feu standard ou grand débit.
- 1 détendeur Blindé acétylène ou propane 2.5/40 bars avec anti retour stop feu standard ou grand débit.
- 20 mètres de tuyau oxygène / acétylène ou oxygène / propane Ø 10 x 17 avec 1 paire de ½ super racormatics stop feu pour tuyau à débit standard ou grand débit.
- 1 chalumeau coupeur ROC 1 monté sur 1 paire de manchettes avec ½ racormatics mâles.
- 2 buses de coupe G1 10 et 16/10 (équipements avec stop feu débit standard) ou 20 et 25/10 (équipements avec stop feu grand débit).
- 1 paire de lunettes de soudeur.
- 1 allume gaz à coupelle.



ENSEMBLE LIVRÉ, MONTÉ ET TESTÉ, PRÊT À L'EMPLOI

DÉSIGNATION	COUPAGE	RÉF
Équipement de chantier OXY/AD avec ARSF débit standard	10 à 80 mm	137925
Équipement de chantier OXY/GPL avec ARSF débit standard	10 à 80 mm	137926
Équipement de chantier OXY/AD avec ARSF grand débit	80 à 200 mm	135847
Équipement de chantier OXY/GPL avec ARSF grand débit	80 à 200 mm	135848

CHARIOTS POUR BOUTEILLES DE GAZ



CHARIOT

Pour 1 bouteille B5 (1 m³)
Azote, Argon, CO²

LARGEUR	210 mm
HAUTEUR	830 mm
POIDS	4.40 kg
RÉF	135767



CHARIOT

Pour 2 bouteilles B2 et B5
(1 m³) Oxy / Acétylène

LARGEUR	450 mm
HAUTEUR	850 mm
POIDS	4.60 kg
RÉF	133568E



CHARIOT

Pour 2 bouteilles B11
(Oxy 2.2 m³ / Ad 1.6 m³)

LARGEUR	510 mm
HAUTEUR	900 mm
POIDS	6.50 kg
RÉF	136328



CHARIOT

Pour 1 bouteille de 13 kg
Butane / Propane

LARGEUR	520 mm
HAUTEUR	1150 mm
POIDS	5.80 kg
RÉF	137614



CHARIOT

Pour 2 bouteilles B20 (4 m³)
Oxy / Ad

LARGEUR	600 mm
HAUTEUR	1060 mm
POIDS	11.80 kg
RÉF	133819



CHARIOT

Pour 1 bouteille B50
(10 m³) Propane / Oxygène

LARGEUR	470 mm
HAUTEUR	1350 mm
POIDS	13.00 kg
RÉF	130631



CHARIOT

Pour 2 bouteilles B50
Oxy / Propane (35 kg/h)

LARGEUR	800 mm
HAUTEUR	1480 mm
POIDS	30.00 kg
RÉF	130630



CHARIOT

Pour 2 bouteilles B20 et B50
Oxy / Acétylène

LARGEUR	760 mm
HAUTEUR	1380 mm
POIDS	32.00 kg
RÉF	130629

POSTE DE SOUDAGE

MINI OXYFLAM

Composition :

- 1 bouteille oxygène 500 litres (0.5 m³) Air Liquide.
- 1 bouteille acétylène 400 litres (0.4 m³) Air Liquide.
- 1 équipement de soudage complet.
- 1 chariot 2 bouteilles type B2 / B5.

POIDS	RÉF
18 kg	133896



BOUTEILLES VENDUES PLEINES SANS CONTRAT.
POUR LES RECHARGES, S'ADRESSER À UN DÉPOSITAIRE GAZ

POSTE DE SOUDAGE OXYACÉTYLÉNIQUE

Composition :

- 1 bouteille oxygène 1000 litres (1 m³).
- 1 bouteille acétylène 800 litres (0.8 m³).
- 1 équipement de soudage ou 1 équipement soudage et coupage.
- 1 chariot 2 bouteilles type B2 / B5.



DÉSIGNATION	POIDS	RÉF
Oxyflam soudage bouteille air liquide	30 kg	133570
Oxyflam soudage S.I bouteille air liquide	30 kg	135140
Oxyflam soudage / coupage bouteille air liquide	31 kg	133572

DÉSIGNATION	POIDS	RÉF
Agafam soudage bouteille Lindé	30 kg	134374
Agafam soudage S.I bouteille Lindé	30 kg	135850
Agafam soudage / coupage bouteille Lindé	31 kg	135851

DÉSIGNATION	POIDS	RÉF
Poste soudage bouteille messer	30 kg	135754
Poste soudage S.I bouteille messer	30 kg	135764
Poste soudage / coupage bouteille messer	31 kg	136331

POSTES DE SOUDAGE

ROLLERFLAM

Composition :

- 1 bouteille oxygène 2300 litres (2.3 m³) Air Liquide.
- 1 bouteille acétylène 1400 litres (1.4 m³) Air Liquide.
- 1 équipement de soudage ou 1 équipement soudage et coupage.
- 1 chariot 2 bouteilles type B11.



DÉSIGNATION	POIDS	RÉF
Rollerflam soudage bouteille air liquide	40 kg	135086
Rollerflam soudage/coupage bouteille air liquide	41 kg	135087

BOUTEILLES VENDUES PLEINES SANS CONTRAT.
POUR LES RECHARGES, S'ADRESSER À UN DÉPOSITAIRE GAZ

MOBILFLAM

Composition :

- 1 bouteille oxygène 2300 litres (2.3 m³) Lindé.
- 1 bouteille acétylène 1600 litres (1.6 m³) Lindé.
- 1 équipement de soudage ou 1 équipement soudage et coupage.
- 1 chariot 2 bouteilles type B11.

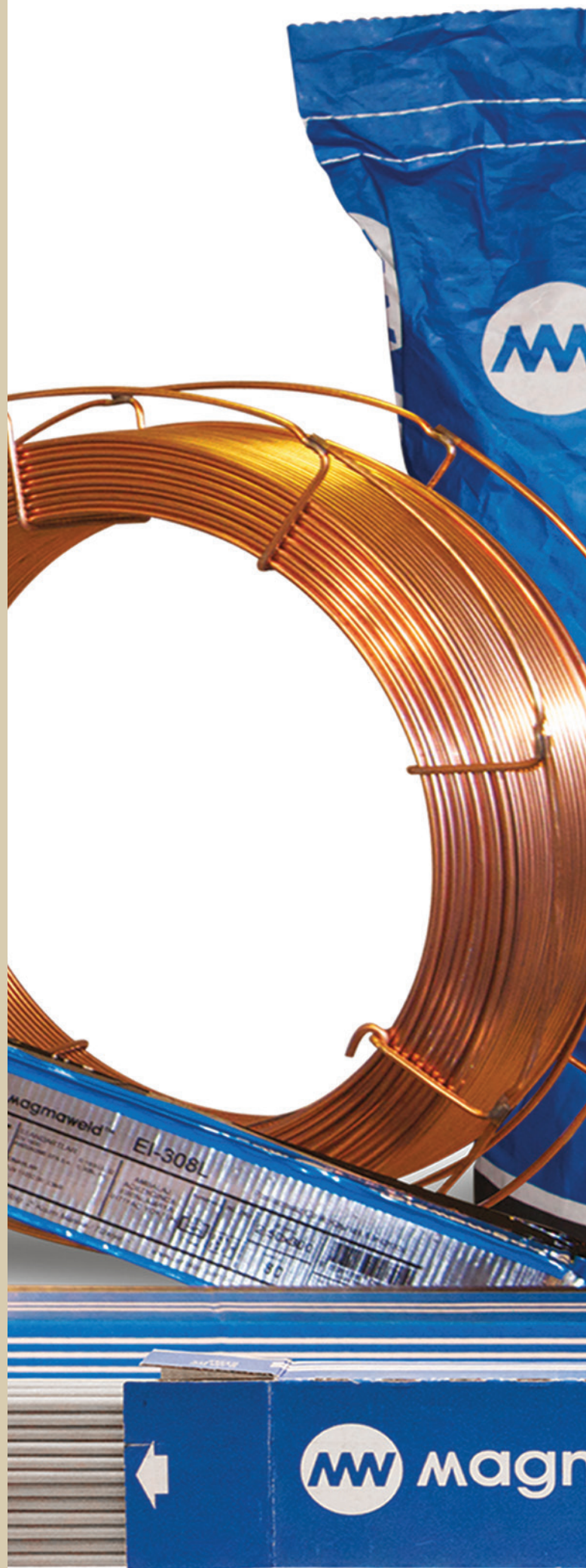


DÉSIGNATION	POIDS	RÉF
Mobilflam soudage bouteille Lindé	40 kg	136333
Mobilflam soudage/coupage bouteille Lindé	41 kg	136334

MÉTAUX D'APPORT

Tél : 01 60 22 02 22

Mail : info@toute-la-soudure.com



DÉSIGNATION	NORME	RÉF
Cuivre / Phosphore		
Brasure cuivre phosphore auto-décapante Ø2x500 (étui de 0.5Kg) à utiliser avec du décapant pour cuivre / laiton	NF EN ISO 17672	133870
Brasure cuivre phosphore auto-décapante Ø2x500 (étui de 1Kg) à utiliser avec du décapant pour cuivre / laiton	NF EN ISO 17672	130745
Brasure cuivre phosphore 2% argent Ø2x500 (étui de 1Kg)	NF EN ISO 17672	135982
Brasure Argent nue 6% GDF Ø2 (étui de 0.5Kg)	NF EN ISO 17672	133871
Argent		
Brasure argent 30% enrobée Ø2 (étui de 0.250Kg)	NF EN ISO 17672	137311
Brasure argent 30% nue Ø2 (étui de 0.250Kg)	NF EN ISO 17672	138277
Laiton		
Baguettes en laiton enrobé Ø2x500 (étui de 0.5Kg)	NF EN ISO 17672	133865
Baguettes en laiton enrobé Ø2.5x500 (étui de 0.5Kg)	NF EN ISO 17672	133866
Baguettes en laiton enrobé rose Ø3x500 (étui de 0.5Kg)	NF EN ISO 17672	133867
Baguettes en laiton enrobé Ø2x1000 (étui de 3Kg)	NF EN ISO 17672	130737
Baguettes en laiton enrobé Ø2.5x1000 (étui de 2.8Kg)	NF EN ISO 17672	130738
Baguettes en laiton enrobé Ø3x1000 (étui de 3.7Kg)	NF EN ISO 17672	130739
Flux		
Flux Argent en pâte (pot de 150Gr)		135846
Flux en poudre (pot de 90Gr)		138278
Étain		
Baguette étain ½ ronde 33% (à l'unité)		131640
Targette étain Sn 33% (à l'unité)		133645
Métaux d'apport		
Métal d'apport acier flamme OG2 Ø1.6x1000 (étui de 5Kg)	EN 12536	137851
Métal d'apport acier flamme OG2 Ø2x1000 (étui de 5Kg)	EN 12536	137852
Métal d'apport acier flamme OG2 Ø2.4x1000 (étui de 5Kg)	EN 12536	137853
Métal d'apport acier flamme OG2 Ø3.2x1000 (étui de 5Kg)	EN 12536	137854
Métal d'apport acier flamme OG2 Ø4x1000 (étui de 5Kg)	EN 12536	137943

ARC - ACCESSOIRES



PINCE STUBBY

DÉSIGNATION	RÉF
Pince STUBBY 300 A électrodes Ø5 maxi	130693

PINCE MASTER

DÉSIGNATION	RÉF
Pince MASTER 500 A électrodes	130694



BROSSE À MANCHE

DÉSIGNATION	RÉF
Brosse à manche 4 rangs fil acier	131643
Brosse à manche 4 rangs fil inox	131644



MARTEAU À PIQUER

DÉSIGNATION	RÉF
Marteau à piquer	131633

PRISE DE MASSE

DÉSIGNATION	RÉF
Prise de masse 150 A	131110
Prise de masse 200 A	131111
Prise de masse 400 A	131112
Prise de masse 600 A	131113



PRISE DE MASSE CROCO BRONZE

DÉSIGNATION	RÉF
Prise de masse croco bronze 350 A	137410
Prise de masse croco bronze 600 A	137409



PRISE DE MASSE BRONZE À RESSORT

DÉSIGNATION	RÉF
Prise de masse bronze à ressort 300 A	131344



BAGUETTES ÉTAÏN

DÉSIGNATION	RÉF
Baguettes étain	131640*



TARGETTES ÉTAÏN

DÉSIGNATION	RÉF
Targettes étain	133645*

*baguettes et targettes vendues à l'unité

EPI



VESTES / PANTALONS / TABLIERS DE SOUDEUR



VESTES

DÉSIGNATION	TAILLE	RÉF
Veste de soudeur en croûte de cuir bovin marron	S	138197
Veste de soudeur en croûte de cuir bovin marron	L	138198
Veste de soudeur en croûte de cuir bovin marron	XXL	138199



PANTALONS

DÉSIGNATION	TAILLE	RÉF
Pantalon de soudeur à bretelles en croûte de cuir bovin marron	S	138194
Pantalon de soudeur à bretelles en croûte de cuir bovin marron	L	138195
Pantalon de soudeur à bretelles en croûte de cuir bovin marron	XXL	138196



TABLIERS / COMBINAISON

DÉSIGNATION	TAILLE	RÉF
Tablier de soudeur 90 x 70 cm en croûte bovin marron	TU	131141
Tablier de soudeur 90 x 70 cm en croûte bovin blanc	TU	138223
Combinaison ignifugée tissu retardateur de flammes - bleu marine -	S-M-L-XL XXL-XXXL	138216

GANTS / MANCHETTES / GUÊTRES DE SOUDEUR

GANTS

DÉSIGNATION	TAILLE	RÉF
Paire de gants 5 doigts soudeur en croûte de cuir bovin marron	9 ou 10	137939
Paire de gants 5 doigts soudeur fleur et croûte de cuir bovin blanc (soudage TIG) manchette longueur 15cm	10	138222
Paire de gants 5 doigts soudeur fleur et croûte de cuir bovin blanc (soudage TIG) manchette longueur 20cm	10	138210
Paire de gants 5 doigts protection anti chaleur cuir bovin rouge	10	133971
Paire de gants 5 doigts ignifugés en cuir et tissu aluminisé orange	10	138221
Paire de gants manutention docker en croûte de cuir bovin bleu et blanc	10	130673



MANCHETTES / GUÊTRES

DÉSIGNATION	TAILLE	RÉF
Paire de manchettes ignifugées tissu coton retardateur de flammes longueur 40 cm - bleu marine -	TU	138217
Paire de manchettes soudeur en croûte de cuir bovin blanc longueur 40 cm	TU	131146
Paire de guêtres soudeur en croûte de cuir bovin marron hauteur 22 cm	TU	137876



LUNETTES / CAGOULES / VERRES / CASQUE ANTI-BRUIT DE SOUDEURS

LUNETTES



DÉSIGNATION	TAILLE	RÉF
Paire de lunettes de soudeur incurvée en polycarbonate teinté n°5 branches amovibles	TU	138212
Paire de lunettes de soudeur avec verres teintés n°5	TU	130638
Paire de lunettes de soudeur relevable avec verres	TU	130640
Paire de lunettes de protection incolore en polycarbonate. Traitement anti-rayures et antibuée	TU	138211

CAGOULES / MASQUES / CASQUES



DÉSIGNATION	TAILLE	RÉF
Cagoule de soudage opto-électronique	TU	138214
Masque à main soudage complet avec verres	TU	131645
Casque ou cagoule de soudage piquage complet avec verres + ST	TU	131648
Serre-tête crémaillère confort	TU	130684
Cagoule de soudage complète serrage rapide	TU	134819
Casque anti-bruit confortable 32dB	TU	138213
Cagoule ignifugée en coton bleu marine	TU	138215

VERRES / ÉCRAN



DÉSIGNATION	RÉF
Verres de meuleur incolores Ø 50	130643
Verres de soudeur Ø 50 teinte n°5*	130647
Verre incolore 105 x 50	130685
Écran plastique 105 x 50 type « Mille Heures »	130686
Verre 105 x 50 teinté n°9 pour intensité de 110 A	130687
Verre 105 x 50 teinté n°10 pour intensité de 140 A	130688
Verre 105 x 50 teinté n°11 pour intensité de 180 A	130689
Verre 105 x 50 teinté n°12 pour intensité de 250 A	130690
Verre 105 x 50 teinté n°13 pour intensité de 320 A	130691
Verre 105 x 50 teinté n°14 pour intensité de 400 A	130692

Autres teintes Ø 50, nous consulter.



CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE MATÉRIEL DE SOUDAGE

& CONSEILS

1 - GÉNÉRALITÉS

Les présentes conditions générales codifient les usages commerciaux de la profession en vigueur pour la vente de matériels de soudage. Les présentes conditions générales s'appliquent aux relations contractuelles entre la société Toute la Soudure et la société cliente, ci-après dénommée « Client ». Conformément à l'article L.441-1 du code de commerce, les conditions générales de vente constituent le socle unique de la négociation commerciale. Toute la Soudure ne peut y renoncer par avance. Toute dérogation aux conditions générales doit faire l'objet d'une acceptation écrite des parties. Sauf accord contraire exprès, une dérogation aux conditions générales ne vaut que pour le contrat pour lequel elle a été demandée et acceptée. Toute la Soudure se réserve le droit de modifier les conditions générales sous réserve de la notification au Client dans le délai d'un mois précédant leur application effective. On entend par « écrit » au sens des présentes conditions générales, tout document établi sur support papier, électronique ou par télécopie. Le fait que Toute la Soudure ne se prévale pas à un moment donné de l'une quelconque des clauses des conditions générales ne peut être interprété comme valant renonciation à s'en prévaloir ultérieurement. De même, la nullité de l'une quelconque des clauses des présentes conditions n'affectera pas la validité des autres clauses.

2 - OFFRES

Sauf convention contraire, les offres sont valables pendant deux mois à compter de leur émission. Les prix et renseignements portés sur les catalogues, prospectus et tarifs ne sont donnés qu'à titre indicatif. Toute la Soudure se réservant le droit d'apporter toutes modifications de disposition, de forme, de dimensions ou de matière à ses appareils, machines et éléments de machines dont les gravures et les descriptions figurent sur ses imprimés à titre de publicité.

3 - COMMANDES

Le contrat est formé par l'acceptation expresse de la commande par le Client. Toute la Soudure suite à l'envoi d'un accusé réception. Le Client est également réputé être valablement engagé par les actes accomplis par les membres de son personnel. La fourniture comprend exactement et uniquement le matériel spécifié à la commande expressément acceptée par Toute la Soudure. La commande représente l'acceptation de l'offre par le Client et, conformément au droit commun, elle est intangible. Le Client ne peut la retirer ou l'annuler, quel qu'en soit le motif sauf accord exprès de Toute la Soudure sur le principe de la résiliation du contrat et moyennant l'indemnisation des frais engagés par TLS. Tout versement à la commande est un acompte, définitivement acquis au TLS. Les modifications et adjonctions à la commande, notamment concernant les délais de livraisons, les quantités, ou les matériels, sont soumises à l'accord exprès de TLS, qui fera savoir au Client quelles en sont les conditions et les conséquences sur les conditions commerciales. En aucun cas, les conditions pour les fournitures additionnelles ne peuvent préjudicier à celles de la commande principale.

4 - ÉTUDES ET PROJETS

Les projets, études et documents de toute nature, et sous quelque forme que ce soit, remis ou envoyés par TLS restent toujours son entière propriété. Ils doivent lui être rendus sur sa demande. Ceux-ci sont fournis gratuitement, s'ils sont suivis de la commande dont ils font l'objet ; dans le cas contraire, il est dû à TLS le remboursement de ses frais d'étude et de déplacement. Toute la Soudure conserve intégralement la propriété intellectuelle et le savoir-faire compris dans ces études, projets, documents et dans les matériels vendus. Tout transfert des droits de propriété intellectuelle doit faire l'objet d'un contrat distinct entre TLS et le Client. D'une manière générale, le Client reconnaît que toutes ces informations, quelles qu'elles soient concernant TLS (études, projets, documents tels que les offres commerciales, fiches techniques, etc.) sont de nature confidentielle, et lui sont communiquées uniquement dans le cadre de l'accord et aux seules fins de lui permettre de prendre sa décision. Ne font toutefois pas l'objet d'une obligation de confidentialité, les informations faisant partie du domaine public au moment de la conclusion du contrat ou déjà connues de manière licite par le Client.

5 - PRIX

Le prix, qui est par principe celui figurant dans le tarif ou offre du Fournisseur, est établi en fonction des conditions économiques, notamment des cours des matières, existant au moment de son établissement, et pourra donc évoluer en fonction de leur modification. Les prix s'entendent hors taxes, hors frais de port et au tarif en vigueur au jour de la passation de commande ou au jour de la date de livraison si celle-ci est demandée pour une date ultérieure au changement de tarif. La modification de tarif sera communiquée au Client dans un délai d'un mois précédant sa mise en application. Sauf accord préalable sur un prix déterminé, toute livraison de matériels catalogués est facturée au prix mentionné sur l'accusé de réception de commande. La facturation d'un montant forfaitaire de frais en-dessous d'un certain seuil de commande pourront être stipulés en complément du présent document.

6 - LIVRAISON

6.1 - Conditions de livraison

Sauf stipulation contraire, la livraison est réputée effectuée à la mise à disposition dans les locaux de Toute la Soudure, toutes les opérations de transport, d'assurance, de douane, de manutention, d'amener à pied d'œuvre, étant à la charge et aux frais, risques et périls du Client. La livraison est effectuée, soit par la remise directe au Client, soit par simple avis de mise à disposition, soit par la délivrance dans les locaux de TLS à un expéditeur ou transporteur désigné par le Client ou, à défaut de cette désignation, choisi par TLS. Le principe de la livraison dans les locaux de TLS ne saurait subir de dérogation par le fait d'indications telles que : remise franco en gare, à quai, à domicile ou remboursement de frais de transport totaux ou partiels. Si l'expédition est retardée pour une cause quelconque, indépendante de la volonté du TLS, et que ce dernier y consente, le matériel est emmagasiné et manutentionné, s'il y a lieu, aux frais et risques du Client, TLS déclinant toute responsabilité subséquente à cet égard. Ces dispositions ne modifient en rien les obligations de paiement de la fourniture et ne constituent aucune novation.

6.2 - Vérifications

Il appartient au Client de vérifier les expéditions à l'arrivée et d'exercer, s'il y a lieu, ses recours contre les transporteurs, même si l'expédition a été faite franco. Conformément à l'article L133-3 du code de commerce, il appartient au Client de formuler ses réserves au transporteur dans les 3 jours de la réception des marchandises, par lettre recommandée avec accusé de réception. Pour être admises, les réclamations sur la composition, la quantité des matériels livrés, leur non-conformité avec le bordereau d'expédition ou l'état des matériels devront être notifiées comme réserves sur le bordereau d'expédition à l'arrivée de la marchandise, contresigné par le chauffeur et notifiées à TLS simultanément, sans préjudice des dispositions de l'article L133-3 du code de commerce. Tout Client devra impérativement faire état de ces dispositions auprès de son propre client. La mention « sous réserve de déballage » n'a aucune valeur vis-à-vis du transporteur et ne pourra être admise comme réserve. Dans le cas où le Client a engagé le transport et en assume le coût, le Client prendra à sa charge toutes les conséquences pécuniaires d'une action directe du transporteur à l'encontre de TLS. Tout retour de matériels ne sera admissible qu'à condition d'un accord préalable de TLS et aux frais du client. Une décade de 10% à 30% du prix de vente du produit pouvant être appliquée pour frais de remise en état du matériel, contrôle, emballage, stockage, administration, etc.

6.3 - Délais de livraison

Les délais de livraison courent à partir de la plus tardive des dates suivantes : celle de l'accusé de réception de commande, celles où sont parvenus à TLS les renseignements, l'acompte ou les fournitures que le Client s'était engagé à remettre. Les délais de livraison étant indicatifs, les retards ne peuvent, en aucun cas, justifier l'annulation de la commande. Toute la soudure est libéré, de plein droit, de tout engagement relatif aux délais de livraison si les conditions de paiement n'ont pas été observées par le Client ou en présence d'un cas de force majeure ou d'événements indépendants de la volonté de TLS. TLS tiendra le Client au courant, dans les plus brefs délais, des cas ou événements de ce genre. En cas de matériel composé de plusieurs unités, TLS pourra en fractionner la livraison.

7 - RÉCEPTION

Les matériels peuvent faire l'objet d'une procédure de réception, s'il y a eu un accord exprès sur ce point. Si une seule réception est convenue, elle sera réputée être une réception définitive. En cas d'essais de réception convenus, dans les locaux de TLS ou de son sous-traitant, TLS avise le Client de la date à partir de laquelle le matériel est prêt, et il procède seul aux essais dans le cas où dans les dix jours, le Client n'a pas manifesté son intention d'y assister. Lorsqu'il est convenu que TLS assure le montage et/ou la mise en route dans les locaux du Client, celui-ci mettra à sa disposition les moyens matériels nécessaires : manutention, branchements de fluides et énergies, etc. et les moyens en personnel nécessaires. Ces prestations font l'objet d'un prix spécifique, et du remboursement des frais afférents. La mise en route est réputée réalisée en cas de fonctionnement dans des conditions normales, indépendamment d'un niveau de performance particulier. Si les conditions d'une réception (provisoire ou définitive) sont réunies, notamment en cas d'utilisation, mais que le Client n'a pas fait le nécessaire pour qu'elle soit constatée, TLS en rédige seul le procès verbal, la réception étant alors réputée réalisée.

8 - CONDITIONS DE PAIEMENT

Conformément à l'article L.441-10 du Code de commerce, le délai convenu entre les parties pour régler les sommes dues ne peut dépasser soixante jours à compter de la date d'émission de la facture. En cas de facture périodique, au sens du 3 du I de l'article 289 du code général des impôts, le délai convenu entre les parties ne peut dépasser quarante-cinq jours à compter de la date d'émission de la facture. Les acomptes sont payés au comptant. Toute clause ou demande tendant à fixer ou obtenir un délai de paiement supérieur à ce délai maximum, sera considérée comme une infraction à l'article L.441-16 du Code de commerce et sera passible notamment d'une amende civile pouvant aller jusqu'à deux millions d'euros. Conformément à l'article L.441-9 du Code de commerce, le paiement n'est réalisé qu'à compter de la mise à disposition effective des fonds. La remise d'un titre de paiement ne constitue pas le paiement. Il est convenu que toute lettre de change devra être parvenue acceptée par le Client dans les sept jours de leur remise pour acceptation ou à défaut dans les huit jours de la facturation. Les frais éventuels qui seraient occasionnés par le refus d'un moyen de paiement seront réputés à la charge du Client. Sauf accord exprès des parties, les dates de paiement convenues ne peuvent être retardées sous quelque prétexte que ce soit, y compris en cas de litige. Tout paiement en retard rend exigibles de plein droit, dès le premier jour suivant la date de règlement figurant sur la facture :

1/ des pénalités de retard. Les pénalités de retard seront déterminées par l'application du taux de refinancement de la Banque Centrale Européenne majoré de dix points.

2/ une indemnité forfaitaire pour frais de recouvrement, d'un montant de 40 euros (article D 441-5 du Code de Commerce). Lorsque les frais de recouvrement exposés sont supérieurs au montant de cette indemnité forfaitaire, Toute la Soudure peut également demander une indemnisation complémentaire justifiée.

9 - RÉSERVE DE PROPRIÉTÉ

Toute la Soudure conserve la propriété des biens vendus jusqu'au paiement effectif de l'intégralité du prix en principal et accessoires. Le défaut de paiement de l'une quelconque des échéances pourra entraîner la revendication de ces biens. Le Client assume néanmoins à compter de la livraison, au sens de l'article 6.1 ci-dessus, les risques de perte ou de détérioration de ces biens ainsi que la responsabilité des dommages qu'ils pourraient occasionner.

10 - IMPRÉVISION ET FORCE MAJEURE

10.1 - Imprévision

En cas de survenance d'un événement extérieur à la volonté des parties compromettant l'équilibre du contrat au point de rendre préjudiciable à l'une des parties l'exécution de ses obligations, les parties conviennent de négocier de bonne foi la modification du contrat. Sont notamment visés les événements suivants : variation du cours des matières premières, modification des droits de douane, modification du cours des changes, évolution des législations. A défaut d'accord, les parties feront appel à une conciliation auprès du président du tribunal de commerce compétent agissant comme arbitre.

10.2 - Force majeure

Cet engagement, sauf stipulation particulière, ne s'applique qu'aux vices qui se seront manifestés pendant une période de 2 ans (période de garantie). Dans tous les cas, si le matériel est utilisé à plusieurs équipes, cette période est obligatoirement réduite de moitié. La période de garantie court du jour de la livraison au sens de l'article 6. En tout état de cause, la garantie s'achève au premier des deux termes suivants atteint : soit la période de 2 ans, soit le nombre d'heures d'utilisation.

11 - GARANTIES

11.1 - Défectuosité ouvrant droit à la garantie

Toute la Soudure s'engage à remédier à tout vice de fonctionnement provenant d'un défaut dans la conception, les matières ou l'exécution de ses prestations (y compris du montage si cette opération lui est confiée) dans la limite des dispositions ci-après. La garantie cesse de plein droit de même qu'il y a déchéance de la validité de la déclaration de conformité lorsque le Client a, soit recouru à des pièces détachées non d'origine, soit entrepris lui-même ou par l'intermédiaire d'un tiers, sans l'agrément écrit du Fournisseur, des travaux de remise en état ou de modification. Sauf convention expresse contraire, les opérations de réparation ne donnent lieu à aucune garantie autre que celle d'une bonne exécution desdites opérations. La garantie est exclue :

- En cas d'avaries résultant d'un manque d'entretien et de surveillance et d'une manière générale de toute manipulation non conforme aux instructions écrites de TLS (dont les prescriptions d'utilisation normale figurent dans la notice d'instructions).

- Pour les défauts qui résultent en tout ou partie de l'usure normale de la pièce, des détériorations ou accidents imputables au Client ou à un tiers.

- En cas de défaut provenant de pièces fournies par le Client et intégrées à sa demande dès la fabrication.

- En cas d'utilisation par le Client de pièces ou matériels non d'origine, contre-faits ou fournis par des tiers non agréés par TLS.

- En cas de force majeure.

11.2 - Durée et point de départ de la garantie

Cet engagement, sauf stipulation particulière, ne s'applique qu'aux vices qui se seront manifestés pendant une période d'un an (période de garantie). Dans tous les cas, si le matériel est utilisé à plusieurs équipes, cette période est obligatoirement réduite de moitié. La période de garantie court du jour de la livraison au sens de l'article 6. En tout état de cause, la garantie s'achève au premier des deux termes suivants atteint : soit la période d'un an, soit le nombre d'heures d'utilisation.

11.3 - Obligations du Client

Pour pouvoir invoquer le bénéfice de ces dispositions, le Client doit aviser TLS, sans retard et par écrit, des défauts qu'il impute au matériel et fournir toutes justifications quant à la réalité de ceux-ci. Il doit donner à TLS toute facilité pour procéder à la constatation de ces défauts et pour y porter remède ; il doit en outre s'abstenir, sauf accord exprès de TLS, d'effectuer lui-même ou de faire effectuer par un tiers la réparation.

11.4 - Modalités d'exercice de la garantie

Il appartient à TLS ainsi avisé de remédier au défaut et à ses frais et en toute diligence, TLS se réservant le droit de modifier le cas échéant les dispositifs du matériel de manière à satisfaire à ses obligations. Les travaux résultant de l'obligation de garantie sont effectués en principe dans les ateliers de TLS après que le Client ait renvoyé à celui-ci le matériel ou les pièces défectueuses aux fins de réparation ou de remplacement. Néanmoins, au cas où, compte tenu de la nature du matériel, la réparation doit avoir lieu sur l'aire d'installation, TLS prend à sa charge les frais de main-d'œuvre correspondant à cette réparation, à l'exclusion du temps passé en travaux préliminaires ou en opérations de démontage et de remontage rendus nécessaires par les conditions d'utilisation ou d'implantation de ce matériel et concernant des éléments non compris dans la fourniture en cause. Le coût du transport du matériel ou des pièces défectueuses, ainsi que celui du retour du matériel ou des pièces réparé ou remplacé sont à la charge du Client de même qu'en cas de réparation sur l'aire d'installation, les frais de voyage et de séjour des agents de TLS. Les pièces remplacées gratuitement sont remises à la disposition de Toute la Soudure et redeviennent sa propriété.

12 - FIN DE VIE DES ÉQUIPEMENTS

Le Client s'engage à faire appel aux moyens mis en œuvre par TLS lorsqu'il souhaitera se défaire de ces produits, ou le cas échéant à transmettre cette information à tous les acquéreurs successifs desdits produits.

13 - RESPONSABILITÉ

La responsabilité de Toute la soudure est strictement limitée à son obligation de garantie ainsi définie. Elle est limitée, toute cause confondue à l'exception des dommages corporels et de la faute lourde, aux dommages matériels directs et en tout état de cause au montant des sommes perçues au titre du contrat.

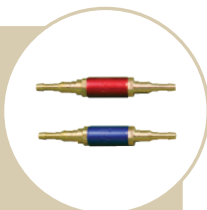
Il ne sera tenu à aucune indemnisation, y compris pour dommages immatériels ou indirects tels que notamment manque à gagner, perte d'exploitation, perte de productivité, perte de revenu, réclamation de tiers, etc. Les matériels livrés sont conformes à la réglementation technique qui s'y applique et aux normes techniques pour lesquelles TLS a déclaré explicitement la conformité. Le Client est responsable de la mise en œuvre du matériel dans les conditions normales prévisibles d'utilisation et conformément aux législations de sécurité et d'environnement en vigueur sur le lieu d'utilisation ainsi qu'aux règles de l'art de sa profession et aux préconisations de TLS. En particulier, il incombe au Client de choisir un matériel correspondant à son besoin technique et, si nécessaire, de s'assurer auprès de TLS de l'adéquation du matériel avec l'application envisagée.

14 - CONTESTATIONS

A défaut d'accord amiable conformément aux articles 56 et 58 du Code de procédure civile, il est de convention expresse que tout litige relatif au contrat sera de la compétence exclusive du tribunal de Meaux (Seine Et Marne) dans le ressort duquel est situé les locaux de Toute la Soudure, même en cas d'appel en garantie ou de pluralité de défendeurs. Le droit français est seul applicable au contrat. Il est rédigé en langue française. Dans le cas où il serait traduit en une ou plusieurs langues, seul le texte français ferait foi en cas de litige.

EXTRAIT DU DOSSIER SÉCURITÉ MATÉRIELS FLAMMES

ANTI RETOURS ARRÊTS DE FLAMME



EXAMEN VISUEL / VÉRIFICATION ESSAI D'ÉTANCHÉITÉ

- À chaque changement de bouteille :
Vérification :
 - De leur présence,
 - Des couleurs en fonction des gaz.
- Annuellement :
Examen visuel et essai d'étanchéité.

RÉVISION OU REMPLACEMENT ^{(1) (3)}

Remplacement : en cas de retour de flamme violent
ou au plus tard tous les trois ans après mise en service.

RÉFÉRENCES NORMATIVES :



Attention veillez à ne pas avoir de résidus gras sur votre installation soudage oxygène (ARSF, manodétendeurs, tuyaux et chalumeaux) pour éviter les risques d'explosion !

Si vous souhaitez en savoir davantage sur l'utilisation, l'entretien et la réparation de votre matériel de soudage TLS, vous pouvez nous contacter pour bénéficier de notre programme de formation. Notre déclaration d'activité en tant que prestataire de formation est enregistrée sous le numéro 11770599077.

(ne vaut pas un agrément d'état)

(1) Les révisions des équipements doivent être effectuées par le constructeur ou par des réparateurs qu'il recommande. De plus en cas de dysfonctionnement, les appareils doivent être révisés ou remplacés.

(2) Ne s'applique pas aux détendeurs intégrés à la bouteille qui sont entretenus par le fournisseur de gaz.

(3) Renseignez-vous auprès de votre fournisseur sur les données de sécurité des gaz que vous utilisez.



www.toute-la-soudure.fr

PLUS D'INFO DANS LE DOSSIER SÉCURITÉ MATÉRIELS FLAMMES.



EXTRAIT DU DOSSIER SÉCURITÉ MATÉRIELS FLAMMES

LE CONTRÔLE ET L'ENTRETIEN RÉGULIER DE VOTRE MATÉRIEL GARANTISSENT VOTRE SÉCURITÉ !

DÉTENDEURS⁽²⁾

EXAMEN VISUEL / VÉRIFICATION ESSAI D'ÉTANCHÉITÉ

- À chaque changement de bouteille :
Examen visuel :
 - Du bon état des filetages, des joints, des manomètres, des raccords d'entrée et de sortie.
 - De l'absence de produits gras sur vos détendeurs oxygène.
- Annuellement :
Essai d'étanchéité à la pression de service.

RÉVISION OU REMPLACEMENT^{(1) (3)}

Révision ou remplacement au plus tard tous les cinq ans.



CHALUMEAUX

EXAMEN VISUEL / VÉRIFICATION ESSAI D'ÉTANCHÉITÉ

- À chaque changement de bouteille :
Examen visuel du bon état des buses.
- Annuellement :
Examen visuel complet et essai d'étanchéité à l'eau et à la flamme.

RÉVISION OU REMPLACEMENT^{(1) (3)}

Révision ou remplacement au plus tard tous les cinq ans après la date de mise en service.



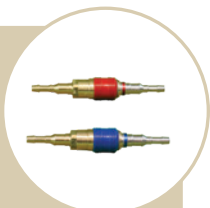
RACCORDS RAPIDES À OBTURATEUR

EXAMEN VISUEL / VÉRIFICATION ESSAI D'ÉTANCHÉITÉ

- À chaque changement de bouteille :
Vérification du bon fonctionnement de la bague de verrouillage.
- Annuellement :
Essai d'étanchéité à la pression de service.

RÉVISION OU REMPLACEMENT^{(1) (3)}

Remplacement systématique en cas d'incident de fonctionnement.



TUYAUX SOUPLES

EXAMEN VISUEL / VÉRIFICATION ESSAI D'ÉTANCHÉITÉ

- À chaque changement de bouteille :
 - Vérification des couleurs des tuyaux en fonction des gaz.
 - Examen visuel pour s'assurer du bon état et de la propreté des tuyaux.
- Annuellement :
Examen visuel sur tuyau plié pour déterminer l'absence de déchirure, de gonflement, de blessure et de craquelure (notamment à proximité des embouts).

RÉVISION OU REMPLACEMENT^{(1) (3)}

Remplacement :

- Si l'examen visuel a décelé des blessures.
- Au plus tard tous les trois ans après mise en service en milieu intensif (chantier par exemple).
- Au plus tard tous les cinq ans dans les autres cas.

Nota : la date indiquée sur le tuyau est celle de fabrication et non de péremption.



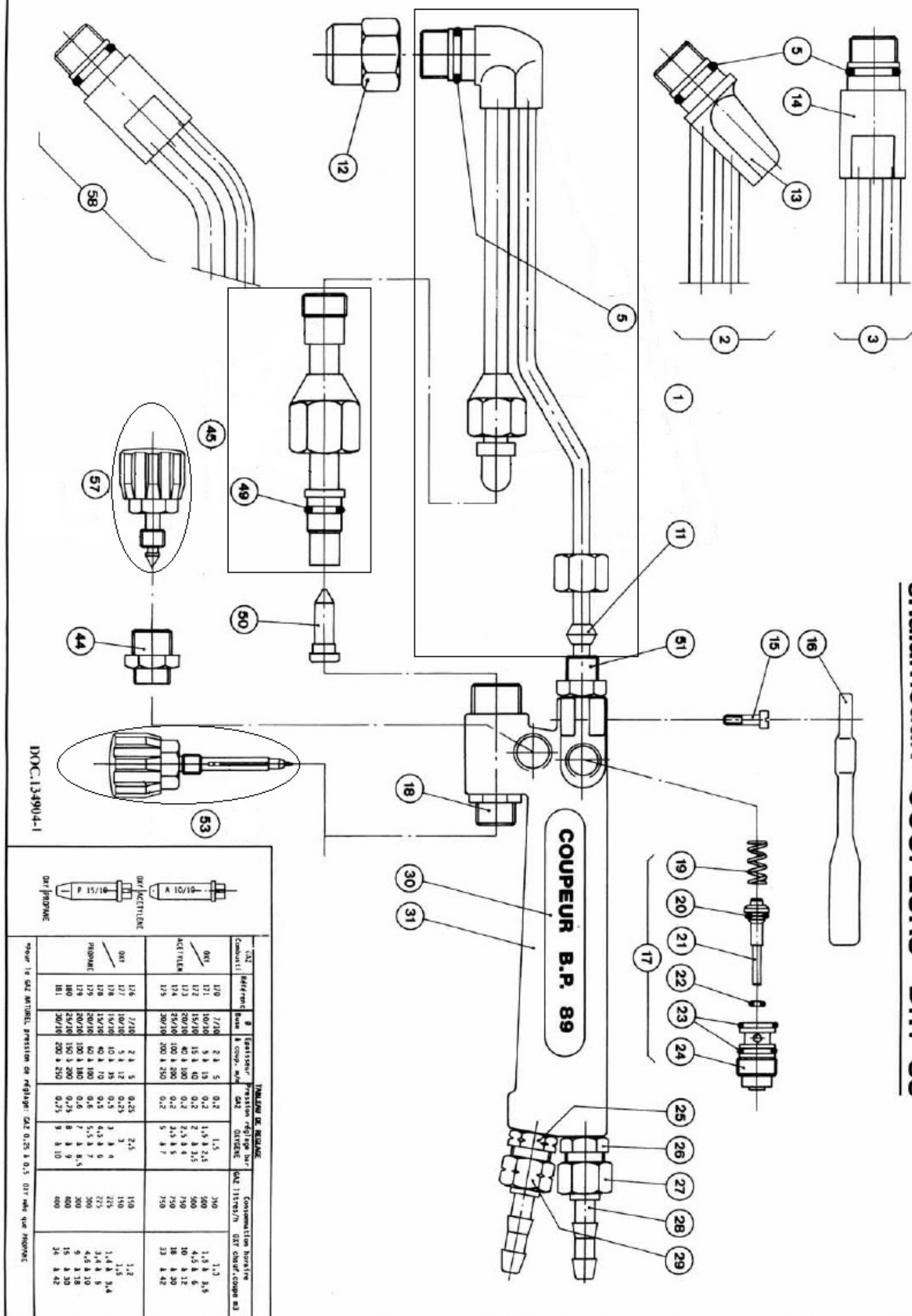
(1) Les révisions des équipements doivent être effectuées par le constructeur ou par des réparateurs qu'il recommande. De plus en cas de dysfonctionnement, les appareils doivent être révisés ou remplacés.

(2) Ne s'applique pas aux détendeurs intégrés à la bouteille qui sont entretenus par le fournisseur de gaz.

(3) Renseignez-vous auprès de votre fournisseur sur les données de sécurité des gaz que vous utilisez.

SÉCURITÉ DE L'UTILISATEUR : Avant tous travaux de soudage, brasage, coupage, utiliser les accessoires de protection des yeux, mains et corps (lunettes, gants et tablier cuir ou vêtements de protection)

chalumeaux COUPEURS B.P. 89



Rep.	DÉSIGNATION	Référence	Rep.	DÉSIGNATION	Référence
1	Ens. Lance à 90 ° L = 250 m/m	184	21	Clapet de coupe BP 89	130292
	Ens. Lance à 90 ° L = 500 m/m	130375	22	Bague R n°1	130132
	Ens. Lance à 90 ° L = 750 m/m	130376	23	Bague R 11,5x1,5	133295
	Ens. Lance à 90 ° L = 1000 m/m	130377	24	Boîte à clapet de coupe	130291
2	Ens. Lance à 135 ° L = 500 m/m	130378	25	Mamelon d'entrée GAZ	102
	Ens. Lance à 135 ° L = 750 m/m	130379	26	Mamelon d'entrée OXY.	122
	Ens. Lance à 135 ° L = 1000 m/m	130380	27	Ecrou de douille 16x150 droit	123
3	Ens. Lance à 180 ° L = 250 m/m	130477	28	Douille porte tuyau 10x17	131414
	Ens. Lance à 180 ° L = 500 m/m	130478	29	Ecrou de douille 16x150 gauche	103
	Ens. Lance à 180 ° L = 750 m/m	130479	30	Etiquette de manche	133125
	Ens. Lance à 180 ° L = 1000 m/m	130480	31	Manche coupeur BP	430181
4	Coude porte buse à 90°	133131	44	Corps de pointeau GAZ	130295
5	Bague R n°12	1016	45	Ens. Mélangeur avec bague R	133068
11	Joint bicône tube de coupe	137798	49	Bague R Ø 10x2	133124
12	Ecrou de buse	129	50	Injecteur	117
13	Coude porte buse à 135°	130196	51	Raccord OXY. de coupe	119
14	Porte buse à 180°	130481	53	Ens. Robinet OXY.	133514
15	Vis de manette de coupe	104	57	Ens. Robinet GAZ	133518
16	Manette de coupe	130448	58	Ens. Lance coudée à 135° L= 500 m/m	136276
17	Ens. Robinet de coupe	130453		Ens. Lance coudée à 135° L= 750 m/m	136277
18	Corps d'aiguille	133126		Ens. Lance coudée à 135° L=1000 m/m	136278
19	Ressort de fermeture	130293			
20	Bague R Ø 4x2	133298			

CHALUMEUX COUPEUR BP 89

Référence	Code	DÉSIGNATION
130460	1	Coupeur BP 89 à 90° standard NU
130461	1	Coupeur BP 89 à 90° avec 2 buses OXY. / ACETYLENE
130462	1	Coupeur BP 89 à 90° avec 2 buses OXY. /PROPANE
130463	1	Coupeur BP 89 à 135° standard NU
130476	1	Coupeur BP 89 à 180° standard NU
131265	1	Coupeur BP 89 à 90° L = 500 m/m NU
131266	1	Coupeur BP 89 à 90° L = 750 m/m NU
131267	1	Coupeur BP 89 à 90° L =1000 m/m NU
131269	1	Coupeur BP 89 à 135° L = 750 m/m NU
131270	1	Coupeur BP 89 à 135° L =1000 m/m NU
131275	1	Coupeur BP 89 à 180° L = 750 m/m NU
131276	1	Coupeur BP 89 à 180° L =1000 m/m NU
136273	1	Coupeur BP 89 coudé à 135° L = 500 m/m
136274	1	Coupeur BP 89 coudé à 135° L = 750 m/m
136275	1	Coupeur BP 89 coudé à 135° L =1000 m/m

SÉCURITÉ : Avant la mise en service du chalumeau il est très important de vérifier : le serrage de l'écrou de buse, le bon état des détendeurs et des canalisations (tuyaux caoutchouc) et de respecter les pressions d'utilisations.

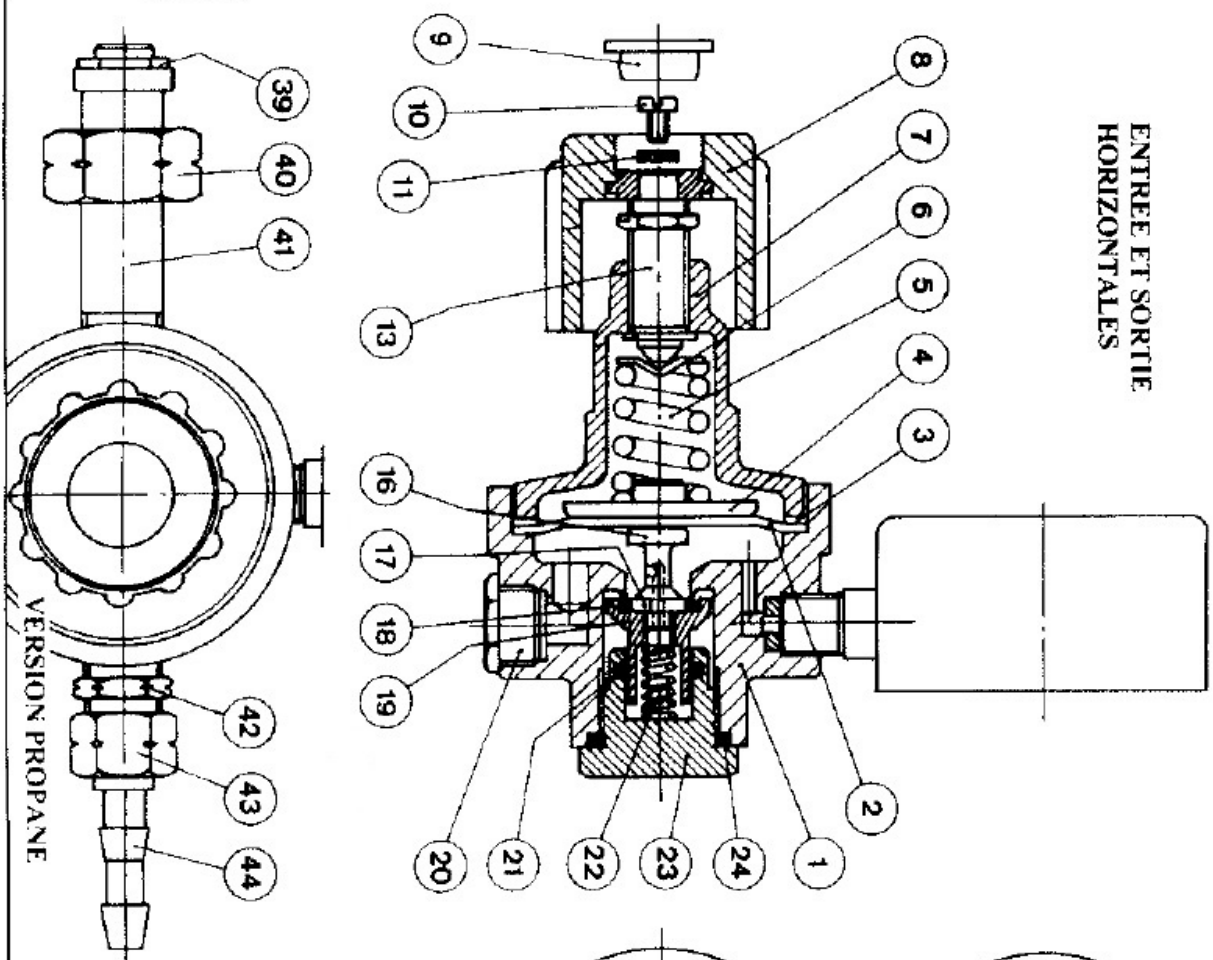
De plus, afin d'utiliser votre chalumeau dans les conditions de sécurité maximales, **IL EST IMPÉRATIF** d'adapter le plus près possible du chalumeau des dispositifs de sécurité « ANTI RETOUR, STOP FEU ».

Ces dispositifs comportent un « ANTI RETOUR » de gaz qui empêche le passage du gaz dans la direction opposée au sens normal du débit, et un « ARRÊT de FLAMME » qui arrête un front de flamme (retour de flamme ou décomposition).

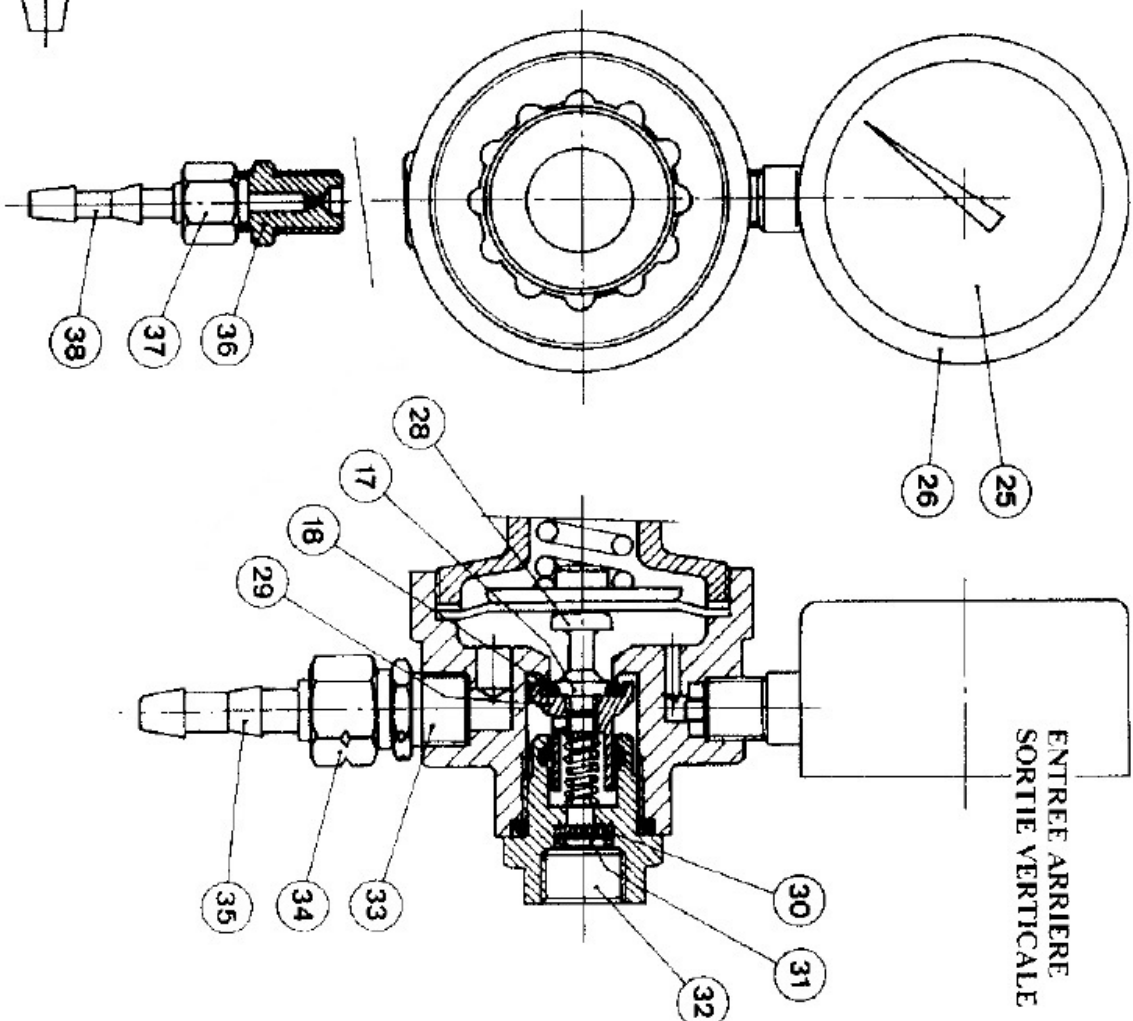
Ces clapets « ANTI RETOUR, STOP FEU » existent en sortie de détendeur, entrée de chalumeau et raccord tuyaux. Ils peuvent également être couplés avec les raccords rapides à obturation « RACORMATIC ».

Détendeurs de CANALISATION et PROPANE

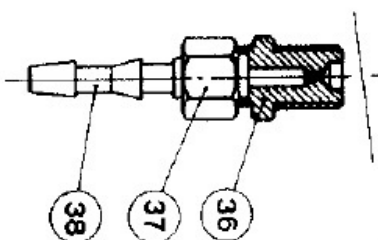
ENTREE ET SORTIE
HORIZONTALES



ENTREE ARRIERE
SORTIE VERTICALE



DETAIL DEBILITRE



DOC 134912-1

Rep.	DÉSIGNATION	Référence	Rep.	DÉSIGNATION	Référence
1	Corps de canalisation 3/8"	131728A			
	Corps de canalisation 1/2"	136077			
2	Membrane	1220		Manomètre Ø63 P.V. 8x13 2,5b Neutre	134406
3	Joint de Membrane	1221		Manomètre Ø63 P.V. 8x13 20l/mn	131879
4	Plateau de Membrane	130504		Manomètre Ø63 P.V. 8x13 38l/mn	131880
5	Ressort de détente B.P.	131522	26	Bonnette de Mano Ø63	132097
	Ressort de détente A.D.	131523			
6	Appui mobile de centrage du Ressort de dét.	131828	28	Poussoir Clapet compensé prise arrière	136065A
7	Couvercle	130502	29	Clapet compensé prise arrière	136064A
8	Vis de détente	136957	30	Filtre d'entrée inox	130526
9	Bouchon noir	135876		Filtre d'entrée bronze	130527
	Bouchon bleu	135877	31	Jonc de fixation du filtre	130549
	Bouchon rouge	135878	32	Bouchon 3/8" de Clapet compensé	136069
10	Vis TC inox Ø4x10	135875	33	Raccord de sortie Oxy 12x17 - 16x150 droit	130493
11	Rondelle éventail ext. Ø4	1019		Raccord de sortie Gaz 12x17 - 16x150 gauche	130494
13	Vis de réglage	138026	34	Ecrou de Douille 16x150 droit	123
				Ecrou de Douille 13x150 gauche	103
16	Poussoir de Clapet compensé	136065	35	Douille porte tuyau 16x150 Ø10x17	131414
17	Anneau poussoir de Clapet compensé	136066	36	Raccord de sortie débitlitre 38l/mn	131914
18	Bague R9	1020		Raccord de sortie débitlitre 20l/mn	131915
19	Clapet compensé	136064	37	Ecrou de douille 16x150 droit	123
20	Bouchon male 3/8"	133851	38	Douille porte tuyau 16x150 Ø6,3x12	1042
21	Bague R10	133671	39	Joint d'entrée Propane	133381
22	Ressort Type G1 inox	130208	40	Ecrou flottant Propane	503
23	Bouchon de Clapet compensé	136063	41	Raccord d'entrée Propane	133936
24	Bague R Ø22,3x2,4	136067	42	Raccord de sortie Gaz 12x17 - 16x150 gauche	130494
25	Manomètre Ø63 P.V. 8x13 16b Neutre	134403	13	Ecrou de Douille 16x150 gauche	103
	Manomètre Ø63 P.V. 8x13 6b Neutre	134405	44	Douille Porte tuyau 16x150 Ø10x17	131414

Référence	Code	DÉSIGNATION
DETENDEURS DE CANALISATION		
Detendeurs horizontaux 100 m²		
131060	1	Dét. cana. DHC.100 E. et S. femelle 3/8" mano 2,5 bar
131061	1	Dét. cana. DHC.100 E. et S. femelle 3/8" mano 6 bar
131062	1	Dét. cana. DHC.100 E. et S. femelle 3/8" mano 16 bar
Detendeurs horizontaux 300 m²		
135910	1	Dét. cana. DHC.300 E. et S. femelle 1/2" mano 2,5 bar
135911	1	Dét. cana. DHC.300 E. et S. femelle 1/2" mano 6 bar
135912	1	Dét. cana. DHC.300 E. et S. femelle 1/2" mano 16 bar
Detendeurs verticaux		
131063	1	Dét. cana. E. arrière S. femelle 3/8" mano 2,5 bar
131064	1	Dét. cana. E. arrière S. femelle 3/8" mano 6 bar
131065	1	Dét. cana. E. arrière S. femelle 3/8" mano 16 bar
Débitlitres de canalisation		
131962	1	Débitlitre de canalisation 0 à 38 litres/minutes
131963	1	Débitlitre de canalisation 0 à 20 litres/minutes
DETENDEURS ELAN PROPANE		
131057	1	Elan Propane mano 2,5 bar
131058	1	Elan Propane mano 6 bar
131059	1	Elan Propane mano 10 bar

MATÉRIEL CONSTRUIT SUIVANT LES SPÉCIFICATIONS DE LA NORME NF.EN.ISO.2503

SÉCURITÉ

Les corps gras peuvent s'enflammer spontanément au contact de l'OXYGÈNE, IL EST FORMELLEMENT INTERDIT de graisser le robinet de la bouteille ou le manodétendeur.

Débit maximum sur une bouteille d'acétylène 1 Nm³/h. ou 1000 litres/heures d'acétylène dissous. Pour des débits supérieurs il est impératif d'accoupler plusieurs bouteilles.

IL EST INTERDIT de faire débiter une bouteille d'ACÉTYLÈNE couchée en position horizontale. (remontée d'acétone).

MISE EN SERVICE

Avant le montage du manodétendeur sur la bouteille, s'assurer que l'installation est en conformité avec les normes. Vérifier l'état des tuyaux souples (NF EN 559) des chalumeaux (NFEN.ISO.5172) ET S'ASSURER DE LA PRÉSENCE OBLIGATOIRE de clapet anti-retour stop-leu (NFEN.730) sur l'installation. Après montage du manodétendeur sur la bouteille : Desserrer la vis de réglage et ouvrir lentement le robinet de la bouteille. Vérifier sur le manomètre H.P. que la bouteille n'est pas vide. Serrer la vis de réglage jusqu'à l'obtention de la pression d'utilisation souhaitée qui s'affiche sur le manomètre B.P. Il est recommandé d'effectuer le réglage de la pression en débit. A l'arrêt du débit la faible remontée de pression d'utilisation est normale. Après fermeture du robinet de bouteille desserrer la vis de réglage du manodétendeur.

RECOMMANDATION D'ENTRETIEN

A chaque changement de bouteille :

Examen visuel :

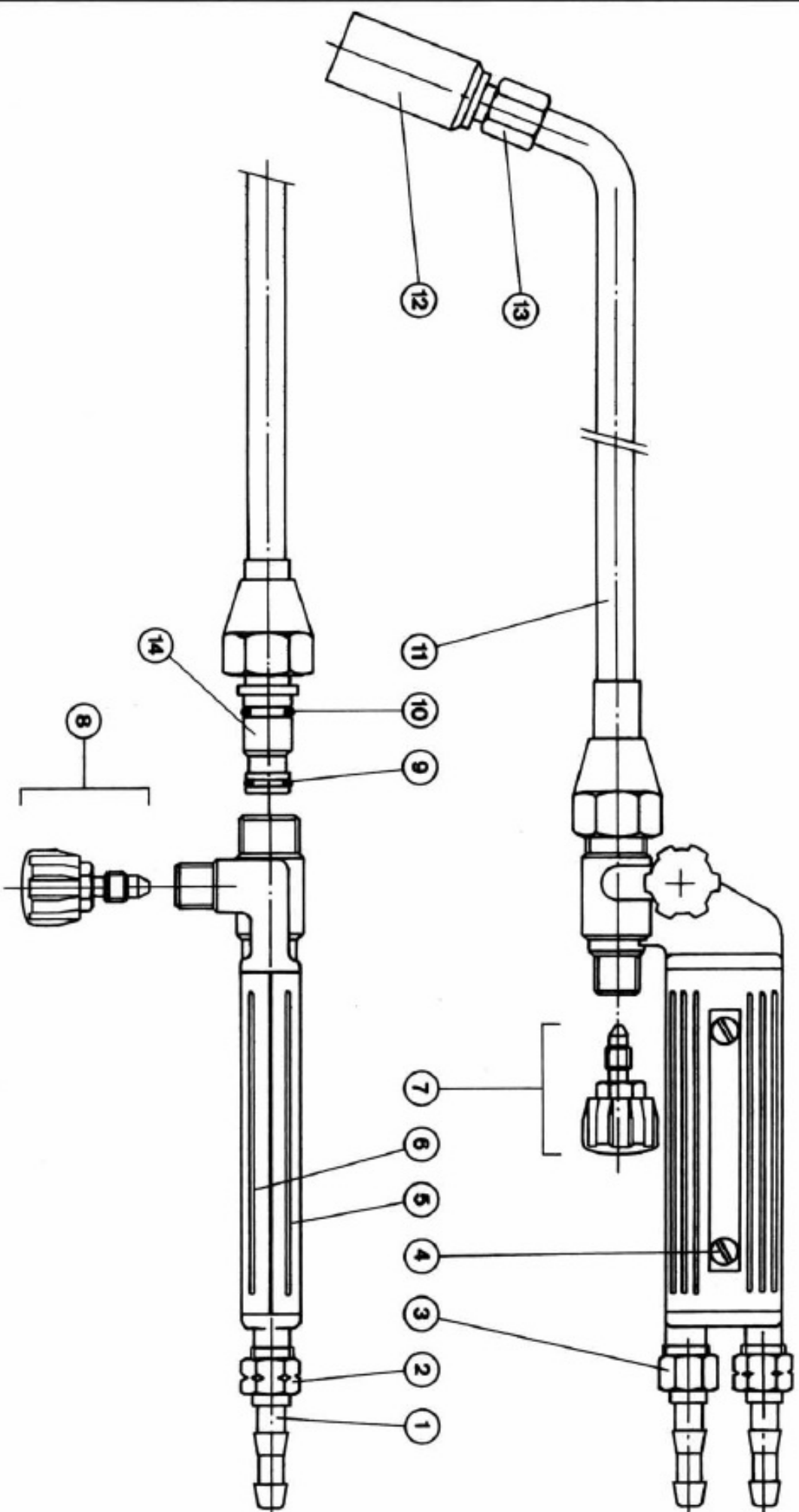
- du bon état des filetages, des joints, des manomètres, des raccords d'entrée et de sortie,
- de l'absence de produits gras

Annuellement :

- essai d'étanchéité à la pression de service.

Révision ou remplacement au plus tard tous les cinq ans.

CHAUFFEUR ROC . 3



SÉCURITÉ DE L'UTILISATEUR : Avant tous travaux de soudage, brasage, coupage, utiliser les accessoires de protection des yeux, mains et corps (lunettes, gants et tablier cuir ou vêtements de protection)

Rep.	DÉSIGNATION	Référence
1	Douille 16x150 tuyau 10x17	131414
2	Ecrou de douille 16x150 gauche	103
3	Ecrou de douille 16x150 droit	123
4	Vis de coquille n°1	137214
5	1/2 coquille droite de manche	135052
6	1/2 coquille gauche de manche	135053
7	Ens. Robinet OXY	134150
8	Ens. Robinet GAZ	133528
9	Bague R Ø 12x2	131587
10	Bague R Ø 12,5x2	131588
11	Ens. Lance longueur : 270 m/m	133964
	Ens. Lance longueur : 570 m/m	133965
	Ens. Lance longueur : 700 m/m	133966
	Ens. Lance longueur : 1000 m/m	133967
12	Buse de chauffe OXY / PROPANE Type 1H - 3 kg/h	131921
	Buse de chauffe OXY / PROPANE Type 2H - 4 kg/h	131922
	Buse de chauffe OXY / PROPANE Type 3H - 7 kg/h	131923
	Buse de chauffe OXY / PROPANE Type 4H - 10 kg/h	131924
	Buse de chauffe OXY / PROPANE Type 5H - 15 kg/h	131925
13	Embout fileté de Lance	133824
14	Mélangeur de Lance de chauffe	133823

CHALUMEAUX CHAUFFEURS OXY / PROPANE ROC 3

Référence	Code	DÉSIGNATION
131966	1	Ens. Chauffeur OXY / PROPANE avec lance L. 270 m/m
131967	1	Ens. Chauffeur OXY / PROPANE avec lance L. 570 m/m
131968	1	Ens. Chauffeur OXY / PROPANE avec lance L. 700 m/m
131969	1	Ens. Chauffeur OXY / PROPANE avec lance L. 1000 m/m

SÉCURITÉ : Avant la mise en service du chalumeau il est très important de vérifier : **le serrage de l'écrou de buse**, le bon état des détendeurs et des canalisations (tuyaux caoutchouc) et de respecter les pressions d'utilisations.

De plus, afin d'utiliser votre chalumeau dans les conditions de sécurité maximales, **IL EST IMPÉRATIF** d'adapter le plus près possible du chalumeau des dispositifs de sécurité « ANTI RETOUR, STOP FEU ».

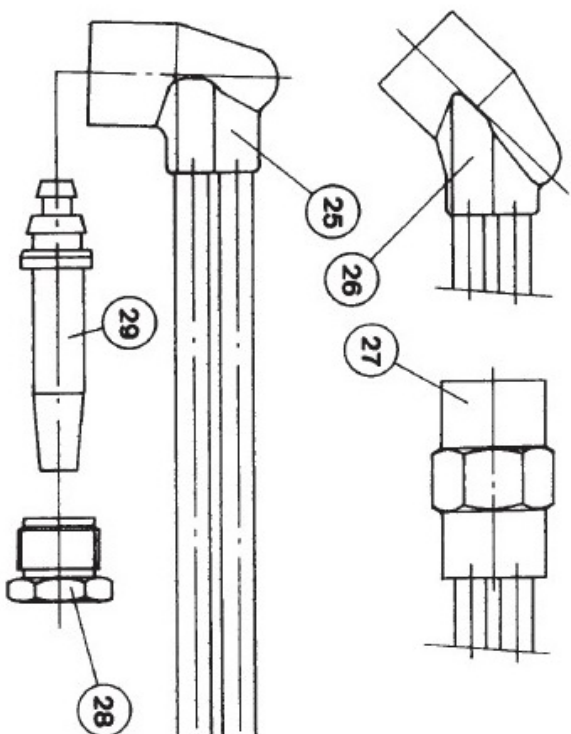
Ces dispositifs comportent un « ANTI RETOUR » de gaz qui empêche le passage du gaz dans la direction opposée au sens normal du débit, et un « ARRÊT de FLAMME » qui arrête un front de flamme (retour de flamme ou décomposition).

Ces clapets « ANTI RETOUR, STOP FEU » existent en sortie de détendeur, entrée de chalumeau et raccord tuyaux. Ils peuvent également être couplés avec les raccords rapides à obturation « RACORMATIC ».

Réf	Type	Capacité	Oxygène		Propane	
			Pression de réglage (bar)	Débit (m3/h)	Pression de réglage (bar)	Débit (m3/h)
131921	1H	3kg/h soit 1500 L/h	0,7 à 2	6	0,15 à 0,5	1,5
131922	2H	4kg/h soit 2000 L/h	1,1 à 2,5	8	0,2 à 0,6	2
131923	3H	7kg/h soit 3500 L/h	1,8 à 5	14	0,3 à 1,1	3,5
131924	4H	10kg/h soit 5000 L/h	2,5 à 5,7	20	0,4 à 1,3	5
131925	5H	15kg/h soit 7500 L/h	3,5 à 8,3	30	0,5 à 2,1	7,5

COUPEUR ROC .1

version H.P. mélange dans la buse

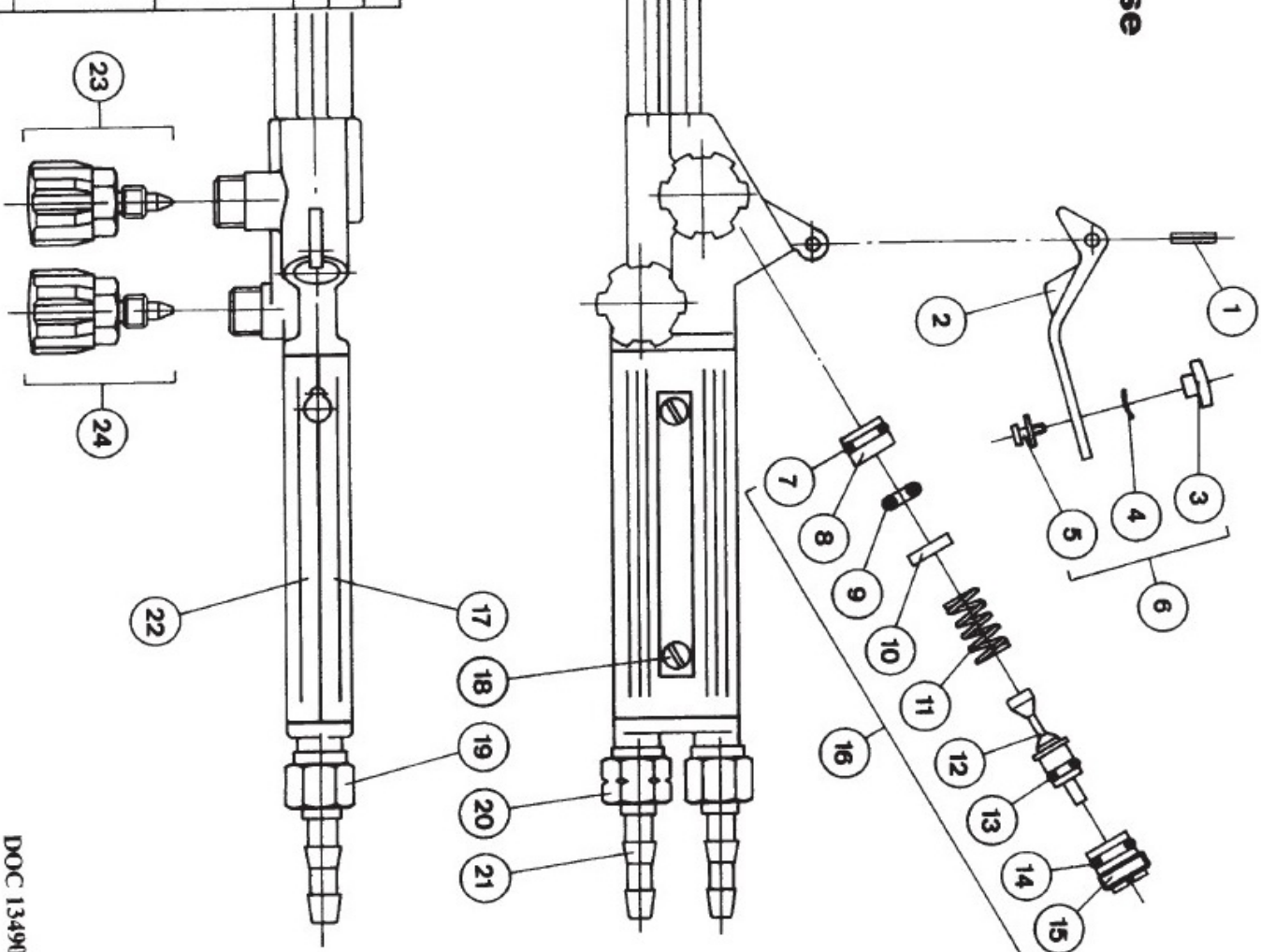


BUSE DE COUPE H.P. 3 CONES
(Adaptable sur Coupeur G1 SAF - SODAS SD - WP1 LE LORRAIN - MEVAX et CHARLEDAVE)

Tableau de Réglage

GAZ Combust.	Référence	Ø buse	Épaisseur à couper en mm	Pression réglage en bar		Consommation horaire max	
				GAZ	OXYGENE	GAZ/Litres	OXY ch. coupe/m3
OXY/ ACÉTYLENE	1803	7/10	3 à 10	0,2	3 à 5	280	1,15
	1801	10/10	10 à 25	0,2	3 à 5	280	2,2
	1802	12/10	25 à 50	0,2	3 à 5	350	3,1
	1804	16/10	50 à 80	0,3	4 à 6	450	5,6
	1805	20/10	80 à 120	0,3	5 à 7	700	15,5
OXY/ PROPANE	1806	25/10	120 à 200	0,3	6 à 8	900	25
	1807	30/10	200 à 300	0,3	6 à 10	1000	38
	1813	7/10	3 à 10	0,5	3 à 5	300	3,3
	1811	10/10	10 à 25	0,5	3 à 5	400	3,7
	1812	12/10	25 à 50	0,5	3 à 5	450	4,8
OXY/ PROPANE	1814	16/10	50 à 80	0,5	4 à 6	600	7,7
	1815	20/10	80 à 120	0,5	5 à 7	850	18,5
	1816	25/10	120 à 200	0,5	6 à 8	1100	29
	1817	30/10	200 à 300	0,5	6 à 10	1200	42

* Pour les Buses TETRENE pression identique



SÉCURITÉ DE L'UTILISATEUR : Avant tous travaux de soudage, brasage, coupage, utiliser les accessoires de protection des yeux, mains et corps (lunettes, gants et tablier cuir ou vêtements de protection)

DOC 134906-1

Rep.	DÉSIGNATION	Référence
1	Goupille de commande de coupe	133142
2	Commande OXYGENE de coupe	133141
3	Poussoir de blocage	133143
4	Rondelle de frein	133163
5	Axe de poussoir	133144
6	Ens. Blocage de commande de coupe	133533
7	Bague R Ø 11,5x1,5	133295
8	Porte joint de clapet de coupe	133148
9	Bague R Ø 6,3x2,4	133151
10	Guide ressort	133149
11	Ressort de clapet de coupe	133146
12	Clapet de coupe	133145
13	Bague R Ø 3,6x2,4	133150
14	Bague R Ø 11,5x1,5	133295
15	Guide clapet de coupe	133147
16	Ens. Clapet de coupe	133526
17	1/2 coquille droite de manche	135052
18	Vis de manche	137214
19	Ecrou de douille 16x150 droit	123
20	Ecrou de douille 16x150 gauche	103
21	Douille 16x150 tuyau 10x17	131414
22	1/2 coquille gauche de manche	135053
23	Ens. Robinet OXYGENE	133512
24	Ens. Robinet GAZ	133513
25	Porte buse à 90°	133155
26	Porte buse à 135°	133156
27	Porte buse à 180°	133153
28	Ecrou de buse	130389

CHALUMEAUX COUPEUR ROC n°1

Référence	Code	DÉSIGNATION
133470	1	Coupeur HP ROC n°1 à 90° standard NU
133519	1	Coupeur HP ROC n°1 à 90° avec 2 buses OXY / ACETYLENE
133520	1	Coupeur HP ROC n°1 à 90° avec 2 buses OXY / PROPANE
133471	1	Coupeur HP ROC n°1 à 90° L = 500 m/m NU
133472	1	Coupeur HP ROC n°1 à 90° L = 750 m/m NU
133473	1	Coupeur HP ROC n°1 à 90° L = 1000 m/m NU
133474	1	Coupeur HP ROC n°1 à 135° standard NU
133475	1	Coupeur HP ROC n°1 à 135° L = 500 m/m NU
133476	1	Coupeur HP ROC n°1 à 135° L = 750 m/m NU
133477	1	Coupeur HP ROC n°1 à 135° L = 1000 m/m NU
133521	1	Coupeur HP ROC n°1 à 180° standard NU
133522	1	Coupeur HP ROC n°1 à 180° L = 500 m/m NU
133523	1	Coupeur HP ROC n°1 à 180° L = 750 m/m NU
133524	1	Coupeur HP ROC n°1 à 180° L = 1000 m/m NU

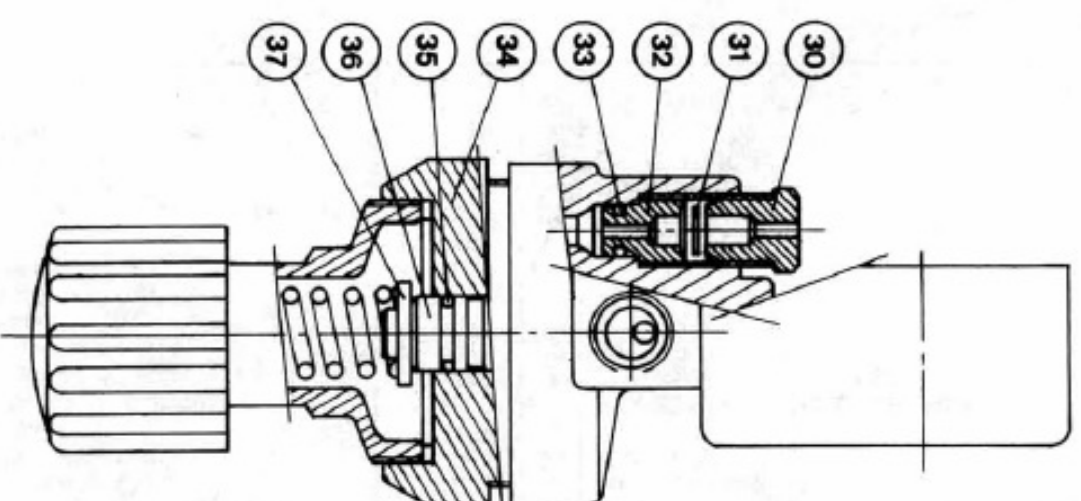
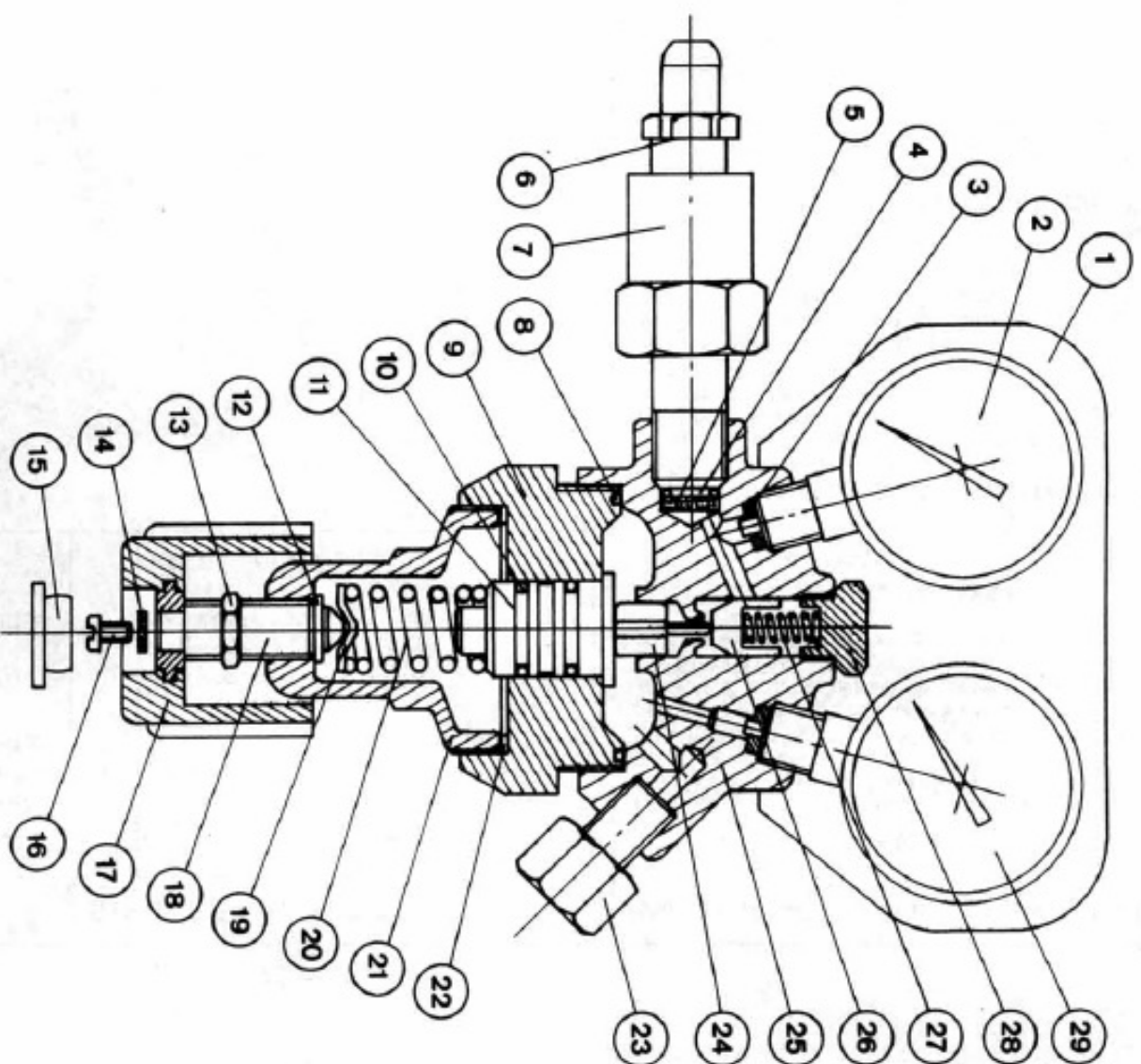
SÉCURITÉ : Avant la mise en service du chalumeau il est très important de vérifier : **le serrage de l'écrou de buse**, le bon état des détendeurs et des canalisations (tuyaux caoutchouc) et de respecter les pressions d'utilisations.

De plus, afin d'utiliser votre chalumeau dans les conditions de sécurité maximales, **IL EST IMPÉRATIF** d'adapter le plus près possible du chalumeau des dispositifs de sécurité « ANTI RETOUR, STOP FEU ».

Ces dispositifs comportent un « ANTI RETOUR » de gaz qui empêche le passage du gaz dans la direction opposée au sens normal du débit, et un « ARRÊT de FLAMME » qui arrête un front de flamme (retour de flamme ou décomposition).

Ces clapets « ANTI RETOUR, STOP FEU » existent en sortie de détendeur, entrée de chalumeau et raccord tuyaux. Ils peuvent également être couplés avec les raccords rapides à obturation « RACORMATIC ».

détendeur MISTRAL SP. Haute pression



VERSION pression service 110b

VERSION pression service 30b et 60b

DOC.136776-1

Rep.	DÉSIGNATION	Référence	Rep.	DÉSIGNATION	Référence
	PIÈCES COMMUNES 30B - 60B - 110 B				
1	Bonnette de protection	133827	25	Corps Mistral G.D.	131874
2	Manomètre H.P. 050 P.V. 8x13 400b neutre	136185	26	Clapet Mistral SP G.D.	134505
3	Joint de Manomètre	131822	27	Ressort de Clapet H.P.	130522
4	Jonc de fixation du Filtre d'entrée	130549	28	Bouchon de Clapet	131896
5	Filtre d'entrée bronze	130527	29	Manomètre B.P. Ø50 P.V. 8x13 60b (P.S. 30B)	136691
6	Raccord d'entrée Azote/N2	137797		Manomètre B.P. Ø50 P.V. 8x13 160b (P.S. 60B)	134393
	Raccord d'entrée Oxy/Air comprimé	137783		Manomètre B.P. Ø50 P.V. 8x13 250b (P.S. 110B)	134392
7	Ecrou flottant Azote/N2	1223B	30	Bouchon d'éclateur H.P.	136143
	Ecrou flottant Air comprimé	504	32	Support d'éclateur H.P.	136144
8	Bague R Ø52x2	134419	33	Bague R 5A	133374
				PIÈCES SPÉCIFIQUES 30B - 60 B	
14	Rondelle éventail ext. Ø4	1019	9	Disque intermédiaire H.P. 60	134411
15	Bouchon noir	135876	10	Bague R Ø15,3x2,4	134420
16	Vis TC inox Ø4x10	135875	11	Piston H.P. 60	134416
17	Vis de détente	138026	31	Pastille d'éclateur 10/100	136146
18	Vis de réglage	136957		PIÈCES SPÉCIFIQUE 110B	
19	Appui mobile de centrage Ress. de détente	131828	31	Pastille d'éclateur 15/100	136147
20	Ressort de détente H.P.	130516	34	Disque intermédiaire H.P. 100	134412
21	Couvercle mini elan	131727	35	Bague R Ø10,3x2,4	134421
22	Joint de Membrane mini elan	134118	36	Piston H.P. 100	134417
23	Raccord de sortie H.P.	137693	37	Entretoise de Piston H.P. 100	134418
24	Ens. poussoir de Clapet Mistral SP H.P.	136779			

MISTRAL SP HAUTE PRESSION

Référence	Code	DÉSIGNATION
136131	1	Mistral SP Azote/Gaz neutre 60/400C P.S. 30 bars
136132	1	Mistral SP Azote/Gaz neutre 100/400C P.S. 60 bars
136133	1	Mistral SP Azote/Gaz neutre 160/400C P.S. 110 bars
136134	1	Mistral SP Air comprimé 60/400C P.S. 30 bars
136135	1	Mistral SP Air comprimé 100/400C P.S. 60 bars
136136	1	Mistral SP Air comprimé 160/400C P.S. 110 bars
P.S. : Pression service maxi		

MATÉRIEL CONSTRUIT SUIVANT LES SPÉCIFICATIONS DE LA NORME NF.EN.ISO.2503

SÉCURITÉ

Les corps gras peuvent s'enflammer spontanément au contact de l'OXYGÈNE, **IL EST FORMELLEMENT INTERDIT** de graisser le robinet de la bouteille ou le manodétendeur.

Débit maximum sur une bouteille d'acétylène 1 Nm³/h. ou 1000 litres/heures d'acétylène dissous. Pour des débits supérieurs il est impératif d'accoupler plusieurs bouteilles.

IL EST INTERDIT de faire débiter une bouteille d'ACÉTYLÈNE couchée en position horizontale. (remontée d'acétone).

MISE EN SERVICE

Avant le montage du manodétendeur sur la bouteille, s'assurer que l'installation est en conformité avec les normes. Vérifier l'état des tuyaux souples (NF EN 559) des chalumeaux (NF.EN.ISO.5172) **ET S'ASSURER DE LA PRÉSENCE OBLIGATOIRE** de clapet anti-retour stop-feu (NF.EN.730) sur l'installation. Après montage du manodétendeur sur la bouteille : Desserrer la vis de réglage et ouvrir lentement le robinet de la bouteille. Vérifier sur le manomètre H.P. que la bouteille n'est pas vide. Serrer la vis de réglage jusqu'à l'obtention de la pression d'utilisation souhaitée qui s'affiche sur le manomètre B.P. Il est recommandé d'effectuer le réglage de la pression en débit. A l'arrêt du débit la faible remontée de pression d'utilisation est normale. Après fermeture du robinet de bouteille desserrer la vis de réglage du manodétendeur.

RECOMMANDATION D'ENTRETIEN

A chaque changement de bouteille :

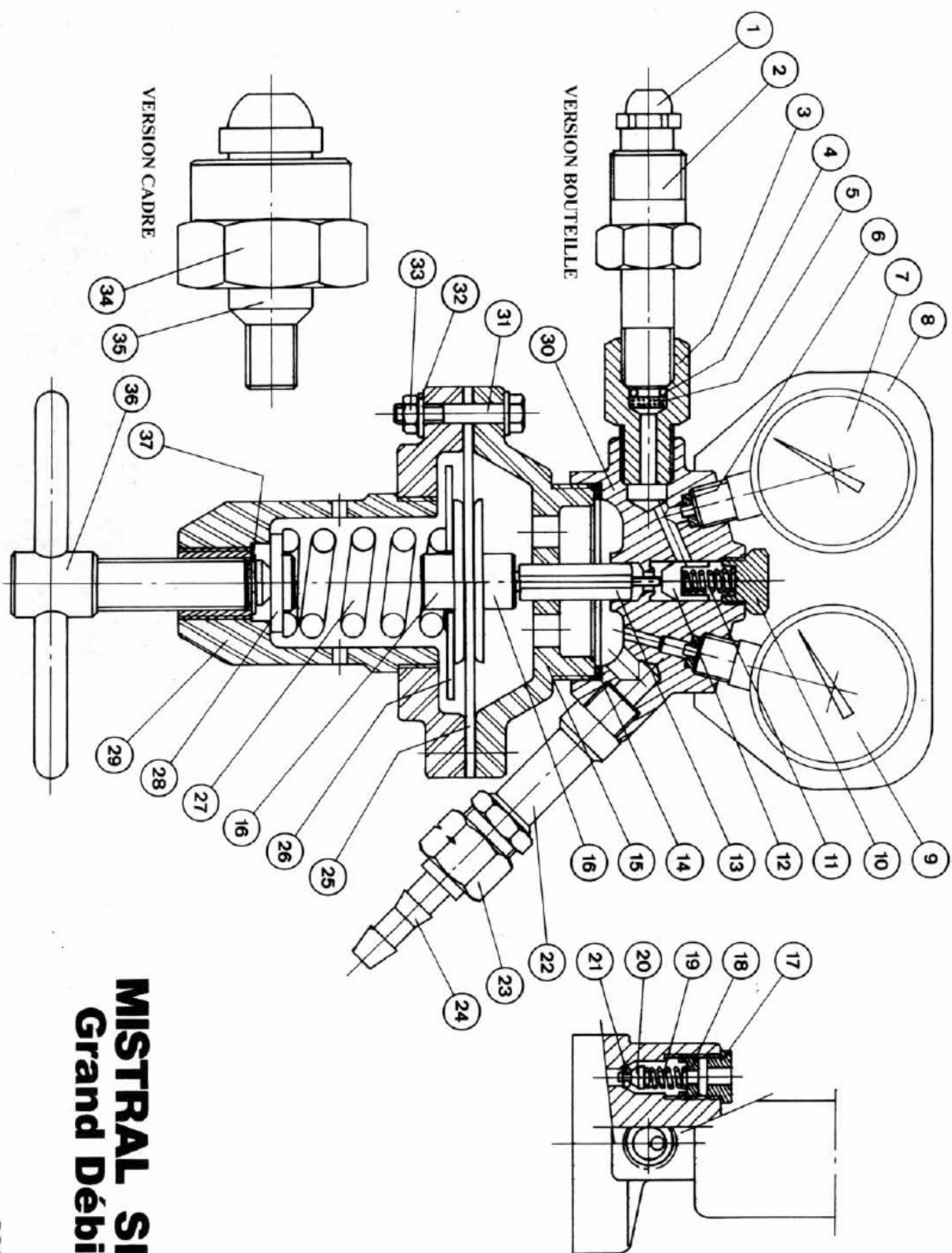
Examen visuel :

- du bon état des filetages, des joints, des manomètres, des raccords d'entrée et de sortie,
- de l'absence de produits gras

Annuellement :

- essai d'étanchéité à la pression de service.

Révision ou remplacement au plus tard tous les cinq ans.



MISTRAL SP. Grand Débit

DOC.136775-1

Rep.	DÉSIGNATION	Référence	Rep.	DÉSIGNATION	Référence
1	Raccord d'entrée Bouteille Oxygène	137783	19	Ressort de Soupape de décharge H.P.	134123
	Raccord d'entrée Bouteille Acétylène	137784		Ressort de Soupape de décharge AD	134125
	Raccord d'entrée Bouteille Gaz neutre	137797	20	Clapet de Soupape de décharge	134122
2	Ecrou flottant Bouteille Oxygène	201	21	Bague R2 de Clapet de soupape	135771
	Ecrou flottant Bouteille Acétylène	202	22	Raccord de sortie grand débit 20x150 droit	134038
	Ecrou flottant Bouteille Gaz neutre	1223B		Raccord de sortie gr. débit 20x150 gauche	134039
3	Rallonge de Tige	134035	23	Ecrou de Douille 20x150 droit	1012
4	Jonc de fixation du Filtre d'entrée	130549		Ecrou de Douille 20x150 gauche	1103
5	Filtre d'entrée inox	130526	24	Douille porte tuyau 20x150 Ø10x17	130217
	Filtre d'entrée bronze	130527		Douille porte tuyau 20x150 Ø13x20	130306
6	Joint de Manomètre	131822	25	Membrane grand débit	134041
			26	Toile de protection	134028
7	Manomètre H.P. Ø50 P.V. 8x13 400b Neutre	136185	27	Ressort de détente Oxygène - Gaz neutre	134029
	Manomètre H.P. Ø50 P.V. 8x13 40b AD	131836		Ressort de détente Acétylène	134055
8	Bonnette de protection	133827	28	Appui de ressort grand débit	134030
			29	Ens. Couverture grand débit	136777
9	Manomètre B.P. Ø50 P.V. 8x13 16b Neutre	134397	30	Corps Mistral SP grand débit	134040
	Manomètre B.P. Ø50 P.V. 8x13 2.5b AD	131839	31	Vis T.H. Ø6x35	134051
10	Bouchon de Clapet	131896	32	Rondelle M6	134052
11	Ressort de Clapet H.P.	130522	33	Ecrou H6	131826
	Ressort de Clapet AD	130523	34	Ecrou de Cadre Oxygène	133310
12	Clapet grand débit	134505		Ecrou de Cadre Acétylène	133311
13	Ens. Poussoir de Clapet grand débit	136778		Ecrou de Cadre Gaz neutre	133312
14	Joint de corps	134031	35	Raccord d'entrée Cadre Oxy/ Gaz neutre	134064
15	Disque supérieur	134034		Raccord d'entrée Cadre Acétylène	134065
16	Plateau d'appui grand débit	134027	36	Vis de détente grand débit	134023
17	Bouchon de Soupape de décharge	130506	37	Circlips ext. Ø13	134050
18	Vis de réglage Soupape de décharge	130507			

MISTRAL SP GRAND DÉBIT

Référence	Code	DÉSIGNATION
		OXYGENE
134070	2	Mistral G.D. 120m³/h Oxy 16/400 F. bouteille
134071	2	Mistral G.D. 120m³/h Oxy 16/400 cadre
		ACETYLENE
134072	2	Mistral G.D. 15m³/h Acet. 2,5/40 H bout.
134073	2	Mistral G.D. 15m³/h Acet. 2,5/40 cadre
		GAZ NEUTRE
134074	2	Mistral G.D. 120m³/h Gaz N. 16/400 C. bout.
134075	2	Mistral G.D. 120m³/h Gaz N. 16/400 cadre

MATÉRIEL CONSTRUIT SUIVANT LES SPÉCIFICATIONS DE LA NORME NF.EN.ISO.2503

SÉCURITÉ

Les corps gras peuvent s'enflammer spontanément au contact de l'OXYGÈNE, **IL EST FORMELLEMENT INTERDIT** de graisser le robinet de la bouteille ou le manodétendeur.

Débit maximum sur une bouteille d'acétylène 1 Nm³/h. ou 1000 litres/heures d'acétylène dissous. Pour des débits supérieurs il est impératif d'accoupler plusieurs bouteilles.

IL EST INTERDIT de faire débiter une bouteille d'ACÉTYLENE couchée en position horizontale. (remontée d'acétone).

MISE EN SERVICE

Avant le montage du manodétendeur sur la bouteille, s'assurer que l'installation est en conformité avec les normes. Vérifier l'état des tuyaux souples (NF EN 559) des chalumeaux (NF.EN.ISO.5172) **ET S'ASSURER DE LA PRÉSENCE OBLIGATOIRE** de clapet anti-retour stop-feu (NF.EN.730) sur l'installation. Après montage du manodétendeur sur la bouteille : Desserrer la vis de réglage et ouvrir lentement le robinet de la bouteille. Vérifier sur le manomètre H.P. que la bouteille n'est pas vide. Serrer la vis de réglage jusqu'à l'obtention de la pression d'utilisation souhaitée qui s'affiche sur le manomètre B.P. Il est recommandé d'effectuer le réglage de la pression en débit. A l'arrêt du débit la faible remontée de pression d'utilisation est normale. Après fermeture du robinet de bouteille desserrer la vis de réglage du manodétendeur.

RECOMMANDATION D'ENTRETIEN

A chaque changement de bouteille :

Examen visuel :

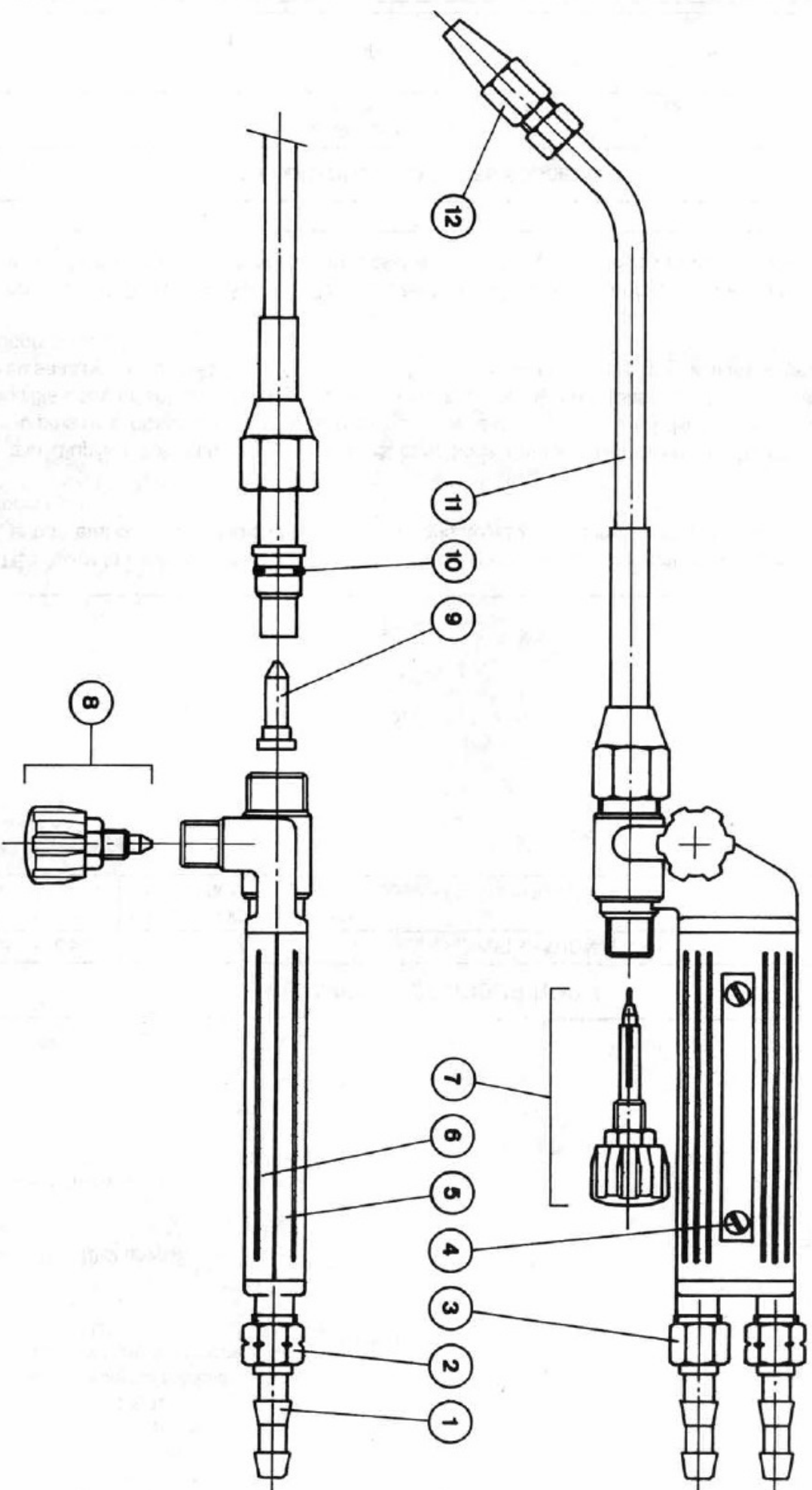
- du bon état des filetages, des joints, des manomètres, des raccords d'entrée et de sortie,
- de l'absence de produits gras

Annuellement :

- essai d'étanchéité à la pression de service.

Révision ou remplacement au plus tard tous les cinq ans.

SOUDEUR ROC . 1



SÉCURITÉ DE L'UTILISATEUR : Avant tous travaux de soudage, brasage, coupage, utiliser les accessoires de protection des yeux, mains et corps (lunettes, gants et tablier cuir ou vêtements de protection)

Rep.	DÉSIGNATION	Référence
1	Douille 16x150 tuyau 10x17	131414
2	Ecrou de douille 16x150 gauche	103
3	Ecrou de douille 16x150 droit	123
4	Vis de manche	137214
5	1/2 coquille droite de manche	135052
6	1/2 coquille gauche de manche	135053
7	Ens. Robinet OXY	133514
8	Ens. Robinet GAZ	133513
9	Injecteur	117
10	Bague R Ø 10x2 de mélangeur	133124
11	Ens. Lance	130996
12	Buse n°1 OXY. / AD	
	250 litres	130595
	315 litres	130596
	400 litres	130597
	500 litres	130598
	630 litres	130599
	800 litres	130600
	1000 litres	130601

CHALUMEAUX SOUDEUR ROC 1

Référence	Code	DÉSIGNATION
133633	1	Soudeur ROC 1 avec 1 buse
133634	1	Soudeur ROC 1 avec clé et 7 buses 250 à 1000 litres

SÉCURITÉ : Avant la mise en service du chalumeau il est très important de vérifier : **le serrage de l'écrou de buse**, le bon état des détendeurs et des canalisations (tuyaux caoutchouc) et de respecter les pressions d'utilisations.

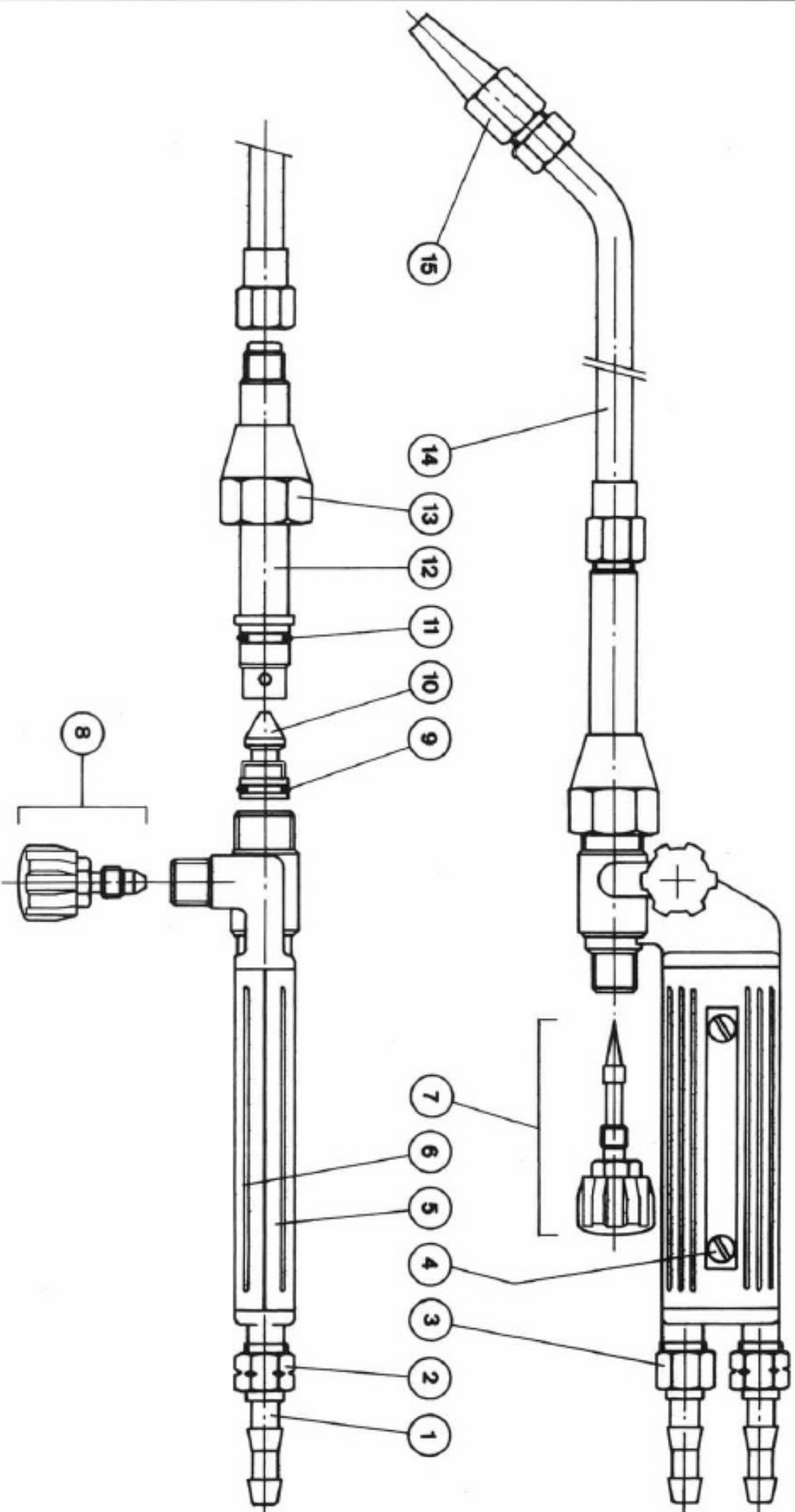
De plus, afin d'utiliser votre chalumeau dans les conditions de sécurité maximales, **IL EST IMPÉRATIF** d'adapter le plus près possible du chalumeau des dispositifs de sécurité « ANTI RETOUR, STOP FEU ». Ces dispositifs comportent un « ANTI RETOUR » de gaz qui empêche le passage du gaz dans la direction opposée au sens normal du débit, et un « ARRÊT de FLAMME » qui arrête un front de flamme (retour de flamme ou décomposition).

Ces clapets « ANTI RETOUR, STOP FEU » existent en sortie de détendeur, entrée de chalumeau et raccord tuyaux. Ils peuvent également être couplés avec les raccords rapides à obturation « RACORMATIC ».

TABLEAU DE RÉGLAGE DES SOUDEURS

Désignation	Gamme des débits en litres/heure	Pression de réglage en bar		
		OXYGENE	ACETYLENE	PROPANE
Soudeur ROC 1	250 à 1000	3 à 3,5	0,4 à 0,5	0,4 à 0,5

SOUDEUR ROC . 2



SÉCURITÉ DE L'UTILISATEUR : Avant tous travaux de soudage, brasage, coupage, utiliser les accessoires de protection des yeux, mains et corps (lunettes, gants et tablier cuir ou vêtements de protection)

DOC 134916-1

Rep.	DÉSIGNATION	Référence
1	Douille 16x150 tuyau 10x17	131414
2	Ecrou de douille 16x150 gauche	103
3	Ecrou de douille 16x150 droit	123
4	Vis de manche	137214
5	1/2 coquille droite de manche	135052
6	1/2 coquille gauche de manche	135053
7	Ens. Robinet OXY	133531
8	Ens. Robinet GAZ	133528
9	Bague R Ø 12x2 d'injecteur	131587
10	Injecteur ACETYLENE	131476
	Injecteur PROPANE	131477
11	Bague R Ø 12,5x2 de mélangeur	131588
12	Mélangeur	133529
13	Ecrou de mélangeur	131590
14	Ens. Lance	131589
15	Buse n°2 OXY. / AD	130609
	1000 litres	130610
	1250 litres	130611
	1600 litres	130612
	2000 litres	130613
	2500 litres	130614
	3150 litres	130615
	4000 litres	

CHALUMEAUX SOUDEUR ROC 2

Référence	Code	DÉSIGNATION
133635	1	Soudeur ROC 2 avec 1 buse
133636	1	Soudeur ROC 2 avec clé et 5 buses 1000 à 4000 litres

SÉCURITÉ : Avant la mise en service du chalumeau il est très important de vérifier : **le serrage de l'écrou de buse**, le bon état des détendeurs et des canalisations (tuyaux caoutchouc) et de respecter les pressions d'utilisations.

De plus, afin d'utiliser votre chalumeau dans les conditions de sécurité maximales, **IL EST IMPÉRATIF** d'adapter le plus près possible du chalumeau des dispositifs de sécurité « ANTI RETOUR, STOP FEU ». Ces dispositifs comportent un « ANTI RETOUR » de gaz qui empêche le passage du gaz dans la direction opposée au sens normal du débit, et un « ARRÊT de FLAMME » qui arrête un front de flamme (retour de flamme ou décomposition).

Ces clapets « ANTI RETOUR, STOP FEU » existent en sortie de détendeur, entrée de chalumeau et raccord tuyaux. Ils peuvent également être couplés avec les raccords rapides à obturation « RACORMATIC ».

TABLEAU DE RÉGLAGE DES SOUDEURS

Désignation	Gamme des débits en litres/heure	Pression de réglage en bar		
		OXYGENE	ACETYLENE	PROPANE
Soudeur ROC 2	1000 à 4000	3,5 à 5	0,5 à 0,6	0,5 à 0,6

CERTIFICAT DE CONFORMITE

Ce document certifie que les produits fabriqués par la société TOUTE LA SOUDURE sont montés et testés en adéquation avec les normes actuelles. La société TOUTE LA SOUDURE est certifiée ISO 9001 : 2015.

Produits :

Détendeur pour bouteille
Détendeur avec rotamètre
Chalumeaux
Accessoire de soudage coupage
Stop-feu anti retour
Buses de coupe et de soudage

Normes :

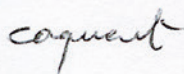
NF EN ISO 2503
NF EN ISO 2503
NF EN ISO 5172
NF EN ISO 5172
NF EN ISO 5175-1
NF EN ISO 5172

NF EN ISO 2503 – Matériel de soudage aux gaz – Détendeurs et détendeur débitmètres intégrés pour bouteilles à gaz utilisés pour le soudage, le coupage et les techniques connexes jusqu'à 300bar (30MPa)

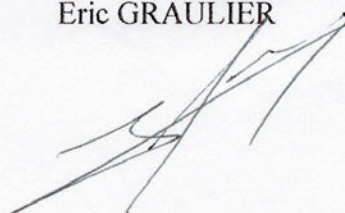
NF EN ISO 5172 – Matériel de soudage aux gaz – Chalumeaux pour soudage aux gaz, chauffage et coupage – Spécifications et essais

NF EN ISO 5175-1 – Matériel de soudage aux gaz – Dispositif de sécurité – Partie 1 : dispositif avec arrêt de flamme

Responsable Qualité
Thomas CAQUERET



PDG
Eric GRAULIER



**SUR
DEMANDE**

FORMATIONS

Nous vous proposons des formations personnalisables sur la mise en service, la sécurité, l'entretien et la réparation de notre matériel de soudage aux gaz.

Nos formateurs se déplacent directement dans vos locaux pour former vos équipes.

N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'informations.

Tél : 01 60 22 02 22

Mail : info@toute-la-soudure.com



NOTES

[illegible]

[illegible]

NOTES

[illegible]

ORGANISATION COMMERCIALE TOUTE LA SOUDURE

par secteur géographique

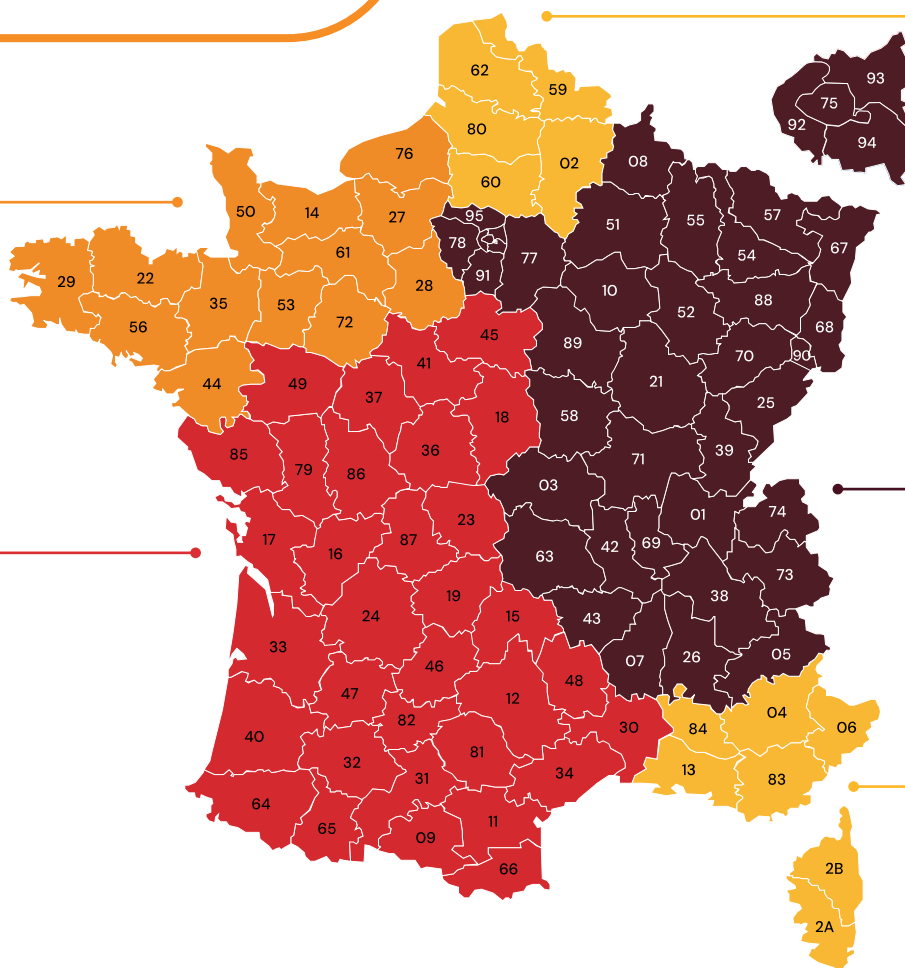


ISABELLE GRAULIER

D.G.
06.07.62.81.32
achat@toute-la-soudure.com

ERIC GRAULIER

P.D.G.
01.60.22.02.22
info@toute-la-soudure.com



JEAN-MARIE MASSALOU

Technico-commercial
06.28.09.83.59
jm.massalou@toute-la-soudure.com

CHRISTOPHE MAHÉ

Commercial
06.44.16.08.46
christophe.mahe@toute-la-soudure.com



CACHET DU REVENDEUR



FABRICANT FRANÇAIS
DE MATÉRIEL DE SOUDAGE AU GAZ
DEPUIS 1975



TOUTE LA
SOUDURE



4 Rue de la Merlette, 77260 Sept-Sorts
Tél. 01.60.22.02.22
www.toute-la-soudure.fr
info@toute-la-soudure.com